

---

---

**Kretniška ključavnica z drogičem – Drogič  
(panožna oznaka TS-Z a3.083)**

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1146:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b314526a-3594-40b9-bdcf-404d62b9d58c/sist-ts-1146-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b314526a-3594-40b9-bdcf-404d62b9d58c/sist-ts-1146-2011>

---

---

ICS 45.080

Referenčna oznaka  
SIST-TS 1146:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 6

## NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1146 (sl), Kretniška ključavnica z drogičem – Drogič (panožna oznaka TS-Z a3.083), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

## NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

## ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvorniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST EN 10025-1	Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 1. del: Splošni tehnični dobavni pogoji
SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
SIST-TS 1145	Kretniška ključavnica z drogičem – Dispozicija

## OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

**ITeH STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**  
[SIST-TS 1146:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b314526a-3594-40b9-bdcf-404d62b9d58c/sist-ts-1146-2011)  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b314526a-3594-40b9-bdcf-404d62b9d58c/sist-ts-1146-2011>

---

<b>VSEBINA</b>	<b>Stran</b>
1 Predmet in področje uporabe .....	4
2 Izrazi in definicije .....	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Položaj v sklopu kretniške ključavnice z drogičem.....	4
5 Sestava drogiča, oblika in mere .....	4
6 Material in izdelava .....	4
7 Preskušanje .....	5
8 Označevanje.....	6

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1146:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b314526a-3594-40b9-bdcf-404d62b9d58c/sist-ts-1146-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b314526a-3594-40b9-bdcf-404d62b9d58c/sist-ts-1146-2011>

## 1 Predmet in področje uporabe

Specifikacija določa obliko, mere, material in druge tehnične zahteve za drogič, ki je sestavni del kretniške ključavnice z drogičem.

## 2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

## 3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1145 (TS-Z a3.082), Kretniška ključavnica z drogičem – Dispozicija
- SIST EN 10025-1, Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 1. del: Splošni tehnični dobavni pogoji
- SIST EN 22338, Valjasti zatiči, nekaljeni
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
- SIST ISO 1302, Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin

## 4 Položaj v sklopu kretniške ključavnice z drogičem

Položaj drogiča v sklopu kretniške ključavnice z drogičem je podan na sliki v specifikaciji SIST-TS 1145.

## 5 Sestava drogiča, oblika in mere

**5.1** Sklop drogiča je podan na sliki, kjer (poz. 1) označuje vreteno drogiča, (poz. 2) omejevalni čep, (poz. 3) prijemalni zatič in (poz. 4) zatič. [SIST-TS 1146:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b314526a-3594-40b9-bdcf-404d62b9d58c/sist-ts-1146-2011)

**5.2** Oblika in mere vseh delov drogiča morajo ustrezati sliki. <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b314526a-3594-40b9-bdcf-404d62b9d58c/sist-ts-1146-2011>

