

Troisième édition  
2015-12-01

Version corrigée  
2016-12-01

---

---

**Pneumatiques et jantes pour cycles —  
Partie 2:  
Jantes**

*Bicycle tyres and rims —*

*Part 2: Rims*

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

[ISO 5775-2:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a59e1583-add3-4fe5-8ae2-4f21cb1e5055/iso-5775-2-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a59e1583-add3-4fe5-8ae2-4f21cb1e5055/iso-5775-2-2015>



Numéro de référence  
ISO 5775-2:2015(F)

© ISO 2015

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5775-2:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a59e1583-add3-4fe5-8ae2-4f21cb1e5055/iso-5775-2-2015>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401  
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland  
Tel. +41 22 749 01 11  
Fax +41 22 749 09 47  
copyright@iso.org  
www.iso.org

## Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Symboles et abréviations</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Exigences générales</b> .....	<b>1</b>
3.1 Profil des jantes.....	1
3.2 Trou de jante pour la valve.....	2
3.3 Exigences particulières.....	2
<b>4</b> <b>Jantes à rebord droit</b> .....	<b>2</b>
4.1 Profil des jantes.....	2
4.2 Diamètre des jantes.....	2
4.3 Désignation et marquage.....	2
<b>5</b> <b>Jantes à crochet</b> .....	<b>5</b>
5.1 Profil des jantes.....	5
5.2 Diamètre et circonférence des jantes.....	5
5.3 Désignation et marquage.....	5
<b>6</b> <b>Jantes à crosse</b> .....	<b>7</b>
6.1 Profil des jantes.....	7
6.2 Diamètre des jantes.....	7
6.3 Désignation et marquage.....	7
<b>Annexe A (informative) Méthodes de mesure et de contrôle des cotes des jantes pour cycles</b> .....	<b>10</b>

ITeH STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

[ISO 5775-2:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a59e1583-add3-4fe5-8ae2-4f21cb1e5055/iso-5775-2-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a59e1583-add3-4fe5-8ae2-4f21cb1e5055/iso-5775-2-2015>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](http://standards.iteh.ai/catalog/standards/sis/a59e1583-add3-44e5-8ae2-421cb1e5055/iso-5775-2-2015).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 10, *Pneus et jantes pour cycles, cyclomoteurs et motocycles*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 5775-2:1996), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Elle incorpore également l'Amendement ISO 5775-2:1/Amd 1:2001.

L'ISO 5775 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Pneumatiques et jantes pour cycles* :

- *Partie 1 : Désignation et cotes des pneumatiques*
- *Partie 2 : Jantes*

L'[Annexe A](#) de la présente partie de l'ISO 5775 est donnée uniquement à titre d'information.

Cette version corrigée de l'ISO 5775-2: 2015 intègre les corrections suivantes, ainsi que d'autres modifications rédactionnelles mineures.

Les Figures 3 et A.3 ont été corrigées. Dimension G a été ajustée au niveau de la ligne D1.

# Pneumatiques et jantes pour cycles —

## Partie 2: Jantes

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 5775 fixe les cotes des jantes de pneumatiques pour cycles ; elle ne donne que les cotes du profil de la jante nécessaires pour le montage et l'ajustement du pneumatique sur la jante.

L'ISO 5775-1 traite de la désignation et des cotes des pneumatiques.

L'ISO 5775-2 traite des jantes à rebord droit (SS), des jantes à crochet (HB) et des jantes à crosse (C).

### 2 Symboles et abréviations

Les symboles suivants sont utilisés dans la présente partie de l'ISO 5775 :

<i>A</i>	Largeur de jante
<i>D</i>	Diamètre de jante spécifié
<i>D</i> <sub>1</sub>	Diamètre de jante mesuré
<i>D</i> <sub>2</sub>	Diamètre extérieur
<i>D</i> <sub>m</sub>	Diamètre du mandrin de mesure
<i>G</i>	Hauteur du rebord de jante
<i>H</i> , <i>H</i> <sub>1</sub>	Espace libre minimal au-dessus du fond de la jante, une fois la protection du fond de jante montée, permettant le montage du pneumatique
<i>L</i>	Longueur théorique du ruban
<i>L</i> <sub>1</sub>	Largeur de la gorge au-dessus du ruban de fond de jante
<i>P</i>	Largeur de la portée du talon du pneumatique
<i>R</i> <sub>1</sub> , <i>R</i> <sub>2</sub>	Rayon du rebord
<i>R</i> <sub>4</sub>	Rayon supérieur de la gorge
<i>W</i>	Largeur du ruban de mesure

### 3 Exigences générales

#### 3.1 Profil des jantes

Le profil de la jante doit être lisse et sans bord aigu du côté du pneumatique.

