

---

**Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa –  
Kolesca žicevodov v kanalih – Nosilec kolesca  
(panožna oznaka TS-Z a3.073)**

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

**SIST-TS 1136:2011**  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a680c0b-2b2b-49de-8fa3-796927c0bbcd/sist-ts-1136-2011>

---

ICS 45.040, 93.100

Referenčna oznaka  
SIST-TS 1136:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 6

## NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1136 (sl), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Kolesca žicevodov v kanalih – Nosilec kolesca (panožna oznaka TS-Z a3.073), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

## NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

## ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST EN 10025-2	Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 2. del: Tehnični dobavni pogoji za nelegirana konstrukcijska jekla
SIST EN 10051	Kontinuirno vroče valjane pločevine in trakovi iz legiranih in nelegiranih jekel brez prevlek – Mejni odstopki mer in tolerance oblik (vključuje dopolnilo A1:1997)
SIST EN 10060	Hot rolled round steel bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions
SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
SIST ISO 2768-2	Splošne tolerance – 2. del: Tolerance geometrijskih značilnosti brez posebnih tolerančnih oznak
SIST EN 12070	<a href="https://standards.iteh.ai/cat/10/tar/101/i/10680/0b_312b_491c_863">https://standards.iteh.ai/cat/10/tar/101/i/10680/0b_312b_491c_863</a> Dodatajni materiali za varjenje – Žice in palice za obločno varjenje jekel, odpornih proti lezenju – Razvrstitev
SIST EN 287-1	Preskušanje za odobritev varilcev – Talilno varjenje – 1. del: Jekla
SIST-TS 1134	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Kolesca žicevodov v kanalih – Dispozicija

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

---

<b>VSEBINA</b>	<b>Stran</b>
1 Predmet in področje uporabe .....	4
2 Izrazi in definicije .....	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Lega v sklopu kolesc .....	4
5 Oblika, mere in teža.....	4
6 Material in izdelava.....	5
7 Preskušanje in prevzem .....	5
8 Označevanje.....	6

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

SIST-TS 1136:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a680c0b-2b2b-49de-8fa3-796927c0bbcd/sist-ts-1136-2011>

## 1 Predmet in področje uporabe

Specifikacija obravnava obliko, mere ter druge tehnične zahteve za nosilec kolesca, ki je sestavni del sklopa kolesc zunanjih žicevodov signalnovarnostnih naprav železniškega prometa.

## 2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

## 3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1134 (TS-Z a3.071), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Kolesca žicevodov v kanalih – Dispozicija
- EN 10025-2, Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 2. del: Tehnični dobavni pogoji za nelegirana konstrukcijska jekla
- SIST EN 10051, Kontinuirno vroče valjane pločevine in trakovi iz legiranih in nelegiranih jekel brez prevlek – Mejni odstopki mer in tolerance oblik (vključuje dopolnilo A1:1997)
- SIST EN 10060, Hot rolled round steel bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 2. del: Tolerance geometrijskih značilnosti brez posebnih tolerančnih oznak **iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(Standards.iTeh.ai)**
- SIST EN 499, Dodajni materiali za varjenje – Oplaščene elektrode za ročno obločno varjenje nelegiranih in drobnozrnatih jekel – Klasifikacija
- SIST EN 440, Dodajni materiali za varjenje – Čisti vari in varilne žice za obločno varjenje nelegiranih in drobnozrnatih jekel v zaščitnih plinih – Klasifikacija <https://standards.iteh.si/catalog/standards/sist/9a680c0b-202b-49de-8fa3->
- SIST EN 12070, Dodajni materiali za varjenje – Žice in palice za obločno varjenje jekel, odpornih proti lezenju – Razvrstitev
- SIST EN 287-1, Preskušanje za odobritev varilcev – Talilno varjenje – 1. del: Jekla

## 4 Lega v sklopu kolesc

V specifikaciji SIST-TS 1134 je v sklopu kolesc na sliki podana lega nosilca kolesc.

