

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

164

RECOMMANDATION ISO

R 953

TC 79

ESSAI D'ÉVASEMENT

DES TUBES EN MÉTAUX LÉGERS ET EN LEURS ALLIAGES

1ère ÉDITION
Janvier 1969

A annuler
(Devient ISO 8493)

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 953, *Essai d'évasement des tubes en métaux légers et en leurs alliages*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 79, *Métaux légers et leurs alliages*, dont le Secrétariat est assuré par l'Association Française de Normalisation (AFNOR).

Les travaux relatifs à cette question aboutirent, en 1966, à l'adoption d'un Projet de Recommandation ISO.

En mars 1967, ce Projet de Recommandation ISO (N° 1133) fut soumis à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Israël	Suède
Allemagne	Italie	Suisse
Belgique	Japon	Tchécoslovaquie
Canada	Norvège	Thaïlande
Chili	Nouvelle-Zélande	Turquie
France	Pays-Bas	U.R.S.S.
Grèce	Pologne	U.S.A.
Hongrie	R.A.U.	Yougoslavie
Inde	Royaume-Uni	

Aucun Comité Membre ne se déclara opposé à l'approbation du Projet.

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en janvier 1969, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

ESSAI D'ÉVASEMENT DES TUBES EN MÉTAUX LÉGERS ET EN LEURS ALLIAGES

1. OBJET

La présente Recommandation ISO concerne l'essai d'évasement des tubes en métaux légers et en leurs alliages de diamètre extérieur inférieur ou égal à 100 mm (4 in) dont l'épaisseur de paroi est inférieure ou égale à 10 mm (0,4 in).

NOTE. – Cet essai n'est habituellement pas utilisé pour les tubes en magnésium et en alliages de magnésium.

2. PRINCIPE DE L'ESSAI

Evasement, par enfoncement d'un mandrin tronconique, de l'extrémité d'un tube ou de l'extrémité d'une éprouvette formée d'un tronçon de tube.

Poursuite de l'essai jusqu'à ce que le diamètre extérieur maximal de la portion évasée du tube ait atteint la valeur fixée par la spécification du produit.

Sauf spécification contraire, l'essai est exécuté à la température ambiante.

3. SYMBOLES ET DÉSIGNATIONS

Numéro repère	Symbole	Désignation
1	D	Diamètre extérieur du tube ou de l'éprouvette
2	a	Épaisseur de paroi du tube ou de l'éprouvette
3	L	Longueur de l'éprouvette
4	α	Angle au sommet du mandrin tronconique
5	x	Diamètre extérieur maximal de l'extrémité du tube évasé

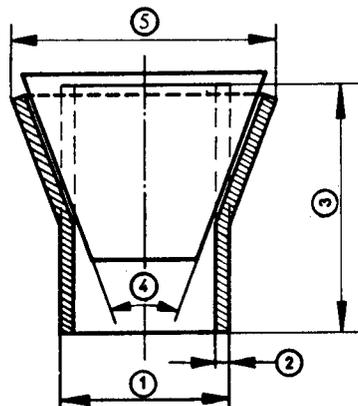


FIGURE – Essai d'évasement