

---

---

**Kretniška ključavnica z drogičem – Varovalo  
(panožna oznaka TS-Z a3.084)**

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1147:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/838c0d84-7187-4a94-8e70-6b702f96cb88/sist-ts-1147-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/838c0d84-7187-4a94-8e70-6b702f96cb88/sist-ts-1147-2011>

---

---

ICS 45.080

Referenčna oznaka  
SIST-TS 1147:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 6

## NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1147 (sl), Kretniška ključavnica z drogičem – Varovalo (panožna oznaka TS-Z a3.084), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

## NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

## ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvorniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
SIST ISO 8062	Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo
SIST EN 1982	Baker in bakrove zlitine – Bloki za pretaljevanje in ulitki
SIST EN 13835	Livarstvo – Avstenitna siva litina
SIST EN 1706	Aluminij in aluminijeve zlitine – Ulitki – Kemična sestava in mehanske lastnosti
SIST-TS 1145	Kretniška ključavnica z drogičem – Dispozicija

## OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/838c0d84-7187-4a94-8e70-6b702f96cb88/sist-ts-1147-2011>

---

<b>VSEBINA</b>	<b>Stran</b>
1 Predmet in področje uporabe .....	4
2 Izrazi in definicije .....	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Položaj v sklopu kretniške ključavnice z drogičem.....	4
5 Oblika in mere .....	4
6 Material in izdelava .....	4
7 Preskušanje in prevzem .....	5
8 Označevanje.....	6

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1147:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/838c0d84-7187-4a94-8e70-6b702f96cb88/sist-ts-1147-2011>

## 1 Predmet in področje uporabe

Specifikacija določa obliko, mere, material in druge tehnične zahteve za varovalo, ki je sestavni del kretniške ključavnice z drogičem.

## 2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

## 3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1145 (TS-Z a3.082), Kretniška ključavnica z drogičem – Dispozicija
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
- SIST ISO 1302, Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin
- SIST ISO 8062, Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo
- SIST EN 1982, Baker in bakrove zlitine – Bloki za pretaljevanje in ulitki
- SIST EN 13835, Livarstvo – Avstenitna siva litina
- SIST EN 1706, Aluminij in aluminijeve zlitine – Ulitki – Kemična sestava in mehanske lastnosti
- OSIST EN 13981-3, Aluminij in aluminijeve zlitine – Proizvodi za železniške naprave – Tehnični pogoji za prevzem in dobavo – 3. del: Ulitki

## 4 Položaj v sklopu kretniške ključavnice z drogičem

Položaj varovala v sklopu kretniške ključavnice z drogičem je podan na sliki v specifikaciji SIST-TS 1145.

[SIST-TS 1147:2011](#)

## 5 Oblika in mere

Oblika in mere varovala morajo biti v skladu s sliko ter v mejah toleranc, navedenih na sliki.

Za mere brez navedenih toleranc veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1, Stopnja točnosti B/F.

## 6 Material in izdelava

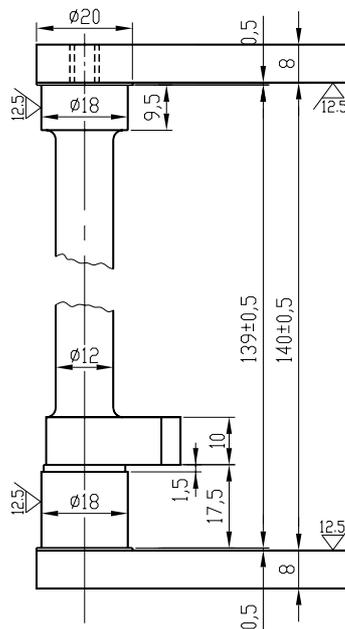
**6.1** Varovalo po tej specifikaciji se izdeluje iz:

- medenine za vlivanje (P.Cu64Zn) z oznako CW617N po SIST EN 12164 ali iz enakovrednega materiala, kadar so liti deli kretniške ključavnice iz sive litine,
- aluminijastih legur po referenčnih standardih iz točke 3 te tehnične specifikacije.

**6.2** Izbira enakovrednega materiala (iz sive litine ali aluminijaste legure) mora biti sporazumno potrjena med proizvajalcem in naročnikom.

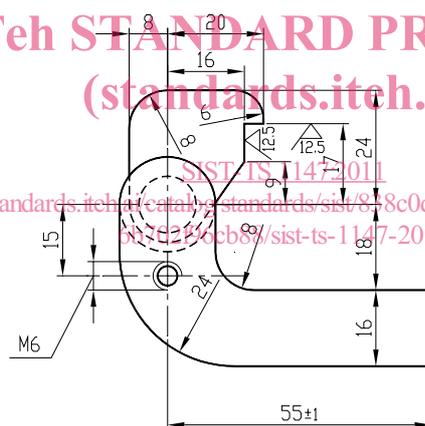
**6.3** Neobdelane površine ohišja morajo biti dobro očiščene, brez pomanjkljivosti in napak v litju. Splošne tolerance ulitka morajo biti po SIST ISO 8062 – TC11.

**6.4** Varovalo mora biti strojno obdelano po označeni stopnji kakovosti obdelanih površin na sliki – N10 oziroma Ra 12,5 µm po SIST ISO 1302.



iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8c0d84-7187-4a94-8e70-587c2146cb88/sist-ts-1147-2011>



Masa varovala, izdelanega iz medenine  $\approx 0,380$  kg

Masa varovala, izdelanega iz aluminijaste zlitine  $\approx 0,150$  kg

## 7 Preskušanje in prevzem

**7.1** Varovalo se v sklopu kretniške ključavnice preskuša in prevzema po predpisih, določenih v SIST-TS 1145.

**7.2** Če se varovalo naroči kot posamezen del, veljajo naslednje zahteve za preskušanje in prevzem:

### 7.2.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presoje značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualna kontrola – kompletnost sestavnih delov, zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb...), videz protikorozijske zaščite, identifikacijske označbe ...

**7.3** Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

**7.4** Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

**7.5** Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojen priglašeni organ.

Če naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 7.5, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

**7.6** V primeru zahteve naročnika, da prevzem kretniških ključavnic izvede priglašeni organ, mora le-ta vtisniti prevzemni žig na vsako prevzeto kretniško ključavnico (na zgornjo površino levega ušesa pokrova ključavnice in na ročico ključa).

## **8 Označevanje**

V tehnični in drugi dokumentaciji ter v naročilih se varovalo po tej specifikaciji označuje z oznako:

**(standard.iteh.ai)**

SIST-TS 1147:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/838c0d84-7187-4a94-8e70-6b702f96cb88/sist-ts-1147-2011>