NORME INTERNATIONALE **ISO** 4766

Deuxième édition 2011-08-15

Vis sans tête fendues à bout plat

Slotted set screws with flat point

iTeh Standards (https://standards.iteh.ai) Document Preview

ISO 4766:2011



iTeh Standards (https://standards.iteh.ai) Document Preview

ISO 4766:2011

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/e83a9dcd-79eh-4ea3-a22f-2e4eh5496d0a/iso-4766-2011



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2011

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 4766 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, Éléments de fixation, sous-comité SC 11, Éléments de fixation à filetage métrique extérieur.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4766:1983), qui a fait l'objet d'une révision technique.

ISO 4766:2011

iTeh Standards (https://standards.iteh.ai) Document Preview

ISO 4766:2011

Vis sans tête fendues à bout plat

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des vis sans tête fendues à bout plat, de grade A et de diamètre de filetage M1,2 à M12 inclus.

Si d'autres spécifications sont nécessaires, elles peuvent être sélectionnées dans les Normes internationales existantes, par exemple l'ISO 261, l'ISO 888, l'ISO 898-5, l'ISO 965-2, l'ISO 3506-3 et l'ISO 4759-1.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 225, Éléments de fixation — Vis, goujons et écrous — Symboles et description des dimensions

ISO 261, Filetages métriques ISO pour usages généraux — Vue d'ensemble

ISO 898-5, Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier au carbone et en acier allié — Partie 5: Vis sans tête et éléments de fixation filetés similaires de classes de dureté spécifiées — Filetages à pas gros et filetages à pas fins

ISO 965-2, Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 2: Dimensions limites pour filetages intérieurs et extérieurs d'usages généraux — Qualité moyenne

ISO 965-3, Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 3: Écarts pour filetages de construction

ISO 3269, Éléments de fixation — Contrôle de réception

ISO 3506-3, Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier inoxydable résistant à la corrosion — Partie 3: Vis sans tête et éléments de fixation similaires non soumis à des contraintes de traction

ISO 4042, Éléments de fixation — Revêtements électrolytiques

ISO 4759-1, Tolérances des éléments de fixation — Partie 1: Vis, goujons et écrous — Grades A, B et C

ISO 6157-1, Éléments de fixation — Défauts de surface — Partie 1: Vis et goujons d'usage général

ISO 8839, Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation — Vis, goujons et écrous en métaux non ferreux

ISO 8992, Éléments de fixation — Exigences générales pour vis, goujons et écrous

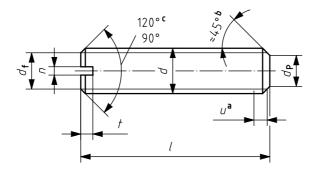
ISO 10683, Éléments de fixation — Revêtements non électrolytiques de lamelles de zinc

ISO 16048, Passivation des éléments de fixation en acier inoxydable résistant à la corrosion

3 Dimensions

Voir Figure 1 et Tableau 1.

Les symboles et la description des dimensions sont spécifiés dans l'ISO 225.



- a Filetage incomplet $u \le 2P$.
- b L'angle de 45° s'applique uniquement à la partie de l'extrémité située au-dessous du diamètre à fond de filet.
- ^c L'angle de 120° est exigé pour les vis courtes de longueur située au-dessus de la ligne en escalier en traits interrompus.

Figure 1 — Vis sans tête fendue à bout plat

ISO 4766:2011