
**Liège — Anomalies visuelles des
bouchons de liège pour vins tranquilles**

Cork — Visual anomalies of cork stoppers for still wines

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16419:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/62f19088-33be-49ea-94ad-612568216b75/iso-16419-2013>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16419:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/62f19088-33be-49ea-94ad-612568216b75/iso-16419-2013>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2013

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 16419 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 87, *Liège*.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 16419:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/62f19088-33be-49ea-94ad-612568216b75/iso-16419-2013>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16419:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/62f19088-33be-49ea-94ad-612568216b75/iso-16419-2013>

Liège — Anomalies visuelles des bouchons de liège pour vins tranquilles

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale s'applique aux:

- bouchons en liège naturels et naturels colmatés semi-ouvrés, au stade des dimensions définitives, et
- bouchons en liège naturels et naturels colmatés finis prêts à l'emploi.

Elle décrit les anomalies des bouchons détectables par un examen visuel chez le bouchonnier ou chez l'utilisateur.

Ces anomalies peuvent selon leur taille avoir des conséquences fonctionnelles ou non fonctionnelles en étant susceptibles d'altérer plus ou moins les capacités de bouchage des bouchons.

La présente Norme internationale propose pour ces anomalies et, sur la base d'un exemple courant d'échantillonnage, une spécification des bouchons.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 633, *Liège — Vocabulaire* <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/62f19088-33be-49ea-94ad-612568216b75/iso-16419-2013>

3 Dénominations des différents niveaux d'exigence

Pour les bouchons de liège pour vins tranquilles, la notion de gamme avec les trois niveaux décroissants d'exigence suivants est introduite:

- gamme supérieure;
- gamme standard;
- entrée de gamme.

Au delà de la référence commerciale du lot de bouchons de liège, il appartient

- à chaque utilisateur de préciser quels sont ses besoins par rapport à ces trois niveaux de spécifications (ou de gammes), et
- à chaque fournisseur, de définir à quelle gamme un lot de bouchons de liège est rattaché en termes d'exigences.

Les gammes définies n'incluent pas nécessairement l'ensemble des bouchons utilisables pour le bouchage, il peut exister des transactions de gré à gré qui sont hors du domaine d'application de la présente Norme internationale.

4 Liste des anomalies prises en compte

Sont considérés comme anomalies des bouchons uniquement les points suivants:

- fente longitudinale;
 - fente transversale;
 - galerie de parasite;
 - liège vert;
 - liège doublé;
 - veine sèche;
 - bout brisé et/ou biseauté;
 - croûte;
 - excès de colmatage;
 - défauts d'usinage (asymétries, coups d'outils, gouttières);
- mie.

Les autres irrégularités d'aspect ne sont pas considérées comme des anomalies, elles n'affectent que la présentation des bouchons et sont prises en compte par ailleurs dans la classification visuelle de ces bouchons.

Lorsqu'il y a plus d'une anomalie à conséquence fonctionnelle sur un même bouchon, on ne comptabilise que la plus importante (pénalisante).

5 Anomalies des bouchons de liège naturels et naturels colmatés pour vin tranquille

Les [Tableaux 1](#) et [2](#) présentent successivement les anomalies liées à la matière première et les anomalies liées au processus de fabrication avec en:

- **colonnes 1 et 2** – le nom de l'anomalie et la définition de l'anomalie conformément à l'ISO 633 (Vocabulaire);
- **colonnes 3 et 4** – les seuils de prise en compte de la taille ou/et de la position de l'anomalie pour considérer si elle est susceptible d'avoir une conséquence fonctionnelle ou non fonctionnelle (lorsque le seuil de prise en compte n'est pas atteint, l'irrégularité visuelle observée n'est pas une anomalie);
- **colonnes 5, 6 et 7** – les niveaux de qualité acceptable (NQA) selon la gamme de bouchons.

Ces tableaux sont donnés pour un échantillon de travail de 80 bouchons prélevés parmi l'échantillon représentatif d'un lot.

