

---

---

**Matériel de protection des cultures —  
Méthodes d'essai pour l'évaluation du  
volume vidangeable**

*Crop protection equipment — Test method for the determination of  
drainable volume and its concentration*

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

ISO 16236:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/35488e62-f165-4d87-a7d4-79069041c61d/iso-16236-2013>



iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

ISO 16236:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/35488e62-fl65-4d87-a7d4-79069041c61d/iso-16236-2013>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2013

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>Introduction</b> .....	<b>v</b>
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Conditions d'essai</b> .....	<b>1</b>
<b>4</b> <b>Essai</b> .....	<b>1</b>
4.1    Liquide d'essai.....	1
4.2    Mode opératoire d'essai.....	1
<b>Annexe A (normative) Informations minimales à inclure dans le rapport d'essai</b> .....	<b>4</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>7</b>

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

ISO 16236:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/35488e62-f165-4d87-a7d4-79069041c61d/iso-16236-2013>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/CEI, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2, [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou sur la liste ISO des déclarations de brevets reçues, [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents).

Les éventuelles appellations commerciales utilisées dans le présent document sont données pour information à l'intention des utilisateurs et ne constituent pas une approbation ou une recommandation.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 23, *Tracteurs et matériels agricoles et forestiers*, sous-comité SC 6, *Matériel de protection des cultures*.

## Document Preview

[ISO 16236:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/35488e62-fl65-4d87-a7d4-79069041c61d/iso-16236-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/35488e62-fl65-4d87-a7d4-79069041c61d/iso-16236-2013>

## Introduction

Le nettoyage des pulvérisateurs prend une importance croissante, en particulier pour les raisons suivantes:

- afin d'éviter toute contamination de l'environnement et de l'opérateur;
- afin d'éviter la libération accidentelle de produits agrochimiques risquant d'endommager les cultures, de susciter des inquiétudes quant à l'existence de résidus ou d'aboutir à des mélanges incompatibles de produits de protection des cultures.

En outre, il est probable que les acteurs du secteur industriel seront demandeurs de conseils en vue d'élaborer des systèmes permettant le nettoyage et la vidange la plus complète possible du pulvérisateur, d'évaluer l'état de l'art et d'établir les bases de futures spécifications.

L'ISO 16236 a essentiellement pour objet de définir le mode opératoire normalisé de détermination du volume vidangeable qui peut être épandu au champ au terme de la procédure de rinçage recommandée par le fabricant du pulvérisateur. Le volume vidangeable peut être une notion pertinente lorsque le liquide de rinçage (volume vidangeable) est évacué par l'orifice de vidange de la cuve. En outre, il convient d'inclure les autres orifices de sortie (par exemple filtre d'aspiration, filtre au refoulement, raccord de remplissage). En ce sens, la présente Norme internationale complète l'ISO 13440 et l'ISO 22368-1, l'ISO 22368-2 et l'ISO 22368-3.

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 16236:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/35488e62-fl65-4d87-a7d4-79069041c61d/iso-16236-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/35488e62-fl65-4d87-a7d4-79069041c61d/iso-16236-2013>

