
**Mehanski kretniški kontrolni zapah za kretnice z zaporo ostrice –
Ohišje (panožna oznaka TS-Z a3.109)**

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1172:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05170dbe-c040-4b14-8abb-2a44d45634d0/sist-ts-1172-2011>

ICS 45.080, 21.180

Referenčna oznaka
SIST-TS 1172:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 7

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1172 (sl), Mehanski kretniški kontrolni zapah za kretnice z zaporo ostrice – Ohišje (panožna oznaka TS-Z a3.109), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvorniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST EN 13835	Livarstvo – Avstenitna siva litina
SIST EN 12454	Livarstvo – Vizualna preiskava površinskih napak – Jekleni ulitki, uliti v pesek
SIST ISO 8062	Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo
SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
SIST EN ISO 12944-4	Barve in laki – Korozijska zaščita jeklenih konstrukcij z zaščitnimi premaznimi sistemi – 4. del: Tipi površin in priprava površine
SIST-TS 1171	Mehanski kretniški kontrolni zapah za kretnice z zaporo ostrice za normalne širine tirov – Dispozicija

OPOMBA

- <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05170dbe-c040-4b14-8abb-2a44d45634d0/sist-ts-1172-2011>
- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Lega ohišja v sklopu kontrolnega zapaha	4
5 Oblika in mere	4
6 Material in izdelava	4
7 Preskušanje in prevzem	5
8 Označevanje.....	5

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS 1172:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05170dbe-c040-4b14-8abb-2a44d45634d0/sist-ts-1172-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05170dbe-c040-4b14-8abb-2a44d45634d0/sist-ts-1172-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Specifikacija določa obliko, mere, material ter druge tehnične zahteve za ohišje, ki je sestavni del mehanskega kretniškega kontrolnega zapaha za kretnice z zaporo ostrice (v nadaljnjem besedilu »ohišje«).

2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1171 (TS-Z a3.108), Mehanski kretniški kontrolni zapah za kretnice z zaporo ostrice za normalne širine tirov – Dispozicija
- SIST EN 13835, Livarstvo – Avstenitna siva litina
- SIST EN 12454, Livarstvo – Vizualna preiskava površinskih napak – Jekleni ulitki, uliti v pesek
- SIST ISO 8062, Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
- SIST EN ISO 12944-4, Barve in laki – Korozijska zaščita jeklenih konstrukcij z zaščitnimi premaznimi sistemi – 4. del: Tipi površin in priprava površine
- SIST ISO 1302, Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin

4 Lega ohišja v sklopu kontrolnega zapaha

Lega ohišja v sklopu mehanskega kretniškega kontrolnega zapaha je prikazana na sliki v SIST-TS 1171.

[SIST-TS 1172:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05170d8e-c040-4b14-8abb-2a44d45634d0/sist-ts-1172-2011)

5 Oblika in mere

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/05170d8e-c040-4b14-8abb-2a44d45634d0/sist-ts-1172-2011>
5.1 Oblike in mere ohišja po tej specifikaciji morajo biti v skladu s sliko, v mejah toleranc, navedenih na sliki.

5.2 Za mere brez navedenih toleranc veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1, Stopnja točnosti B/F.

6 Material in izdelava

6.1 Ohišje po tej specifikaciji se izdeluje iz sive litine z oznako EN-GLJ-200; 0.6020 po SIST EN 13835 ali iz enakovrednega materiala.

6.2 Neobdelane površine ohišja morajo biti dobro očiščene, brez pomanjkljivosti in napak v litju. Splošne tolerance ulitka morajo biti po SIST ISO 8062 - TC11.

6.3 Ohišje mora biti strojno obdelano po označeni stopnji kakovosti obdelanih površin na sliki - N9 oziroma Ra 6,3 µm in N10 oziroma Ra 12,5 µm po SIST ISO 1302.

6.4 Ohišje je treba zaščititi pred korozijo po naslednjih zahtevah:

- priprava površine: (peskanje ali ročno žično ščetkanje) Sa 2,5 po SIST EN ISO 12944-4,
- zaščitni premazni sistemi: 1x dvokomponentni epoksi temeljni premaz,
- 1x dvokomponentni poliuretanski pokrivni premaz, ton barve: siva RAL 7046,
- strojno obdelane površine se premažejo s strojnim oljem.

7 Preskušanje in prevzem

7.1 Ohišje se v sklopu mehanskega kretniškega kontrolnega zapaha preskuša in prevzema po predpisih določenih v SIST-TS 1171.

7.2 V primeru, da se ohišje naroči kot posamezen del, veljajo naslednje zahteve za preskušanje in prevzem.

7.3 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presoje značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualna kontrola – zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb ...), videz protikorozijske zaščite, identifikacijske označbe ...

7.4 Proizvajalec je odgovoren, da z **izjavo o skladnosti** potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

7.5 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

7.6 Naročnik si pridruže pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojen priglašeni organ.

Če naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 7.6, morajo biti te jasno opredeljene v naročilu.

8 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter v naročilih se ohišje mehanskega kretniškega kontrolnega zapaha po tej specifikaciji označuje z oznako:

Ohišje SIST-TS 1172

