

---

**NORME INTERNATIONALE**



**1107**

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## **Filets de pêche — Nappes de filet — Termes fondamentaux et définitions**

*Fishing nets — Netting — Basic terms and definitions*

Première édition — 1974-02-01

**ITeH STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 1107:1974](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/be640221-199d-4458-aaac-3443e3598e74/iso-1107-1974>

---

CDU 677.664 : 639.2.081.11 : 001.4

Réf. No : ISO 1107-1974 (F)

Descripteurs : textile, filet (treillis), filet de pêche, nappe de filet, vocabulaire.

## AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 1107 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 38, *Textiles*, et soumise aux Comités Membres en novembre 1972.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

<u>ISO 1107:1974</u>		
Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Portugal
Allemagne	Inde	Roumanie
Australie	Iran	Royaume-Uni
Belgique	Irlande	Suède
Canada	Israël	Suisse
Danemark	Italie	Tchécoslovaquie
Egypte, Rép. arabe d'	Japon	Thaïlande
Espagne	Norvège	Turquie
Finlande	Pays-Bas	U.R.S.S.
France	Pologne	

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

Cette Norme Internationale annule et remplace la Recommandation ISO/R 1107-1969.

# Filets de pêche — Nappes de filet — Termes fondamentaux et définitions

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale donne les principaux termes relatifs aux nappes de filet pour filets de pêche ainsi que leur définition ou, dans certains cas, le mode d'expression de dimensions données.

## 2 RÉFÉRENCES

ISO 858, *Filets de pêche — Désignation des fils pour nappes de filet en système Tex*.

ISO 1139, *Textiles — Désignation des fils*.

ISO 1530, *Filets de pêche — Description et désignation des nappes de filet nouées*.

## 3 TERMES ET DÉFINITIONS

**3.1 nappe de filet :** Assemblage de mailles, de forme et de dimension quelconques,

- constitué d'un fil d'un ou deux systèmes de fils entrecroisés ou liés, ou
- obtenu par d'autres moyens, par exemple : par estampage ou découpage de matière en feuille ou par extrusion.

**3.2 fil pour filet :** Tout fil<sup>1)</sup> utilisable pour la fabrication de la nappe de filet.

NOTE — Les principaux types de fils pour filet sont les ficelles définies ci-dessous.

**3.2.1 ficelle pour filet :** Produit résultant d'une opération de torsion mettant en jeu deux ou plusieurs fils simples ou deux ou plusieurs monofilaments.

**3.2.2 ficelle câblée pour filet :** Produit résultant d'opérations de torsion successives mettant en jeu deux ou plusieurs ficelles pour filet.

**3.2.3 ficelle tressée pour filet :** Produit résultant d'une opération de tressage de plusieurs fils ou ficelles ou de plusieurs fils et ficelles.

**3.3 grosseur du fil pour filet :** La grosseur du fil pour filet est indiquée par sa masse linéique exprimée en tex dans le système Tex (voir ISO 858). La grosseur du produit fini est exprimée par la «masse linéique résultante» (voir ISO 1139).

NOTE — La masse linéique résultante est une grandeur inverse du «métrage» qui exprime la longueur par unité de masse, en mètres par gramme ou par kilogramme, par exemple.

**3.4 maille :** Ouverture formée à dessein et limitée par la matière constitutive de la nappe de filet.

## 3.5 Dimensions de la maille

**3.5.1 longueur de côté de maille :** Distance existant entre deux noeuds ou croisements consécutifs, mesurée de centre à centre alors que le fil, entre ces points, est complètement tendu.

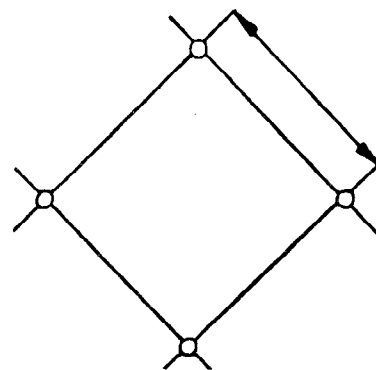


FIGURE 1 — Longueur de côté de maille

1) La définition du terme «fil» contenue en ISO 1139 indique que «fil» est un terme général englobant les fils simples (monofilaments compris), les fils assemblés, les fils retors et les fils câblés.

**3.5.2 Longueur de maille :**

- a) Pour la nappe nouée, distance existant entre les centres de deux noeuds opposés dans une même maille complètement tendue dans le sens N (voir définition 3.6.1 a)).
- b) Pour la nappe sans noeuds, distance existant entre les centres de deux croisements opposés dans une même maille complètement tendue dans le sens qui donne à la dimension sa valeur maximale (voir définition 3.7.1 a)).