Cette valeur, donnée à titre d'exemple, correspond aux pratiques courantes dans les entreprises.

Tableau 1 — Anomalies de matière première

Nom de l'anomalie	Définition (voir l'ISO 633)	Conséquence fonctionnelle potentielle Seuil de prise en compte	Conséquence non fonctionnelle Seuil de prise en compte	Spécifications pour bouchons Gamme supérieure	Spécifications pour bouchons Gamme standard	Spécifications pour bouchons Entrée de gamme
Fente longitudinale	Fente (6.6.3): bouchon présentant une (ou plusieurs) ouverture(s) de forme et de longueur irrégulières, qui peut exister dans le liège de reproduction, du côté de la croûte. Une fente est dite longitudinale si elle touche le bout du bouchon ou si sa projection rencontre le bout du bouchon. Dans les autres cas, elle est dite transversale .	Une largeur $\geq 1,5$ mm et/ou avec une différence de niveau entre les deux parties $\geq 1,5$ mm et > 50 % longueur et partant (touchant) d'un bout.	Une largeur $\geq 1,5$ mm et/ou avec une différence de niveau entre les deux parties $\geq 1,5$ mm et de 20 % à 50 % de la longueur ou > 50 % longueur ne partant pas (ne touchant pas) du bout.	(NQA=1,0) A2/R3	(NQA=1,5) A3/R4	(NQA=4,0) A7/R8
Fente transversale		Une largeur supérieure à 1,5 mm et/ou avec une différence de niveau entre les deux parties supérieure à 1,5 mm et > 50 % de la circonférence		(NQA=1,0) A2/R3	(NQA=1,5) A3/R4	(NQA=6,5) A10/R11
Galerie de parasite	Trou de vers (6.6.6): bouchon présentant une (ou plusieurs) galerie(s) obturée(s), creusée(s) par des larves de <i>Coroebus undatus</i> Fabr., généralement suivant la même couche annuelle, qui affecte tout ou partie du diamètre du bouchon ou de la longueur pouvant aller jusqu'à l'un ou les deux bouts. Deux orifices sont visibles à la surface du bouchon. Trou de fourmi (6.6.7): bouchon présentant une (ou plusieurs) galerie(s) nette(s) et propre(s) creusée(s) par des fourmis <i>Cre-matogaster scutellaris</i> . Oliv. et qui affecte le diamètre du roule ou le roule pouvant aller jusqu'à l'un ou les deux bouts. Deux orifices sont visibles à la surface du bouchon.	Un orifice situé sur un bout et > 50 % de la longueur entre les 2 orifices. Deux orifices situés à moins de 10 mm des bouts et ne partant pas (ne touchant pas) d'un bout.		(NQA=1,0) A2/R3	(NQA=1,5) A3/R4	(NQA=2,5) A5/R6
		Un orifice situé sur un bout et > 50 % de la longueur entre les 2 orifices.	Deux orifices situés à moins de 10 mm des bouts et ne partant pas (ne touchant pas) d'un bout.	(NQA=1,0) A2/R3	(NQA=1,5) A3/R4	(NQA=6,5) A10/R11
			Deux orifices situés à moins de 10 mm des bouts et ne partant pas (ne touchant pas) d'un bout.	(NQA=1,0) A2/R3	(NQA=1,5) A3/R4	(NQA=2,5) A5/R6
			Deux orifices situés à moins de 10 mm des bouts et ne partant pas (ne touchant pas) d'un bout.	(NQA=1,5) A3/R4	(NQA=4,0) A7/R8	(NQA=6,5) A10/R11

Tableau 1 (suite)

