
Norme internationale



965/3

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Filetages métriques ISO pour usages généraux —
Tolérances —
Partie 3 : Écart pour filetages de construction**

ISO general purpose metric screw threads — Tolerances — Part 3 : Deviations for constructional threads

Deuxième édition — 1980-10-15

ITEH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 965-3:1980](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ec5da0ee-972f43a9-a6a8-c307edf14c6b/iso-965-3-1980)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ec5da0ee-972f43a9-a6a8-c307edf14c6b/iso-965-3-1980>

CDU 621.882.082.1

Réf. n° : ISO 965/3-1980 (F)

Descripteurs : filetage, filetage ISO, système métrique, écrou, vis, désignation, écart dimensionnel, dimension, tolérance, tolérance de dimension.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 965/3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 1, *Filetages*, et a été soumise aux comités membres en janvier 1979.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Nouvelle-Zélande
Allemagne, R. F.	Finlande	Pays-Bas
Australie	France	Pologne
Autriche	Hongrie	Roumanie
Belgique	Inde	Royaume-Uni
Bulgarie	Irlande	Suède
Canada	Italie	Suisse
Chili	Jamahiriya arabe libyenne	Tchécoslovaquie
Chine	Japon	URSS
Corée, Rép. de	Mexique	USA
Danemark	Norvège	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 965/3-1973).

La présente Norme internationale fait partie d'une série de publications ISO définissant les tolérances pour filetages métriques ISO. La série complète est constituée comme suit :

ISO 965/1, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 1 : Principes et données fondamentales.*

ISO 965/2, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 2 : Dimensions limites pour la boulonnerie d'usage courant — Qualité moyenne.*

ISO 965/3, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 3 : Écarts pour filetages de construction.*

ISO/R 1501, *Filetages miniatures ISO.*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 965-3:1980](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ec5da0ee-972f43a9-a6a8-c307edf14c6b/iso-965-3-1980)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ec5da0ee-972f43a9-a6a8-c307edf14c6b/iso-965-3-1980>

Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 3 : Écarts pour filetages de construction

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

Exemple :

La présente Norme internationale spécifie les écarts pour les diamètres sur flancs et les diamètres au sommet pour les filetages métriques ISO pour usages généraux, conformes à l'ISO 261, *Filetages métriques ISO pour usages généraux* — *Vue d'ensemble*.

M6 – 6H/5g6g

Les écarts spécifiés sont dérivés des écarts fondamentaux et des tolérances spécifiées dans l'ISO 965/1.

2 Désignation

Les tolérances sont désignées par la classe de tolérance appropriée indiquée sous la rubrique «Classe de tolérance» dans les tableaux.

Exemples :

M6 – 6H

M6 – 5g6g

Un ajustement fileté est indiqué par la désignation de la tolérance d'écrou, suivie par la désignation de la tolérance de vis, ces deux désignations étant séparées par un trait oblique.

3 Remarque

Pour les écrous ainsi que pour les vis, les profils du fond de filet réels ne doivent, en aucun point, dépasser le profil de base.

Les valeurs d'écarts dans les tableaux pour le diamètre intérieur de la vis correspondent à une troncature H/6 et se rapportent aux calculs de résistance.

Pour les filetages revêtus, la spécification des tolérances s'applique, sauf indication contraire, au produit avant revêtement. Après revêtement, les limites au maximum de matière ne doivent, en aucun point, dépasser les limites correspondant à la position H ou h respectivement.

NOTE — Ces dispositions s'appliquent aux revêtements minces, par exemple ceux obtenus par dépôt électrolytique. Pour les revêtements d'épaisseur plus importante, par exemple ceux obtenus par immersion à chaud, des dispositions particulières sont à l'étude et seront ajoutées à l'ISO 965, parties 1, 2 et 3.

