

NORME INTERNATIONALE

ISO
1039

Deuxième édition
1988-02-15



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Cinématographie — Noyaux pour films cinématographique et magnétique — Dimensions

Cinematography — Cores for motion-picture and magnetic film rolls — Dimensions

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 1039 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 36, *Cinématographie*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 1039 : 1975), dont elle constitue une révision technique.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Cinématographie — Noyaux pour films cinématographique et magnétique — Dimensions

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les désignations et les dimensions des noyaux pour films cinématographique et magnétique.

2 Dimensions des noyaux

Les noyaux pour film de largeur nominale de 8, 16, 17,5, 35, 65 et 70 mm doivent être fabriqués en respectant les dimensions et tolérances spécifiées dans le tableau et la figure 1. Les noyaux doivent être identifiés par des nombres représentant leur largeur nominale et leur diamètre extérieur en millimètres, par exemple 8 × 50.

3 Dimensions des adaptateurs

Les adaptateurs ou noyaux intermédiaires destinés à réduire le diamètre intérieur des noyaux 35 mm × 75 mm pour film de largeur nominale de 35 mm doivent être fabriqués en respectant les dimensions et tolérances spécifiées dans la figure 2. Ces noyaux intermédiaires doivent être identifiés par 35 × 25 × 60, ces nombres correspondant respectivement à la largeur nominale du film, au diamètre intérieur et au diamètre extérieur du noyau, en millimètres.

4 Dimensions des noyaux comportant une gorge pour piège à lumière

Les noyaux pour films de largeur nominale de 35 mm comportant une gorge servant de piège à lumière et des ergots à res-

sort doivent être fabriqués en respectant les dimensions et tolérances spécifiées dans la figure 3. Ces noyaux doivent être identifiés par 35 × 60 × 78, ces nombres correspondant respectivement à la largeur nominale du film, au diamètre intérieur et au diamètre extérieur du noyau, en millimètres.

NOTES CONCERNANT LES CHAPITRES 2, 3 ET 4

1 Les dimensions en unités impériales indiquées dans les figures 1, 2 et 3 et dans le tableau ont été arrondies pour correspondre aux usages. Dans quelques cas, notamment ceux de la figure 3, les valeurs ont été arrondies dans le sens inverse de la règle habituellement utilisée pour convertir les millimètres en inches.

2 La différence entre les valeurs de la largeur nominale des films et de la largeur nominale des noyaux, A du tableau, a été fixée intentionnellement pour inciter les fabricants à mouler des noyaux de largeur maximale très légèrement inférieure à la largeur minimale des films correspondants.

3 On peut envisager un moyen permettant de fixer l'extrémité du film sur tous les noyaux, ce moyen est facultatif. On utilise généralement des noyaux présentant une fente d'ancrage, ou deux fentes en directions opposées. Cette dernière possibilité d'ancrage du film permet de placer le noyau sur l'axe dans n'importe quel sens. Il est recommandé d'abattre légèrement les bords des fentes, afin de minimiser les marques sur les premières spires du film.

4 La tolérance plutôt large sur la dimension B des noyaux simples est nécessaire afin d'inclure toutes les pratiques courantes et satisfaisantes, des différents fabricants. Cependant, il est souhaitable que les noyaux moulés, quel que soit le fabricant, correspondent à une tolérance beaucoup plus étroite. Cela contribuera à la prévention de variations trop importantes dans la production des fabricants, y compris une conicité indésirable du noyau.

Dimensions en millimètres (inches entre parenthèses)

