
**Peintures, vernis et matières
premières pour peintures et vernis —
Échantillonnage**

*Paints, varnishes and raw materials for paints and varnishes —
Sampling*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 15528:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6b688574-1665-4614-8752-9c9b76088ae0/iso-15528-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6b688574-1665-4614-8752-9c9b76088ae0/iso-15528-2013>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15528:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6b688574-1665-4614-8752-9c9b76088ae0/iso-15528-2013>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2013

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Exigences générales	2
5 Matériel d'échantillonnage	3
5.1 Dispositifs d'échantillonnage.....	3
5.2 Récipients d'échantillonnage.....	10
6 Mode opératoire d'échantillonnage	11
6.1 Généralités.....	11
6.2 Contrôle préalable à l'échantillonnage.....	11
6.3 Prélèvement d'échantillons dans les récipients.....	11
6.4 Réduction de la taille de l'échantillon.....	12
6.5 Étiquetage.....	12
6.6 Stockage.....	12
6.7 Rapport d'échantillonnage.....	12
Bibliographie	13

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15528:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6b688574-1665-4614-8752-9c9b76088ae0/iso-15528-2013>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/CEI, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2, www.iso.org/directives.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou sur la liste ISO des déclarations de brevets reçues, www.iso.org/brevets.

Les éventuelles appellations commerciales utilisées dans le présent document sont données pour information à l'intention des utilisateurs et ne constituent pas une approbation ou une recommandation.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 9, *Méthodes générales d'essais des peintures et vernis*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 15528:2000), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications apportées sont:

- a) les informations détaillées relatives à l'obtention de l'homogénéité du produit à échantillonner ont été supprimées;
- b) les modes opératoires d'échantillonnage relatifs aux grands et aux petits récipients ont été réunis;
- c) les informations relatives au nombre minimal de récipients à échantillonner ont été supprimées;
- d) les définitions des échantillons médians et échantillons dans toutes les couches ont été ajoutées.

Introduction

L'échantillonnage dépend du produit et de la taille du récipient, mais non du type de produit comme par exemple la peinture, le vernis, le liant, le pigment, la matière de charge ou le solvant. L'ISO 1513^[1] spécifie à la fois le mode opératoire d'examen préliminaire d'un échantillon unique tel qu'il a été reçu pour l'essai, et le mode opératoire de préparation d'un échantillon pour essai, à savoir le mélange et la réduction d'une série d'échantillons représentatifs d'un lot d'expédition de peinture, de vernis ou de produit assimilé. Les échantillons du produit à soumettre à essai ont été prélevés conformément à ce document.

Un échantillonnage correct constitue la base des essais qui en résultent ainsi que de leurs résultats. Les différents modes opératoires d'échantillonnage doivent être effectués avec soin par des opérateurs ayant les connaissances et l'expérience requises. Les instructions générales de la présente Norme internationale sont destinées à compléter leurs connaissances et leur expérience et sont applicables dans la plupart des situations. Toutefois, il est possible que certains produits nécessitent des précautions d'échantillonnage spéciales que la présente Norme internationale ne stipule pas. Une vigilance particulière est donc nécessaire de la part des opérateurs afin de noter toutes les caractéristiques inhabituelles présentées par ces produits. Il est également essentiel que les opérateurs appliquent toutes les précautions spéciales conformément aux spécifications du produit et à la réglementation nationale relative à la sécurité.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 15528:2013](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6b688574-1665-4614-8752-9c9b76088ae0/iso-15528-2013)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6b688574-1665-4614-8752-9c9b76088ae0/iso-15528-2013>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15528:2013

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6b688574-1665-4614-8752-9c9b76088ae0/iso-15528-2013>

Peintures, vernis et matières premières pour peintures et vernis — Échantillonnage

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie des modes opératoires pour l'échantillonnage des peintures, des vernis et des matières premières pour peintures et vernis utilisés dans leur fabrication. Ces produits comprennent les produits liquides et les produits qui, sans subir de modification chimique, peuvent se liquéfier lorsqu'ils sont chauffés, ainsi que les produits sous forme de poudre, de granulés ou de pâte. Les échantillons peuvent être prélevés dans des récipients comme par exemple des bidons, des fûts, des réservoirs, des wagons-citernes ou des réservoirs de navire, ainsi que dans des tonneaux, des sacs, des grands sacs, des silos ou des wagons silos, ou sur des bandes transporteuses.

La présente Norme internationale ne traite pas de la préparation des échantillons pour essais ou de la réduction des échantillons ainsi prélevés. Cela est traité dans l'ISO 15131[1].

2 Références normatives

Les documents suivants, en tout ou partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 4618, *Peintures et vernis — Termes et définitions*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/61688574-1665-4614-8752-9c9b76088ae0/iso-15528-2013>

ISO 6206, *Produits chimiques à usage industriel — Échantillonnage — Vocabulaire*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 4618 et dans l'ISO 6206, ainsi que les suivants, s'appliquent.

