

NORME
INTERNATIONALE

ISO
1008

Deuxième édition
1992-01-15

**Photographie — Dimension des papiers —
Papiers en feuilles pour usage général**

iTeh STANDARD PREVIEW
Photography — Paper dimensions — Pictorial sheets
(standards.iteh.ai)

ISO 1008:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6f2f938c-420c-4a75-9df4-f1b77ca65733/iso-1008-1992>



Numéro de référence
ISO 1008:1992(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 1008 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 42, *Photographie*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 1008:1973), ainsi que l'ISO 1010:1973, dont elle constitue une révision technique et une consolidation.

Les annexes A et B de la présente Norme internationale sont données uniquement à titre d'information.

© ISO 1992

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Introduction

La présente Norme internationale est une révision et une consolidation de l'ISO 1008:1973, ayant trait aux papiers noir et blanc en feuilles ainsi que de l'ISO 1010:1973 ayant trait aux papiers couleur en feuilles.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 1008:1992](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6f2f938c-420c-4a75-9df4-f1b77ca65733/iso-1008-1992)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6f2f938c-420c-4a75-9df4-f1b77ca65733/iso-1008-1992>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1008:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6f2f938c-420c-4a75-9df4-f1b77ca65733/iso-1008-1992>

Photographie — Dimension des papiers — Papiers en feuilles pour usage général

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les dimensions, avec leurs tolérances, pour les papiers noir et blanc et couleur en feuilles (procédés négatif-positif ou inversible) pour usage général.

Elle prescrit en outre une méthode pour contrôler l'équerrage des feuilles et la rectitude de leurs bords, ainsi qu'une règle pour l'étiquetage.

Le terme «usage général» signifie usage en photographie amateur, professionnelle ou portrait et exclut les utilisations spécifiques telles que reproduction documentaire, photocomposition ou arts graphiques.

Dans la présente Norme internationale, les unités métriques sont de rigueur.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 1:1975, *Température normale de référence des mesures industrielles de longueur.*

ISO 554:1976, *Atmosphères normales de conditionnement et/ou d'essai — Spécifications.*

1) Tout calibrage d'instrument de mesure doit de préférence se rapporter à une température de 20 °C, comme il est spécifié dans l'ISO 1, ainsi qu'à une humidité relative de 50 %.

3 Conditions de mesurage des dimensions

Les dimensions de coupe et les tolérances prescrites dans la présente Norme internationale s'appliquent au moment de la coupe, dans les conditions atmosphériques normales de (23 ± 2) °C, et de (50 ± 5) % d'humidité relative, spécifiées dans l'ISO 554¹⁾ (voir annexe A).

4 Dimensions

4.1 Formats préférentiels

Les formats nominaux préférentiels et les dimensions de coupe pour les papiers en feuilles doivent être conformes aux valeurs données dans le tableau 1.

Tableau 1 — Formats préférentiels pour les papiers en feuilles

Format nominal cm	Dimension de coupe mm
8,9 × 12,7	89 × 127
10,5 × 14,8 ¹⁾	105 × 148
12,7 × 17,8	127 × 178
17,8 × 24	178 × 240
20,3 × 25,4	203 × 254
21 × 29,7	210 × 297
21,6 × 27,9	216 × 279
24 × 30,5	240 × 305
25,4 × 30,5	254 × 305
27,9 × 35,6	279 × 356
30,5 × 40,6	305 × 406
40,6 × 50,8	406 × 508
50,8 × 61	508 × 610

1) Format nominal ISO A6.

4.2 Règles de coupe et tolérances

Les dimensions de coupe avec leurs tolérances, pour les formats figurant au tableau 1 ainsi que pour de nouveaux formats métriques, sont indiquées dans le tableau 2.

