
**Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno
širino tira – Vzmet (panožna oznaka TS-Z a3.102)**

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1165:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3c90fb29-5d7c-4041-a4f6-eceec66047d9/sist-ts-1165-2011>

ICS 21.160; 45.080

Referenčna oznaka
SIST-TS 1165:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 6

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1165 (sl), Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Vzmet (panožna oznaka TS-Z a3.102), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1156	Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Dispozicija
SIST EN 10132-4	Hladno valjani ozki jekleni trakovi za topotno obdelavo – Tehnični dobavni pogoji – 4. del: Vzmetna jekla in druga uporaba
SIST EN 13146-7	Železniške naprave – Zgornji ustroj – Preskušanje pritrdilnih sistemov – 7. del: Ugotavljanje pritisne sile vzmeti

OPOMBA

iTeh STANDARD PREVIEW

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

[SIST-TS 1165:2011](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3c90fb29-5d7c-4041-a4f6-eceec66047d9/sist-ts-1165-2011>

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Lega vzmeti v sistemu mehanske postavljalne naprave	4
5 Oblike in mere	4
6 Material in izdelava.....	4
7 Preskušanje in prevzem	4
8 Označevanje.....	5

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

SIST-TS 1165:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3c90fb29-5d7c-4041-a4f6-eceec66047d9/sist-ts-1165-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Ta specifikacija opisuje obliko, mere in druge tehnične zahteve za vzmet, ki je sestavni del mehanske postavljalne naprave za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira (v nadaljnjem besedilu: »vzmet«).

2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1156 (TS-Z a3.093), Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Dispozicija
- SIST EN 10132-4, Hladno valjani ozki jekleni trakovi za topotno obdelavo – Tehnični dobavni pogoji – 4. del: Vzmetna jekla in druga uporaba
- SIST EN 13146-7, Železniške naprave – Zgornji ustroj – Preskušanje pritrtilnih sistemov – 7. del: Ugotavljanje pritisne sile vzmeti

4 Lega vzmeti v sistemu mehanske postavljalne naprave

Lega vzmeti po tej specifikaciji v sistemu mehanske postavljalne naprave je prikazana na sliki v SIST-TS 1156.

5 Oblike in mere *iTeh STANDARD PREVIEW* *(standards.iteh.ai)*

Vzmet po tej specifikaciji se izdeluje z rezanjem iz jeklenih trakov za vzmeti. Oblike in mere vzmeti v raztegnjenem stanju so prikazane na sliki 1. Oblika in mere zvite vzmeti morajo biti v skladu s sliko 2 ter v mejah toleranc, navedenih na sliki 2. [SIST-TS 1165:2011](#)

6 Material in izdelava

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3c90fb29-5d7c-4041-a4f6-eceec66047d9/sist-ts-1165-2011>

Vzmet po tej specifikaciji se izdeluje iz jeklenega traku z oznako C75S; 1.1248, po SIST EN 10132-4 ali iz enakovrednega materiala. Izrezan trak po sliki 1 (razvita oblika vzmeti) se segreje na primerno temperaturo ter zvije v polžasto vzmet po merah in tolerancah na sliki 2.

7 Preskušanje in prevzem

7.1 Vzmet se v sklopu mehanske postavljalne naprave preskuša in prevzema po določilih, določenih v SIST-TS 1156.

7.2 V primeru, da se vzmet naroči kot posamezen del, pa veljajo naslednje zahteve za preskušanje in prevzem:

7.2.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presojane značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualni pregled – zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb ...), identifikacijske označbe ...,

- preskušanje vzmeti:
 - preskus 1: meritev stisnjene vzmeti in dolžine neobremenjene vzmeti: brez določene preskusne obremenitve se vzmet stisne na dolžino 210 mm, po razbremenitvi se mora vzmet vrniti na dolžino neobremenjene vzmeti 288 mm,
 - preskus 2: ugotavljanje pritisne sile vzmeti: vzmet se stisne na mero 243 mm – izmerjena sila obremenitve mora biti najmanj 700 N.

