

36

NORME INTERNATIONALE **ISO** 1039



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Cinématographie — Noyaux pour bobines de films cinématographiques et magnétiques — Dimensions

Cinematography — Cores for motion-picture and magnetic film rolls — Dimensions

Première édition — 1975-05-01

CDU 778.533.4

Réf. n° : ISO 1039-1975 (F)

Descripteurs : cinématographie, pellicule cinématographique, bobine, noyau.

Prix basé sur 4 pages

ISO 1039-1975 (F)

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 1039 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 36, *Cinématographie*. Elle fut soumise directement au Conseil de l'ISO, conformément au paragraphe 6.12.1 des Directives pour les travaux techniques de l'ISO.

Cette Norme Internationale annule et remplace la Recommandation ISO/R 1039-1969, qui avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Allemagne	Égypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas
Belgique	France	Roumanie
Brésil	Grèce	Royaume-Uni
Bulgarie	Hongrie	Suède
Canada	Israël	Suisse
Chili	Italie	Tchécoslovaquie
Corée, Rép. de	Japon	U.S.A.

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé cette Recommandation.

Cinématographie – Noyaux pour bobines de films cinématographiques et magnétiques – Dimensions

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les dimensions et les désignations des noyaux pour bobines de films cinématographiques et magnétiques.

NOTES

1 Les dimensions dans le système en inches indiquées aux chapitres 2, 3 et 4, ont été arrondies pour correspondre aux usages de ce système. Dans un petit nombre de ces cas, notamment dans le chapitre 4, le *sens* de l'arrondissement s'écarte des règles habituellement appliquées en transformant les millimètres en inches.

2 Le sens et la grandeur de la différence entre les valeurs de la cote *A*, dans le chapitre 2, et la largeur *nominale* des noyaux ont été fixés intentionnellement pour conduire à un usage de fabrication courant consistant à laisser la largeur maximale des noyaux très légèrement inférieure à la largeur minimale des films correspondants.

3 En ce qui concerne la cote *B* pour les noyaux simples 16 mm × 100 mm et 35 mm × 75 mm, les pays utilisant le système en inches ont travaillé à des valeurs nominales rondes dans ce système,

soit 4,00 ($\pm 0,02$) in et 3,00 ($\begin{smallmatrix} + 0,12 \\ - 0,02 \end{smallmatrix}$) in respectivement, qui sont sensiblement différentes des valeurs nominales rondes en millimètres utilisées par les pays du système métrique. Dans le cas du noyau 35 mm × 75 mm, certains fabricants ont préféré dépasser la valeur nominale de 3 in. La cote *B* n'a pas été critiquée dans le passé et on ne connaît pas de litiges relatifs à l'interchangeabilité du matériel. Cependant, les valeurs en millimètres et leurs équivalents en inches

donnés pour la cote *B* dans le tableau doivent être respectés lors du remplacement des outillages, quoique les valeurs actuelles dans le système en inches soient reconnues acceptables à titre temporaire.

4 On reconnaît l'existence d'un noyau simple 70 mm × 50 mm respectant les cotes de la figure 1, avec $A = 69,9 \begin{smallmatrix} 0 \\ - 1,0 \end{smallmatrix}$ mm ($2,75 \begin{smallmatrix} 0 \\ - 0,04 \end{smallmatrix}$ in) et $B = 50,0 \pm 0,5$ mm ($1,97 \pm 0,02$ in). Ce noyau n'est pas mentionné dans le chapitre 2, afin d'inciter à son remplacement par un noyau simple 70 mm × 75 mm. Ce dernier est un modèle plus rationnel pour le poids de film habituellement en cause.

5 L'attention est attirée sur le fait qu'il existe certains noyaux pour lesquels la cote (alésage + rainure d'entraînement) est égale à 29,2 mm (1,15 in) minimum et que l'on doit en tenir compte pour la fabrication des axes, afin d'éviter tout incident.

6 Le mode de fixation des films à tous les noyaux est laissé libre. On utilise ordinairement des noyaux avec une fente d'accrochage, ou deux fentes d'accrochage ayant leurs angles d'entrée opposés. Cette dernière disposition facilite la fixation du film, quelle que soit la position du noyau sur l'axe. Il est recommandé d'abattre légèrement les bords des fentes, s'il y a lieu, afin de réduire les marques produites par la pression sur les premières spires du film.

