
**Žicevodi signalvarnostnih naprav železniškega prometa –
Kolesca zunanjih žicevodov – Objemka (panožna oznaka TS-Z a3.070)**

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1133:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7ccc48e6-f007-471c-bca6-b958aa334673/sist-ts-1133-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7ccc48e6-f007-471c-bca6-b958aa334673/sist-ts-1133-2011>

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1133 (sl), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Kolesca zunanjih žicevodov – Objemka (panožna oznaka TS-Z a3.070), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvorniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
SIST EN 10025-1	Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 1. del: Splošni tehnični dobavni pogoji
SIST EN 10060	Hot rolled round steel bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions
SIST EN ISO 4759-1	Tolerance za vezne elemente – Razredi izdelave A, B in C
SIST-TS 1128	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Kolesca zunanjih žicevodov – Dispozicija

OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

VSEBINA	Stran
1 Področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Lega v sklopu kolesc	4
5 Oblike, mere in masa.....	4
6 Material in izdelava	5
7 Preskušanje in prevzem	5
8 Označevanje.....	5

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS 1133:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7ccc48e6-f007-471c-bca6-b958aa334673/sist-ts-1133-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7ccc48e6-f007-471c-bca6-b958aa334673/sist-ts-1133-2011>

1 Področje uporabe

Specifikacija določa obliko, mere ter druge tehniške zahteve za objemko, ki je sestavni del sklopa kolesc zunanjih žicevodov po SIST-TS 1128 za žicevode signalnovarnostnih naprav železniškega prometa.

2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1128 (TS-Z a3.065), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Kolesca zunanjih žicevodov – Dispozicija
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
- SIST EN 10025-1, Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 1. del: Splošni tehnični dobavni pogoji
- SIST EN 10060, Hot rolled round steel bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions
- SIST EN ISO 4759-1, Tolerance za vezne elemente – Razredi izdelave A, B in C

4 Lega v sklopu kolesc

Lega objemke v sklopu kolesc zunanjih žicevodov je podana na sliki v specifikaciji SIST-TS 1128.

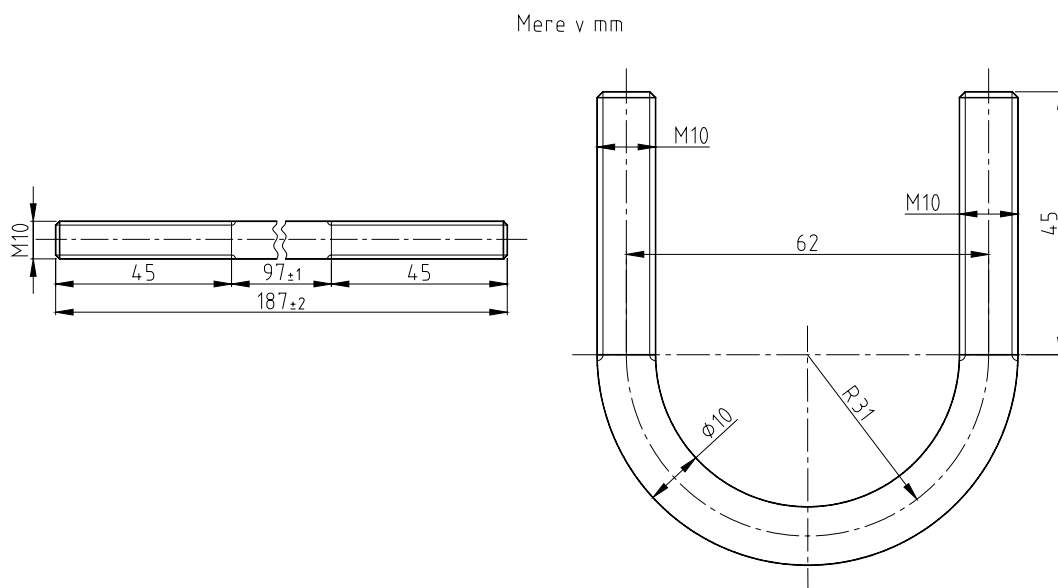
5 Oblike, mere in masa

5.1 Oblike in mere objemke morajo biti v skladu s sliko in v mejah toleranc, navedenih na sliki.

5.2 Za mere brez navedenih toleranc veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1, Stopnja točnosti B/F.

5.3 Toleranca navoja je M10-h6 po SIST EN ISO 4759-1.

Masa objemke $\approx 0,11$ kg



6 Material in izdelava

Objemka po tej specifikaciji se izdeluje iz okrogle jeklene palice z oznako materiala S235JRG2; 1.0038 po SIST EN 10025-1 ali iz enakovrednega materiala in v skladu s SIST EN 10060.

7 Preskušanje in prevzem

7.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presojane značilnosti in preskusne metode za presajo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualna kontrola – zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb ...), videz protikorozijske zaščite, identifikacijske označbe ...

7.2 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

7.3 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

7.4 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojen priglašeni organ.

7.5 Če naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 7.4, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

8 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter pri naročilih se objemka po tej specifikaciji označuje z oznako:

Objemka SIST-TS 1133