
**Mehanski kretniški kontrolni zapah za kretnice z zaporo ostrice –
Regulacijska glava (panožna oznaka TS-Z a3.116)**

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1179:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9674e7d2-021b-4ff8-a0b2-fa46b614d25c/sist-ts-1179-2011>

ICS 45.080

Referenčna oznaka
SIST-TS 1179:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 6

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1179 (sl), Mehanski kretniški kontrolni zapah za kretnice z zaporo ostrice - Regulacijska glava (panožna oznaka TS-Z a3.116), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST EN 10060	Hot rolled round steel bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions
SIST ISO 1302	Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin
SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
SIST-TS 1171	Mehanski kretniški kontrolni zapah za kretnice z zaporo ostrice za normalne širine tirov – Dispozicija

OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9674e7d2-021b-4ff8-a0b2-fa46b614d25c/sist-ts-1179-2011>

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Lega glave v sklopu kontrolnega zapaha.....	4
5 Oblika in mere	4
6 Material in izdelava	4
7 Preskušanje in prevzem	5
8 Označevanje.....	6

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS 1179:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9674e7d2-021b-4ff8-a0b2-fa46b614d25c/sist-ts-1179-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9674e7d2-021b-4ff8-a0b2-fa46b614d25c/sist-ts-1179-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Specifikacija določa obliko, mere, material in druge tehnične zahteve za regulacijsko glavo, ki je sestavni del mehanskega kretniškega kontrolnega zapaha za kretnice z zaporo ostrice (v nadaljnjem besedilu: »glava«).

2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1171 (TS-Z a3.108), Mehanski kretniški kontrolni zapah za kretnice z zaporo ostrice za normalne širine tirov – Dispozicija
- SIST EN 10025, Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 2. del: Tehnični dobavni pogoji za nelegirana konstrukcijska jekla
- SIST EN 10060, Hot rolled round steel bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions
- SIST ISO 1302, Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak

4 Lega glave v sklopu kontrolnega zapaha

Lega regulacijske glave v sklopu mehanskega kretniškega kontrolnega zapaha je prikazana na sliki v SIST-TS 1171.

5 Oblika in mere <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9674e7d2-021b-4ff8-a0b2-fa46b614d25c/sist-ts-1179-2011>

5.1 Oblika in mere regulacijske glave po tej specifikaciji morajo biti v skladu s sliko ter v mejah toleranc, navedenih na sliki.

5.2 Za mere brez navedenih toleranc veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1, Stopnja točnosti B/F.

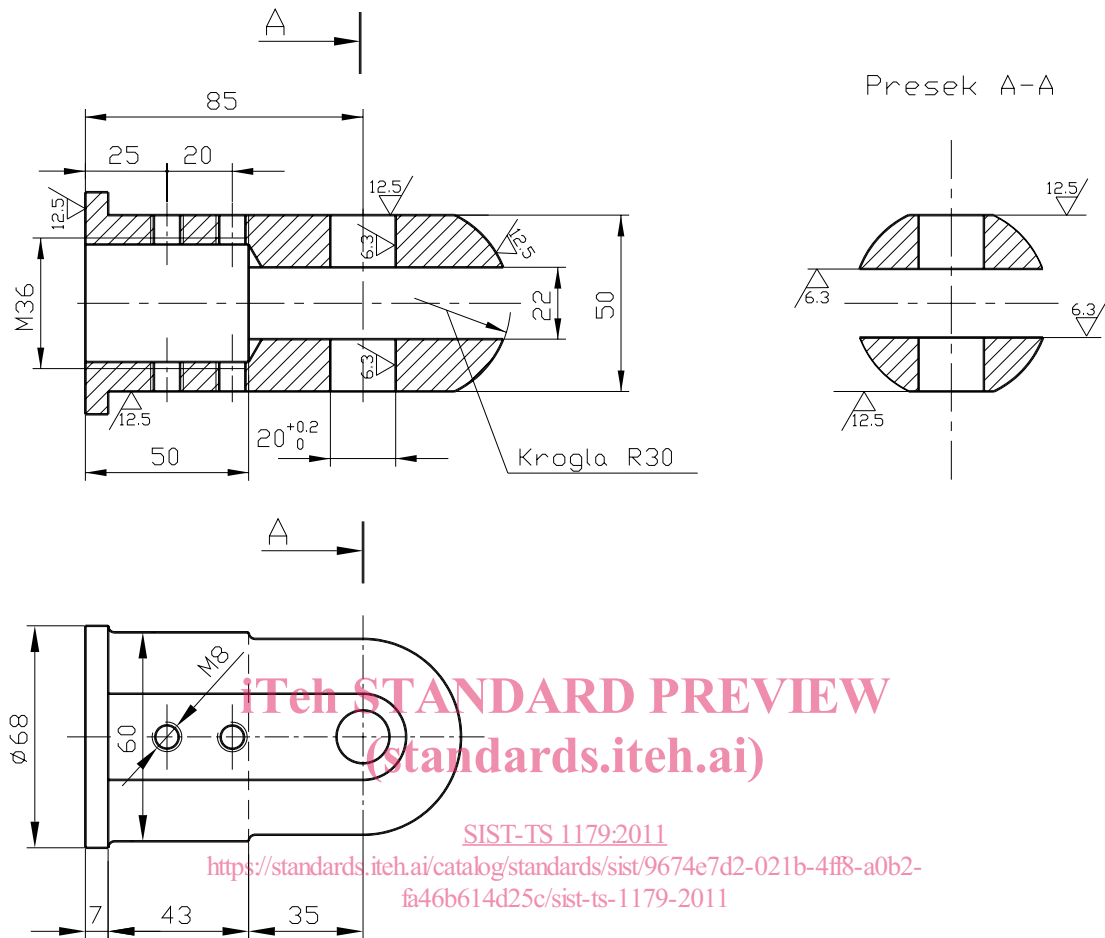
6 Material in izdelava

6.1 Regulacijska glava se izdeluje iz okroglega jekla z oznako S355J2G4; 1.0577 po EN 10025 in skladno s SIST EN 10060 ali iz enakovrednega materiala.

6.2 Regulacijska glava mora biti strojno obdelana po označeni stopnji kakovosti obdelanih površin na sliki – N9 oziroma Ra 6,3 µm in N10 oziroma Ra 12,5 µm po SIST ISO 1302.

6.3 Če se kontrolni zapah vgradi na kretnico, ki ima kontrolni drog z navojem 1 3/8", se mora kontrolni drog zamenjati s takšnim, ki ima premer 36 cm in navoj M36.

Mere v mm



7 Preskušanje in prevzem

7.1 Regulacijska glava se v sklopu mehanskega kretniškega kontrolnega zapaha preskuša in prevzema po predpisih, določenih v SIST-TS 1171.

7.2 V primeru, da se regulacijska glava naroči kot posamezen del, veljajo naslednje zahteve za preskušanje in prevzem:

7.2.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presoje značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualna kontrola – zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb ...), zaščita površin s strojnim oljem.

7.3 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

7.4 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

7.5 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojen priglasi organ.

Če naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 7.5, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

8 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter v naročilih se regulacijska glava mehanskega kretniškega kontrolnega zapaha po tej specifikaciji označuje z oznako:

Regulacijska glava SIST-TS 1179

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1179:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9674e7d2-021b-4ff8-a0b2-fa46b614d25c/sist-ts-1179-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9674e7d2-021b-4ff8-a0b2-fa46b614d25c/sist-ts-1179-2011>