7 Les tolérances assez larges sur la cote *B* sont nécessaires pour englober les modèles actuels de nombreux fabricants, qui se révèlent satisfaisants. Cependant, on espère que les noyaux de toutes provenances respecteront des tolérances beaucoup plus serrées. Cela contribuera à prévenir des variations trop importantes, y compris une conicité non désirée du noyau, dans les produits de plusieurs fabricants.

2 NOYAUX SIMPLES POUR FILMS 8, 16, 17,5, 32, 35, 65 et 70 mm

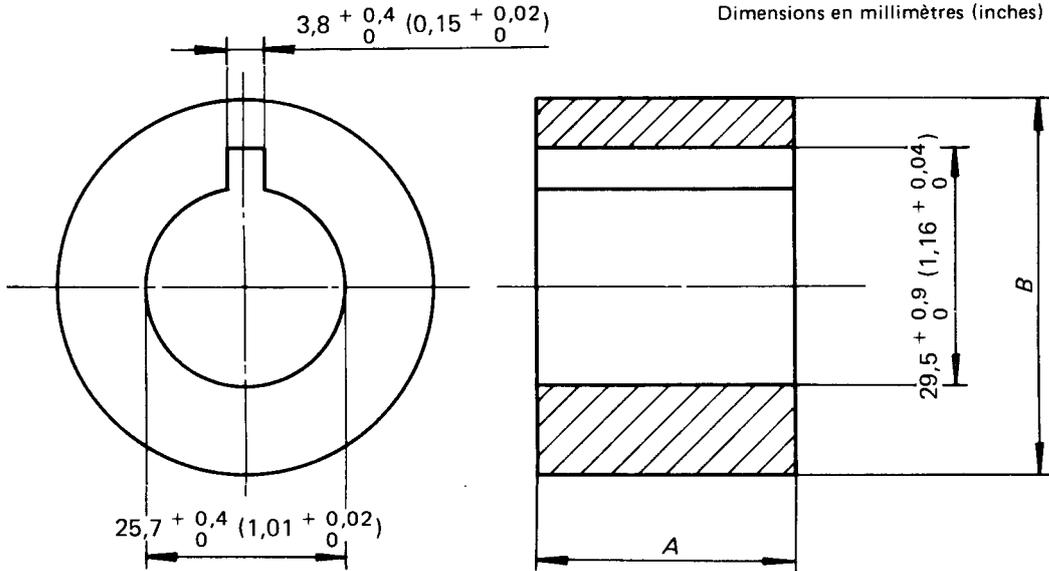


FIGURE 1 – Dimensions communes à tous les noyaux simples

TABLEAU – Dimensions variables des noyaux simples

Dimensions nominales du noyau mm	Cote	mm	in
8 × 50	A	$7,9 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,5 \end{smallmatrix}$	$0,31 \begin{smallmatrix} J \\ -0,02 \end{smallmatrix}$
	B	$50,0 \pm 0,5$	$1,97 \pm 0,02$
16 × 50	A	$15,9 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,5 \end{smallmatrix}$	$0,62 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$
	B	$50,0 \pm 0,5$	$1,97 \pm 0,02$
16 × 75	A	$15,9 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,5 \end{smallmatrix}$	$0,62 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$
	B	$75,0 \begin{smallmatrix} +2,0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	$2,95 \begin{smallmatrix} +0,08 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
16 × 100	A	$15,9 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,5 \end{smallmatrix}$	$0,62 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$
	B	$100,0 \pm 1,0$	$3,94 \pm 0,04$
17,5 × 100	A	$17,4 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,5 \end{smallmatrix}$	$0,68 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$
	B	$100,0 \pm 1,0$	$3,94 \pm 0,04$
32 × 50	A	$31,8 \begin{smallmatrix} 0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	$1,26 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
	B	$50,0 \pm 0,5$	$1,97 \pm 0,02$
35 × 50	A	$34,9 \begin{smallmatrix} 0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	$1,37 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
	B	$50,0 \pm 0,5$	$1,97 \pm 0,02$
35 × 75	A	$34,9 \begin{smallmatrix} 0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	$1,37 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
	B	$75,0 \begin{smallmatrix} +2,0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	$2,95 \begin{smallmatrix} +0,08 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
35 × 100	A	$34,9 \begin{smallmatrix} 0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	$1,37 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
	B	$100,0 \pm 1,0$	$3,94 \pm 0,04$
65 × 75	A	$64,9 \begin{smallmatrix} 0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	$2,56 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
	B	$75,0 \begin{smallmatrix} +2,0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	$2,95 \begin{smallmatrix} +0,08 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
70 × 75	A	$69,9 \begin{smallmatrix} 0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	$2,75 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
	B	$75,0 \begin{smallmatrix} +2,0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	$2,95 \begin{smallmatrix} +0,08 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$