3.1

lot

quantité définie d'un produit fabriqué dans des conditions uniformes

3.2

série

quantité totale d'un produit à échantillonner

Note 1 à l'article: La série peut être formée de plusieurs lots.

3.3

échantillon individuel

partie d'un produit prélevée sur un produit en vrac lors d'une opération d'échantillonnage

3.4

échantillon représentatif

échantillon dont toutes les caractéristiques sont conformes, dans les limites de fidélité des méthodes d'essai utilisées, au produit échantillonné

3.5

échantillon moyen

mélange de prises d'essai équivalentes d'échantillons individuels

3.6

échantillon de surface

échantillon individuel prélevé à la surface ou près de la surface d'un produit

3.7

échantillon médian

échantillon individuel prélevé à un niveau correspondant à la moitié environ du volume total sous la surface

3.8

échantillon de fond

échantillon individuel prélevé au niveau le plus bas ou près du niveau le plus bas d'un produit

3.9

échantillon dans toutes les couches

échantillon individuel prélevé sur la hauteur totale d'un produit de sorte que toutes les couches soient prélevées proportionnellement

3.10

échantillon composite

échantillon individuel prélevé à plusieurs niveaux différents d'un produit

3.11

échantillon intermittent

échantillon individuel prélevé de façon intermittente sur un écoulement de produit

3.12

échantillon continu

échantillon prélevé de façon continue sur un écoulement de produit

3.13

échantillon de réserve

échantillon individuel, moyen ou continu, prélevé et stocké pendant une période spécifiée à des fins de référence

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15528:2013

<http://content.iteh.ai/s/standards/iso/6468571/1665-14614-8752-9c9b76088ae0/iso-15528-2013>

4 Exigences générales

L'échantillonnage, l'étiquetage et le stockage des échantillons, ainsi que la préparation de la documentation associée, doivent être effectués par du personnel qualifié. Après avoir choisi un dispositif d'échantillonnage propre, de taille et de type adéquats, l'échantillonnage doit être réalisé dans le respect de la réglementation relative à l'environnement, à la santé et à la sécurité.

Les caractéristiques physiques et chimiques du produit concerné doivent être prises en compte dans la méthode d'échantillonnage. Ce sont par exemple sa sensibilité à la lumière et à l'oxydation, sa tendance à subir les réactions de surface (formation de peau) ainsi que ses caractéristiques hygroscopiques, physiologiques et toxicologiques.

Le stockage des échantillons, y compris les échantillons de réserve, doit respecter la réglementation correspondante relative à l'environnement, à la santé et à la sécurité, ainsi que les exigences relatives à la gestion de la qualité quant à l'étiquetage, la traçabilité et les périodes de stockage.

5 Matériel d'échantillonnage

5.1 Dispositifs d'échantillonnage

5.1.1 Généralités

Le choix des dispositifs d'échantillonnage dépend du type de produit soumis à l'échantillonnage, du type de récipient, du niveau de remplissage du récipient et de la taille de l'échantillon requis. Les exigences générales relatives aux dispositifs d'échantillonnage comprennent:

- une manipulation aisée;
- un nettoyage aisé (surfaces lisses);
- une résistance chimique au produit échantillonné.

5.1.2 Sondes

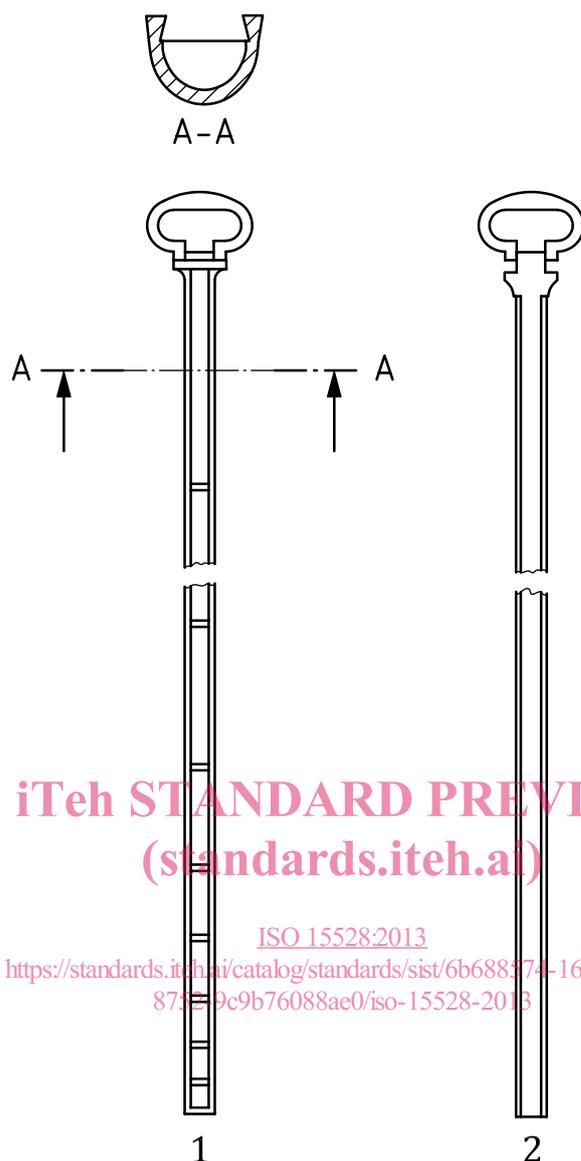
5.1.2.1 Sondes (poches) (voir aussi [5.1.7](#))

