
Пластмассы. Определение температуры прогиба под нагрузкой. Часть 2. Пластмассы и эбонит

*Plastics — Determination of temperature of deflection under load —
Part 2: Plastics and ebonite*

iteh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 75-2:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/49fd19aa-71de-4e5e-8132-1826409478f0/iso-75-2-2013>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 75-2:2013(R)

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 75-2:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/49fd19aa-71de-4e5e-8132-1826409478f0/iso-75-2-2013>



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2013

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.ch

Опубликовано в Швейцарии

Содержание

Страница

Предисловие	iv
Введение	v
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Сущность метода	2
5 Аппаратура	2
5.1 Средства для приложения изгибающего напряжения	2
5.2 Нагревательное устройство	2
5.3 Грузы	2
5.4 Устройства для измерения температуры	2
5.5 Инструмент для измерения прогиба	2
6 Образцы для испытания	2
6.1 Общие положения	2
6.2 Форма и размеры	2
6.3 Проверка образцов	3
6.4 Число образцов для испытания	3
6.5 Изготовление образцов для испытания	3
6.6 Отжиг	3
7 Кондиционирование	3
8 Проведение испытания	3
8.1 Вычисление прилагаемой силы	3
8.2 Начальная температура нагревательного устройства	4
8.3 Измерение	4
9 Обработка результатов	4
10 Прецизионность	4
11 Протокол испытания	4
Приложение А (информативное) Прецизионность	5
Библиография	9

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. Что касается стандартизации в области электротехники, то ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC).

Проекты международных стандартов разрабатываются в соответствии с правилами Директив ISO/IEC, Часть 2.

Основной задачей технических комитетов является подготовка международных стандартов. Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам на голосование. Их опубликование в качестве международных стандартов требует одобрения не менее 75 % комитетов-членов, принимающих участие в голосовании.

Следует иметь в виду, что некоторые элементы настоящего международного стандарта могут быть объектом патентных прав. Международная организация по стандартизации не может нести ответственность за идентификацию какого-либо одного или всех патентных прав.

ISO 75-2 был подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 61, *Пластмассы*, Подкомитетом SC 2, *Механические свойства*.

Настоящее третье издание отменяет и заменяет второе издание (ISO 75-2:2004), после технического пересмотра. В частности, [Раздел 5](#) и [Приложение А](#) были обновлены.

ISO 75 включает следующие части под общим названием *Пластмассы. Определение температуры прогиба под нагрузкой*:

- *Часть 1. Общий метод испытания*
- *Часть 2. Пластмассы и эбонит*
- *Часть 3. Высокопрочные термореактивные слоистые пластики и упрочненные длинными волокнами пластмассы*

Введение

Первые издания настоящей части ISO 75 и ISO 75-1 описывает три метода (А, В и С), в которых применяются различные нагрузки и два положения образца при испытании, поставленный на ребро и плашмя. Для испытаний плашмя требуется образец с размерами 80 мм × 10 мм × 4 мм. Он может быть изготовлен методом литья под давлением или механическим способом из центральной части многоцелевого образца для испытания (см. ISO 20753).

Предыдущее (т.е. второе) издание настоящих частей ISO 75 и ISO 75-1 определяло положение образца плашмя как предпочтительное, в то же время допускались испытания образца в положении на ребре при условиях, приведенных в [Приложение А](#), до следующего пересмотра этих частей ISO 75 и ISO 75-1 в соответствии с ISO/TC 61/SC 2/WG 5. В настоящей редакции положение образца при испытании на ребре исключено.

На момент публикации, промышленностью изготавливаются испытательные приборы на основе сжиженной среды или печи с нагретым воздухом. Наиболее правильно использовать в качестве теплопередающей среды силиконовое масло, т.к. оно имеет хорошую термостабильность при высоких температурах. В ISO 75-1 в качестве теплопередающей среды приведены сжиженная среда и нагретый воздух.

В этой части ISO 75 дополнительно приведена прецизионность метода, охватывающая новые методы нагревания.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 75-2:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/49fd19aa-71de-4e5e-8132-1826409478f0/iso-75-2-2013>

