NORME INTERNATIONALE

ISO 14585

Deuxième édition
2011-02-15

Vis à tôle à tête cylindrique bombée large à six lobes internes

Hexalobular socket pan head tapping screws

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 14585:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4b684b7d-91a9-4e67-8d90-fd4bc828f1d8/iso-14585-2011

Numéro de référence
ISO 14585:2011(F)

© ISO 2011

PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 14585:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4b684b7d-91a9-4e67-8d90-fd4bc828f1d8/iso-14585-2011

DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2011

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

L'ISO 14585 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*, sous-comité SC 10, *Normes de produits pour éléments de fixation*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 14585:2001), dont elle constitue une révision mineure. Elle incorpore également le Rectificatif technique ISO 14585:2001/Cor.1:2004.

ISO 14585:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4b684b7d-91a9-4e67-8d90-fd4bc828f1d8/iso-14585-2011

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 14585:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4b684b7d-91a9-4e67-8d90-fd4bc828f1d8/iso-14585-2011

Vis à tôle à tête cylindrique bombée large à six lobes internes

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des vis à tôle à tête cylindrique bombée large à six lobes internes, de diamètre de filetage ST2,9 à ST6,3 inclus.

Si, dans des cas particuliers, des spécifications autres que celles figurant dans la présente Norme internationale sont requises, elles peuvent être choisies dans les Normes internationales existantes, par exemple l'ISO 1478, l'ISO 2702 et l'ISO 4759-1.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 225, *Éléments de fixation — Vis, goujons et écrous — Symboles et description des dimensions*

ISO 1478, *Filetage de vis à tôle*

ISO 14585:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4b684b7d-91e9-4e67-8d90-fd4bc828f1d8/iso-14585-2011

ISO 2702, *Vis à tôle en acier traité thermiquement — Caractéristiques mécaniques*

ISO 3269, *Éléments de fixation — Contrôle de réception*

ISO 4042, *Éléments de fixation — Revêtements électrolytiques*

ISO 4759-1, *Tolérances des éléments de fixation — Partie 1: Vis, goujons et écrous — Grades A, B et C*

ISO 10664, *Empreinte à six lobes internes pour vis*

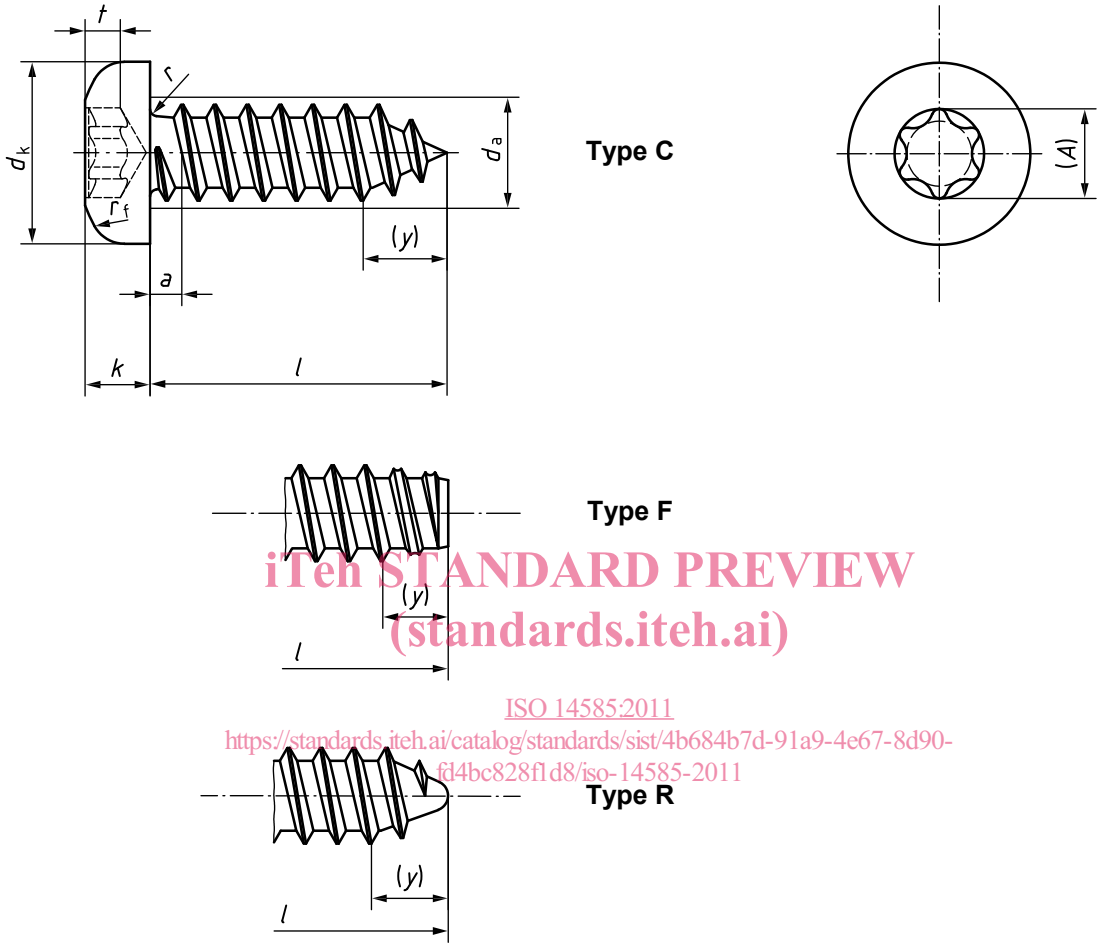
ISO 10683, *Éléments de fixation — Revêtements non électrolytiques de lamelles de zinc*