Une sonde doit être composée d'un matériau qui n'est pas modifié par le produit soumis à essai. Elle est principalement utilisée pour le prélèvement d'échantillons de surface de produits solides.

5.1.2.2 Sondes pour produits liquides

Cet appareil métallique, de section transversale en forme de D, est divisé en compartiments sur sa longueur. Il s'ouvre et se ferme au moyen d'un volet se déplaçant verticalement sur toute sa longueur (voir la [Figure 1](#)). Son diamètre est normalement compris entre 25 mm et 50 mm.

L'appareil est introduit fermé, puis le volet est tiré pour laisser pénétrer le liquide. La sonde est ensuite fermée et retirée.



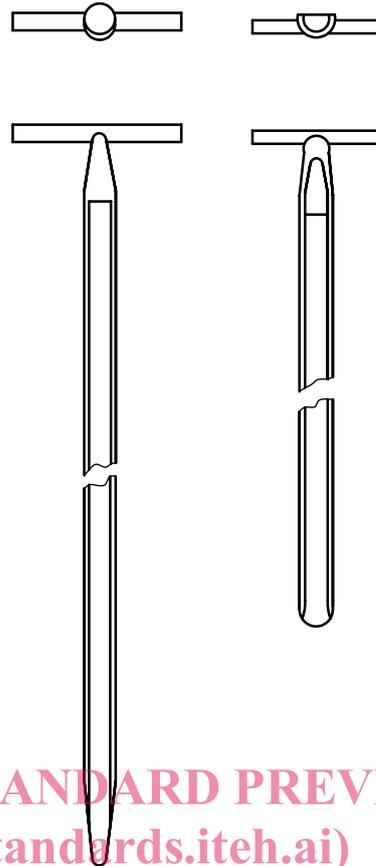
Légende

- 1 tube plongeur
- 2 volet

Figure 1 — Sonde d'échantillonnage pour produits liquides

5.1.2.3 Sondes pour produits en poudre

De telles sondes sont des appareils ouverts à utiliser pour l'échantillonnage des solides sous forme de poudre. Il s'agit d'appareils métalliques dont la section transversale est semi-circulaire ou en forme de C, qui prélèvent un échantillon de produit par insertion (voir la [Figure 2](#)).



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Figure 2 — Sonde d'échantillonnage pour produits en poudre

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6b688574-1665-4614-8752-9c9b76088ae0/iso-15528-2013>

5.1.3 Tubes d'échantillonnage pour produits liquides

5.1.3.1 Tubes concentriques

Le tube d'échantillonnage est composé de deux tubes métalliques concentriques qui s'emboîtent sur toute leur longueur de sorte que l'on puisse faire tourner un tube à l'intérieur de l'autre. Environ le tiers de la circonférence de chaque tube présente une ouverture longitudinale ou une série d'ouvertures. Dans l'une des positions, le tube est ouvert et admet le liquide; en faisant tourner le tube intérieur de l'appareil, il se transforme en récipient étanche (voir la [Figure 3](#)).

Le tube intérieur a normalement un diamètre de 30 mm à 40 mm. Il peut ne pas être divisé sur sa longueur; dans ce cas, les deux tubes sont munis, à leur extrémité inférieure, d'orifices en forme de V, disposés de façon qu'ils permettent de vidanger le liquide contenu dans l'appareil quand les ouvertures longitudinales sont ouvertes.

Le tube intérieur peut également être divisé transversalement en un certain nombre de compartiments, allant normalement de trois à dix; dans ce cas, les orifices inférieurs en forme de V sont supprimés. Cette disposition permet d'extraire des échantillons distincts de liquide à diverses profondeurs du récipient.

Il convient que le tube ait une longueur suffisante pour atteindre le fond du récipient. L'introduire fermé, l'ouvrir ensuite pour laisser pénétrer le liquide, puis le fermer et le retirer.