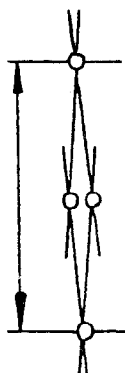


FIGURE 2 – Longueur de maille

**3.5.3 Ouverture de maille :**

- a) Pour la nappe nouée, distance intérieure existant entre deux noeuds opposés dans une même maille complètement tendue dans le sens N (voir définition 3.6.1 a)).
- b) Pour la nappe sans noeuds, distance intérieure existant entre deux croisements opposés dans une même maille complètement tendue dans le sens qui donne à la dimension sa valeur maximale (voir définition 3.7.1 a)).

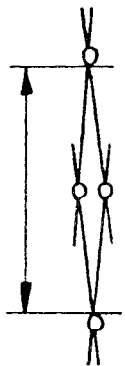


FIGURE 3 – Ouverture de maille

**3.6 Sens de la nappe de filet nouée**

**3.6.1 Par référence au sens général d'avancement du fil pour filet :**

- a) **sens N** : Sens perpendiculaire (Normal) au sens général d'avancement du fil pour filet.

- b) **sens T** : Sens parallèle au sens général d'avancement du fil pour filet (sens du Trajet du fil).

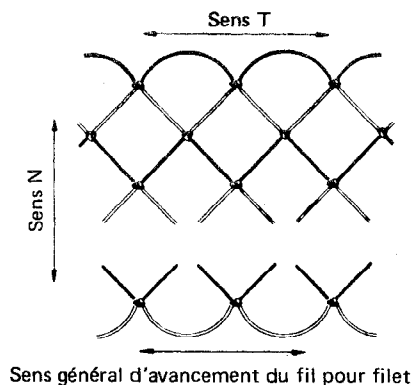


FIGURE 4 – Sens N et Sens T

**3.6.2 Sans référence au sens général d'avancement du fil pour filet**

- sens AB** : Sens parallèle à une suite rectiligne de côtés de maille, chacun d'eux appartenant à une maille adjacente.

STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

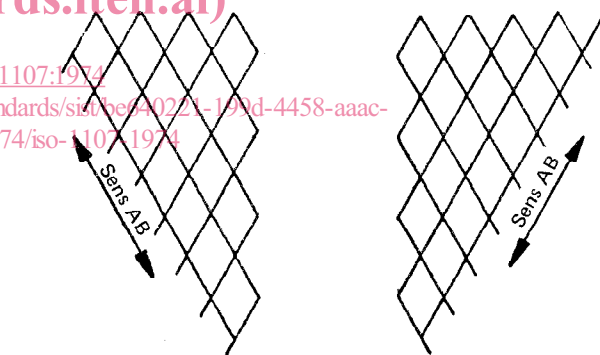


FIGURE 5 – Sens AB

**3.7 Sens de la nappe sans noeuds**

NOTE – Le sens d'une nappe sans noeuds peut, d'ordinaire, être défini par référence au sens général d'avancement du fil pour filet. Cependant, parfois, ce sens général d'avancement du fil pour filet ne peut être déterminé. Habituellement, ce dernier sens est parallèle à celui qui donne à la maille sa longueur maximale. Si les deux longueurs sont égales, le sens de la nappe ne peut pas être repéré et la dimension de la maille peut être relevée dans l'un ou l'autre sens.

**3.7.1 Par référence au sens général d'avancement du fil ou par référence au sens qui donne à la maille sa longueur maximale**

- a) **sens N** : Sens qui donne à la maille son extension maximale.
- b) **sens T** : Sens perpendiculaire au sens N (voir définition 3.7.1 a)).

**3.7.2 Sans référence au sens général du fil pour filet**

**sens AB** : Sens parallèle à une suite rectiligne de côtés de maille, chacun d'eux appartenant à une maille adjacente.

**3.8 Dimension de la nappe de filet**

La dimension d'une nappe de filet est indiquée

- soit par le nombre de ses mailles dans le sens T et dans le sens N (ces deux indications étant reliées par le signe de la multiplication),
- soit par le nombre de ses mailles dans un sens et par sa dimension exprimée dans une unité de longueur

universellement admise, le mètre par exemple, dans l'autre sens (la nappe étant complètement tendue au moment du mesurage)

Exemples :

$$\begin{array}{l} 1\ 000\ T \times 100\ N \\ 1\ 000\ T \times 5\ m \\ 10\ m \times 200\ N \end{array}$$

Une désignation complète de la «dimension de la nappe de filet» requiert, en outre, l'indication de quelques autres caractéristiques dont, au moins, la dimension de la maille, conformément à 3.4.2 et 5.5 de l'ISO 1530.

---

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 1107:1974](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/be640221-199d-4458-aaac-3443e3598e74/iso-1107-1974)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/be640221-199d-4458-aaac-3443e3598e74/iso-1107-1974>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1107:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/be640221-199d-4458-aaac-3443e3598e74/iso-1107-1974>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1107:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/be640221-199d-4458-aaac-3443e3598e74/iso-1107-1974>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1107:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/be640221-199d-4458-aaac-3443e3598e74/iso-1107-1974>