

annule  
remplace par ISO 3419  
**ISO**

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION

# ISO RECOMMENDATION R 1128

STEEL TUBES

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)  
BUTT WELDING BENDS 5D (90° AND 180°)

ISO/R 1128:1969

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1ddc541b-5fde-43e8-b504-cfd49b860a74/iso-r-1128-1969>

1st EDITION

October 1969

COPYRIGHT RESERVED

The copyright of ISO Recommendations and ISO Standards belongs to ISO Member Bodies. Reproduction of these documents, in any country, may be authorized therefore only by the national standards organization of that country, being a member of ISO.

For each individual country the only valid standard is the national standard of that country.

Printed in Switzerland

Also issued in French and Russian. Copies to be obtained through the national standards organizations.

## STEEL TUBES

## BUTT WELDING BENDS 5D (90° and 180°)

## 1. SCOPE

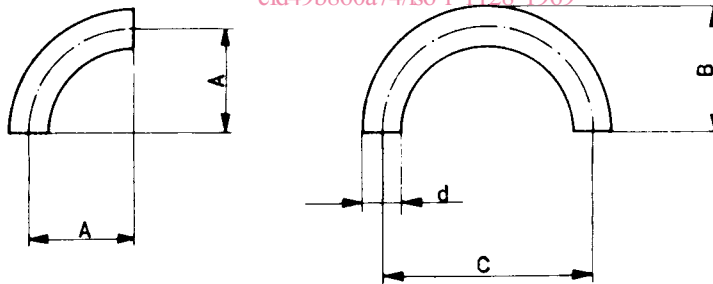
This ISO Recommendation specifies the dimensions of steel butt welding bends (90° and 180°).

## 2. DIMENSIONS

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

ISO/R 1128:1969

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1ddc541b-5fde-43e8-b504-cfd49b860a74/iso-r-1128-1969>



$$B = A + \frac{d}{2}$$

$$C = 2A$$

The ratio between the radius of the bend and the outside diameter of the tube is approximately 2.5.

TABLE -- Dimensions of butt welding bends

Outside diameter <i>d</i>		Dimension A				Dimension B*				Dimension C			
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
26.9	1.059	57.5	2.264	71	2.795	115	4.528						
30	—	62.5	2.461	77	3.032	125	4.921						
31.8	1.250	67.5	2.657	83	3.268	135	5.315						
33.7	1.327	72.5	2.854	89	3.504	145	5.709						
38	1.500	82.5	3.248	101	3.976	165	6.496						
42.4	1.669	92.5	3.642	114	4.488	185	7.283						
44.5	1.750	97.5	3.839	120	4.724	195	7.677						
48.3	1.900	107.5	4.232	132	5.197	215	8.465						
51	2.000	115	4.528	140	5.512	230	9.055						± 0.197
57	2.250	127.5	5.020	156	6.142	255	10.039						
60.3	2.375	135	5.315	165	6.496	270	10.630						
63.5	2.500	142.5	5.610	174	6.850	285	11.220						
70	2.750	160	6.299	195	7.677	320	12.598						
76.1	3.000	175	6.890	213	8.386	350	13.780						
82.5	3.250	190	7.480	231	9.094	380	14.961						
88.9	3.500	205	8.071	249	9.803	410	16.142						
101.6	4.000	237.5	9.350	288	11.339	475	18.701						
108	—	252.5	9.941	306	12.047	505	19.882						
114.3	4.500	270	10.630	327	12.874	540	21.260						
133	—	312.5	12.303	379	14.921	625	24.606						± 0.394
139.7	5.500	330	12.992	400	15.748	660	25.984						
159	—	375	14.764	454	17.874	750	29.528						
168.3	6.625	390	15.354	474	18.661	780	30.709						± 0.787
193.7	7.625	455	17.913	552	21.732	910	35.827						
219.1	8.625	510	20.079	619	24.370	1020	40.158						± 0.984
244.5	9.625	580	22.835	702	27.638	1160	45.669						
267	10.500	635	25.000	768	30.236	1270	50.000						
273	10.750	650	25.591	786	30.945	1300	51.181						± 0.181
323.9	12.750	775	30.512	937	36.890	1550	61.024						± 1.378
355.6	14.000	850	33.465	1028	40.472	1700	66.929						± 1.575
368	14.500	880	34.646	1064	41.889	1760	69.291						
406.4	16.000	970	38.189	1173	46.188	1940	76.378						± 1.968
419	16.500	1000	39.370	1209	47.598	2000	78.740						

\* Dimension B is not adhered to except by special request.

## BRIEF HISTORY

The ISO Recommendation R 1128, *Steel tubes – Butt welding bends 5D (90° and 180°)*, was drawn up by Technical Committee ISO/TC 5, *Pipes and fittings*, the Secretariat of which is held by the Association Suisse de Normalisation (SNV).

Work on this question led to the adoption of a Draft ISO Recommendation.

In January 1968, this Draft ISO Recommendation (No. 1494) was circulated to all the ISO Member Bodies for enquiry. It was approved, subject to a few modifications of an editorial nature, by the following Member Bodies :

Australia	India	Spain
Belgium	Israel	Sweden
Brazil	Italy	Switzerland
Canada	Netherlands	Thailand
Chile	New Zealand	Turkey
Colombia	Norway	U.A.R.
Denmark	Poland	U.S.S.R.
France	Portugal	
Germany	South Africa, Rep. of	

Three Member Bodies opposed the approval of the Draft :

Czechoslovakia  
Hungary  
United Kingdom

The Draft ISO Recommendation was then submitted by correspondence to the ISO Council, which decided, in October 1969, to accept it as an ISO RECOMMENDATION.