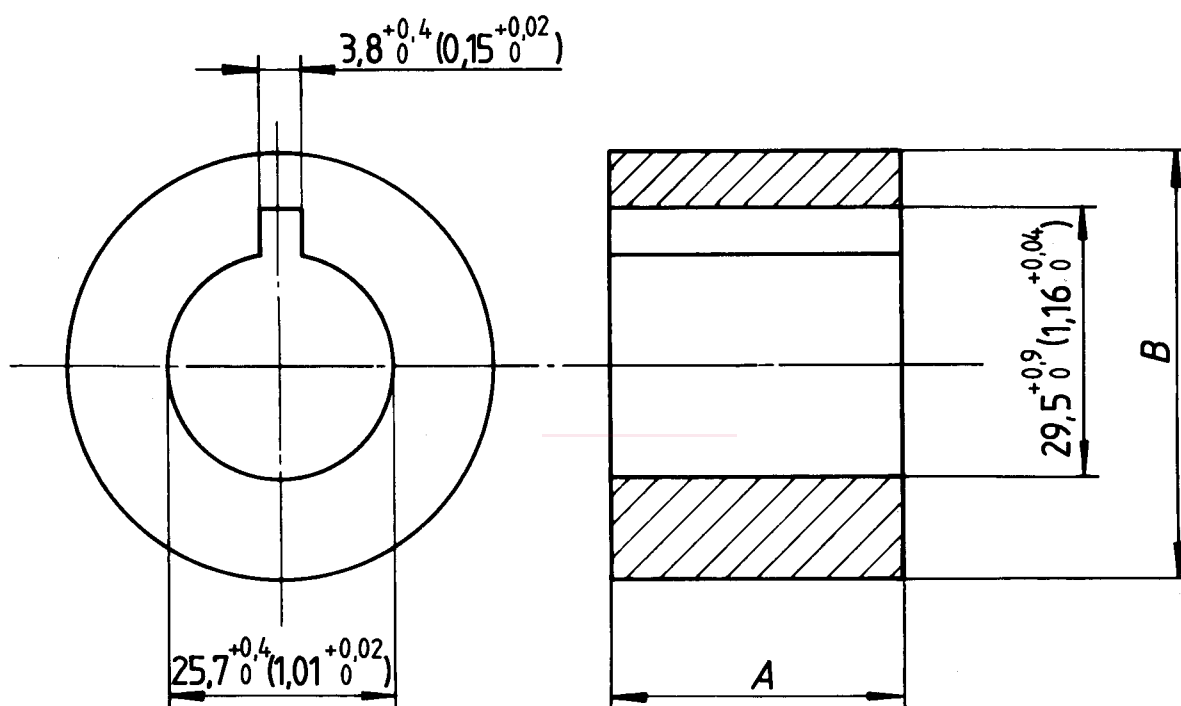


Figure 1 – Dimensions communes à tous les noyaux simples

Tableau — Dimensions variables des noyaux simples

Désignation	Dimension	mm	in
8 × 50	A	7,9 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,5 \end{smallmatrix}$	0,31 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$
	B	50,0 ± 0,5	1,97 ± 0,02
16 × 50	A	15,9 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,5 \end{smallmatrix}$	0,62 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$
	B	50,0 ± 0,5	1,97 ± 0,02
16 × 75	A	15,9 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,5 \end{smallmatrix}$	0,62 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$
	B	75,0 $\begin{smallmatrix} +2,0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	2,95 $\begin{smallmatrix} +0,08 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
16 × 100	A	15,9 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,5 \end{smallmatrix}$	0,62 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$
	B	100,0 ± 1,0	3,94 ± 0,04
17,5 × 100	A	17,4 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,5 \end{smallmatrix}$	0,68 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$
	B	100,0 ± 1,0	3,94 ± 0,04
35 × 50	A	34,9 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	1,37 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
	B	50,0 ± 0,5	1,97 ± 0,02
35 × 75	A	34,9 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	1,37 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
	B	75,0 $\begin{smallmatrix} +2,0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	2,95 $\begin{smallmatrix} +0,08 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
35 × 100	A	34,9 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	1,37 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
	B	100,0 ± 1,0	3,94 ± 0,04
65 × 75	A	64,9 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	2,56 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
	B	75,0 $\begin{smallmatrix} +2,0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	2,95 $\begin{smallmatrix} +0,08 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
70 × 75	A	69,9 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	2,75 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$
	B	75,0 $\begin{smallmatrix} +2,0 \\ -1,0 \end{smallmatrix}$	2,95 $\begin{smallmatrix} +0,08 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$

Dimensions en millimètres (inches entre parenthèses)