Nom de l'anomalie	Définition (voir l'ISO 633)	Conséquence fonctionnelle potentielle Seuil de prise en compte	Conséquence non fonctionnelle Seuil de prise en compte	Spécifications pour bouchons Gamme supérieure	Spécifications pour bouchons Gamme standard	Spécifications pour bouchons Entrée de gamme
Liège vert	<p>Tache de liège vert (6.6.4): bouchon présentant une (ou plusieurs) tâche(s) de liège vert sec, déformé, qui peut affecter tout ou partie du roule des bouchons du côté du ventre.</p> <p>et/ou</p> <p>Bouchon présentant une (ou plusieurs) tâche de liège vert frais (liège qui, du côté du ventre, est formé de cellules présentant un aspect translucide car elles contiennent encore de la sève [Liège vert frais (2.3.15)] qui peut affecter tout ou partie du roule des bouchons du côté du ventre.</p>	Dépression d'une surface supérieure à 1 cm ²	Dépression d'une surface comprise entre 0,5 cm ² et 1 cm ² .	(NQA=1,0) A2/R3	(NQA=1,5) A3/R4	(NQA=4,0) A7/R8
Liège doublé	Liège doublé (2.3.6): bouchon présentant une (ou plusieurs) veine(s) avec 2 couches d'automne accolées, ce qui peut conduire à une séparation localisée des couches du tissu subéreux.	Ouverture du bouchon en deux parties sous action manuelle		(NQA=1,0) A2/R3	(NQA=1,5) A3/R4	(NQA=4,0) A7/R8
Veine sèche	Veine sèche (6.6.8): bouchon présentant une couche d'automne lignifiée qui présente une surépaisseur anormale.	Ouverture du bouchon en deux parties sous action manuelle		(NQA=1,0) A2/R3	(NQA=1,5) A3/R4	(NQA=4,0) A7/R8

STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16419:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/62f19088-33be-49ea-94ad-612568216b75/iso-16419-2013>

Tableau 2 — Anomalies de fabrication

Nom de l'anomalie	Définition (voir l'ISO 633)	Conséquence fonctionnelle potentielle Seuil de prise en compte	Conséquence non fonctionnelle Seuil de prise en compte	Spécifications pour bouchons Gamme supérieure	Spécifications pour bouchons Gamme standard	Spécifications pour bouchons Entrée de gamme
Bout brisé et/ou biseauté	Biseauté (sifflet) (6.6.10): bouchon dont l'une ou les deux extrémités sont de biais suite à un tirage en bande ou un rognage imparfait.	Partie manquante $\geq 1/3$ de la circonférence du bout sur une profondeur ≥ 3 mm.		(NQA=1,0) A2/R3	(NQA=2,5) A5/R6	(NQA=6,5) A10/R11
Croûte	Croûte (2.1.5): partie externe du tissu subéreux, par rapport à l'arbre	Partie lignifiée continue résultant d'un tubage trop proche de la face extérieure de la planche et visible sur plus de 20 % de la longueur du bouchon.	Partie lignifiée continue résultant d'un tubage trop proche de la face extérieure de la planche et visible sur 10 % à 20 % de la longueur du bouchon.	(NQA=1,0) A2/R3	(NQA=1,5) A3/R4	(NQA=4,0) A7/R8
Excès de colmatage	Excès de colmatage : agglomérats de poudre de liège et de colle localisés sur les bouts et sur le roule.	Masse en forme de dôme d'une surface supérieure à 3 mm^2 .		Non concerné	(NQA=1,5) A3/R4	(NQA=2,5) A5/R6
Défauts d'usinage (asymétries, coups d'outils, gouttières)	Coup de tube ou gouttière (6.6.11): bouchon présentant une rigole qui peut affecter tout ou partie du roule du bouchon et issue de la découpe par tubage du bouchon situé immédiatement à côté.	D'une largeur $> 1,5$ mm et/ou avec une différence de niveau entre les deux parties $> 1,5$ mm, affectant > 50 % longueur et partant (touchant) d'un bout.	D'une largeur supérieure à 1,5 mm et/ou avec une différence de niveau entre les deux parties $> 1,5$ mm, affectant de 20 % à 50 % longueur et partant (touchant) d'un bout.	(NQA=1,0) A2/R3	(NQA=1,5) A3/R4	(NQA=4,0) A7/R8
				(NQA=1,5) A3/R4	(NQA=2,5) A5/R6	(NQA=4,0) A7/R8