
Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Sklop in deli lovilnega sornika postavljalna (panožna oznaka TS-Z a3.0106)

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1169:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/735cf502-ab61-44ff-a2c8-a2f353133bb3/sist-ts-1169-2011>

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1169 (sl), Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Sklop in deli lovilnega sornika postavljalna (panožna oznaka TS-Z a3.0106), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1156	Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Dispozicija
SIST-TS 1168	Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Postavljalno
SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak

OPOMBA

iTeh STANDARD PREVIEW

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

[SIST-TS 1169:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/735cf502-ab61-44ff-a2c8-a2f353133bb3/sist-ts-1169-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/735cf502-ab61-44ff-a2c8-a2f353133bb3/sist-ts-1169-2011>

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Lega v sistemu mehanske postavljalne naprave	4
5 Sestava sklopa sornika.....	
6 Oblike in mere	4
7 Material in izdelava.....	4
8 Preskušanje in prevzem	6
9 Označevanje.....	6

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS 1169:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/735cf502-ab61-44ff-a2c8-a2f353133bb3/sist-ts-1169-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/735cf502-ab61-44ff-a2c8-a2f353133bb3/sist-ts-1169-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Ta specifikacija opisuje obliko sklopa lovilnega sornika in njegovo pritrjevanje na postavljalno ter obliko in mere delov tega sklopa, ki je sestavni del mehanske postavljalne naprave za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira (v nadaljnjem besedilu: »sornik«).

2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1156 (TS-Z a3.093), Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Dispozicija
- SIST-TS 1168 (TS-Z a3.105), Mehanska postavljalna naprava za kretnice z zaporo ostrice za normalno širino tira – Postavljalno
- SIST EN 10025, Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 2. del: Tehnični dobavni pogoji za nelegirana konstrukcijska jekla
- SIST ISO 1302, Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak

4 Lega v sistemu mehanske postavljalne naprave

Lega sklopa sornika v sklopu mehanske postavljalne naprave je prikazana na sliki v SIST-TS 1156.

5 Sestava sklopa sornika

Sklop sornika sestoji iz sestavnih delov na sliki 1, kjer je (poz. 1) sornik, (poz. 2) drsni obroč in (poz 3) ploščica za varovanje.

6 Oblike in mere

6.1 Oblika sklopa sornika in njegovo pritrjevanje na postavljalno sta prikazana na sliki 1.

6.2 Oblika in mere sornika morajo biti v skladu s sliko 2, drsnega obroča s sliko 3 in ploščice s sliko 4 ter v mejah toleranc, navedenih na slikah.

6.3 Za mere brez navedenih toleranc veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1 – stopnja točnosti B/F.

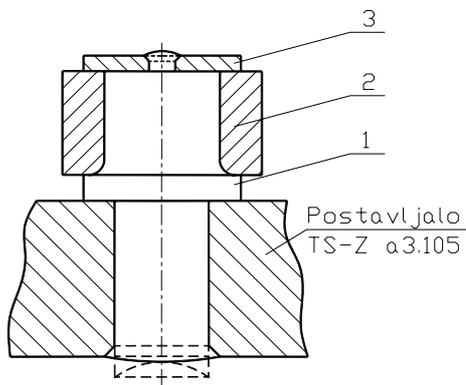
7 Material in izdelava

7.1 Sornik in drsni obroč se izdelujeta iz jekla z oznako S275J2; 1.0145, ali iz enakovrednega materiala po EN 10025, ploščica za varovanje pa iz jekla z oznako S235J2; 1,0117, po EN 10025 ali iz enakovrednega materiala.

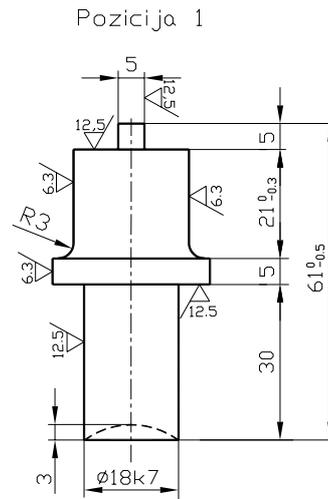
7.2 Pred vgrajevanjem postavljalne naprave se sornika vgradita in zakovičita na postavljalno po SIST-TS 1168, nato se na sornik vstavita drsna obroča, ki se zavarujeta s ploščico z zakovičenjem čepa.

7.3 Deli sklopa sornika morajo biti strojno obdelani po označenih stopnjah kakovosti obdelanih površin na sliki – N9 oziroma Ra 6,3 µm in N10 oziroma Ra 12,5 µm po SIST ISO 1302.

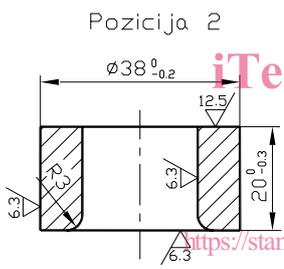
Mere v mm



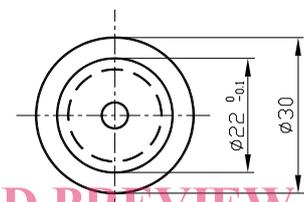
Slika 1



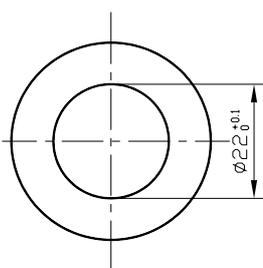
Slika 2



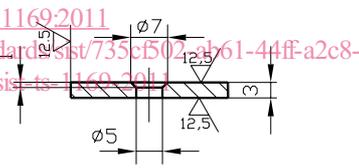
Pozicija 2



Pozicija 3



Slika 3



Slika 4

$\phi 18$	k7	+0.019	18.019
Dimen.	Toler.	+0.001	18.001

8 Preskušanje in prevzem

8.1 Deli sklopa sornika se v sklopu mehanske postavljalne naprave preskušajo in prevzemajo po določilih, določenih v SIST-TS 1156.

8.2 V primeru, da se sklop sornika naroči kot posamezen del, pa veljajo naslednje zahteve za preskušanje in prevzem:

8.2.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presoje značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualni pregled – kompletnost delov, zunanji videz površin (npr. stopnja kakovosti površin, brez razpok, poškodb ...), protikorozijska zaščita.

8.3 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

8.4 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

8.5 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojni priglašeni organ.

8.6 V primeru, da naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 8.5, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

9 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter pri naročilih se deli sklopa sornika mehanske postavljalne naprave po tej specifikaciji označujejo z oznakami:

Sornik SIST-TS 1169

Drsni obroč SIST-TS 1169

Ploščica SIST-TS 1169