

---

---

**Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa –  
Lita kolesca za žicevode v kanalih – Dispozicija  
(panožna oznaka TS-Z a3.074)**

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1137:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1ba2a2c4-a947-45f5-b5b9-ee9bffbfc8/sist-ts-1137-2011>

---

ICS 45.040, 93.100

Referenčna oznaka  
SIST-TS 1137:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 6

## NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1137 (sl), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Lita kolesca za žicevode v kanalih – Dispozicija (panožna oznaka TS-Z a3.074), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

## NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

## ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvorniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1138	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Lita žicevodna kolesca – Kolesce
SIST-TS 1139	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Lita žicevodna kolesca – Zgornji jarem kolesca
SIST-TS 1140	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Lita žicevodna kolesca – Spodnji jarem kolesca
SIST-TS 1141	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Lita žicevodna kolesca – Nosilec
SIST EN ISO 8734	Valjasti zaticji, kaljeni ali iz martenzitnega nerjavnega jekla (ISO 8734:1997)
SIST EN ISO 4016	Vijaki s šestrobo glavo – Razred izdelave C
SIST EN ISO 4034	Šestrobe matice – Razred izdelave C
SIST EN ISO 12944-4	Barve in laki – Korozijska zaščita jeklenih konstrukcij z zaščitnimi premaznimi sistemi – 4. del: Tipi površin in priprava površine
SIST EN ISO 12944-5	Barve in laki – Korozijska zaščita jeklenih konstrukcij z zaščitnimi premaznimi sistemi – 5. del: Zaščitni premazni sistemi

## OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

---

<b>VSEBINA</b>	<b>Stran</b>
1 Predmet in področje uporabe .....	4
2 Izrazi in definicije .....	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Sestava sklopa litega kolesca .....	4
5 Material in izdelava .....	6
6 Preskušanje in prevzem .....	6
7 Označevanje.....	6

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1137:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1ba2a2c4-a947-45f5-b5b9-ee9bffbfc8/sist-ts-1137-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1ba2a2c4-a947-45f5-b5b9-ee9bffbfc8/sist-ts-1137-2011>

## 1 Predmet in področje uporabe

Specifikacija se nanaša na sklop litih kolesc, ki se uporablja za vodenje žice pri žicevodih v kanalih in na stebričkih zunanjih žicevodov za signalnovarnostne naprave železniškega prometa.

## 2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

## 3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1138 (TS-Z a3.075), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Lita žicevodna kolesca – Kolesce
- SIST-TS 1139 (TS-Z a3.076), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Lita žicevodna kolesca – Zgornji jarem kolesca
- SIST-TS 1140 (TS-Z a3.077), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Lita žicevodna kolesca – Spodnji jarem kolesca
- SIST-TS 1141 (TS-Z a3.078), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Lita žicevodna kolesca – Nosilec
- SIST EN ISO 8734, Valjasti zatiči, kaljeni ali iz martenzitnega nerjavnega jekla (ISO 8734:1997)
- SIST EN ISO 4016, Vijaki s šestrobo glavo – Razred izdelave C
- SIST EN ISO 4034, Šestrobe matice – Razred izdelave C
- SIST EN ISO 12944-4, Barve in laki – Korozijska zaščita jeklenih konstrukcij z zaščitnimi premaznimi sistemi – 4. del: Tipi površin in priprava površine
- SIST EN ISO 12944-5, Barve in laki – Korozijska zaščita jeklenih konstrukcij z zaščitnimi premaznimi sistemi – 5. del: Zaščitni premazni sistemi

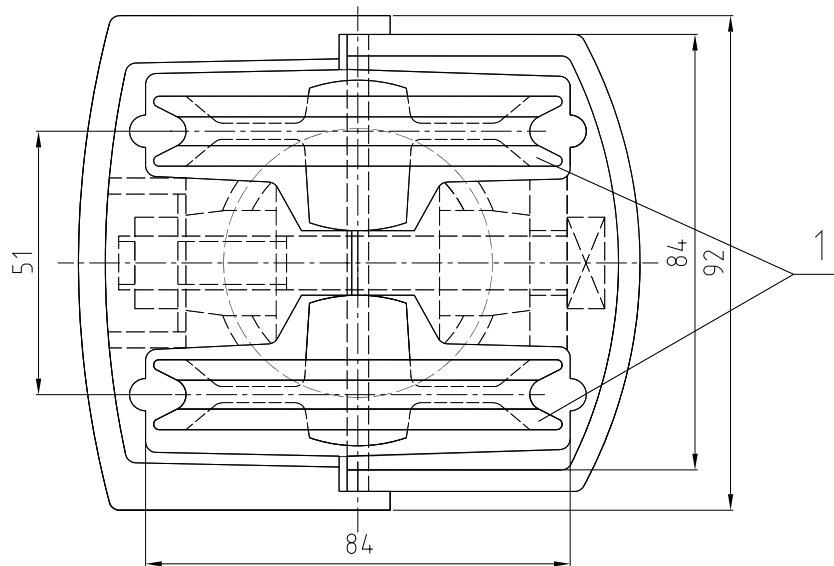
## 4 Sestava sklopa litega kolesca

Sklop litega kolesca je prikazan na sliki in je sestavljen iz delov, navedenih v specifikaciji delov.

