
Kretniška ključavnica z drogičem – Zaskok (panožna oznaka TS-Z a3.091)

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1154:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/54124e69-c919-43b9-a7bc-ab593b741e7e/sist-ts-1154-2011>

ICS 45.080

Referenčna oznaka
SIST-TS 1154:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 6

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1154 (sl), Kretniška ključavnica z drogičem – Zaskok (panožna oznaka TS-Z a3.091), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1145	Kretniška ključavnica z drogičem – Dispozicija
SIST EN 10051	Kontinuirno vroče valjane pločevine in trakovi iz legiranih in nelegiranih jekel brez prevlek – Mejni odstopki mer in tolerance oblik (vključuje dopolnilo A1)
SIST EN 10132-4	Hladno valjani ozki jekleni trakovi za toplotno obdelavo – Tehnični dobavni pogoji – 4. del: Vzmetna jekla in druga uporaba
SIST EN 1982	Baker in bakrove zlitine – Bloki za pretaljevanje in ulitki
SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak

OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/54124e69-c919-43b9-a7bc-ab593b741e7e/sist-ts-1154-2011>

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Položaj v sklopu kretniške ključavnice	4
5 Oblika in mere	4
6 Material in izdelava	4
7 Preskušanje	5
8 Označevanje.....	6

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS 1154:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/54124e69-c919-43b9-a7bc-ab593b741e7e/sist-ts-1154-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/54124e69-c919-43b9-a7bc-ab593b741e7e/sist-ts-1154-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Ta specifikacija določa obliko, mere in tehnične zahteve zaskoka, ki je sestavni del kretniške ključavnice z drogičem.

2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1145 (TS-Z a3.082, Kretniška ključavnica z drogičem – Dispozicija
- SIST EN 10025, Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 2. del: Tehnični dobavni pogoji za nelegirana konstrukcijska jekla
- SIST EN 10051, Kontinuirno vroče valjane pločevine in trakovi iz legiranih in nelegiranih jekel brez prevlek – Mejni odstopki mer in tolerance oblik (vključuje dopolnilo A1)
- SIST EN 10132-4, Hladno valjani ozki jekleni trakovi za toplotno obdelavo – Tehnični dobavni pogoji – 4. del: Vzmetna jekla in druga uporaba
- SIST EN 1982, Baker in bakrove zlitine – Bloki za pretaljevanje in ulitki
- SIST ISO 1302, Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak

4 Položaj v sklopu kretniške ključavnice

Položaj zaskoka v sklopu kretniške ključavnice je podan na sliki v specifikaciji SIST-TS 1145.

[SIST-TS 1154:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/54124e69-c919-43b9-a7bc-ab593b741e7e/sist-ts-1154-2011)

5 Oblika in mere

Zaskok je sestavljen iz telesa zaskoka (poz. 1), vzmeti (poz. 2) in tulca (poz. 3) – slika 1. Oblike in mere telesa zaskoka ter vzmeti so prikazane na sliki 1, oblika in mere tulca pa na sliki 2.

Za vse mere veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1 – stopnja točnosti B/F.

6 Material in izdelava

6.1 Zaskok se izdeluje iz jeklene pločevine z oznako S235J2G3; 1.0038, po EN 10025 in po SIST EN 10051 ali enakovrednega materiala.

6.2 Vzmet po tej specifikaciji se izdeluje iz jeklenega traku z oznako C75S; 1.1248, po SIST EN 10132-4 ali enakovrednega materiala. Vzmet na sliki je prikazana v neobremenjenem stanju.

6.3 Tulec (poz. 3) se izdeluje iz medenine (P.Cu64Zn) z oznako CW617N po SIST EN 12164 ali enakovrednega materiala. Tulec mora biti trdno vgrajen v telo zapaha.

6.4 Telo zaskoka in tulec morata biti obdelana po označenih stopnjah kakovosti obdelanih površin na sliki – N9 oziroma Ra 6,3 µm in N10 oziroma Ra 12,5 µm po SIST ISO 1302.

7.3 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

7.4 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

7.5 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojni priglašeni organ.

V primeru, da naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 7.5, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

8 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter v naročilih se zaskok označuje z oznako:

Zaskok SIST-TS 1154

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS 1154:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/54124e69-c919-43b9-a7bc-ab593b741e7e/sist-ts-1154-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/54124e69-c919-43b9-a7bc-ab593b741e7e/sist-ts-1154-2011>