
**Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno
širino tira – Ohišje (panožna oznaka TS-Z a3.096)**

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1159:2011](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ed674845-8834-4a4c-842b-bf75eb92b813/sist-ts-1159-2011>

ICS 21.180; 45.080

Referenčna oznaka
SIST-TS 1159:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 8

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1159 (sl), Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Ohišje (panožna oznaka TS-Z a3.096), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1156	Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Dispozicija
SIST-TS 1161	Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Verižno kolo
SIST EN 13835	Livarstvo – Avstenitna siva litina
SIST EN 12454	Livarstvo – Vizualna preiskava površinskih napak – Jekleni ulitki, uliti v pesek
SIST ISO 8062	Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo
SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
SIST EN ISO 12944-4	Barve in laki – Korozjska zaščita jeklenih konstrukcij z zaščitnimi premaznimi sistemi – 4. del: Tipi površin in priprava površine

iTEH STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Lega ohišja v sistemu mehanske postavljalne naprave	4
5 Oblike in mere	4
6 Zunanji videz	4
7 Material in izdelava.....	4
8 Preskušanje in prevzem	5
9 Označevanje.....	5

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

SIST-TS 1159:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ed674845-8834-4a4c-842b-bf75eb92b813/sist-ts-1159-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Ta specifikacija opisuje obliko, mere in material in druge tehnične zahteve za ohišje, ki je sestavni del mehanske postavljalne naprave za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira.

2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1156 (TS-Z a3.093), Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Dispozicija
- SIST-TS 1161 (TS-Z a3.098), Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Verižno kolo
- SIST EN 13835, Livarstvo – Avstenitna siva litina
- SIST EN 12454, Livarstvo – Vizualna preiskava površinskih napak – Jekleni ulitki, uliti v pesek
- SIST ISO 8062, Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
- SIST EN ISO 12944-4, Barve in laki – Korozijnska zaščita jeklenih konstrukcij z zaščitnimi premaznimi sistemi – 4. del: Tipi površin in priprava površine
- SIST ISO 1302, Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin

4 Lega ohišja v sistemu mehanske postavljalne naprave

Lega ohišja v sistemu mehanske postavljalne naprave je prikazana na sliki v SIST-TS 1159:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist-ed674845-8834-4a4c-842b-bf75eb92b813/sist-ts-1159-2011>

5 Oblike in mere

5.1 Oblike in mere ohišja v tej specifikaciji morajo biti v skladu s sliko ter v mejah toleranc, navedenih na sliki.

5.2 Za mere brez navedenih toleranc veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1 – stopnja točnosti B/F.

6 Zunanji videz

Neobdelane površine ohišja morajo biti dobro očiščene, brez pomanjkljivosti in napak v litju. Splošne tolerance ulitka morajo biti po SIST ISO 8062 – TC11.

7 Material in izdelava

7.1 Ohišje po tej specifikaciji se izdeluje iz sive litine z oznako EN-GLJ-200; 0.6020, po SIST EN 13835 ali iz enakovrednega materiala.

7.2 Ohišje mora biti strojno obdelano po označenih stopnjah kakovosti obdelanih površin na sliki – N9 oziroma Ra 6,3 µm in N10 oziroma Ra 12,5 µm po SIST ISO 1302.

7.3 Ohišje je treba zaščititi pred korozijo po naslednjih zahtevah:

- priprava površine: (peskanje ali ročno žično ščetkanje) Sa 2,5 po SIST EN ISO 12944-4,
- zaščitni premazni sistemi: 1-krat dvokomponentni epoksi temeljni premaz,
- 1-krat dvokomponentni poliuretanski pokrivni premaz, ton barve siva RAL 7046,

- strojno obdelane površine se premažejo s strojnim oljem.

7.4 Pred vgrajevanjem ohišja v sistem mehanske postavljalne naprave se v navojni izvrtini M20 privijeta osi vilice po SIST-TS 1161. V sestavi se skladno s sliko 1 v SIST-TS 1161 izvrtajo izvrtine Ø 4,8 mm in vrežeta navoja M5, v katera se za zaščito pred obračanjem zavije vijak z ugrezno glavo M5 x 15 B 5.8 po SIST EN 27721 (poz. 8 v SIST-TS 1156).

8 Preskušanje in prevzem

8.1 Ohišje se v sklopu mehanske postavljalne naprave preskuša in prevzema po določilih, določenih v SIST-TS 1156.

8.2 V primeru, da se ohišje naroči kot posamezen del, pa veljajo naslednje zahteve za preskušanje in prevzem:

8.2.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presojane značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualni pregled – kompletnost sestavnih delov, zunanj videnje površin (npr. brez razpok, poškodb ...), videz protikorozjske zaščite, identifikacijske označbe ...

8.3 Proizvajalec je odgovoren, da izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

8.4 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.
<https://standards.teh.ai/catalog/standards/sist/ed674845-8834-4a4c-842b-bf75eb91813/sist-ts-1159-2011>

8.5 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojni priglašeni organ.