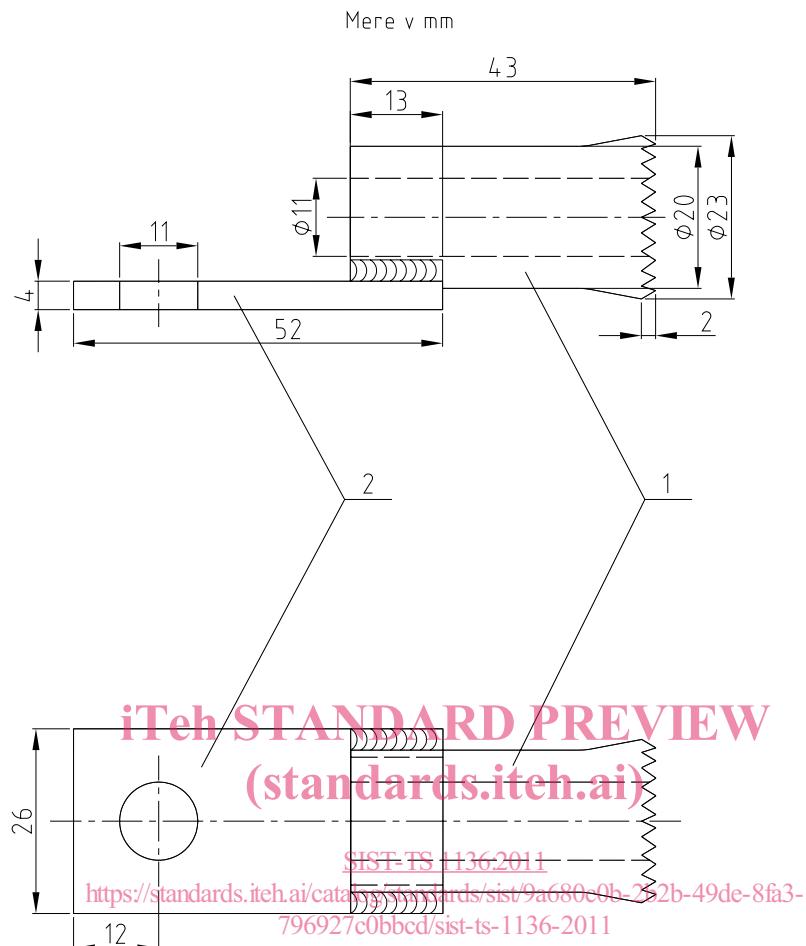
## 5 Oblika, mere in teža

**5.1** Nosilec kolesca po tej specifikaciji je sestavljen iz nazobčanega tulca (poz. 1) in osnovne plošče (poz. 2), prikazanih na sliki. Oba dela sta lahko spojena z ročnim obločnim postopkom varjenja z oplaščeno elektrodo ali s postopkom varjenja MAG oziroma TIG.

**5.2** Oblika in mere nazobčanega tulca morajo biti v skladu s poz. 1 na sliki.

**5.3** Oblika in mere osnovne plošče morajo biti v skladu s poz. 2 na sliki.

**5.4** Za mere brez navedenih toleranc veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1, Stopnja točnosti B/F.



Masa nosilca  $\approx 0,150$  kg

## 6 Material in izdelava

**6.1** Dela nosilca kolesc po tej specifikaciji se izdelujeta iz jekla z oznako S235J2; 1.0117 po EN 10025-2 ali iz enakovrednega materiala in v skladu s SIST EN 10051 in SIST EN 10060.

**6.2** Dela nosilca kolesc se varita po ročnem obločnem postopku varjenja z oplaščeno elektrodo E 42 4 B 32 H 5 po SIST EN 499. Dopolna se tudi varjenje po postopku MAG z žico G 3 Si1 po SIST EN 440 ali po postopku TIG z žico TIG po SIST EN 12070.

**6.3** Varilska dela lahko izvajajo samo certificirani varilci po SIST EN 287-1.

## 7 Preskušanje in prevzem

### 7.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presojane značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,

- vizualna kontrola – zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb ...), videz protikorozjske zaščite, identifikacijske označbe ...

**7.2 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.**

**7.3 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.**

**7.4 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:**

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojen priglašeni organ.

**7.5 Če naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 7.4, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.**

## **8 Označevanje**

V tehnični in drugi dokumentaciji ter pri naročilih se nosilec kolesca po tej specifikaciji označuje z oznako:

**Nosilec kolesca SIST-TS 1136**

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

**SIST-TS 1136:2011**

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a680c0b-2b2b-49de-8fa3-796927c0bbcd/sist-ts-1136-2011>