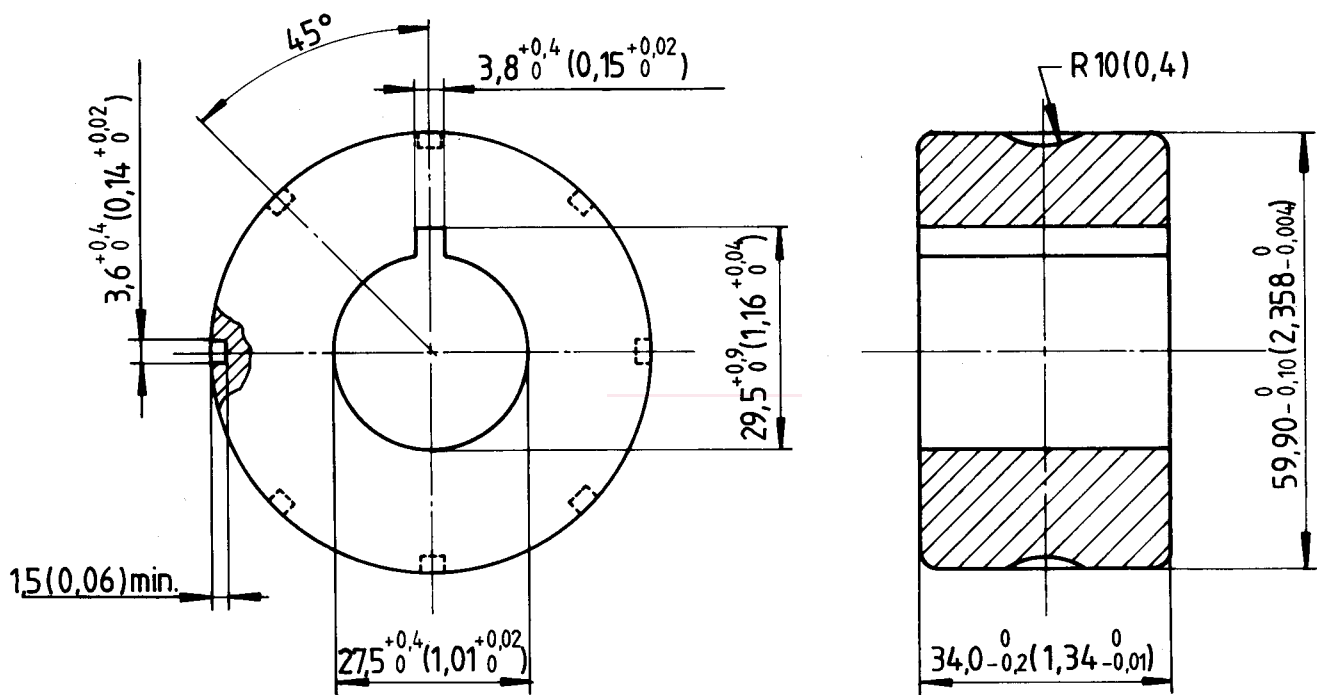


Figure 2 — Dimensions des noyaux intermédiaires

Dimensions en millimètres (inches entre parenthèses)

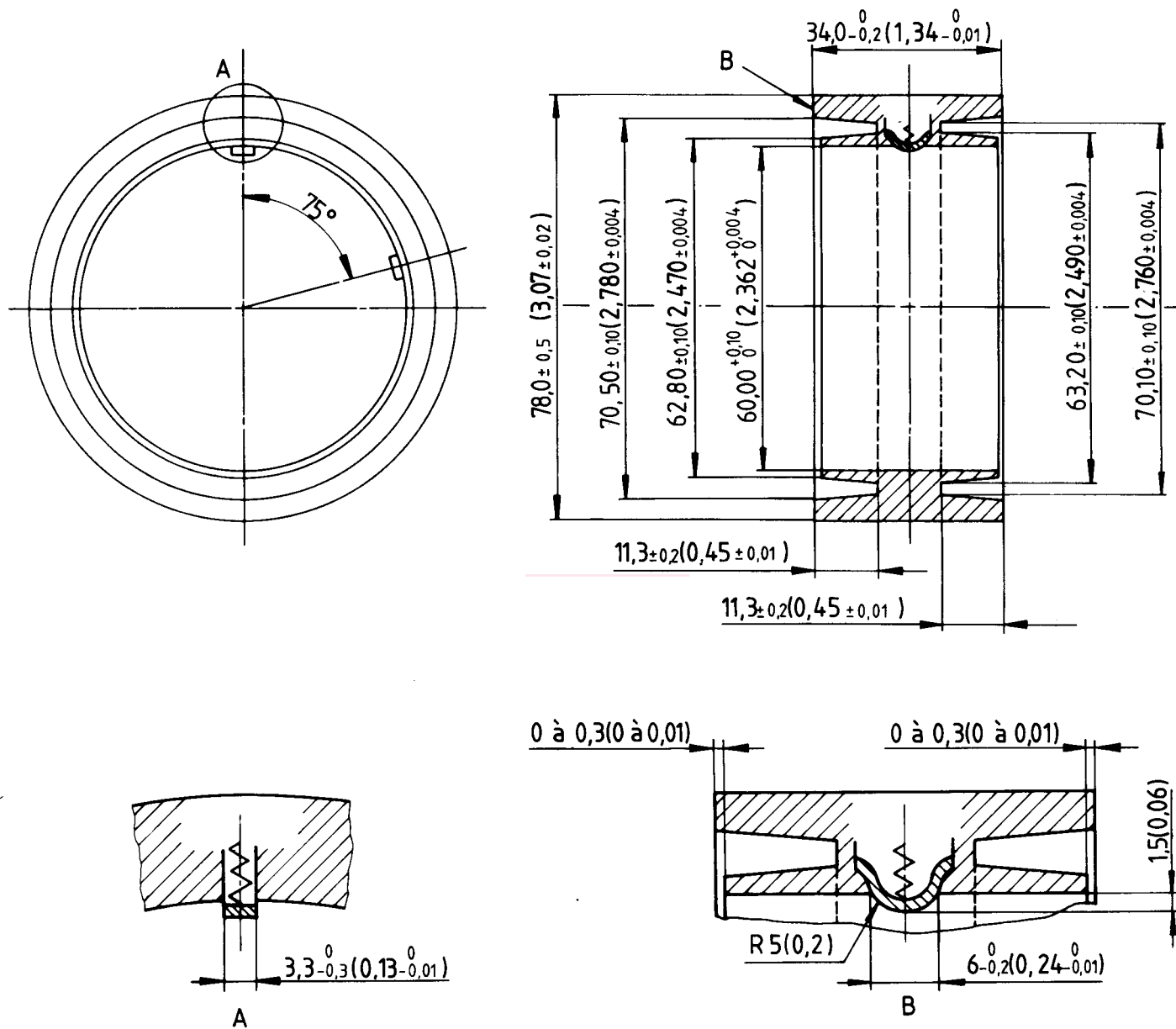


Figure 3 — Dimensions des noyaux à gorge pour piège à lumière