
Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Sklop in deli čepa postavljala (panožna oznaka TS-Z a3.095)

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1158:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/82f6f08a-5a7d-4e6b-872a-7a4ca79800f4/sist-ts-1158-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/82f6f08a-5a7d-4e6b-872a-7a4ca79800f4/sist-ts-1158-2011>

ICS 45.080

Referenčna oznaka
SIST-TS 1158:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 7

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1158 (sl), Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Sklop in deli čepa postavljalna (panožna oznaka TS-Z a3.095), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1156	Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Dispozicija
SIST-TS 1157	Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Verižno kolo
SIST EN 27721	Vijaki z ugrezno glavo
SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak

OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije

[SIST-TS 1158:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/82f6f08a-5a7d-4e6b-872a-7a4ca79800f4/sist-ts-1158-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/82f6f08a-5a7d-4e6b-872a-7a4ca79800f4/sist-ts-1158-2011>

ITEH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Sestava sklopa premikača.....	4
5 Lega čepa postavljalna v sistemu mehanske postavljalne naprave	4
6 Oblika in mere delov	4
7 Material in izdelava	4
8 Preskušanje	6
9 Označevanje.....	7

iTeh STANDARD PREVIEW **(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1158:2011](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/82f6f08a-5a7d-4e6b-872a-7a4ca79800f4/sist-ts-1158-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Ta specifikacija opisuje sklop oziroma obliko, mere, material in druge tehnične zahteve in dele čepa postavljalna za mehansko postavljalno napravo kretnic z zaporo ostrice za normalno širino tira.

2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1156 (TS-Z a3.093), Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Dispozicija
- SIST-TS 1157 (TS-Z a3.094), Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Verižno kolo
- SIST EN 10025, Vroče valjani izdelki iz nelegiranih konstrukcijskih jekel – Tehnični dobavni pogoji
- SIST EN 27721, Vijaki z ugrezno glavo
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
- SIST ISO 1302, Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin

4 Sestava sklopa premikača

Sestavni deli sklopa in delov čepa postavljalna so prikazani na sliki 1, kjer so konusna os (poz. 1), drsni obroč (poz. 2), varnostna ploščica (poz. 3), trn (poz. 4), varnostni vijak ploščice (poz. 5) in varnostni vijak za zavarovanje postavljalnega vzvoda na obroču (poz. 6).

5 Lega čepa postavljalna v sistemu mehanske postavljalne naprave

Lega sklopa in delov čepa postavljalna v sistemu mehanske postavljalne naprave je prikazana na sliki SIST-TS 1156.

6 Oblika in mere delov

6.1 Oblika in mere konusne osi morajo biti v skladu s sliko 2, drsni obroč s sliko 3 in varovalne ploščice s trnom s sliko 4 ter v mejah toleranc, navedenih na slikah. Varnostna vijaka ploščice sta vijak z ugrezno glavo M5 x 15 B 5.8 po SIST EN 27721 in varnostni vijak z ugrezno glavo M8 x 20 B 5.8 po SIST EN 27721 (del poz. 24 v SIST-TS 1156).