### 3.2 Trou de jante pour la valve

Le trou de jante pour la valve doit être centré au fond de la gorge de la jante. Côté pneumatique, les bords doivent être arrondis ou chanfreinés. Côté moyeu, les bords ne doivent pas avoir de bavures qui puissent endommager la valve.

### 3.3 Exigences particulières

Les désignations et les cotes des jantes à rebord droit, des jantes à crochet et des jantes à crosse sont données, respectivement, dans les [Articles 4, 5 et 6](#).

La largeur et l'épaisseur de la protection du fond de jante doivent être choisies de façon à garantir le recouvrement complet des têtes et des trous de rayons pendant l'utilisation, de même qu'un ajustement latéral stable, et de façon à permettre un montage satisfaisant du pneumatique et de la chambre à air.

## 4 Jantes à rebord droit

### 4.1 Profil des jantes

Les cotes et les tolérances des jantes à rebord droit (SS) doivent être telles qu'indiquées à la [Figure 1](#) et dans le [Tableau 1](#).

Les jantes à rebord droit ne doivent être utilisées qu'avec des pneumatiques à tringles rigides.

### 4.2 Diamètre des jantes

Le code de diamètre nominal de jante, le diamètre de jante spécifié et le diamètre de jante mesuré des jantes à rebord droit (SS) doivent être tels qu'indiqués à la [Figure 1](#) et dans le [Tableau 2](#).

### 4.3 Désignation et marquage

Une jante à rebord droit (SS) doit être désignée par son code de diamètre nominal de jante et son code de largeur nominale de jante, précédés facultativement des lettres « SS » pour indiquer qu'il s'agit d'un rebord droit.

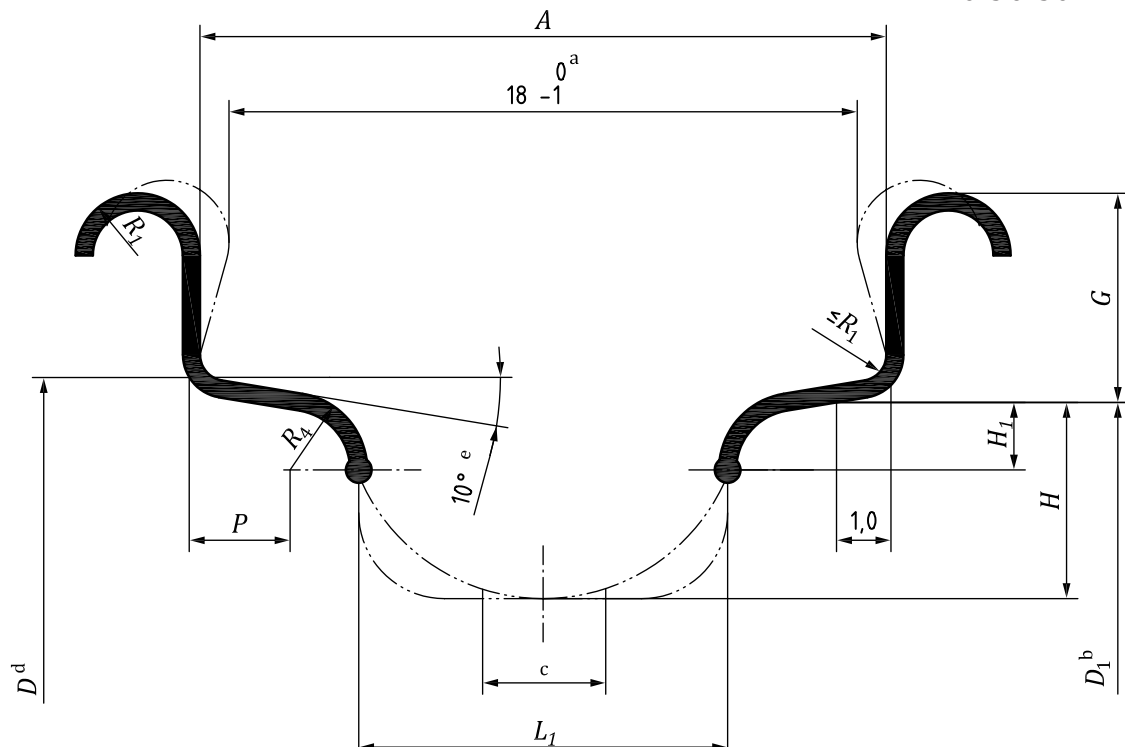
EXEMPLE      SS 400 × 20

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

[ISO 5775-2:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a59e1583-add3-4fe5-8ae2-4f21cb1e5055/iso-5775-2-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a59e1583-add3-4fe5-8ae2-4f21cb1e5055/iso-5775-2-2015>

