
NORME INTERNATIONALE



1049

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Engins de manutention continue pour produits en vrac — Distributeurs et transporteurs vibrants à auges rectangulaires ou trapézoïdales

*Continuous mechanical handling equipment for loose bulk materials — Vibrating conveyors and feeders
with rectangular or trapezoidal trough*

(standards.iteh.ai)

Première édition — 1975-11-01

[ISO 1049:1975](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a4bdf5a6-3653-4d3b-89ca-000ab123fecb/iso-1049-1975)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a4bdf5a6-3653-4d3b-89ca-000ab123fecb/iso-1049-1975>

CDU 621.867.5

Réf. n° : ISO 1049-1975 (F)

Descripteurs : matériel de manutention, manutention continue, transporteur, produit en vrac, transporteur par secousses, chargeur mécanique, spécification, dimension.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure le Comité Technique ISO/TC 101 a examiné la Recommandation ISO/R 1049 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 1049-1969 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 1049 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Suède
Allemagne	Grèce	Suisse
Belgique	Inde	Tchécoslovaquie
Brésil	Israël	Turquie
Canada	Italie	U.R.S.S.
Chili	Japon	Yougoslavie
Égypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	
Finlande	Royaume-Uni	

Le Comité Membre du pays suivant avait désapprouvé la Recommandation pour des raisons techniques :

U.S.A.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 1049 en Norme Internationale.

Engins de manutention continue pour produits en vrac — Distributeurs et transporteurs vibrants à auges rectangulaires ou trapézoïdales

1 OBJET

La présente Norme Internationale spécifie les caractéristiques de base des distributeurs et transporteurs vibrants à auges rectangulaires ou trapézoïdales.

iTeh STANDARD PREVIEW

2 DOMAINE D'APPLICATION

(standards.iteh.ai)

La présente Norme Internationale s'applique aux distributeurs et transporteurs vibrants à auges :

- rectangulaires (voir figures 1 et 3) ou trapézoïdales (voir figures 2 et 4);
- à fond plat (voir figures 1 et 2) ou concave (voir figures 3 et 4).

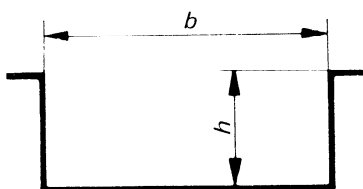


FIGURE 1 — Auge rectangulaire à fond plat

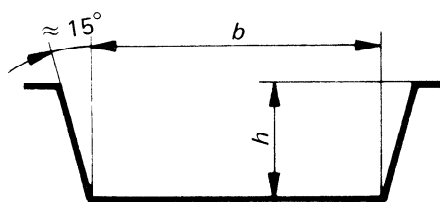


FIGURE 2 — Auge trapézoïdale à fond plat

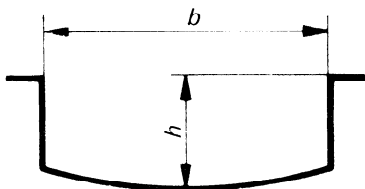


FIGURE 3 — Auge rectangulaire à fond concave

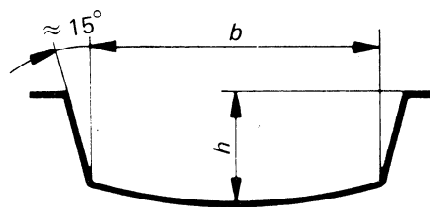


FIGURE 4 — Auge trapézoïdale à fond concave

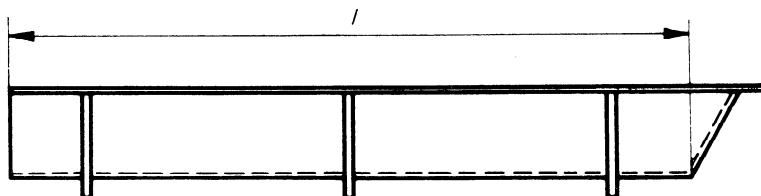


FIGURE 5 — Longueur de l'auge

3 SPÉCIFICATIONS

3.1 Spécifications géométriques

Les dimensions suivantes sont exprimées en millimètres.

3.1.1 Largeur de l'auge

La largeur de l'auge est la largeur intérieure b du fond.

b	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1 000	1 250	1 600
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------

Ces nombres appartiennent à la série R 10 de nombres normaux.¹⁾

3.1.2 Hauteur de l'auge

La hauteur de l'auge est la distance verticale h entre le fond et la partie supérieure de l'auge.

h	80	100	125	160	200	250	315	400
-----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Ces nombres appartiennent à la série R 10 de nombres normaux¹⁾. Il est admis d'utiliser la série R 20 de nombres normaux¹⁾ pour des valeurs intermédiaires.

3.1.3 Longueur de l'auge

La longueur de l'auge est la longueur intérieure l du fond.

l	500	750	1 000	1 250	1 500	1 750	2 000	2 500	3 000	3 500	4 000
-----	-----	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Il est également admis d'utiliser la série R 5 de nombres normaux¹⁾ et, pour des valeurs intermédiaires, la série R 10 ou R 20 de nombres normaux¹⁾.

3.2 Spécifications physiques

ISO 1049:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a4bdf5a6-3653-4d3b-89ca-000ab123fecb/iso-1049-1975>

3.2.1 Vibrations

Les fréquences f des vibrations à appliquer à l'auge et les courses a correspondantes, déterminées en fonction du débit, des caractéristiques du produit transporté, de la longueur de l'auge et du type de l'appareil, doivent être choisies parmi les valeurs du tableau ci-dessous.

TABLEAU – Fréquences et courses

Oscillations par minute	750	1 000	1 500	3 000	6 000
f Hz	12,5	16,7	25	50	100
a mm	5 à 32	2,5 à 17	1,2 à 8	0,3 à 3	0,07 à 1

NOTE – Les spécifications des vibrations données ci-dessus sont basées sur la fréquence du courant électrique 50 Hz.

3.3 Spécifications de construction

Il est possible de prévoir différents points d'alimentation et de jetée sur les transporteurs vibrants.

1) Voir ISO 3, *Nombres normaux – Séries de nombres normaux*.