3 NOYAU INTERMÉDIAIRE POUR NOYAUX «60 mm X 78 mm» (POUR RÉDUIRE LE TROU D'AXE)

Dimensions en millimètres (inches)

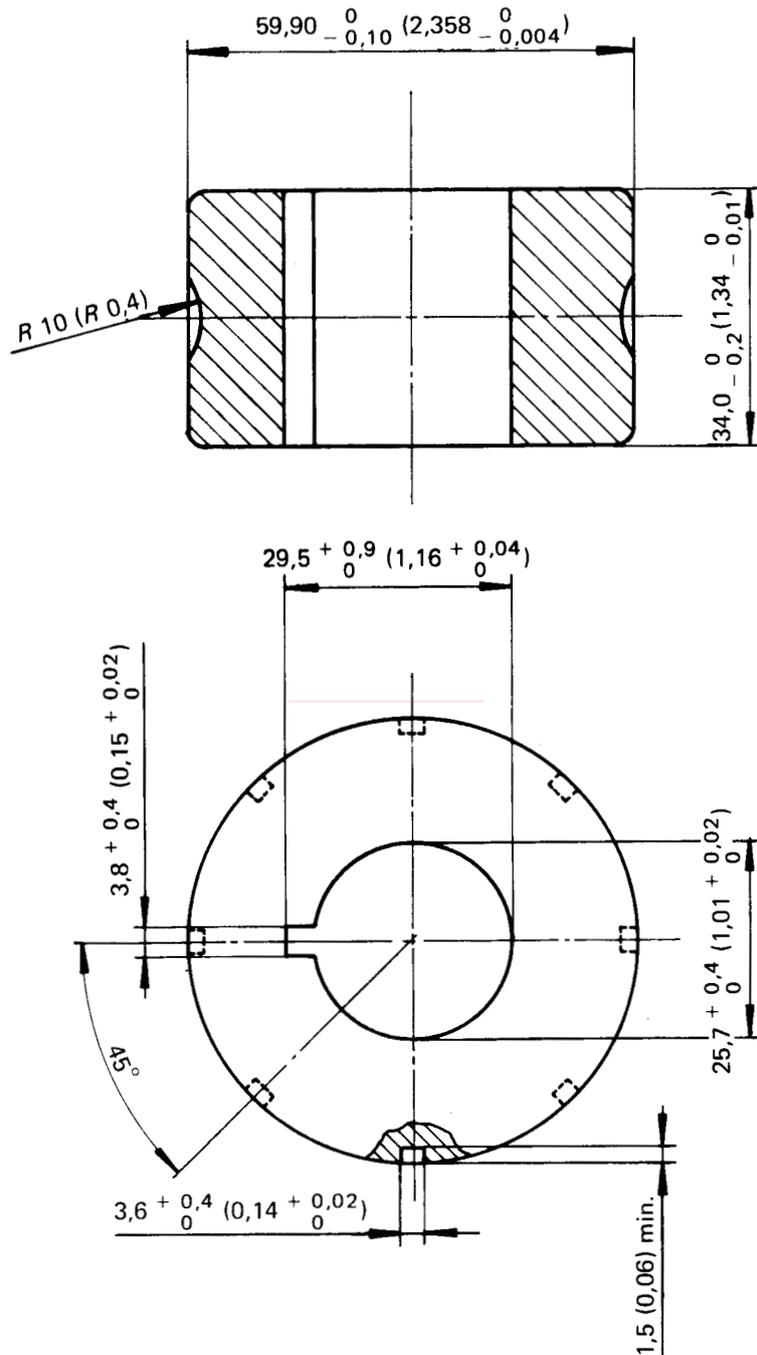


FIGURE 2 – Dimensions des noyaux intermédiaires

4 NOYAU «60 mm X 78 mm» AVEC JOINT À GORGE ÉTANCHE À LA LUMIÈRE, ET ERGOTS À RESSORT POUR FILMS 35 mm

Dimensions en millimètres (inches)

