

---

**Kretniška ključavnica z drogičem – Pokrov ohišja kretniške ključavnice  
(panožna oznaka TS-Z a3.085)**

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1148:2011](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6b389949-d4b8-4bfl-a3cd-bab915a96716/sist-ts-1148-2011>

---

ICS 45.080, 21.180

Referenčna oznaka  
SIST-TS 1148:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 6

## NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1148 (sl), Kretniška ključavnica z drogičem – Pokrov ohišja kretniške ključavnice (panožna oznaka TS-Z a3.085), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

## NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

## ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST EN 13835	Livarstvo – Avstenitna siva litina
SIST EN 12454	Livarstvo – Vizualna preiskava površinskih napak – Jekleni ulitki, uliti v pesek
SIST ISO 8062	Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo
SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
SIST ISO 724	ISO metrski vijačni navoji za splošno uporabo – Osnovne mere
SIST EN ISO 4759-1	Tolerance za vezne elemente – 1. del: Vijaki in matice – Razredi izdelave A, B in C (ISO 4759-1)
SIST EN 1706	Aluminij in aluminijeve zlitine – Ulitki – Kemična sestava in mehanske lastnosti <a href="#">SIST-TS 1148:2011</a>
SIST EN 10025-1	<a href="https://standards.iteh.ai/pg/tedkrd/jst/1389949_14b8_4bf-a31d-1ab5015e06716/sist-ts-1148-2011">https://standards.iteh.ai/pg/tedkrd/jst/1389949_14b8_4bf-a31d-1ab5015e06716/sist-ts-1148-2011</a> Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 1. del: Splošni tehnični dobavni pogoji
SIST-TS 1145	Kretniška ključavnica z drogičem – Dispozicija

## OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

---

<b>VSEBINA</b>	<b>Stran</b>
1 Predmet in področje uporabe .....	4
2 Izrazi in definicije .....	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Položaj v sklopu ključavnice .....	4
5 Oblika in mere .....	4
6 Material in izdelava.....	5
7 Preskušanje in prevzem .....	6
8 Označevanje.....	6

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

SIST-TS 1148:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6b389949-d4b8-4bfl-a3cd-bab915a96716/sist-ts-1148-2011>

## **1 Predmet in področje uporabe**

Specifikacija določa obliko in mere za pokrov ohišja kretniške ključavnice z drogičem.

## 2 Izrazi in definicije

**Vzdrževalne aktivnosti** obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

### **3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti**

- SIST-TS 1145 (TS-Z a3.082), Kretniška ključavnica z drogičem – Dispozicija
  - SIST EN 13835, Livarstvo – Avstenitna siva litina
  - SIST EN 12454, Livarstvo – Vizualna preiskava površinskih napak – Jekleni ulitki, uliti v pesek
  - SIST ISO 8062, Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo
  - SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
  - SIST ISO 724, ISO metrski vijačni navoji za splošno uporabo – Osnovne mere
  - SIST EN ISO 4759-1, Tolerance za vezne elemente – 1. del: Vijaki in matice – Razredi izdelave A, B in C (ISO 4759-1)
  - SIST EN 1706, Aluminij in aluminijeve zlitine – Ulitki – Kemična sestava in mehanske lastnosti
  - OSIST prEN 13981-3, Aluminij in aluminijeve zlitine – Proizvodi za železniške naprave – Tehnični pogoji za prevzem in dobavo (3. del: Ulitki)
  - SIST EN 10025-1, Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 1. del: Splošni tehnični dobavni pogoji
  - SIST ISO 1302, Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin

## 4 Položaj v sklopu ključavnice

Položaj pokrova ohišja kretniške ključavnice v sklopu kretniške ključavnice z drogičem je podan na sliki v specifikaciji SIST-TS 1145.