4 Écart

ES, es = écart supérieur
EI, ei = écart inférieur

Diamètre extérieur de base		Pas	Filetage de l'écrou				Filetage de la vis							
de (exclu)	à (inclus)		Classe de tolérance	Diamètre sur flancs		Diamètre intérieur		Classe de tolérance	Diamètre sur flancs		Diamètre extérieur		Diamètre intérieur ¹⁾ (pour calculs de résistance)	
mm	mm			mm	ES	EI	ES		EI	es	ei	es		ei
					µm	µm	µm		µm	µm	µm	µm		µm
0,99	1,4	0,2	-	-	-	-	-	3h4h	0	-24	0	-36	-29	
			4H	+40	0	+38	0	4h	0	-30	0	-36	-29	
			5G	-	-	-	-	5g6g	-17	-55	-17	-73	-46	
			5H	-	-	-	-	5h4h	0	-38	0	-36	-29	
			-	-	-	-	-	5h6h	0	-38	0	56	-29	
			-	-	-	-	-	6e	-	-	-	-	-	
			-	-	-	-	-	6f	-	-	-	-	-	
			6G	-	-	-	-	6g	-17	-65	-17	-73	-46	
			6H	-	-	-	-	6h	0	-48	0	-56	-29	
			-	-	-	-	-	7e6e	-	-	-	-	-	
			7G	-	-	-	-	7g6g	-	-	-	-	-	
			7H	-	-	-	-	7h6h	-	-	-	-	-	
		8G	-	-	-	-	8g	-	-	-	-	-		
		8H	-	-	-	-	9g8g	-	-	-	-	-		
		0,25	0,25	-	-	-	-	-	3h4h	0	-26	0	-42	-36
				4H	+45	0	+45	0	4h	0	-34	0	-42	-36
				5G	+74	+18	+74	+18	5g6g	-18	-60	-18	-85	-54
				5H	+56	0	+56	0	5h4h	0	-42	0	-42	-36
				-	-	-	-	-	5h6h	0	-42	0	67	36
				-	-	-	-	-	6e	-	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	6f	-	-	-	-	-
				6G	-	-	-	-	6g	-18	-71	-18	-85	-54
				6H	-	-	-	-	6h	0	-53	0	-67	-36
				-	-	-	-	-	7e6e	-	-	-	-	-
				7G	-	-	-	-	7g6g	-	-	-	-	-
				7H	-	-	-	-	7h6h	-	-	-	-	-
		8G	-	-	-	-	8g	-	-	-	-	-		
		8H	-	-	-	-	9g8g	-	-	-	-	-		
		0,3	0,3	-	-	-	-	-	3h4h	0	-28	0	-48	-43
				4H	+48	0	+53	0	4h	0	-36	0	-48	-43
				5G	+78	+18	+85	+18	5g6g	-18	-63	-18	-93	-61
				5H	+60	0	+67	0	5h4h	0	-45	0	-48	-43
				-	-	-	-	-	5h6h	0	-45	0	-75	-43
				-	-	-	-	-	6e	-	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	6f	-	-	-	-	-
				6G	+93	+18	+103	+18	6g	-18	-74	-18	-93	-61
6H	+75			0	+85	0	6h	0	-56	0	-75	-43		
-	-			-	-	-	7e6e	-	-	-	-	-		
7G	-			-	-	-	7g6g	-	-	-	-	-		
7H	-			-	-	-	7h6h	-	-	-	-	-		
8G	-	-	-	-	8g	-	-	-	-	-				
8H	-	-	-	-	9g8g	-	-	-	-	-				