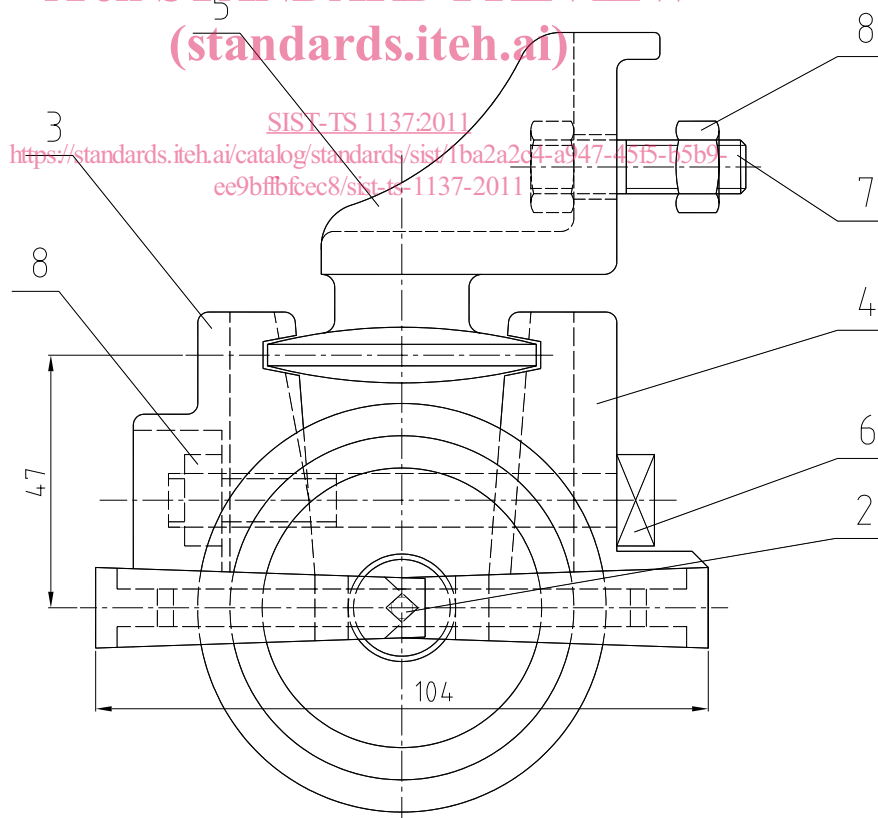
Specifikacija delov

Številka dela	Ime dela	Število kosov	Oznaka pripadajoče specifikacije ali standarda	Masa dela ≈ kg
1	Kolesce	2	SIST-TS 1138	0,23
2	Os 4h11 x 82 mm (cilindrični zatič)	1	SIST EN ISO 8734	0,015
3	Zgornji jarem kolesca	1	SIST-TS 1139	0,420
4	Spodnji jarem kolesca	1	SIST-TS 1140	0,330
5	Nosilec	1	SIST-TS 1141	0,320
6	Vijak M10 x 80	1	SIST EN ISO 4016	0,072
7	Vijak M10 x 40	1	SIST EN ISO 4016	0,035
8	Matica M10	2	SIST EN ISO 4034	0,011
Masa sklopa kolesc				1,674

OPOMBA: Vijaki in matice morajo biti ustrezno korozijsko zaščiteni.



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)



SIST-TS 1137:2011  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1ba2a2c4-a947-4515-b5b9-ee9bffbcec8/sist-ts-1137-2011>

## 5 Material in izdelava

**5.1** Oblike, mere in material posameznih delov po tej specifikaciji morajo biti v skladu s specifikacijo ali standardom teh delov oziroma morajo biti izdelani iz materiala, navedenega v specifikaciji delov.

**5.2** Os se izdelava iz cilindričnega zatiča 4 h11 x 85 mm po SIST EN ISO 8734 in se skrajša na dolžino 82 mm.

**5.3** Os in kolesce morata biti podmazana z ustreznim mazivom.

Vse dele je treba zaščititi pred korozijo po naslednjih zahtevah:

- priprava površine: (peskanje ali ročno žično ščetkanje) Sa 2,5 po SIST EN ISO 12944-4,
- zaščitni premazni sistemi: 1x-dvokomponentni epoksi temeljni premaz, 1x-dvokomponentni poliuretanski pokrivni premaz, ton barve: črna RAL 9005 in 9011,
- medsebojno dotikajoče površine vseh premikalnih delov in tudi vsi navoji se premažejo s strojnim oljem.

## 6 Preskušanje in prevzem

### 6.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presoje značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti (...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualna kontrola – zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb (...)), videz protikorozijske zaščite, identifikacijske označbe (...).

**6.2** Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

**6.3** Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

**6.4** Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojen priglasi organ.

**6.5** Če naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 6.4, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

## 7 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter pri naročilih se lita kolesca po tej specifikaciji označujejo z oznako:

**Lita kolesca za žicevode v kanalih SIST-TS 1137**