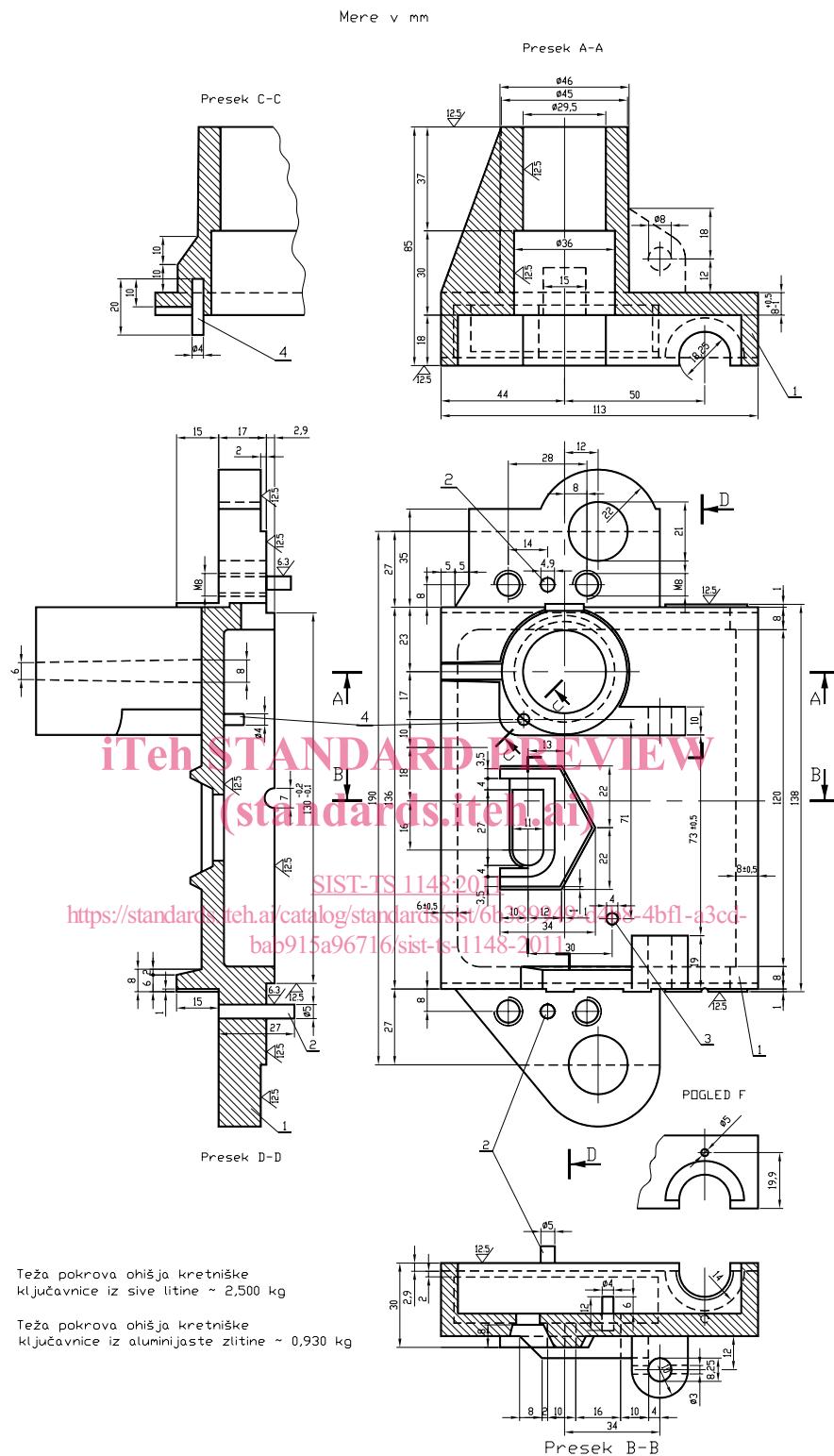
## 5 Oblika in mere

**5.1** Na pokrovu ohišja (poz. 1) kretniške ključavnice so po sliki vgrajeni naslednji čepi: (poz. 2) dva čepa  $\varnothing 5 \times 27$  mm, (poz. 3) en čep  $\varnothing 4 \times 12$  mm in (poz. 4) en čep  $\varnothing 4 \times 20$  mm.

**5.2** Oblike in mere pokrova ohišja kretniške ključavnice in čepov morajo biti v skladu s sliko ter v mejah toleranc, navedenih na sliki.

**5.3** Za mere brez navedenih toleranc veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1, Stopnja točnosti B/F.

**5.4** Mere navojev morajo biti v skladu s SIST ISO 724 ter v mejah toleranc za razred B po SIST EN ISO 4759-1.



## 6 Material in izdelava

### 6.1 Pokrov po tej specifikaciji se izdeluje iz:

- sive litine z oznako EN-GLJ-200; 0.6020 po SIST EN 13835 ali iz enakovrednega materiala,
- aluminijastih legur po referenčnih standardih iz točke 3 te tehnične specifikacije.

**6.2** Čepi pozicije 2, 3 in 4 se izdelujejo iz okroglega jekla z oznako S235JRG2, 1.0038 po SIST EN 10025 ali iz enakovrednega materiala. Čepi morajo biti trdno vgrajeni na pokrov.

**6.3** Neobdelane površine ulitka morajo biti dobro očiščene, brez pomanjkljivosti in napak v litju. Splošne tolerance ulitka morajo biti po SIST ISO 8062 – TC11.

**6.4** Pokrov ohišja kretniške ključavnice mora biti strojno obdelan po označeni stopnji kakovosti obdelanih površin na sliki – N9 oziroma Ra 6,3 µm in N10 oziroma Ra 12,5 µm po SIST ISO 1302.

## 7 Preskušanje in prevzem

**7.1** Pokrov ohišja kretniške ključavnice se v sklopu kretniške ključavnice preskuša in prevzema po predpisih, določenih v SIST-TS 1145.

**7.2** Če se pokrov ohišja naroči kot posamezen del, veljajo naslednje zahteve za preskušanje in prevzem:

### 7.2.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presojane značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualna kontrola – kompletnost sestavnih delov, zunanj videz površin (npr. brez razpok, poškodb...), videz protikorozjske zaščite, identifikacijske označbe ...

**7.3** Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

SIST-TS 1148:2011

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/6b389949-d4b8-4bfl-a3cd-bab915a96716/sist-ts-1148-2011>

**7.4** Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

**7.5** Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojen priglašeni organ.

Če naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 7.5, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

**7.6** V primeru zahteve naročnika, da prevzem kretniških ključavnic izvede priglašeni organ, mora leta vtisniti prevzemni žig na vsako prevzeto kretniško ključavnico (na zgornjo površino levega ušesa pokrova ključavnice in na ročico ključa).

## 8 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter v naročilih se pokrov ohišja kretniške ključavnice po tej specifikaciji označuje z oznako:

**Pokrov ohišja kretniške ključavnice SIST-TS 1148**