

---

---

**Стали и стальные изделия.  
Документы контроля**

*Steel and steel products. Inspection documents*

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 10474:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ec3d5361-2541-42a0-add8-7b4366e241f7/iso-10474-2013>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R  
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер  
ISO 10474:2013(R)

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 10474:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ec3d5361-2541-42a0-add8-7b4366e241f7/iso-10474-2013>



**ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ**

© ISO 2013

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Опубликовано в Швейцарии

## Содержание

Страница

Предисловие .....	iv
Стали и стальные изделия. Документы контроля .....	1
1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Термины и определения .....	1
4 Документы контроля на базе неспецифической проверки .....	2
4.1 Заявление о соглашении с заказом "2.1" .....	2
4.2 Протокол испытания "2.2" .....	2
5 Документы контроля на базе специфической проверки .....	3
5.1 Сертификат проверки 3.1 .....	3
5.2 Сертификат проверки 3.2 .....	3
6 Документы контроля представляемые посредником .....	3
7 Утверждение документов контроля .....	4
8 Краткое содержание документов .....	4
Библиография .....	6

ISO 10474:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ec3d5361-2541-42a0-add8-7b4366e241f7/iso-10474-2013>

## Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Методики, использованные для разработки данного документа и его дальнейшего сохранения, описаны в Директивах ISO/IEC, Часть 1. В особенности следует указывать различные критерии утверждения, необходимые для разных типов документов ISO. Данный документ создан в соответствии с редакционными правилами Директив ISO/IEC, Часть 2. [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)

Следует иметь в виду, что некоторые элементы этого документа могут быть объектом патентных прав. Организация ISO не должна нести ответственность за идентификацию какого-либо одного или всех патентных прав. Детали любого патентного права, идентифицированного при разработке документа должны находиться во Введении и/или в перечне ISO полученных патентных заявок. [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents)

Любое фирменное наименование, используемое в этом документе, является информацией для удобства пользователей и не означает одобрение.

Комитетом ответственным за настоящий документ является ISO/TC 17, *Сталь*, Подкомитет SC 20, *Общие технические условия поставки, методы отбора образцов и механических испытаний*.

Данное второе издание отменяет и заменяет первое издание (ISO 10474:1991), которое пересмотрено технически.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ec3d5361-2541-42a0-add8-7b4366e241f7/iso-10474-2013>

# Стали и стальные изделия. Документы контроля

## 1 Область применения

Настоящий международный стандарт определяет разные виды документов контроля, которые представляются заказчику, в соответствии с требованиями заказа, на поставку стальных изделий.

Данный международный стандарт должен применяться совместно с другими международными стандартами, которые определяют общие технические условия поставки:

— для стали и стальных изделий, см. ISO 404;

— для стальных отливок, см. ISO 4990.

**ПРИМЕЧАНИЕ** Данный международный стандарт может также применяться для других изделий.

## 2 Нормативные ссылки

Следующие ссылочные нормативные документы являются обязательными для применения настоящего документа. Для жестких ссылок применяется только цитируемое издание документа. Для плавающих ссылок необходимо использовать самое последнее издание нормативного ссылочного документа (включая любые изменения).

ISO 404:2013, *Сталь и стальные изделия. Общие технические условия поставки*

ISO 4990, *Отливки стальные. Общие технические условия поставки*

## 3 Термины и определения

Для данного документа применяются следующие ниже термины и определения.

### 3.1

#### **неспецифический контроль** **non-specific inspection**

контроль, выполняемый изготовителем в соответствии со своими собственными технологиями, для проверки соответствия изделий, изготовленных таким же производственным процессом, требованиям заказа

[ISO 404:2013]

**ПРИМЕЧАНИЕ** Проверенные и испытанные изделия могут отличаться от реально поставляемых изделий.

### 3.2

#### **специфический контроль specific inspection**

контроль, выполняемый перед поставкой, в соответствии с техническими требованиями к изделию, на поставляемые изделия или на образцах-изделиях, являющихся частью изделий, для проверки соответствия этих изделий требованиям заказа

[ISO 404:2013]

### 3.3

#### **технические требования к изделию product specification**

полные подробные технические требования, относящиеся к заказу, заявленные в письменной форме, т. н. ссылочные стандарты или другие технические условия

### 3.4

#### **изготовитель manufacturer**

организация, которая производит соответствующую продукцию, соответствующую требованиям заказа и свойствам, установленным в ссылочных технических условиях на изделия

### 3.5

#### **посредник intermediary**

организация, которую изготовители снабжают продукцией, и которая затем в свою очередь поставляет ее без дальнейшей обработки или после обработки, не меняющей свойств, установленных в заказе и ссылочных технических условиях на изделия

ПРИМЕЧАНИЕ Примерами посредников могут быть предприятия, поставляющее стальные заготовки и складские предприятия.

ISO 10474:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ec3d5361-2541-42a0-add8-7b4366e241f7/iso-10474-2013>

## 4 Документы контроля на базе неспецифической проверки

### 4.1 Заявление о соглашении с заказом “2.1”

Документ, выдаваемый изготовителем, заявляющий о том, что поставляемая продукция соответствует требованиям заказа, без результатов испытания.