1) Écart = es + H/6

ES, es = écart supérieur
EI, ei = écart inférieur

Diamètre extérieur de base		Pas	Filetage de l'écrou				Filetage de la vis						
de (exclu)	à (inclus)		Classe de tolérance	Diamètre sur flancs		Diamètre intérieur		Classe de tolérance	Diamètre sur flancs		Diamètre extérieur		Diamètre intérieur (pour calculs de résistance)
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm	
1,4	2,8	0,2	-	-	-	-	3h4h	0	- 25	0	- 36	- 29	
			4H	+ 42	0	+ 38	0	4h	0	- 32	0	- 36	- 29
			5G	-	-	-	-	5g6g	- 17	- 57	- 17	- 73	- 46
			5H	-	-	-	-	5h4h	0	- 40	0	- 36	- 29
			-	-	-	-	-	5h6h	0	- 40	0	- 56	- 29
			-	-	-	-	-	6e	-	-	-	-	-
			-	-	-	-	-	6f	- 32	- 82	- 32	- 88	- 61
			6G	-	-	-	-	6g	- 17	- 67	- 17	- 73	- 46
			6H	-	-	-	-	6h	0	- 50	0	- 56	- 29
			-	-	-	-	-	7e6e	-	-	-	-	-
			7G	-	-	-	-	7g6g	-	-	-	-	-
			7H	-	-	-	-	7h6h	-	-	-	-	-
			8G	-	-	-	-	8g	-	-	-	-	-
			8H	-	-	-	-	9g8g	-	-	-	-	-
		0,25	-	-	-	-	-	3h4h	0	- 28	0	- 42	- 36
			4H	+ 48	0	+ 45	0	4h	0	- 36	0	- 42	- 36
			5G	+ 78	+ 18	+ 74	+ 18	5g6g	- 18	- 63	- 18	- 85	- 54
			5H	+ 60	0	+ 56	0	5h4h	0	- 45	0	- 42	- 36
			-	-	-	-	-	5h6h	0	- 45	0	- 67	- 36
			-	-	-	-	-	6e	-	-	-	-	-
			-	-	-	-	-	6f	- 33	- 89	- 33	- 100	- 69
			6G	-	-	-	-	6g	- 18	- 74	- 18	- 85	- 54
			6H	-	-	-	-	6h	0	- 56	0	- 67	- 36
			-	-	-	-	-	7e6e	-	-	-	-	-
			7G	-	-	-	-	7g6g	-	-	-	-	-
			7H	-	-	-	-	7h6h	-	-	-	-	-
			8G	-	-	-	-	8g	-	-	-	-	-
			8H	-	-	-	-	9g8g	-	-	-	-	-
		0,35	-	-	-	-	-	3h4h	0	- 32	0	- 53	- 51
			4H	+ 53	0	+ 63	0	4h	0	- 40	0	- 53	- 51
			5G	+ 86	+ 19	+ 99	+ 19	5g6g	- 19	- 69	- 19	- 104	- 70
			5H	+ 67	0	+ 80	0	5h4h	0	- 50	0	- 53	- 51
			-	-	-	-	-	5h6h	0	- 50	0	- 85	- 51
			-	-	-	-	-	6e	-	-	-	-	-
			-	-	-	-	-	6f	- 34	- 97	- 34	- 119	- 85
			6G	+ 104	+ 19	+ 119	+ 19	6g	19	- 82	- 19	- 104	- 70
			6H	+ 85	0	+ 100	0	6h	0	- 63	0	- 85	- 51
			-	-	-	-	-	7e6e	-	-	-	-	-
			7G	-	-	-	-	7g6g	- 19	- 99	- 19	- 104	- 70
			7H	-	-	-	-	7h6h	0	- 80	0	- 85	- 51
			8G	-	-	-	-	8g	-	-	-	-	-
			8H	-	-	-	-	9g8g	-	-	-	-	-
		0,4	-	-	-	-	-	3h4h	0	- 34	0	- 60	- 58
			4H	+ 56	0	+ 71	0	4h	0	- 42	0	- 60	- 58
			5G	+ 90	+ 19	+ 109	+ 19	5g6g	- 19	- 72	- 19	- 114	- 77
			5H	+ 71	0	+ 90	0	5h4h	0	- 53	0	- 60	- 58
			-	-	-	-	-	5h6h	0	- 53	0	- 95	- 58
			-	-	-	-	-	6e	-	-	-	-	-