© ISO 2011 – Tous droits réservés

3 Dimensions

Voir Figure 1 et Tableau 1.

Les symboles et la description des dimensions sont spécifiés dans l'ISO 225.



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 14585:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4b684b7d-91a9-4e67-8d90-fd4bc828f1d8/iso-14585-2011

Figure 1

© ISO 2011 – Tous droits réservés

Tableau 1 — Dimensions

Dimensions en millimètres

Filetage			ST2,9	ST3,5	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
P[a]			1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8
a			1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8
d_a		max.	3,5	4,1	4,9	5,6	6,3	7,3
d_k	nom. =	max.	5,6	7,00	8,00	9,50	11,00	12,00
		min.	5,3	6,64	7,64	9,14	10,57	11,57
k	nom. =	max.	2,4	2,6	3,1	3,7	4,0	4,6
		min.	2,15	2,35	2,8	3,4	3,7	4,3
r		min.	0,1	0,1	0,2	0,2	0,25	0,25
r_f		≈	5	6	6,5	8	9	10
y réf.	Type C		2,6	3,2	3,7	4,3	5	6
	Type F		2,1	2,5	2,8	3,2	3,6	3,6
	Type R		—	2,7	3,2	3,6	4,3	5
Empreinte à six lobes internes	Empreinte n°		**10**	**15**	**20**	**25**	**25**	**30**
	A	réf.	2,8	3,35	3,95	4,5	4,5	5,6
	t	max.	1,27	1,40	1,80	2,03	2,03	2,42
		min.	1,01	1,14	1,42	1,65	1,65	2,02

l[b]										
	Types C et R		Type F							
nom.	min.	max.	min.	max.						
4,5	3,7	5,3	3,7	4,5	—	—	—	—	—	—
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5		—	—	—	—	—
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5					—	—
13	12,2	13,8	12,2	13,0						
16	15,2	16,8	15,2	16,0						
19	18,2	19,8	18,2	19,0						
22	21,2	22,8	20,7	22,0						
25	24,2	25,8	23,7	25,0						
32	30,7	33,3	30,7	32,0						
38	36,7	39,3	36,7	38,0						
45	43,7	46,3	43,5	45,0						
50	48,7	51,3	48,5	50,0						

NOTE Les longueurs courantes se situent entre les lignes en traits continus forts.

[a] P est le pas du filetage.

[b] Les dimensions dont les longueurs sont indiquées par un tiret (—) dans le tableau ne peuvent pas être fabriquées.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 14585:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4b684b7d-91a9-4e67-8d90-fd4bc8[illegible]d8/iso-14585-2011

4 Spécifications et Normes internationales de référence

Voir Tableau 2.

Tableau 2 — Spécifications et Normes internationales de référence

Matériau		Acier, comme spécifié dans l'ISO 2702
Filetage	Norme internationale	ISO 1478
Caractéristiques mécaniques	Norme internationale	ISO 2702
Tolérances	Grade	A
	Norme internationale	ISO 4759-1
Empreinte à six lobes internes	Norme internationale	ISO 10664
Finition — Revêtement		Sans finition particulière Les exigences relatives aux revêtements électrolytiques sont spécifiées dans l'ISO 4042. Les exigences relatives aux revêtements non électrolytiques de lamelles de zinc sont spécifiées dans l'ISO 10683. Des exigences complémentaires ou d'autres finitions ou revêtements doivent faire l'objet d'un accord entre le client et le fournisseur.
Réception		Le contrôle de réception est spécifié dans l'ISO 3269.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 14585:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4b684b7d-91a9-4e67-8d90-fd4bc6266fd0/iso-14585-2011

5 Désignation

EXEMPLE Une vis à tôle à tête cylindrique bombée large à six lobes internes de filetage ST3,5, de longueur nominale l = 16 mm et à bout arrondi Type R, est désignée comme suit:

Vis à tôle ISO 14585 - ST3,5 × 16 - R

 © ISO 2011 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 14585:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4b684b7d-91a9-4e67-8d90-fd4bc828f1d8/iso-14585-2011