**5.3** Za vse mere veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1, Stopnja točnosti B/F.

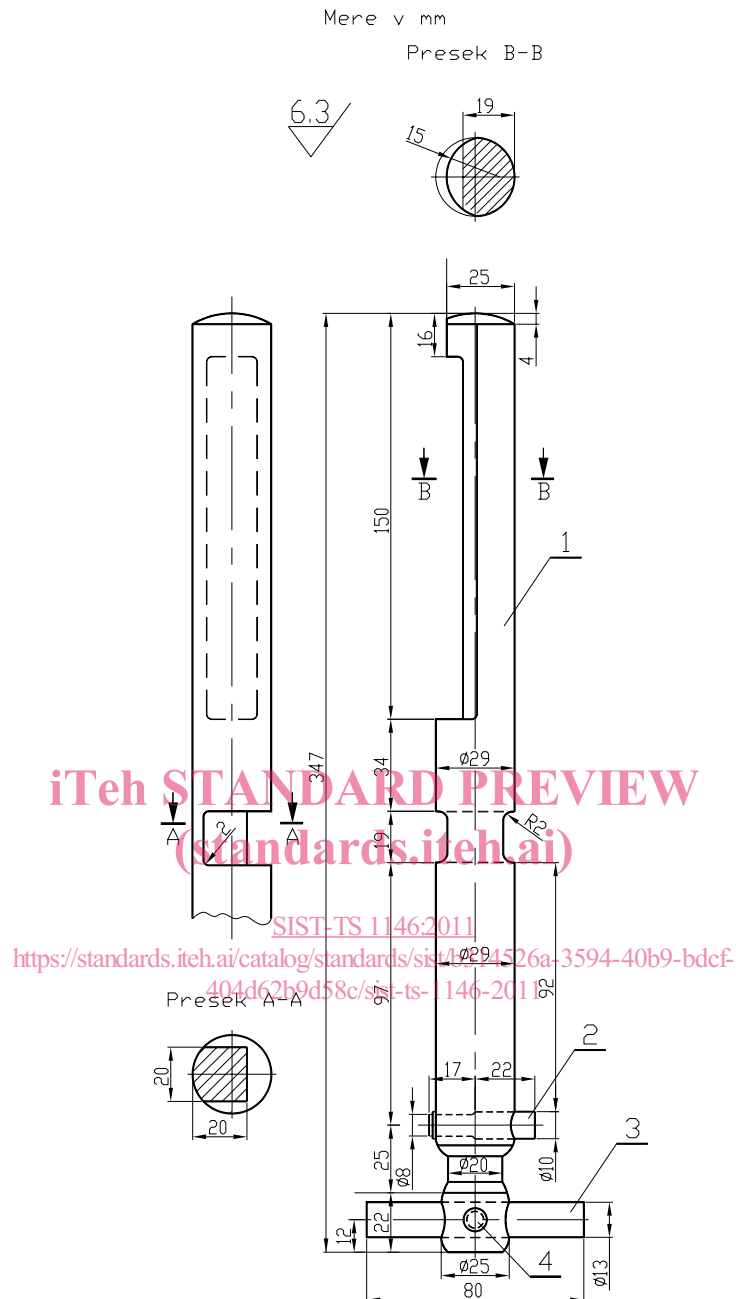
## 6 Material in izdelava

**6.1** Vreteno drogiča (poz. 1) se izdeluje iz okroglega jekla z oznako S355 J2 G3; 1.0570 po SIST EN 10025 ali iz enakovrednega materiala.

**6.2** Omejevalni čep (poz. 2) se izdeluje iz okroglega jekla z oznako S235JRG2; 1.0038 po SIST EN 10025 ali iz enakovrednega materiala. Omejevalni čep se vsadi v vreteno drogiča in na nasprotni strani zakuje.

**6.3** Prijemalni zatič (poz. 3) se izdeluje iz okroglega jekla z oznako S235JRG2; 1.0038 po SIST EN 10025 ali iz enakovrednega materiala. Prijemalni zatič se vstavi v vreteno drogiča, prevrta skupaj z vretenom drogiča in zavaruje z zatičem (poz. 4) 4 x 35, po SIST EN 22338.

**6.4** Vreteno drogiča mora biti strojno obdelano po označeni stopnji kakovosti obdelanih površin na sliki – N9 oziroma Ra 6,3 µm po SIST ISO 1302.



Masa drogiča  $\approx 1,528$  kg

## 7 Preskušanje

7.1 Drogič se v sklopu kretniške ključavnice preskuša in prevzema po predpisih, določenih v SIST-TS 1145.

7.2 Če se drogič naroči kot posamezen del, veljajo naslednje zahteve za preskušanje in prevzem:

### 7.2.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presojane značilnosti in preskusne metode za presajo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualna kontrola – kompletnost sestavnih delov, zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb...), videz protikorozijske zaščite, identifikacijske označbe ...
- preskušanja – preskušanje zanesljivosti zaklepanja (število vzorcev je 5 (pet) naključno izbranih kosov iz serije; vseh pet preskušancev mora v celoti zadovoljiti zanesljivost zaklepanja – v nasprotnem se serija zavrne),
- preskušanje: natezni preskus: iz vretena drogiča se izdelata epruveta-preskušanec za natezni preskus. Izmerjene mehanske lastnosti morajo ustrezati zahtevanim mehanskim vrednostim za material vretena drogiča.

**7.3** Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

**7.4** Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

**7.5** Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojen priglašeni organ.

Če naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 7.5, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

**7.6** V primeru zahteve naročnika, da prevzem kretniških ključavnic izvede priglašeni organ, mora le-ta vtisniti prevzemni žig na vsako prevzeto kretniško ključavnico (na zgornjo površino levega ušesa pokrova ključavnice in na ročico ključa).

## **8 Označevanje**

V tehnični in drugi dokumentaciji ter v naročilih se drogič po tej specifikaciji označuje z oznako:

**Drogič SIST-TS 1146**