ES, es = écart supérieur
EI, ei = écart inférieur

Diamètre extérieur de base		Pas mm	Filetage de l'écrou				Filetage de la vis						
de (exclu)	à (inclus)		Classe de tolérance	Diamètre sur flancs		Diamètre intérieur		Classe de tolérance	Diamètre sur flancs		Diamètre extérieur		Diamètre intérieur (pour calculs de résistance) µm
mm	mm			ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
				µm	µm	µm	µm		µm	µm	µm	µm	
1,4	2,8	0,4	—	—	—	—	—	6f	-34	-101	-34	-129	-92
			6G	+109	+19	+131	+19	6g	-19	-86	-19	-114	-77
			6H	+90	0	+112	0	6h	0	-67	0	-95	-58
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	-19	-104	-19	-114	-77
			7H	—	—	—	—	7h6h	0	-85	0	-95	-58
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—
		0,45	—	—	—	—	—	3h4h	0	-36	0	-63	-65
			4H	+60	0	+80	0	4h	0	-45	0	-63	-65
			5G	+95	+20	+120	+20	5g6g	-20	-76	-20	-120	-85
			5H	+75	0	+100	0	5h4h	0	-56	0	-63	-65
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-56	0	-100	-65
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	-35	-106	-35	-135	-100
			6G	+115	+20	+145	+20	6g	-20	-91	-20	-120	-85
			6H	+95	0	+125	0	6h	0	-71	0	-100	-65
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	-20	-110	-20	-120	-85
			7H	—	—	—	—	7h6h	0	-90	0	-100	-65
8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—			
8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—			
2,8	5,6	0,35	—	—	—	—	—	3h4h	0	-34	0	-53	-51
			4H	+56	0	+63	0	4h	0	-42	0	-53	-51
			5G	+90	+19	+99	+19	5g6g	-19	-72	-19	-104	-70
			5H	+71	0	+80	0	5h4h	0	-53	0	-53	-51
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-53	0	-85	-51
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	-34	-101	-34	-119	-85
			6G	+109	+19	+119	+19	6g	—	—	—	—	—
			6H	+90	0	+100	0	6h	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	-19	-104	-19	-104	-70
			7H	—	—	—	—	7h6h	0	-85	0	-85	-51
		8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—	
		8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—	
		0,5	—	—	—	—	—	3h4h	0	-38	0	-67	-72
			4H	+63	0	+90	0	4h	0	-48	0	-67	-72
			5G	+100	+20	+132	+20	5g6g	-20	-80	-20	-126	-92
			5H	+80	0	+112	0	5h4h	0	-60	0	-67	-72
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-60	0	-106	-72
			—	—	—	—	—	6e	-50	-125	-50	-156	-122
—	—		—	—	—	6f	-36	-111	-36	-142	-108		
6G	+120		+20	+160	+20	6g	-20	-95	-20	-126	-92		
6H	+100	0	+140	0	6h	0	-75	0	-106	-72			
—	—	—	—	—	7e6e	-50	-145	-50	-156	-122			
7G	+145	+20	+200	+20	7g6g	-20	-115	-20	-126	-92			
7H	+125	0	+180	0	7h6h	0	-95	0	-106	-72			