V primeru, da naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 8.5, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

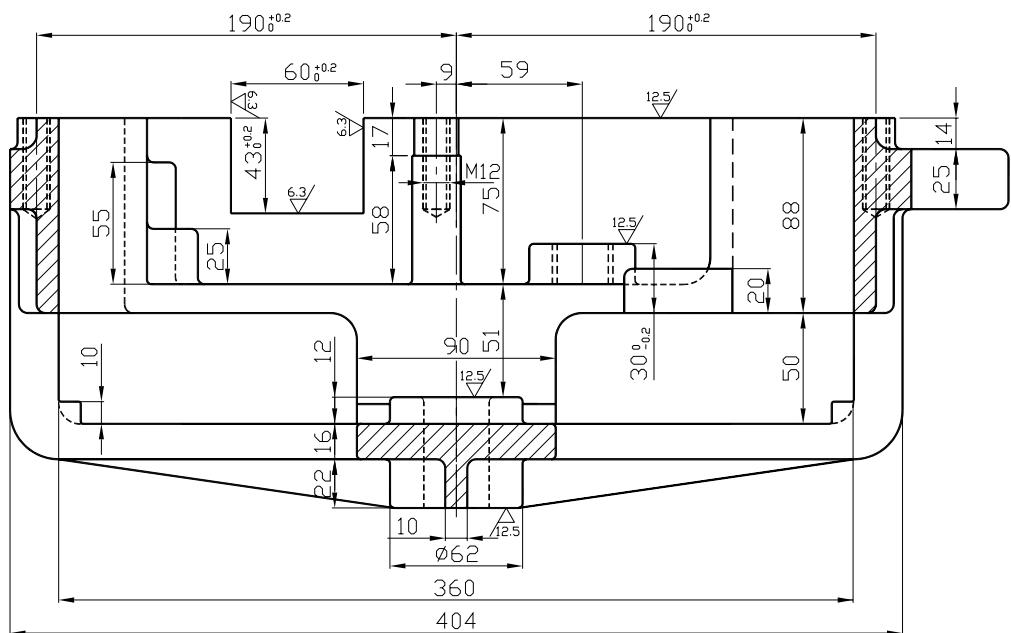
9 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter pri naročilih se ohišje mehanske postavljalne naprave po tej specifikaciji označuje z oznako:

Ohišje SIST-TS 1159

Mere v mm

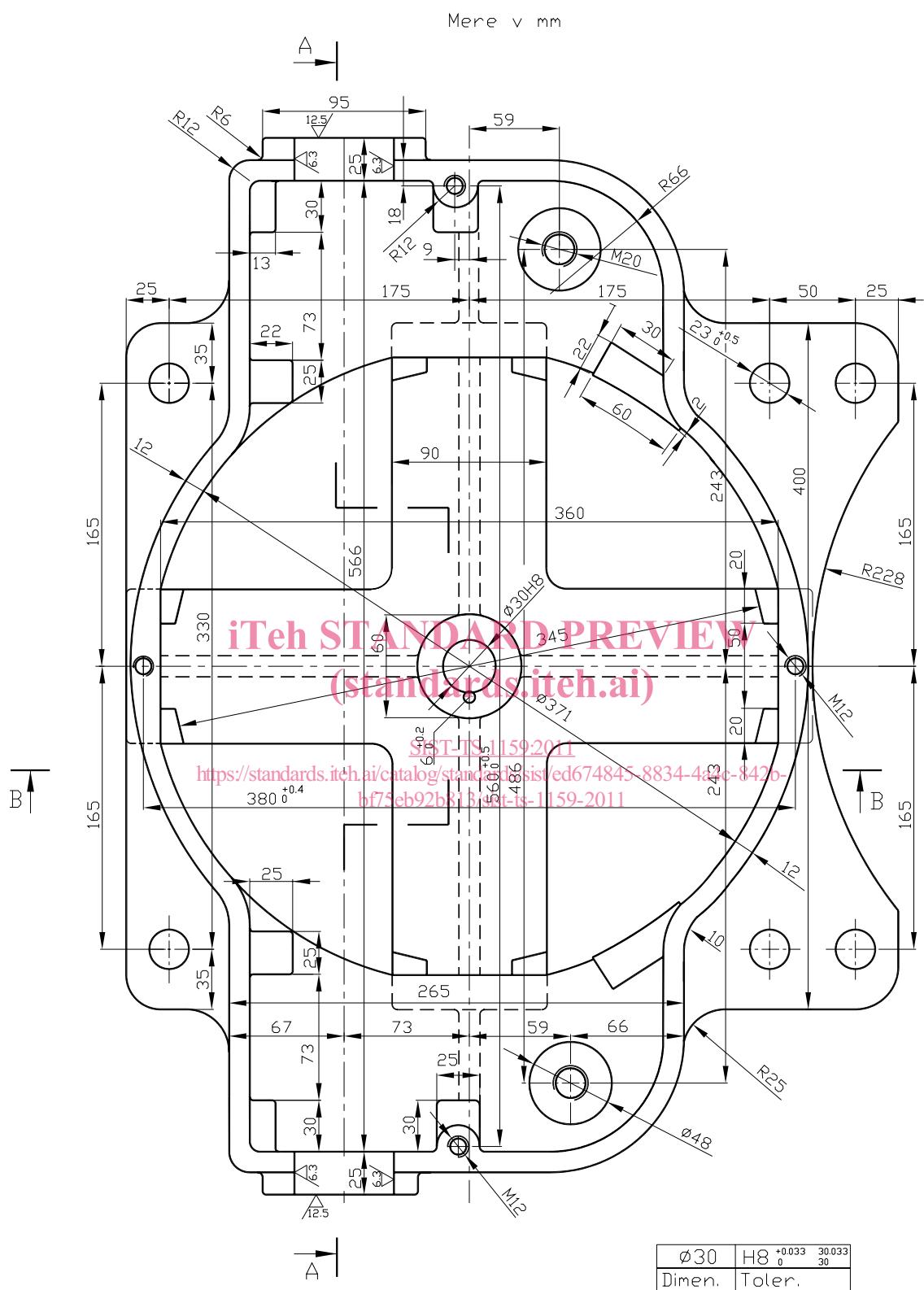
Přesek B-B



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST-TS 1159:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ed674845-8834-4a4c-842bf75eb92b813/sist-ts-1159-2011>



Mere v mm