Dimensions en millimètres



## Légende

- a  $18_{-1}^{0^a}$  (jante 18 uniquement).
- b diamètre de jante mesuré.
- c trous de jante pour la valve  $6,2^{+0,3}/_{+0}; 8,3^{+0,3}/_{+0}$ .
- d diamètre de jante spécifié.
- e variation admise de  $5^\circ$  à  $15^\circ$  (de  $5^\circ$  à  $25^\circ$  pour les jantes laminées dont le diamètre nominal de jante est inférieur ou égal à 400).

Figure 1 — Jantes à rebord droit

Tableau 1 — Cotes des jantes à rebord droit

Dimensions en millimètres

Code de largeur	A $\pm 1$	G $\pm 0,5$	$H_1$ a,b		$L_1$ b min	P min	$R_1$ min	$R_4$ min
			min	max				
16	16	5,5	1,8	6	9	1,5	1	1,5
18 <sup>c</sup>	18	6,5	1,8	6	10	1,8	1,5	1,5
20	20	6,5	2	6,5	11	2	1,8	1,5
22	22	6,5	3	7,5	11	2,2	1,8	2
24	24	7	3	7,5	11	3	2	2,5
27	27	7,5	3,5	8	14	3,5	2,5	2,5
30,5	30,5	8	3,5	8	14	3,5	2,5	2,5

a Pour les profils de jantes dont le diamètre spécifié est inférieur à 400 mm, il convient d'augmenter la profondeur de la gorge  $H_1$  de 1 mm.

b La cote  $H_1$ , en liaison avec la cote  $L_1$ , définit l'espace libre minimal au-dessus du fond de la jante et des têtes de rayons, une fois la protection du fond de jante montée, permettant un montage satisfaisant du pneumatique. La cote  $H_1$  doit être définie sous la responsabilité du fabricant de jantes de façon à atteindre cet objectif.

c Précédemment désigné par le code de largeur de jante 17.

Tableau 2 — Diamètre de jante spécifié et diamètre de jante mesuré des jantes à rebord droit et des jantes à crosse

Dimensions en millimètres

Code de diamètre nominal	Diamètre de jante spécifié <i>D</i>	Diamètre de jante mesuré <i>D</i> <sub>1</sub> ± 0,5 <sup>a</sup>
194	194,2	193,85
203	203,2	202,85
222	222,2	221,85
239	239,4	239,05
248	247,6	247,25
251	250,8	250,45
279	279,2	278,85
288	287,8	287,45
298	298,4	298,05
305	304,7	304,35
317	317,0	316,65
330	329,8	329,45
337	336,6	336,25
340	339,6	339,25
349	349,2	348,85
355	355,0	354,65
357	357,1	356,75
369	368,6	368,25
381	380,9	380,55
387	386,6	386,25
390	389,6	389,25
400	400,1	399,75
406	405,6	405,25
419	418,6	418,25
428	428,1	427,75
432	431,6	431,25
438	437,9	437,55
440	439,9	439,55
451	450,8	450,45
457	457,0	456,65
484	484,0	483,65
489	488,6	488,25
490	490,2	489,85
498	497,5	497,15
501	501,3	500,95
507	507,3	506,95
520	520,2	519,85
531	530,6	530,25
534	533,5	533,15
540	539,6	539,25
541	540,8	540,45
547	546,5	546,15

<sup>a</sup> La tolérance sur la circonférence mesurée sur la portée du talon du pneumatique ( $p \times$  diamètre de jante mesuré) est de  $\pm 1,5$  mm.



Tableau 2 (suite)

Code de diamètre nominal	Diamètre de jante spécifié $D$	Diamètre de jante mesuré $D_1 \pm 0,5^a$
559	558,8	558,45
565	564,9	564,55
571	571,0	570,65
584	583,9	583,55
590	590,2	589,85
597	597,2	596,85
609	609,2	608,85
622	622,3	621,95
630	629,7	629,35
635	634,7	634,35
642	641,7	641,35

<sup>a</sup> La tolérance sur la circonférence mesurée sur la portée du talon du pneumatique ( $p \times$  diamètre de jante mesuré) est de  $\pm 1,5$  mm.

Le diamètre du mandrin ( $D_m^{+0}_{-0,05}$ ) utilisé pour la méthode 1 est égal au diamètre de jante mesuré  $D_1$ . La longueur théorique du ruban, y compris la tolérance maximale sur la circonférence mesurée sur la portée du talon, peut être calculée à partir de  $L = \pi (D_1 + 0,3) + 2,0$  et se rapporte au ruban plat à une température de 20 °C (voir A.4).

