
**Kretniška ključavnica z drogičem – Zapah ključavnice
(panožna oznaka TS-Z a3.072)**

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1135:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1bfd1a4-a761-4b89-89b4-d7e7f97f259d/sist-ts-1135-2011>

ICS 45.040, 93.100

Referenčna oznaka
SIST-TS 1135:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 6

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1135 (sl), Kretniška ključavnica z drogičem – Zapah ključavnice (panožna oznaka TS-Z a3.072), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvorniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1145	Kretniška ključavnica z drogičem – Dispozicija
SIST EN 10025-1	Vročje valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 1. del: Splošni tehnični dobavni pogoji
SIST EN 10028-2	Ploščati izdelki iz jekel za tlačne posode – 2. del: Nelegirana in legirana jekla s specificiranimi lastnostmi pri povišanih temperaturah
SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
SIST ISO 1302	Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin
SIST EN ISO 15974	Slepe polne kovice z zarezanim zakovnim trnom in ugrezno glavo (ISO 15974)

OPOMBA

- [SIST-TS 1135:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1bfd1a4-a761-4b89-89b4-d9797259d88e/sist-ts-1135-2011)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1bfd1a4-a761-4b89-89b4-d9797259d88e/sist-ts-1135-2011>
- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Položaj v sklopu kretniške ključavnice	4
5 Sestava, oblika in mere zapaha ključavnice.....	4
6 Material in izdelava	4
7 Preskušanje	5
8 Označevanje.....	6

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS 1135:2011](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1bfd1a4-a761-4b89-89b4-d7e7f97f259d/sist-ts-1135-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Specifikacija določa obliko, mere, material in druge tehnične zahteve za zapah ključavnice in ploščico zapaha za kretniško ključavnico z drogičem.

2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1145 (TS-Z a3.082), Kretniška ključavnica z drogičem – Dispozicija
- SIST EN 10025-1, Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 1. del: Splošni tehnični dobavni pogoji
- SIST EN 10028-2, Ploščati izdelki iz jekel za tlačne posode – 2. del: Nelegirana in legirana jekla s specificiranimi lastnostmi pri povišanih temperaturah
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
- SIST ISO 1302, Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin
- SIST EN ISO 15974, Slepe polne kovice z zarezanim zakovnim trnom in ugrezno glavo (ISO 15974)

4 Položaj v sklopu kretniške ključavnice

Položaj zapaha ključavnice v sklopu kretniške ključavnice je podan na sliki v specifikaciji SIST-TS 1145.

Položaj ploščice zapaha na zapahu ključavnice je podan na sliki 1 te specifikacije s tem, da se ta po sporazumu med proizvajalcem in naročnikom lahko vgradi z ene ali druge strani zapaha, glede na tip ključa.

5 Sestava, oblika in mere zapaha ključavnice

5.1 Zapah ključavnice je sestavljen iz telesa zapaha (poz. 1), zapornega čepa (poz. 4) in čepa zaskoka (poz. 5) na sliki 1.

5.2 Oblika in mere zapaha ključavnice morajo biti v skladu s sliko 1 (poz. 1).

5.3 Oblika in mere ploščice zapaha morajo biti v skladu s sliko 2 (poz. 2).

5.4 Oblika in mere čepov morajo biti v skladu s slikama 3 in 4.

5.5 Za vse mere veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1, Stopnja točnosti B/F.

6 Material in izdelava

6.1 Zapah ključavnice se izdeluje iz jekla P265GH; 1.0425 po SIST EN 10028-2 ali S355 J2 G3; 1.0570 po SIST EN10025 oziroma iz enakovrednega materiala.

6.2 Ploščico zapaha se izdeluje iz jekla S235JRG2; 1.0038 po SIST EN 10025-1 ali iz enakovrednega materiala. Ploščica zapaha je na telo zapaha ključavnice prikovičena z dvema kovicama z ugrezno glavo 3 x 18 po SIST EN ISO 15974, slika 1 (poz. 3).

6.3 Čepi se izdelujejo iz jekla S235JRG2; 1.0038 po SIST EN 10025-1 ali iz enakovrednega materiala. Položaj ravnin čepov mora biti v skladu s sliko 1.

6.4 Telo zapaha ključavnice mora biti strojno obdelano po označeni stopnji kakovosti obdelanih površin na sliki – N9 oziroma Ra 6,3 µm in N10 oziroma 12,6 µm po SIST ISO 1302.

7.3 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presojane značilnosti in preskusne metode za presajo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualna kontrola – zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb ...), videz protikorozijske zaščite, identifikacijske označbe ...

7.4 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

7.5 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

7.6 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojen priglašeni organ.

Če naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 7.6, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

8 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter v naročilih se zapah ključavnice z vgrajeno ploščico zapaha označuje z oznako:

SIST-TS 1135:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/11bf11a4-a761-4b89-89b4-d7e7197f259d/sist-ts-1135-2011>

Zapah ključavnice SIST-TS 1135