
Kretniška ključavnica z drogičem – Pokrov ključavnice in ploščica z izrezom za ključ (panožna oznaka TS-Z a3.090)

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1153:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/322f58d2-4f2e-409d-a57c-506ae635e566/sist-ts-1153-2011>

ICS 45.080

Referenčna oznaka
SIST-TS 1153:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 6

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1153 (sl), Kretniška ključavnica z drogičem – Pokrov ključavnice in ploščica z izrezom za ključ (panožna oznaka TS-Z a3.090), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvorniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1145	Kretniška ključavnica z drogičem – Dispozicija
SIST-TS 1155	Kretniška ključavnica z drogičem – Ključ ključavnice
SIST EN 10060	Hot rolled round bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions
SIST EN 13835	Livarstvo – Avstenitna siva litina
SIST EN 12454	Livarstvo, – Vizualna preiskava površinskih napak – Jekleni ulitki, uliti v pesek
SIST ISO 8062	Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo
SIST EN 1706	Aluminij in aluminijeve zlitine – Ulitki – Kemična sestava in mehanske lastnosti
SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
SIST EN ISO 15974	Slepe polne kovice z zarezanim zakovnim trnom in ugrezno glavo (ISO 15974)
SIST EN 10051	Kontinuirno vroče valjane pločevine in trakovi iz legiranih in nelegiranih jekel brez prevlek – Mejni odstopki mer in tolerance oblik (vključuje dopolnilo A1)

OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Položaj v sklopu kretniške ključavnice	4
5 Oblika in mere	4
6 Material in izdelava	5
7 Preskušanje	6
8 Označevanje.....	6

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS 1153:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/322f58d2-4f2e-409d-a57c-506ae635e566/sist-ts-1153-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/322f58d2-4f2e-409d-a57c-506ae635e566/sist-ts-1153-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Ta specifikacija določa obliko, mere in druge tehnične zahteve za pokrov ključavnice in ploščico z izrezom za ključ, ki sta sestavna dela kretniške ključavnice z drogičem.

2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1145 (TS-Z a3.082), Kretniška ključavnica z drogičem – Dispozicija
- SIST-TS 1155 (TS-Z a3.092), Kretniška ključavnica z drogičem – Ključ ključavnice
- SIST EN 10025, Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 2. del: Tehnični dobavni pogoji za nelegirana konstrukcijska jekla
- SIST EN 10060, Hot rolled round bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions
- SIST EN 13835, Livarstvo – Avstenitna siva litina
- SIST EN 12454, Livarstvo – Vizualna preiskava površinskih napak – Jekleni ulitki, uliti v pesek
- SIST ISO 8062, Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo
- SIST EN 1706, Aluminij in aluminijeve zlitine – Ulitki – Kemična sestava in mehanske lastnosti
- SIST prEN 13981-3, Aluminij in aluminijeve zlitine – Proizvodi za železniške naprave – Tehnični pogoji za prevzem in dobavo – 3. del: Ulitki
- SIST ISO 1302, Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
- SIST EN ISO 15974, Slepe polne kovice z zarezanim zakovnim trnom in ugrezno glavo (ISO 15974)
- SIST EN 10051, Kontinuirno vroče valjane pločevine in trakovi iz legiranih in nelegiranih jekel brez prevlek – Mejni odstopki mer in tolerance oblik (vključuje dopolnilo A1)