ES, es = écart supérieur
EI, ei = écart inférieur

Diamètre extérieur de base		Pas	Filetage de l'écrou				Filetage de la vis						
de (exclu)	à (inclus)		Classe de tolérance	Diamètre sur flancs		Diamètre intérieur		Classe de tolérance	Diamètre sur flancs		Diamètre extérieur		Diamètre intérieur (pour calculs de résistance)
mm	mm			ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm	
2,8	5,6	0,5	8G	-	-	-	-	8g	-	-	-	-	-
			8H	-	-	-	-	9g8g	-	-	-	-	-
		0,6	-	-	-	-	-	3h4h	0	- 42	0	- 80	- 87
			4H	+ 71	0	+ 100	0	4h	0	- 53	0	- 80	- 87
			5G	+ 111	+ 21	+ 146	+ 21	5g6g	- 21	- 88	- 21	- 146	- 108
			5H	+ 90	0	+ 125	0	5h4h	0	- 67	0	- 80	- 87
			-	-	-	-	-	5h6h	0	- 67	0	- 125	- 87
			-	-	-	-	-	6e	- 53	- 138	- 53	- 178	- 140
			-	-	-	-	-	6f	- 36	- 121	- 36	- 161	- 123
			6G	+ 133	+ 21	+ 181	+ 21	6g	- 21	- 106	- 21	- 146	- 108
			6H	+ 112	0	+ 160	0	6h	0	- 85	0	- 125	- 87
			-	-	-	-	-	7e6e	- 53	- 159	- 53	- 178	- 140
			7G	+ 161	+ 21	+ 221	+ 21	7g6g	- 21	- 127	- 21	- 146	- 108
			7H	+ 140	0	+ 200	0	7h6h	0	- 106	0	- 125	- 87
			8G	-	-	-	-	8g	-	-	-	-	-
			8H	-	-	-	-	9g8g	-	-	-	-	-
		0,7	-	-	-	-	-	3h4h	0	- 45	0	- 90	- 101
			4H	+ 75	0	+ 112	0	4h	0	- 56	0	- 90	- 101
			5G	+ 117	+ 22	+ 162	+ 22	5g6g	- 22	- 93	- 22	- 162	- 123
			5H	+ 95	0	+ 140	0	5h4h	0	- 71	0	- 90	- 101
			-	-	-	-	-	5h6h	0	- 71	0	- 140	- 101
			-	-	-	-	-	6e	- 56	- 146	- 56	- 196	- 157
			-	-	-	-	-	6f	- 38	- 128	- 38	- 178	- 139
			6G	+ 140	+ 22	+ 202	+ 22	6g	- 22	- 112	- 22	- 162	- 123
			6H	+ 118	0	+ 180	0	6h	0	- 90	0	- 140	- 101
			-	-	-	-	-	7e6e	- 56	- 168	- 56	- 196	- 157
			7G	+ 172	+ 22	+ 246	+ 22	7g6g	- 22	- 134	- 22	- 162	- 123
			7H	+ 150	0	+ 224	0	7h6h	0	- 112	0	- 140	- 101
			8G	-	-	-	-	8g	-	-	-	-	-
			8H	-	-	-	-	9g8g	-	-	-	-	-
		0,75	-	-	-	-	-	3h4h	0	- 45	0	- 90	- 108
			4H	+ 75	0	+ 118	-	4h	0	- 56	0	- 90	- 108
			5G	+ 117	+ 22	+ 172	+ 22	5g6g	- 22	- 93	- 22	- 162	- 130
			5H	+ 95	0	+ 150	0	5h4h	0	- 71	0	- 90	- 108
			-	-	-	-	-	5h6h	0	- 71	0	- 140	- 108
			-	-	-	-	-	6e	- 56	- 146	- 56	- 196	- 164
			-	-	-	-	-	6f	- 38	- 128	- 38	- 178	- 146
			6G	+ 140	+ 22	+ 212	+ 22	6g	- 22	- 112	- 22	- 162	- 130
			6H	+ 118	0	+ 190	0	6h	0	- 90	0	- 140	- 108
			-	-	-	-	-	7e6e	- 56	- 168	- 56	- 196	- 164
			7G	+ 172	+ 22	+ 258	+ 22	7g6g	- 22	- 134	- 22	- 162	- 130
			7H	+ 150	0	+ 236	0	7h6h	0	- 112	0	- 140	- 108
			8G	-	-	-	-	8g	-	-	-	-	-
			8H	-	-	-	-	9g8g	-	-	-	-	-
0,8	-	-	-	-	-	3h4h	0	- 48	0	- 95	- 115		
	4H	+ 80	0	+ 125	0	4h	0	- 60	0	- 95	- 115		
	5G	+ 124	+ 24	+ 184	+ 24	5g6g	- 24	- 99	- 24	- 174	- 140		
	5H	+ 100	0	+ 160	0	5h4h	0	- 75	0	- 95	- 115		

