

---

---

**Cordages en fibres — Film fibrillé,  
monofilament et multifilament de  
polypropylène (PP2) et multifilament de  
polypropylène haute ténacité (PP3) —  
Cordages à 3, 4, 8 et 12 torons**

*Fibre ropes — Polypropylene split film, monofilament and multifilament (PP2) and polypropylene high-tenacity multifilament (PP3) — 3-, 4-, 8- and 12-strand ropes*

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

[ISO 1346:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e677bc8b-b2d6-41f4-9fe-7e2bac3c6f2f/iso-1346-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e677bc8b-b2d6-41f4-9fe-7e2bac3c6f2f/iso-1346-2012>



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 1346:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e677bc8b-b2d6-41f4-9fe-7e2bac3c6f2f/iso-1346-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e677bc8b-b2d6-41f4-9fe-7e2bac3c6f2f/iso-1346-2012>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2012

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

**Sommaire**

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>4</b> <b>Désignation</b> .....	<b>1</b>
<b>5</b> <b>Exigences générales</b> .....	<b>2</b>
<b>6</b> <b>Propriétés physiques</b> .....	<b>3</b>
<b>7</b> <b>Marquage</b> .....	<b>7</b>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 1346:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e677bc8b-b2d6-41f4-9fe-7e2bac3c6f2f/iso-1346-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e677bc8b-b2d6-41f4-9fe-7e2bac3c6f2f/iso-1346-2012>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 1346 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 1346:2004), qui a fait l'objet d'une révision technique.

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 1346:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e677bc8b-b2d6-41f4-9fe-7e2bac3c6f2f/iso-1346-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e677bc8b-b2d6-41f4-9fe-7e2bac3c6f2f/iso-1346-2012>

# Cordages en fibres — Film fibrillé, monofilament et multifilament de polypropylène (PP2) et multifilament de polypropylène haute ténacité (PP3) — Cordages à 3, 4, 8 et 12 torons

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les exigences relatives aux cordages câblés à 3 torons et à 4 torons, ainsi qu'aux cordages tressés à 8 torons et à 12 torons, en polypropylène, pour usages divers, et précise les règles de leur désignation.

## 2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1968, *Cordages en fibres et articles de corderie — Vocabulaire*

ISO 2307, *Cordages en fibres — Détermination de certaines caractéristiques physiques et mécaniques*

ISO 9554, *Cordages en fibres — Spécifications générales*

## 3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 1968 s'appliquent.

## 4 Désignation

Les cordages en fibres doivent être désignés par:

- les mots «cordage en fibres»,
- la référence de la présente Norme internationale,
- la construction ou le type de cordage (voir Article 5),
- le numéro de référence du cordage,
- la matière première constitutive du cordage:
  - PP2: film fibrillé, monofilament et multifilament de polypropylène,
  - PP3: multifilament de polypropylène haute ténacité.

### EXEMPLE

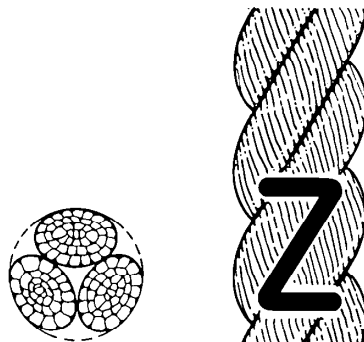
Désignation d'un cordage tressé à 8 torons (type L) d'une masse linéique de 1 630 ktex, correspondant au numéro de référence 60, en monofilament de polypropylène (PP2):

Cordage en fibres ISO 1346 – L – 60 – PP2

## 5 Exigences générales

5.1 Les cordages en polypropylène doivent être conformes à l'un des types suivants:

- type A: cordage câblé à 3 torons (voir Figure 1);
- type B: cordage câblé à 4 torons (voir Figure 2);
- type L: cordage tressé à 8 torons (voir Figure 3);
- type T: cordage tressé à 12 torons (voir Figure 4).



iTeh STANDARDS PREVIEW  
(standards.itih.ai)

Figure 1 — Forme d'un cordage câblé à 3 torons (type A)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/sist/e677bc8b-b2d6-41f4-9fe-7e2bac3c6f2f/iso-1346-2012>