4 Položaj v sklopu kretniške ključavnice

4.1 Položaj pokrova ključavnice in ploščice z izrezom za ključ je podan na sliki v tehnični specifikaciji SIST-TS 1145.

4.2 Položaj ploščice z izrezom za ključ na pokrovu ključavnice je podan na sliki 1 te tehnične specifikacije.

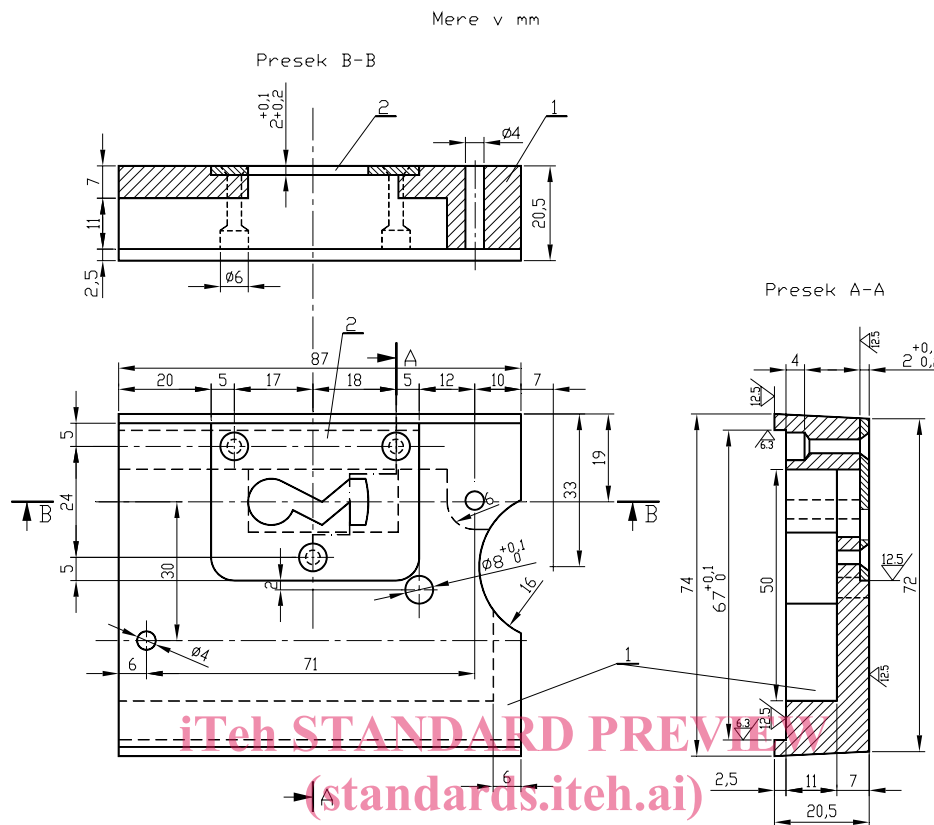
5 Oblika in mere

5.1 Oblike in mere pokrova ključavnice morajo biti v skladu s sliko 1 ter v mejah toleranc, navedenih na sliki 1.

5.2 Oblika in mere ploščice (poz. 2) morajo biti v skladu s sliko 2 ter v mejah toleranc, navedenih na sliki 2. Oblike in mere brade ključev so podane v specifikaciji SIST-TS 1155 (slika 3). Izrez za ključ na ploščici mora biti v skladu s pripadajočo obliko brade ključa.

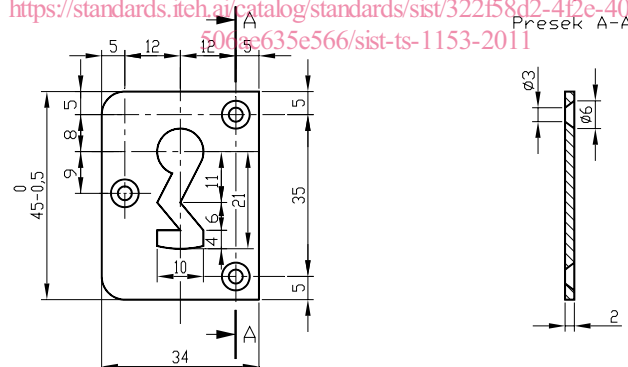
5.3 Za mere brez navedenih toleranc veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1 – stopnja točnosti B/F.

5.4 Neobdelane površine ulitka (pokrova) morajo biti dobro očiščene, brez pomanjkljivosti in napak v litju. Splošne tolerance ulitka morajo biti po SIST ISO 8062 – TC11.



SIST-TS 1153:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/322f58d2-4f2e-409d-a57c-506e635e566/sist-ts-1153-2011>



Masa pokrova ključavnice iz sive litine, skupaj s ploščico znaša ~ 0,430 kg
 Masa pokrova ključavnice iz aluminijaste zlitine, skupaj s ploščico znaša ~ 0,175 kg

6 Material in izdelava

Pokrov ključavnice po tej specifikaciji se izdeluje iz:

- sive litine z oznako EN-GLJ-200; 0.6020, po SIST EN 13835 ali enakovrednega materiala,
- aluminijeve zlitine po referenčnih standardih iz točke 3 te tehnične specifikacije.

Ploščica z izrezom za ključ se izdeluje iz jeklene pločevine z oznako S235J2G3; 1.0038, po EN 10025 in po SIST EN 10051 ali iz enakovrednega materiala.

Ploščica z izrezom za ključ mora biti zakovana s tremi zakovicami, ena 3 x 10 mm in dve 3 x 20 mm, po SIST EN ISO 15974.

Pokrov ključavnice mora biti strojno obdelan po označeni stopnji kakovosti obdelanih površin na sliki – N10 oziroma Ra 12,5 µm po SIST ISO 1302.

7 Preskušanje

7.1 Pokrov ključavnice se v sklopu kretniške ključavnice preskuša in prevzema po predpisih, določenih v SIST-TS 1145.

7.2 V primeru, da se pokrov naroči kot posamezen del, pa veljajo naslednje zahteve za preskušanje in prevzem:

7.2.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presoje značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualni pregled – kompletnost sestavnih delov, zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb ...), videz protikorozijske zaščite, identifikacijske označbe

7.3 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

7.4 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

7.5 Naročnik si pridruže pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojni priglašeni organ.

V primeru, da naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 7.5, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

8 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter v naročilih se pokrov ključavnice in ploščica z izrezom za ključ označujeta z oznako:

Pokrov ključavnice SIST-TS 1153 oziroma

Ploščica xy SIST-TS 1153

kjer je x številka oblike brade ključa od 1–12 in y oznaka strani A ali B v specifikaciji SIST-TS 1155 (slika 3).

Primer: ploščica z izrezom za ključ, številka oblike brade ključa 8, oznaka strani A, se označuje:

Ploščica 8A SIST-TS 1153