*cancelled*

# ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## RECOMMANDATION ISO R 1128

TUBES EN ACIER

**iTeh STANDARD PREVIEW**

**(standards.iteh.ai)**  
COURBES À SOUDER 5D (90° ET 180°)

ISO/R 1128:1969

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1ddc541b-5fde-43e8-b504-cfd49b861074/iso-r-1128-1969>

1<sup>re</sup> ÉDITION

Octobre 1969

### REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

## TUBES EN ACIER

## COURBES À SOUDER 5D (90° et 180°)

## 1. OBJET

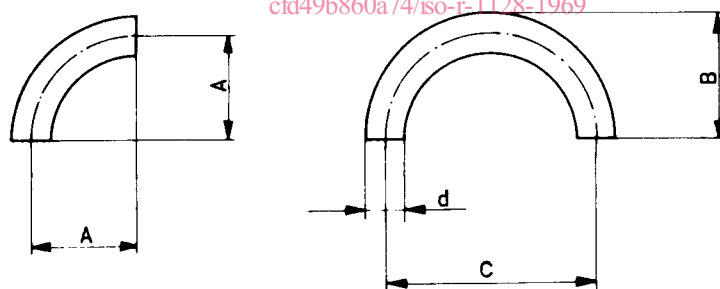
La présente Recommandation ISO fixe, comme suit, les dimensions des courbes à souder en acier (90° et 180°).

## 2. DIMENSIONS

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO/R 1128:1969

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1ddc541b-5fde-43e8-b504-cfd49b860a74/iso-r-1128-1969>



$$B = A + \frac{d}{2}$$

$$C = 2A$$

Le rapport entre le rayon de courbure et le diamètre extérieur du tube est d'environ 2,5.

TABEAU Dimensions des courbes à souder

Diamètre extérieur d		Dimension A				Dimension B*				Dimension C			
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
26,9	1,059	57,5	2,264	71	2,795	115	4,528						
30	—	62,5	2,461	77	3,032	125	4,921						
31,8	1,250	67,5	2,657	83	3,268	135	5,315						
33,7	1,327	72,5	2,854	89	3,504	145	5,709						
38	1,500	82,5	3,248	101	3,976	165	6,496						
42,4	1,669	92,5	3,642	114	4,488	185	7,283						
44,5	1,750	97,5	3,839	120	4,724	195	7,677						
48,3	1,900	107,5	4,232	132	5,197	215	8,465						
51	2,000	115	4,528	140	5,512	230	9,055						± 0,197
57	2,250	127,5	5,020	156	6,142	255	10,039						
60,3	2,375	135	5,315	165	6,496	270	10,630						
63,5	2,500	142,5	5,610	174	6,850	285	11,220						
70	2,750	160	6,299	195	7,677	320	12,598						
76,1	3,000	175	6,890	213	8,386	350	13,780						
82,5	3,250	190	7,480	231	9,094	380	14,961						
88,9	3,500	205	8,071	249	9,803	410	16,142						
101,6	4,000	237,5	9,350	288	11,339	475	18,701						
108	—	252,5	9,941	306	12,047	505	19,882						
114,3	4,500	270	10,630	327	12,874	540	21,260						
133	—	312,5	12,303	379	14,921	625	24,606						± 0,394
139,7	5,500	330	12,992	400	15,748	660	25,984						
159	—	375	14,764	454	17,874	750	29,528						
168,3	6,625	390	15,354	474	18,661	780	30,709						± 0,787
193,7	7,625	455	17,913	552	21,732	910	35,827						
219,1	8,625	510	20,079	619	24,370	1020	40,158						± 0,984
244,5	9,625	580	22,835	702	27,638	1160	45,669						
267	10,500	635	25,000	768	30,236	1270	50,000						± 1,181
273	10,750	650	25,591	786	30,945	1300	51,181						
323,9	12,750	775	30,512	937	36,890	1550	61,024						± 1,378
355,6	14,000	850	33,465	1028	40,472	1700	66,929						± 1,575
368	14,500	880	34,646	1064	41,889	1760	69,291						
406,4	16,000	970	38,189	1173	46,188	1940	76,378						± 1,968
419	16,500	1000	39,370	1209	47,598	2000	78,740						

\* La dimension B n'est garantie que sur demande spéciale.

## HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 1128, *Tubes en acier – Courbes à souder 5D (90° et 180°)*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 5, *Tuyauteries et raccords*, dont le Secrétariat est assuré par l'Association Suisse de Normalisation (SNV).

Les travaux relatifs à cette question aboutirent à l'adoption d'un Projet de Recommandation ISO.

En janvier 1968, ce Projet de Recommandation ISO (N° 1494) fut soumis à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Portugal
Allemagne	France	R.A.U.
Australie	Inde	Suède
Belgique	Israël	Suisse
Brésil	Italie	Thaïlande
Canada	Norvège	Turquie
Chili	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Colombie	Pays-Bas	
Danemark	Pologne	

Trois Comités Membres se déclarèrent opposés à l'approbation du Projet :

Hongrie  
Royaume-Uni  
Tchécoslovaquie

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO, qui décida, en octobre 1969, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.