7.3 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

7.4 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

7.5 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojni priglašeni organ.

7.6 V primeru, da naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 7.5, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

8 Označevanje

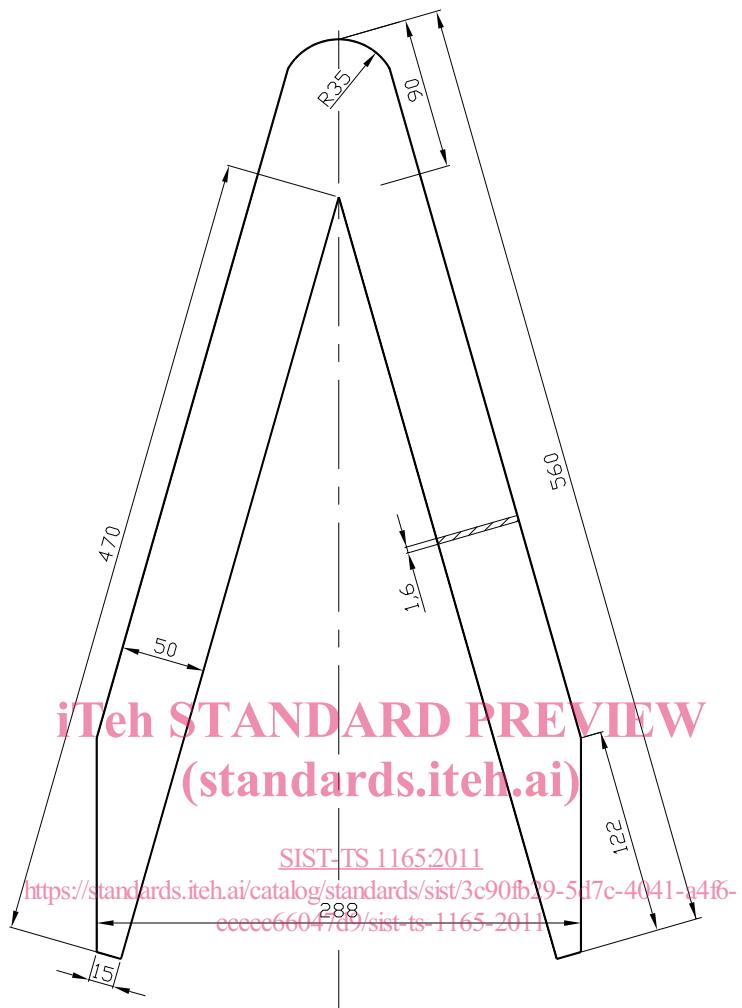
V tehnični in drugi dokumentaciji ter pri naročilih se vzmet mehanske postavljalne naprave po tej specifikaciji označuje z oznako

ITEH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

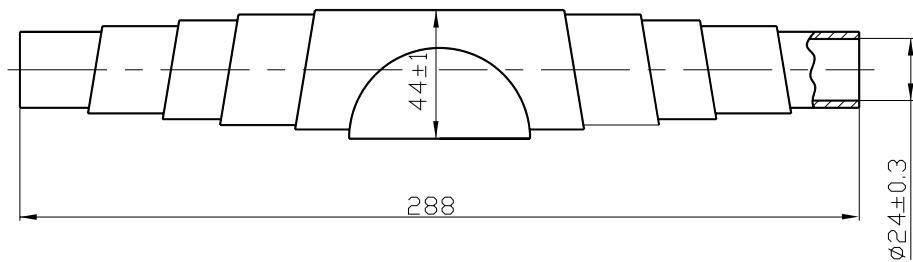
SIST-TS 1165:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3c90fb29-5d7c-4041-a4f6-eceec66047d9/sist-ts-1165-2011>

Mere v mm



Slika 1



Slika 2