### 4.2 Протокол испытания “2.2”

Документ, выдаваемый изготовителем, заявляющий о том, что поставляемая продукция соответствует требованиям заказа, и в котором представлены результаты на базе неспецифической проверки.

ПРИМЕЧАНИЕ В странах или округах, где в стандартах на изделие установлено представление сертификата проверки 2.3, ISO 10474:1991, 2.3 применяется до пересмотра стандарта на изделие.

## 5 Документы контроля на базе специфической проверки

### 5.1 Сертификат проверки 3.1

Документ, выдаваемый изготовителем, заявляющий о том, что поставляемая продукция соответствует требованиям заказа, и в котором представлены результаты на базе специфической проверки.

Образцы-изделия и выполняемые испытания определяются техническими условиями на изделие и/или заказом.

Изготовителю разрешается переносить в сертификат проверки 3.1 соответствующие результаты испытания, полученные при специфической проверке на первично входящих изделиях при условии, что изготовитель прослеживает процесс и может представить соответствующие необходимые документы контроля.

Документ должен быть утвержден уполномоченным представителем изготовителя по контролю, независимым от технологического отдела.

ПРИМЕЧАНИЕ 1 В ISO 10474:1991, замененном текущим изданием, обозначением для этого документа является 3.1.B.

ПРИМЕЧАНИЕ 2 В странах или округах, где в стандартах на изделие установлено представление сертификата проверки 3.1. Вместо 3.1 может применяться 3.1.B.

### 5.2 Сертификат проверки 3.2

Документ, выдаваемый изготовителем, заявляющий о том, что поставляемая продукция соответствует требованиям заказа, и в котором представлены результаты на базе специфической проверки.

Образцы-изделия и выполняемые испытания определяются техническими условиями на изделие и/или заказом.

Изготовителю разрешается переносить в сертификат проверки 3.2 соответствующие результаты испытания, полученные при специфической проверке на первично входящих изделиях при условии, что изготовитель прослеживает процесс и может представить соответствующие необходимые документы контроля.

Сертификат проверки должен быть утвержден как уполномоченным представителем изготовителя, так и уполномоченным представителем заказчика или инспектором, назначенным третьей стороной.

## 6 Документы контроля представляемые посредником

Когда изделие поставляется посредником, заказчику должны представляться оригинал или копия документа о проверке изготовителя, как установлено в данном международном стандарте. Не допускается никаких изменений или добавлений в документ контроля.

Допускается копирование (фотокопирование, сканирование или подобные методы) оригинала документа контроля при условии, что

- процессы прослеживаются;
- имеется оригинальный документ, представляемый по запросу.

Если посредник изменил обозначение, размеры или качество изделия любым образом, то должен быть представлен дополнительный документ для таких новых условий, включающий подходящие способы для идентификации изделия, чтобы обеспечить прослеживаемость между изделием и документацией (см. ISO 404). Это положение должно применяться также ко всем специальным требованиям, которые не включены в документ контроля изготовителя. Посреднику не разрешается проводить модификацию обозначения марки стали, даже если проведено новое испытание.

Любая организация, которая во время процесса производства меняет металлургическое состояние продукции, рассматривается как изготовитель продукции.

### 7 Утверждение документов контроля

Все документы контроля, определенные в данном международном стандарте, должны утверждаться лицом (лицами) ответственным за них, с указанием фамилии и служебного положения. Подпись не требуется. Таким же образом утверждаются копии о дополнительной информации (см. Раздел 6).

Сохранение и передача документов осуществляется либо в компьютерных данных, либо в бумажном формате.

### 8 Краткое содержание документов

Краткое содержание документов, охватываемых данным международным стандартом, приведено в Таблице 1.



Таблица 1 — Краткое содержание документов контроля

Обозначение стандарта	Наименование документа	Вид контроля	Содержание документа	Кто утверждает документ
2.1	Заявление о соглашении с заказом	Неспецифический	Заявление изготовителя о соглашении с заказом без результатов испытания	Изготовитель
2.2	Протокол испытания		Заявление изготовителя о соглашении с заказом, с результатами испытания на базе неспецифической проверки	
3.1	Сертификат проверки 3.1	Специфический	Заявление изготовителя о соглашении с заказом, с результатами испытания на базе специфической проверки	Уполномоченный представитель изготовителя по контролю, не зависящий от технологического отдела
3.2	Сертификат проверки 3.2			Уполномоченный представитель изготовителя по контролю и либо уполномоченный представитель заказчика, либо инспектор, назначенный третьей стороной.

ISO 10474:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ec3d5361-2541-42a0-add8-7b4366e241f7/iso-10474-2013>

## Библиография

- [1] ISO/NP 16228, *Изделия крепежные. Сертификаты. Протоколы испытаний*
- 

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 10474:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ec3d5361-2541-42a0-add8-7b4366e241f7/iso-10474-2013>