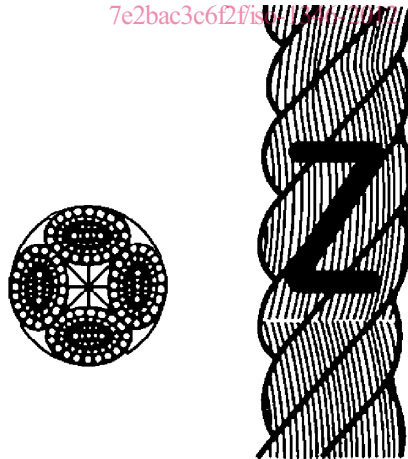


Figure 2 — Forme d'un cordage câblé à 4 torons (type B)

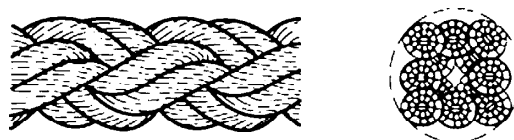


Figure 3 — Forme d'un cordage tressé à 8 torons (type L)



Figure 4 — Forme d'un cordage tressé à 12 torons (type T)

5.2 La construction, la fabrication, le pas, l'étiquetage, l'emballage, la facturation et les longueurs de livraison doivent être conformes à l'ISO 9554.

## 6 Propriétés physiques

La masse linéique et la force minimale de rupture doivent être conformes aux Tableaux 1, 2 et 3.

Tableau 1 — Masse linéique et force minimale de rupture (FMR) des cordages en polypropylène câblés à 3 torons, type A

Numéro de référence <sup>a</sup>	Masse linéique <sup>b c</sup>		Force minimale de rupture <sup>d e</sup>				
	Nominale  ktex	Tolérance  %	kN				
			Fibrillé/Monofilament/ Multifilament PP2		Haute ténacité Multifilament PP3		
			Cordages sans épaisseur	Cordages avec extrémités en boucle épaisées	Cordages sans épaisseur	Cordages avec extrémités en boucle épaisées	
4	7,23	±10	2,80	2,52	3,15	2,84	
4,5	9,15		3,55	3,20	4,00	3,60	
5	11,3		4,25	3,83	4,75	4,28	
6	16,3		6,00	5,40	6,70	6,03	
8	28,9		10,0	9,00	11,8	10,6	
9	36,6		12,5	11,3	14,0	12,6	
10	45,2		±8	15,0	13,5	17,0	15,3
12	65,1			21,2	19,1	25,0	22,5
14	88,6			28,0	25,2	33,5	30,2
16	116	±5	37,5	33,8	42,5	38,3	
18	146		45,0	40,5	53,0	47,8	
20	181		56,0	50,4	63,0	56,7	
22	219		67,0	60,3	75,0	67,5	
24	260		80,0	72,0	90,0	81,0	
26	306		90,0	81,0	106	95,4	
28	354		106	95,4	118	106	
30	407		118	106	132	119	
32	463		132	119	150	135	
36	586		170	153	190	171	
40	723		200	180	236	212	
44	875		250	225	280	252	
48	1 040	280	252	335	302		
52	1 220	335	302	375	338		
56	1 420	375	338	425	383		

Tableau 1 (suite)

Numéro de référence <sup>a</sup>	Masse linéique <sup>b c</sup>		Force minimale de rupture <sup>d e</sup>			
	Nominale ktex	Tolérance %	kN			
			Fibrillé/Monofilament/ Multifilament PP2		Haute ténacité Multifilament PP3	
			Cordages sans épaisseur	Cordages avec extrémités en boucle épaissées	Cordages sans épaisseur	Cordages avec extrémités en boucle épaissées
60	1 630		425	383	500	450
64	1 850		500	450	560	504
72	2 340		600	540	710	639
80	2 890		750	675	850	765
88	3 500		900	810	1 000	900
96	4 170		1 060	954	1 180	1 062
104	4 890	±5	1 250	1 125	1 400	1 260
112	5 670		1 400	1 260	1 600	1 440
120	6 510		1 600	1 440	1 800	1 620
128	7 410		1 800	1 620	2 000	1 800
136	8 360		2 000	1 800	2 240	2 016
144	9 370		2 240	2 016	2 500	2 250
160	11 600		2 800	2 520	3 000	2 700

<sup>a</sup> Le numéro de référence correspond au diamètre approximatif en millimètres.

<sup>b</sup> La masse linéique, en kilotex, correspond à la masse nette par longueur de cordage, exprimée en grammes par mètre ou en kilogrammes par mille mètres.

<sup>c</sup> La masse linéique correspond à la masse du cordage soumis à la traction de référence; elle est mesurée conformément à l'ISO 2307.