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

### 5 Jantes à crochet

#### 5.1 Profil des jantes

Les cotes et les tolérances des jantes à crochet (HB) doivent être telles qu'indiquées à la Figure 2 et dans le Tableau 3.

#### 5.2 Diamètre et circonférence des jantes

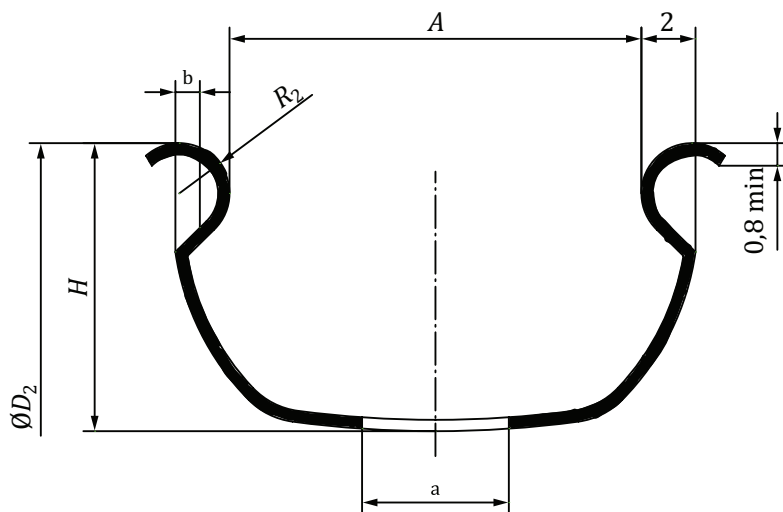
Le code de diamètre nominal de jante, le diamètre de jante spécifié et la circonférence de mesure des jantes à crochet (HB) doivent être tels qu'indiqués à la Figure 2 et dans le Tableau 4.

#### 5.3 Désignation et marquage

Une jante à crochet (HB) doit être désignée par son code de diamètre nominal de jante et son code de largeur nominale de jante, précédés des lettres « HB » pour indiquer qu'il s'agit d'un type à crochet.

EXEMPLE HB 422 x 25

Dimensions en millimètres



**Légende**

- 1 trou de jante pour la valve
- 2 ouverture facultative ne devant pas dépasser 1 mm

**Figure 2 — Jantes à crochet**

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**Tableau 3 — Cotes des jantes à crochet**  
 (standards.itteh.ai)

Dimensions en millimètres

Largeur nominale de jante	A ± 1	R <sub>2</sub> min ± 0,5	R <sub>7</sub> min
20	20	13	30
25	25	14	50
27	27	15	70

**Tableau 4 — Diamètre de jante spécifié et circonférence de jante spécifiée des jantes à crochet**

Dimensions en millimètres

Code de diamètre nominal de jante	Diamètre de jante spécifié D	Circonférence de jante spécifiée, π D ± 2,5
HB 270	269,9	847,9
HB 321	320,7	1 007,5
HB 372	371,5	1 167,1
HB 422	422,3	1 326,7
HB 459	458,8	1 441,4
HB 473	473,1	1 486,3
HB 510	509,6	1 601
HB 524	523,9	1 645,9
HB 560	560,4	1 760,6
HB 575	574,7	1 805,5
HB 611	611,2	1 920,1

Les lettres « HB » indiquent qu'il s'agit d'une jante à crochet ; le chiffre qui suit les lettres « HB » est le code de diamètre de jante.

## 6 Jantes à crosse

### 6.1 Profil des jantes

Les cotes et les tolérances des jantes à crosse (C) doivent être telles qu'indiquées à la [Figure 3](#) et dans le [Tableau 5](#).

Les jantes à crosse peuvent être utilisées avec des pneumatiques à tringles rigides ou des pneumatiques à tringles souples.

### 6.2 Diamètre des jantes

Le code de diamètre nominal de jante, le diamètre de jante spécifié et le diamètre de jante mesuré des jantes à crosse (C) doivent être tels qu'indiqués à la [Figure 3](#) et dans le [Tableau 2](#).

### 6.3 Désignation et marquage

Une jante à crosse (C) doit être désignée par son code de diamètre nominal de jante et son code de largeur nominale de jante, suivis de la lettre « C » pour indiquer qu'il s'agit d'un type à crosse.

EXEMPLE 622 x 13C

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 5775-2:2015](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a59e1583-add3-4fe5-8ae2-4f21cb1e5055/iso-5775-2-2015>