Tableau 2 — Règles de coupe et tolérances pour les papiers en feuilles

Dimension nominale (N)	Dimension de coupe	Tolérances
cm		mm
N ≤ 12	N	± 1
N > 12	N	± 2

5 Équerrage et rectitude des bords des feuilles

L'équerrage et la rectitude des bords d'une feuille doivent être vérifiés en même temps par comparaison avec deux rectangles parfaits indépendants l'un de l'autre, l'un tracé aux dimensions minimales spécifiées dans la présente Norme internationale, l'autre aux dimensions maximales. Aucun point du périmètre de la feuille ne doit se trouver à l'intérieur du plus petit rectangle ni à l'extérieur du plus grand.

6 Étiquetage

6.1 Informations

L'emballage doit contenir assez d'informations pour que le produit soit correctement utilisé.

Les emballages sont étiquetés pour bien identifier

- le nom du produit et son format;
- les conditions d'utilisation (par exemple l'éclairage de sécurité);

- les conditions d'expédition et de conservation.

Tout type d'étiquetage répond à une ou plusieurs de ces fonctions et doit être rédigé en conséquence, en utilisant les inscriptions convenables dans la liste suivante²⁾:

- nom du produit ou nom commercial. Pour les emballages unitaires, les étiquettes doivent être lisibles dans les conditions d'éclairage de sécurité recommandées (autres que l'obscurité totale);
- nom ou nom commercial du fabricant;
- numéro d'identification du catalogue du fabricant;
- informations en code barre;
- nombre d'unités contenues dans l'emballage;
- largeur et longueur initiales, en unités métriques, en commençant par la largeur;
- numéro d'émulsion et/ou numéro d'axe en grande largeur;
- date de péremption ou date limite de traitement ou code de contrôle en stock;
- éclairage de sécurité recommandé par le fabricant³⁾;
- conditions de conservation, recommandées par le fabricant³⁾.

6.2 Conformité

Si l'on veut préciser que le produit est conforme à la présente Norme Internationale, on doit utiliser la formule suivante:

«CONFORME À L'ISO 1008»

2) Dans certains pays, la réglementation peut imposer la présence d'autres informations sur les emballages.

3) Ceci peut être indiqué par une phrase ou par un code.

Annexe A (informative)

Stabilité dimensionnelle

Les dimensions et les tolérances qui sont spécifiées (voir tableaux 1 et 2), s'appliquent au papier au moment de la coupe et pour des mesures faites à l'équilibre avec l'atmosphère standard décrite dans l'ISO 554: température (23 ± 2) °C, humidité relative (50 ± 5) %.

Ces dimensions peuvent être modifiées par un rétrécissement permanent dû au vieillissement et par un rétrécissement ou un gonflement temporaire, puisqu'elles dépendent de l'humidité et de la température de l'atmosphère.

Pour les papiers non plastifiés, les variations dimensionnelles peuvent atteindre 0,3 % pour une variation de 10 % en humidité relative.

Cependant à l'ouverture de l'emballage, dans des conditions atmosphériques identiques [température (23 ± 2) °C, humidité relative (50 ± 5) %], et dans les limites de péremption du papier, les dimensions ne devraient pas différer de celles au moment de la coupe de plus de $\pm 0,20$ %.

Le conditionnement d'un échantillon de papier dans les conditions atmosphériques normalisées demande un minimum de 8 h pour les papiers non plastifiés et 14 jours pour les papiers plastifiés (voir ISO 6221:1991, paragraphe 5.3.2).⁴⁾

(standards.iteh.ai)

Annexe B (informative)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6221938c-420c-4a75-9df4-f1b77ca65733/iso-1008-1992>

Nombre de feuilles par emballage

Il est recommandé que le nombre de feuilles de papier dans un emballage unitaire, ou une unité d'un emballage multiple, soit choisi dans la série suivante:

10 — 25 — 50 — 100 — 250 — 500 feuilles

4) ISO 6221:1991, *Photographie — Films et papiers — Détermination des variations dimensionnelles*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1008:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6f2f938c-420c-4a75-9df4-f1b77ca65733/iso-1008-1992>

CDU 771.531.2.068

Descripteurs: photographie, photographie monochrome, photographie en couleur, papier photographique, feuille, dimension, tolérance de dimension, marquage.

Prix basé sur 3 pages
