
**Plastiques — Détermination de la
température de fléchissement sous
charge —**

**Partie 2:
Plastiques et ébonite**

*Plastics — Determination of temperature of deflection under load —
Part 2: Plastics and ebonite*

ITeH Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 75-2:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/49fd19aa-71de-4e5e-8132-1826409478f0/iso-75-2-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/49fd19aa-71de-4e5e-8132-1826409478f0/iso-75-2-2013>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 75-2:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/49fd19aa-71de-4e5e-8132-1826409478f0/iso-75-2-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/49fd19aa-71de-4e5e-8132-1826409478f0/iso-75-2-2013>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2013

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Principe	2
5 Appareillage	2
5.1 Moyens de produire une contrainte de flexion.....	2
5.2 Dispositif de chauffage.....	2
5.3 Poids.....	2
5.4 Instrument de mesure de température.....	2
5.5 Instrument de mesure du fléchissement.....	2
6 Éprouvettes	2
6.1 Généralités.....	2
6.2 Forme et dimensions.....	2
6.3 Vérification des éprouvettes.....	3
6.4 Nombres d'éprouvettes.....	3
6.5 Préparation des éprouvettes.....	3
6.6 Recuit.....	3
7 Conditionnement	3
8 Mode opératoire	3
8.1 Calcul de la charge à appliquer.....	3
8.2 Température initiale du dispositif de chauffage.....	4
8.3 Mesurage.....	4
9 Expression des résultats	4
10 Fidélité	4
11 Rapport d'essai	4
Annexe A (informative) Fidélité	5
Bibliographie	8

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 75-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 2, *Propriétés mécaniques*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 75-2:2004), qui a fait l'objet d'une révision technique. En particulier, l'[Article 5](#) et l'[Annexe A](#) ont été mis à jour.

L'ISO 75 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Plastiques — Détermination de la température de fléchissement sous charge*:

- *Partie 1: Méthode d'essai générale*
- *Partie 2: Plastiques et ébonite*
- *Partie 3: Stratifiés thermodurcissables à haute résistance et plastiques renforcés de fibres longues*

Introduction

Les premières éditions de l'ISO 75-1 et de la présente partie de l'ISO 75 décrivaient trois méthodes (A, B et C) utilisant différentes charges d'essai et deux positions de l'échantillon, à plat et sur le chant. Pour l'essai en position à plat, des éprouvettes de dimensions 80 mm × 10 mm × 4 mm étaient exigées, celles-ci pouvant être moulées directement ou usinées dans la section centrale de l'éprouvette à usages multiples (voir l'ISO 20753).

Les éditions précédentes (c'est-à-dire deuxièmes éditions) de l'ISO 75-1 et de la présente partie de l'ISO 75 spécifiaient la position d'essai à plat comme préférentielle, tout en autorisant des essais en position sur le chant dans les conditions d'essai indiquées à l'[Annexe A](#) jusqu'à la prochaine révision de l'ISO 75-1 et de la présente partie de l'ISO 75 comme convenu par l'ISO/TC 61/SC 2/GT 5. Par conséquent, la position d'essai sur le chant est supprimée avec la présente révision.

L'évolution technique des appareils d'essai au cours des dernières années a permis de disposer d'appareils à lit fluidisé ou d'étuves à air. Ceux-ci sont particulièrement avantageux pour une utilisation à des températures auxquelles les fluides caloporteurs à base d'huile de silicone atteignent leur limite en termes de stabilité thermique. Les méthodes de transfert de chaleur par lit fluidisé et étuve à air sont introduites dans l'ISO 75-1.

Une déclaration de fidélité supplémentaire couvrant les nouvelles méthodes de chauffage est introduite dans la présente partie de l'ISO 75.

iTeh Standards (<https://standards.itih.ai>) Document Preview

[ISO 75-2:2013](#)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/49fd19aa-71de-4e5e-8132-1826409478f0/iso-75-2-2013>