<sup>d</sup> Les forces de rupture indiquées dans le présent tableau correspondent à des cordages neufs, secs et humides.

<sup>e</sup> La force déterminée suivant les méthodes d'essai spécifiées dans l'ISO 2307 n'indique pas nécessairement avec précision la force à laquelle le cordage est susceptible de se rompre dans des circonstances et conditions autres. Le type et la qualité de la terminaison, la vitesse d'application de la force, le conditionnement préalable et l'application antérieure de forces peuvent avoir des répercussions importantes sur la force de rupture. Un cordage enroulé autour d'un poteau, d'un cabestan, d'une poulie ou d'un rouet peut se rompre à une force beaucoup plus faible. La présence d'un nœud ou de toute autre déformation dans un cordage peut diminuer la force de rupture de façon notable.

Tableau 2 — Masse linéique et force minimale de rupture (FMR) des cordages en polypropylène câblés à 4 torons, type B

Numéro de référence <sup>a</sup>	Masse linéique <sup>b c</sup>		Force minimale de rupture <sup>d e</sup>			
	Nominale ktex	Tolérance %	kN			
			Fibrillé/Monofilament/ Multifilament PP2		Haute ténacité Multifilament PP3	
			Cordages sans épaisseur	Cordages avec extrémités en boucle épaissées	Cordages sans épaisseur	Cordages avec extrémités en boucle épaissées
10	45,2		14,0	12,6	16,0	14,4
12	65,1	±8	19,0	17,1	22,4	20,2
14	88,6		26,5	23,9	30,0	27,0
16	116	±5	33,5	30,2	37,5	33,8
18	146		45,0	40,5	47,5	42,8



Tableau 2 (suite)

Numéro de référence <sup>a</sup>	Masse linéique <sup>b c</sup>		Force minimale de rupture <sup>d e</sup>			
	Nominale ktex	Tolérance %	kN			
			Fibrillé/Monofilament/ Multifilament PP2		Haute ténacité Multifilament PP3	
			Cordages sans épaisseur	Cordages avec extrémités en boucle épaissées	Cordages sans épaisseur	Cordages avec extrémités en boucle épaissées
20	181		53,0	47,7	60,0	54,0
22	219		60,0	54,0	71,0	63,9
24	260		71,0	63,9	80,0	72,0
26	306		80,0	72,0	95,0	85,6
28	354		95,0	85,5	106	95,4
30	407		106	95,4	125	113
32	463		125	113	140	126
36	586		150	135	170	153
40	723		180	162	212	191
44	875		224	202	250	225
48	1 040		250	225	300	270
52	1 220		300	270	335	302
56	1 420		335	302	400	360
60	1 630	±5	400	360	450	405
64	1 850		450	405	500	450
72	2 340		560	504	630	567
80	2 890		670	603	750	675
88	3 500		800	720	900	810
96	4 170		950	855	1 060	954
104	4 890		1 120	1 008	1 250	1 125
112	5 670		1 250	1 125	1 400	1 260
120	6 510		1 400	1 260	1 600	1 440
128	7 410		1 600	1 440	1 800	1 620
136	8 360		1 800	1 620	2 000	1 800
144	9 370		2 000	1 800	2 240	2 016
160	11 600		2 500	2 250	2 800	2 520

<sup>a</sup> Le numéro de référence correspond au diamètre approximatif en millimètres.

<sup>b</sup> La masse linéique, en kilotex, correspond à la masse nette par longueur de cordage, exprimée en grammes par mètre ou en kilogrammes par mille mètres.

<sup>c</sup> La masse linéique correspond à la masse du cordage soumis à la traction de référence; elle est mesurée conformément à l'ISO 2307.

<sup>d</sup> Les forces de rupture indiquées dans le présent tableau correspondent à des cordages neufs, secs et humides.

<sup>e</sup> La force déterminée suivant les méthodes d'essai spécifiées dans l'ISO 2307 n'indique pas nécessairement avec précision la force à laquelle le cordage est susceptible de se rompre dans des circonstances et conditions autres. Le type et la qualité de la terminaison, la vitesse d'application de la force, le conditionnement préalable et l'application antérieure de forces peuvent avoir des répercussions importantes sur la force de rupture. Un cordage enroulé autour d'un poteau, d'un cabestan, d'une poulie ou d'un rouet peut se rompre à une force beaucoup plus faible. La présence d'un nœud ou de toute autre déformation dans un cordage peut diminuer la force de rupture de façon notable.