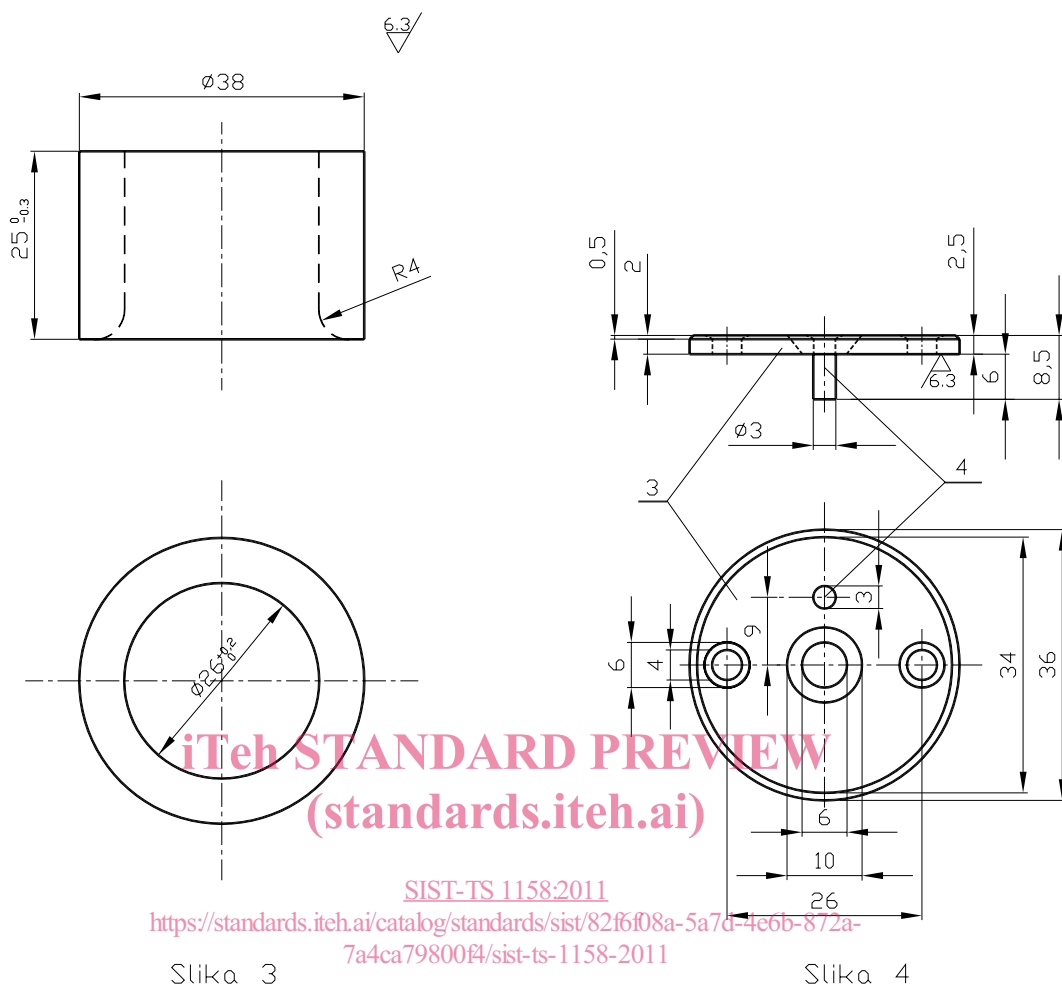
6.2 Za mere brez navedenih toleranc veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1 – stopnja točnosti B/F.

7 Material in izdelava

7.1 Konusna os in drsni obroč se izdelujeta iz jekla z oznako S275J2G3; 1.0144, ali enakovrednega materiala. Varnostna ploščica s trnom se izdeluje iz jekla z oznako S235JRG3; 1.0116, ali enakovrednega materiala.

7.2 Izvrtina s premerom 6,4 mm in navoj za vijak M8 za zaščito postavljalnega vzvoda na verižnem kolesu se izvrti oziroma vreže v sestavljenem stanju po sliki 1.

7.3 Deli sklopa čepa postavljalna morajo biti obdelani v razredih kakovosti, označenih na sliki – N9 oziroma Ra 6,3 µm in N10 oziroma Ra 12,6 µm po SIST ISO 1302.



Slika 3

Slika 4

8 Preskušanje in prevzem

8.1 Konusne osi dela čepa postavljala se preskušajo in prevzemajo po določilih, določenih v SIST-TS 1156.

8.2 V primeru, da se deli sklopa čepa postavljala naročijo kot posamezni deli, pa veljajo naslednje zahteve za preskušanje in prevzem:

8.2.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presoje značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualni pregled – kompletnost sestavnih delov, zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb ...), videz protikorozijske zaščite, identifikacijske označbe ...

8.3 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

8.4 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

8.5 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojni priglašeni organ.

V primeru, da naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 8.5, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

9 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter pri naročilih se koničaste osi, drsni obroč in varnostna ploščica sklopa čepa postavljalna mehanske postavljalne naprave označujejo z oznako:

Konusna os SIST-TS 1158

Obroč SIST-TS 1158

Ploščica SIST-TS 1158

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS 1158:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/82f6f08a-5a7d-4e6b-872a-7a4ca79800f4/sist-ts-1158-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/82f6f08a-5a7d-4e6b-872a-7a4ca79800f4/sist-ts-1158-2011>