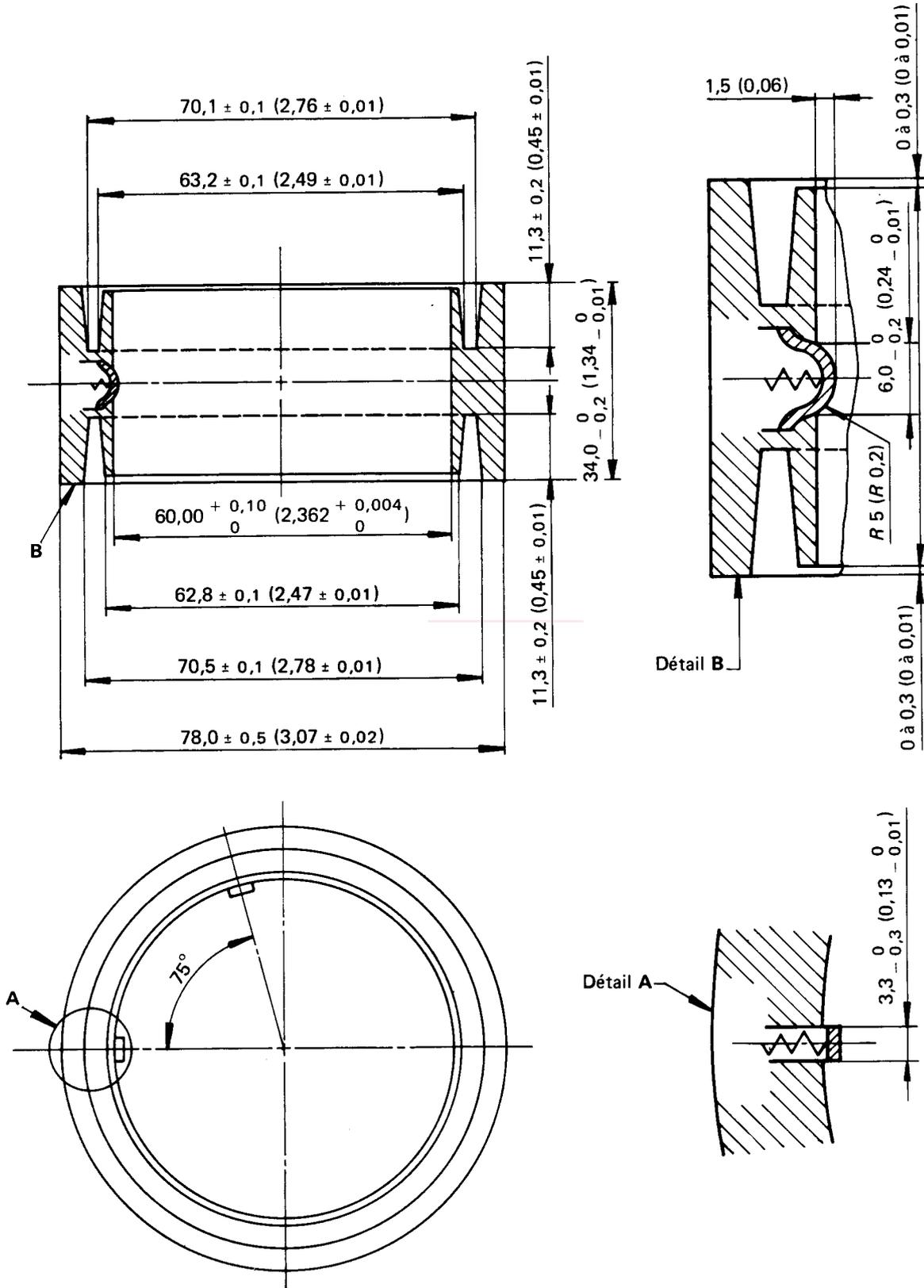


FIGURE 3 – Dimensions du noyau avec joint à gorge étanche à la lumière

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1039:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8aefedea-3467-4cf4-a824-99aa8f98aaa4/iso-1039-1975>