
**Kretniška ključavnica z drogičem – Ohišje ključavnice
(panožna oznaka TS-Z a3.089)**

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1152:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/47f9c5e0-5bd1-4c32-9381-0f1f7659d5cf/sist-ts-1152-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/47f9c5e0-5bd1-4c32-9381-0f1f7659d5cf/sist-ts-1152-2011>

ICS 21.180; 45.080

Referenčna oznaka
SIST-TS 1152:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 6

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1152 (sl), Kretniška ključavnica z drogičem – Ohišje ključavnice (panožna oznaka TS-Z a3.089), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvorniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1145	Kretniška ključavnica z drogičem – Dispozicija
SIST EN 10060	Hot rolled round steel bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions
SIST EN 13835	Livarstvo – Avstenitna siva litina
SIST EN 12454	Livarstvo - Vizualna preiskava površinskih napak – Jekleni ulitki, uliti v pesek
SIST ISO 8062	Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo
SIST EN 1706	Aluminij in aluminijeve zlitine – Ulitki – Kemična sestava in mehanske lastnosti
SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak

STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/47f9c5e0-5bd1-4c32-9381-0f1f7659d5cf/sist-ts-1152-2011>

OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Položaj v sklopu kretniške ključavnice	4
5 Oblika in mere	4
6 Material in izdelava.....	4
7 Preskušanje.....	5
8 Označevanje.....	6

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST-TS 1152:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/47f9c5e0-5bd1-4c32-9381-0f1f7659d5cf/sist-ts-1152-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Ta specifikacija določa obliko, mere in druge tehnične zahteve za ohišje ključavnice, ki je sestavni del kretniške ključavnice z drogičem.

2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1145 (TS-Z a3.082), Kretniška ključavnica z drogičem – Dispozicija
- SIST EN 10025, Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 2. del: Tehnični dobavni pogoji za nelegirana konstrukcijska jekla
- SIST EN 10060, Hot rolled round steel bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions
- SIST EN 13835, Livarstvo – Avstenitna siva litina
- SIST EN 12454, Livarstvo - Vizualna preiskava površinskih napak – Jekleni ulitki, uliti v pesek
- SIST ISO 8062, Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo
- SIST EN 1706, Aluminij in aluminijeve zlitine – Ulitki – Kemična sestava in mehanske lastnosti
- SIST prEN 13981-3, Aluminij in aluminijeve zlitine – Proizvodi za železniške naprave – Tehnični pogoji za prevzem in dobavo – 3. del: Ulitki
- SIST ISO 1302, Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak

[SIST-TS 1152:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/479c5e0-5bd1-4c32-9381-0f1f7659d5cf/sist-ts-1152-2011)

4 Položaj v sklopu kretniške ključavnice

Položaj ohišja ključavnice je podan na sliki v tehnični specifikaciji SIST-TS 1145.

5 Oblika in mere

5.1 Oblike in mere ohišja ključavnice morajo biti v skladu s sliko 1 ter v mejah toleranc, navedenih na sliki 1.

5.2 Oblika in mere sornikov (poz. 2 in 3) pred vgrajevanjem morajo biti v skladu s sliko 2 oziroma 3, položaj vgrajenih sornikov pa je prikazan na sliki 1.

5.3 Mere navojev morajo biti v skladu s SIST ISO 724 ter v mejah toleranc za razred B po SIST EN ISO 4759-1.

6 Material in izdelava

6.1 Ohišje po tej specifikaciji se izdeluje iz:

- sive litine z oznako EN-GLJ-200; 0.6020, po SIST EN 13835 ali enakovrednega materiala,
- aluminijeve zlitine po referenčnih standardih iz točke 3 te tehnične specifikacije.

6.2 Sornika (poz. 2 in poz. 3) se izdelujeta iz okroglega jekla z oznako S275J2G3; 1.0144, po SIST EN 10025 in po SIST EN 10060 ali enakovrednega materiala.

6.3 Ohišja ključavnice in sorniki morajo biti strojno obdelani po označeni stopnji kakovosti obdelanih površin na sliki – N9 oziroma Ra 6,3 µm in N10 oziroma Ra 12,5 µm po SIST ISO 1302.

6.4 Sornika se morata po vgraditvi v ohišje zakovati po sliki 1.

7.2.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presojane značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualni pregled – kompletnost sestavnih delov, zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb ...), videz protikorozijske zaščite, identifikacijske označbe ...

7.3 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

7.4 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

7.5 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojni priglašeni organ.

V primeru, da naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 7.5, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

iTeh STANDARD PREVIEW

8 Označevanje

(standards.itech.ai)

V tehnični in drugi dokumentaciji ter v naročilih se ohišje ključavnice po tej specifikaciji označuje z oznako:

[SIST-TS 1152:2011](https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/47f9c5e0-5bd1-4c32-9381-SIST-TS 1152:2011)

[https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/47f9c5e0-5bd1-4c32-9381-](https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/47f9c5e0-5bd1-4c32-9381-SIST-TS 1152:2011)

Ohišje ključavnice SIST-TS 1152