
**Ameublement — Essais des finitions
de surface —**

**Partie 2:
Évaluation de la résistance à la
chaleur humide**

Furniture — Tests for surface finishes —

Part 2: Assessment of resistance to wet heat

*iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview*

ISO 4211-2:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2dd47d3a-a02f-454e-8b4b-e5ef135ee6eb/iso-4211-2-2013>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 4211-2:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2dd47d3a-a02f-454e-8b4b-e5ef135ee6eb/iso-4211-2-2013>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2013

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

| | |
|--|-----------|
| Avant-propos | iv |
| 1 Domaine d'application | 1 |
| 2 Références normatives | 1 |
| 3 Termes et définitions | 1 |
| 4 Principe | 2 |
| 5 Appareillage et matériel d'essai | 2 |
| 6 Préparation et conditionnement | 4 |
| 6.1 Conditionnement..... | 4 |
| 6.2 Surface d'essai..... | 4 |
| 7 Mode opératoire d'essai | 4 |
| 7.1 Essai..... | 4 |
| 7.2 Températures d'essai..... | 4 |
| 8 Examen du panneau d'essai | 5 |
| 9 Évaluation des résultats | 5 |
| 10 Rapport d'essai | 6 |
| Bibliographie | 7 |

iTeh Standards
 (<https://standards.iteh.ai>)
 Document Preview

ISO 4211-2:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2dd47d3a-a02f-454e-8b4b-e5ef135ee6eb/iso-4211-2-2013>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/CEI, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2, www.iso.org/directives

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou sur la liste ISO des déclarations de brevets reçues, www.iso.org/patents

Les éventuelles appellations commerciales utilisées dans le présent document sont données pour information à l'intention des utilisateurs et ne constituent pas une approbation ou une recommandation.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 136, *Ameublement*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4211-2:1993), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les modifications techniques significatives apportées à la présente version sont les suivantes:

- modification de l'éclairement produit par la source de lumière diffuse, qui est désormais de $(1\,200 \pm 400)$ lx;
- modifications du code numérique descriptif: de nouvelles descriptions s'appliquent.

L'ISO 4211 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Ameublement — Essais des finitions de surface*:

- *Partie 2: Évaluation de la résistance à la chaleur humide*
- *Partie 3: Évaluation de la résistance à la chaleur sèche*
- *Partie 4: Évaluation de la résistance au choc*

Ameublement — Essais des finitions de surface —

Partie 2: Évaluation de la résistance à la chaleur humide

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 4211 spécifie une méthode d'évaluation de la résistance à la chaleur humide de toutes les surfaces dures de meubles, sans distinction de matériau.

Elle ne s'applique pas aux surfaces en cuir ni en tissu.

L'essai est prévu pour être effectué sur une partie du meuble fini, mais il peut également être réalisé sur des panneaux d'essai de dimensions suffisantes pour satisfaire aux exigences de l'essai, constitués du même matériau et ayant reçu la même finition que ceux du meuble fini.

L'essai est effectué sur des surfaces intactes.

2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégralité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 209, *Aluminium et alliages d'aluminium — Composition chimique*

ISO 1770, *Thermomètres sur tige d'usage général*

ISO 4287, *Spécification géométrique des produits (GPS) — État de surface: Méthode du profil — Termes, définitions et paramètres d'état de surface*

ISO 4288, *Spécification géométrique des produits (GPS) — État de surface: Méthode du profil — Règles et procédures pour l'évaluation de l'état de surface*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1

panneau d'essai

panneau comprenant la surface d'essai

Note 1 à l'article: Il peut être découpé dans un meuble fini ou il peut s'agir d'un panneau distinct, fabriqué de la même manière que le meuble fini.

3.2

surface d'essai

partie du panneau d'essai

3.3

zone d'essai

partie de la surface d'essai soumise à la source de chaleur (5.2)

3.4

rugosité

R_a

moyenne arithmétique des valeurs absolues des écarts entre le profil et la ligne moyenne de ce profil

4 Principe

Un bloc d'alliage d'aluminium type porté à une température d'essai définie est placé sur un chiffon humide en contact avec la surface d'essai. À l'issue d'une durée d'essai spécifiée, le bloc et le chiffon humide sont retirés et la surface d'essai est laissée en l'état pendant 16 h à 24 h. La surface d'essai est ensuite nettoyée et examinée, à la recherche de dommages tels qu'une décoloration, un changement de lustre, un changement de couleur, un cloquage ou un gonflement. Le résultat de l'essai est indiqué sous la forme d'un code numérique descriptif.

5 Appareillage et matériel d'essai

5.1 Thermomètre, comme spécifié dans l'ISO 1770, que l'on peut insérer à la base de l'alésage central de la source de chaleur (5.2) ou tout autre moyen permettant de mesurer la température de la source de chaleur avec une exactitude de ± 1 °C.

5.2 Source de chaleur, sous forme de bloc, comme présenté à la Figure 1, fabriqué en alliage d'aluminium Al Mg Si selon l'ISO 209 (l'alliage doit contenir plus de 94 % d'aluminium). La rugosité de la base du bloc, exprimée par la valeur R_a , conformément à l'ISO 4287 et à l'ISO 4288, doit être de (2 ± 1) µm.

NOTE Les alliages 6060 et 64430 sont adéquats.

Les tolérances suivantes s'appliquent:

Longueurs: $\pm 0,2$ mm par rapport à la longueur nominale.

Angles: $\pm 2^\circ$ par rapport à l'angle nominal.