ES, es = écart supérieur
EI, ei = écart inférieur

Diamètre extérieur de base		Pas mm	Filetage de l'écrou				Filetage de la vis							
de (exclu)	à (inclus)		Classe de tolérance	Diamètre sur flancs		Diamètre intérieur		Classe de tolérance	Diamètre sur flancs		Diamètre extérieur		Diamètre intérieur (pour calculs de résistance) µm	
mm	mm			ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei		
				µm	µm	µm	µm		µm	µm	µm	µm		µm
2,8	5,6	0,8	—	—	—	—	—	5h6h	0	-75	0	-150	-115	
			—	—	—	—	—	6e	-60	-155	-60	-210	-176	
			—	—	—	—	—	—	6f	-38	-133	-38	-188	-153
			6G	+149	+24	+224	+24	6g	-24	-119	-24	-174	-140	
			6H	+125	0	+200	0	6h	0	-95	0	-150	-115	
			—	—	—	—	—	—	7e6e	-60	-178	-60	-210	-176
			7G	+184	+24	+274	+24	7g6g	-24	-142	-24	-174	-140	
			7H	+160	0	+250	0	7h6h	0	-118	0	-150	-116	
			8G	+224	+24	+339	+24	8g	-24	-174	-24	-260	-140	
8H	+200	0	+315	0	9g8g	-24	-214	-24	-260	-140				
5,6	11,2	0,75	—	—	—	—	—	3h4h	0	-50	0	-90	-108	
			4H	+85	0	+118	0	4h	0	-63	0	-90	-108	
			5G	+128	+22	+172	+22	5g6g	-22	-102	-22	-162	-130	
			5H	+106	0	+150	0	5h4h	0	-80	0	-90	-108	
			—	—	—	—	—	—	5h6h	0	-80	0	-140	-108
			—	—	—	—	—	—	6e	-56	-156	-56	-196	-164
			—	—	—	—	—	—	6f	-38	-138	-38	-178	-146
			6G	+154	+22	+212	+22	6g	-22	-122	-22	-162	-130	
			6H	+132	0	+190	0	6h	0	-100	0	-140	-108	
			—	—	—	—	—	—	7e6e	-56	-181	-56	-196	-164
			7G	+192	+22	+258	+22	7g6g	-22	-147	-22	-162	-130	
			7H	+170	0	+236	0	7h6h	0	-125	0	-140	-108	
		8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—		
		8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—		
		1	1	—	—	—	—	—	3h4h	0	-56	0	-112	-144
				4H	+95	0	+150	0	4h	0	-71	0	-112	-144
				5G	+144	+26	+216	+26	5g6g	-26	-116	-26	-206	-170
				5H	+118	0	+190	0	5h4h	0	-90	0	-112	-144
—	—			—	—	—	—	5h6h	0	-90	0	-180	-144	
—	—			—	—	—	—	6e	-60	-172	-60	-240	-204	
—	—			—	—	—	—	6f	-40	-152	-40	-220	-184	
6G	+176			+26	+262	+26	6g	-26	-138	-26	-206	-170		
6H	+150			0	+236	0	6h	0	-112	0	-180	-144		
—	—			—	—	—	—	7e6e	-60	-200	-60	-240	-204	
7G	+216			+26	+326	+26	7g6g	-26	-166	-26	-206	-170		
7H	+190			0	+300	0	7h6h	0	-140	0	-180	-144		
8G	+262	+26	+401	+26	8g	-26	-206	-26	-306	-170				
8H	+236	0	+375	0	9g8g	-26	-250	-26	-306	-170				
1,25	1,25	—	—	—	—	—	3h4h	0	-60	0	-132	-180		
		4H	+100	0	+170	0	4h	0	-75	0	-132	-180		
		5G	+153	+28	+240	+28	5g6g	-28	-123	-28	-240	-208		
		5H	+125	0	+212	0	5h4h	0	-95	0	-132	-180		
		—	—	—	—	—	—	5h6h	0	-95	0	-212	-180	
		—	—	—	—	—	—	6e	-63	-181	-63	-275	-243	
		—	—	—	—	—	—	6f	-42	-160	-42	-254	-222	
		6G	+188	+28	+293	+28	6g	-28	-146	-28	-240	-208		
		6H	+160	0	+265	0	6h	0	-118	0	-212	-180		
		—	—	—	—	—	—	7e6e	-63	-213	-63	-275	-243	

ES, es = écart supérieur
EI, ei = écart inférieur

Diamètre extérieur de base		Pas	Filetage de l'écrou				Filetage de la vis						
de (exclu)	à (inclus)		Classe de tolérance	Diamètre sur flancs		Diamètre intérieur		Classe de tolérance	Diamètre sur flancs		Diamètre extérieur		Diamètre intérieur (pour calculs de résistance)
mm	mm			ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm	
5,6	11,2	1,25	7G	+ 228	+ 28	+ 363	+ 28	7g6g	- 28	- 178	- 28	- 240	- 208
			7H	+ 200	0	+ 335	0	7h6h	0	- 150	0	- 212	- 180
			8G	+ 278	+ 28	+ 453	+ 28	8g	- 28	- 218	- 28	- 363	- 208
			8H	+ 250	0	+ 425	0	9g8g	- 28	- 264	- 28	- 363	- 208
		1,5	-	-	-	-	-	3h4h	0	- 67	0	- 150	- 217
			4H	+ 112	0	+ 190	0	4h	0	- 85	0	- 150	- 217
			5G	+ 172	+ 32	+ 268	+ 32	5g6g	- 32	- 138	- 32	- 268	- 249
			5H	+ 140	0	+ 236	0	5h4h	0	- 106	0	- 150	- 217
			-	-	-	-	-	5h6h	0	- 106	0	- 236	- 217
			-	-	-	-	-	6e	- 67	- 199	- 67	- 303	- 284
			-	-	-	-	-	6f	- 45	- 177	- 45	- 281	- 262
			6G	+ 212	+ 32	+ 332	+ 32	6g	- 32	- 164	- 32	- 268	- 249
			6H	+ 180	0	+ 300	0	6h	0	- 132	0	- 236	- 217
			-	-	-	-	-	7e6e	- 67	- 237	- 67	- 303	- 284
			7G	+ 256	+ 32	+ 407	+ 32	7g6g	- 32	- 202	- 32	- 268	- 249
			7H	+ 224	0	+ 375	0	7h6h	0	- 170	0	- 236	- 217
8G	+ 312	+ 32	+ 507	+ 32	8g	- 32	- 244	- 32	- 407	- 249			
8H	+ 280	0	+ 475	0	9g8g	- 32	- 297	- 32	- 407	- 249			
11,2	22,4	1	-	-	-	-	3h4h	0	- 60	0	- 112	- 144	
			4H	+ 100	0	+ 150	0	4h	0	- 75	0	- 112	- 144
			5G	+ 151	+ 26	+ 216	+ 26	5g6g	- 26	- 121	- 26	- 206	- 170
			5H	+ 125	0	+ 190	0	5h4h	0	- 95	0	- 112	- 144
			-	-	-	-	-	5h6h	0	- 95	0	- 180	- 144
			-	-	-	-	-	6e	- 60	- 178	- 60	- 240	- 204
			-	-	-	-	-	6f	- 40	- 158	- 40	- 220	- 184
			6G	+ 186	+ 26	+ 262	+ 26	6g	- 26	- 144	- 26	- 206	- 170
			6H	+ 160	0	+ 236	0	6h	0	- 118	0	- 180	- 144
			-	-	-	-	-	7e6e	- 60	- 210	- 60	- 240	- 204
			7G	+ 226	+ 26	+ 326	+ 26	7g6g	- 26	- 176	- 26	- 206	- 170
			7H	+ 200	0	+ 300	0	7h6h	0	- 150	0	- 180	- 144
		8G	+ 276	+ 26	+ 401	+ 26	8g	- 26	- 216	- 26	- 306	- 170	
		8H	+ 250	0	+ 375	0	9g8g	- 26	- 262	- 26	- 306	- 170	
		1,25	-	-	-	-	-	3h4h	0	- 67	0	- 132	- 180
			4H	+ 112	0	+ 170	0	4h	0	- 85	0	- 132	- 180
			5G	+ 168	+ 28	+ 240	+ 28	5g6g	- 28	- 134	- 28	- 240	- 208
			5H	+ 140	0	+ 212	0	5h4h	0	- 106	0	- 132	- 180
			-	-	-	-	-	5h6h	0	- 106	0	- 212	- 180
			-	-	-	-	-	6e	- 63	- 195	- 63	- 275	- 243
			-	-	-	-	-	6f	- 42	- 174	- 42	- 254	- 222
			6G	+ 208	+ 28	+ 293	+ 28	6g	- 28	- 160	- 28	- 240	- 208
			6H	+ 180	0	+ 265	0	6h	0	- 132	0	- 212	- 180
			-	-	-	-	-	7e6e	- 63	- 233	- 63	- 275	- 243
7G	+ 252		+ 28	+ 363	+ 28	7g6g	- 28	- 198	- 28	- 240	- 208		
7H	+ 224		0	+ 335	0	7h6h	0	- 170	0	- 212	- 180		
8G	+ 308	+ 28	+ 453	+ 28	8g	- 28	- 240	- 28	- 363	- 208			
8H	+ 280	0	+ 425	0	9g8g	- 28	- 293	- 28	- 363	- 208			
1,5	-	-	-	-	-	3h4h	0	- 71	0	- 150	- 217		
	4H	+ 118	0	+ 190	0	4h	0	- 90	0	- 150	- 217		