

NORME  
INTERNATIONALE

ISO  
1141

Deuxième édition  
1990-11-01

---

---

**Cordages — Polyester — Spécifications**

*Ropes — Polyester — Specification*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1141:1990

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ea935712-8116-4623-9b99-6cd75faea422/iso-1141-1990>



Numéro de référence  
ISO 1141:1990(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 1141 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 1141:1975), dont elle constitue une révision technique.

© ISO 1990

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

# Cordages — Polyester — Spécifications

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les caractéristiques principales des cordages en polyester à trois torons et huit torons tressés, et précise les règles de leur désignation.

## 2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 1968:1973, *Cordages et articles de corderie — Vocabulaire*.

ISO 2307:1990, *Cordages — Détermination de certaines caractéristiques physiques et mécaniques*.

ISO 9554:1990<sup>1)</sup>, *Cordages — Spécifications générales*.

## 3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 1968 s'appliquent.

## 4 Désignation

Un cordage doit être désigné par

- le mot cordage;

- le numéro de référence de la présente Norme internationale;
- le type de cordage (type A ou E);
- son numéro de référence;
- sa nature.

### Exemple de désignation:

Un cordage en multifilaments de polyester à trois torons, de numéro de référence 30 (masse linéique 682 ktex), se désigne comme suit:

Cordage, ISO 1141, type A, 30, polyester

## 5 Types

Les cordages normalisés en polyester sont classés en deux types:

Type A: cordage câblé à trois torons

Type E: cordage tressé à huit torons

## 6 Caractéristiques

### 6.1 Caractéristiques principales

Les caractéristiques principales sont données dans le tableau 1 et le tableau 2 (voir aussi ISO 9554, article 7).

### 6.2 Caractéristiques complémentaires

Les caractéristiques complémentaires concernant la construction, la fabrication, le pas, l'étiquetage, l'emballage, la facturation et les longueurs de livraison doivent être conformes à l'ISO 9554.

1) À publier.



Figure 1 — Forme d'un cordage câblé à trois torons (type A)

Tableau 1 — Caractéristiques requises des cordages en polyester à trois torons

Numéro de référence <sup>1)</sup>	Masse linéique <sup>2) 3)</sup>		Force minimale de rupture daN
	nominales ktex	tolérance	
4 6 8	11,8 27 48	± 10 %	290 554 1 000
10 12 14	76 110 148	± 8 %	1 560 2 230 3 120
16 18 20 22 24 26 28 30 32 36 40 44 48 52 56 60 64 72 80 88 96	195 245 303 367 437 512 594 682 778 982 1 215 1 468 1 750 2 050 2 380 2 730 3 110 3 930 4 850 5 870 6 990	± 5 %	3 980 4 980 6 230 7 470 8 960 10 500 12 000 13 400 15 400 19 000 23 500 27 900 32 900 38 400 43 900 48 900 56 800 70 700 86 700 104 000 123 000

1) Le numéro de référence correspond au diamètre approximatif en millimètres.

2) La masse linéique (en kilotex) correspond à la masse nette (en grammes par mètre) ou à la masse du cordage (en kilogrammes par kilomètre).

3) La masse linéique (masse nette par mètre) est mesurée sous la force de traction de mesure  $F_c$  donnée dans l'ISO 2307.



Figure 2 — Forme d'un cordage tressé à huit torons (type E)

Tableau 2 — Caractéristiques requises des cordages en polyester à huit torons tressés

Numéro de référence <sup>1)</sup>	Masse linéique <sup>2) 3)</sup>		Force minimale de rupture daN
	nominale ktex	tolérance	
8	48	± 10 %	1 000
12	110	± 8 %	2 230
16	195		3 980
20	303		6 230
24	437		8 960
28	594		12 000
32	778		15 400
36	982		19 000
40	1 215		23 500
44	1 468		27 900
48	1 750		32 900
52	2 050		38 400
56	2 380	ISO 1141:1990	43 900
60	2 730	± 5 %	48 900
64	3 110		56 800
72	3 930		70 700
80	4 850		86 700
88	5 870		104 000
96	6 990		123 000
104	8 200		142 000
112	9 500		162 000
120	10 900		186 500
128	12 400		211 000
136	14 000		240 000
144	15 700		265 000
160	19 400		327 000

1) Le numéro de référence correspond au diamètre approximatif en millimètres.

2) La masse linéique (en kilotex) correspond à la masse nette (en grammes par mètre) ou à la masse du cordage (en kilogrammes par kilomètre).

3) La masse linéique (masse nette par mètre) est mesurée sous la force de traction de mesure  $F_c$  donnée dans l'ISO 2307.

## 7 Marquage

Pour identifier le matériau, la qualité et l'origine d'un cordage en polyester conforme à la présente Norme internationale, le marquer à l'aide d'un fil ou d'une lame textile de couleur bleue facilement identifiable et placé(e) à l'intérieur de l'article (voir 7.1 et 7.2), de manière à demeurer reconnaissable malgré les salissures, déformations, décolorations en cours d'usage de l'article.

### 7.1 Cordages de numéro de référence $< 12$

Incorporer un fil ou une lame textile de couleur bleue dans un toron.

### 7.2 Cordages de numéro de référence $\geq 12$

Incorporer dans un toron, une lame textile imprimée de 3 mm de largeur minimale, de couleur bleue, portant le numéro de référence de la présente Norme internationale ainsi que la référence permettant d'identifier le fabricant.

L'espacement maximal entre deux marquages consécutifs doit être de 1 m.

---

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1141:1990

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ea935712-8116-4623-9b99-6cd75faea422/iso-1141-1990>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1141:1990

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ea935712-8116-4623-9b99-6cd75faea422/iso-1141-1990>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1141:1990

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ea935712-8116-4623-9b99-6cd75faea422/iso-1141-1990>

---

---

**CDU 677.072.68:677.494.674**

**Descripteurs:** textile, produit textile, cordage, polyester, corde, spécification, désignation, marquage.

Prix basé sur 4 pages

---

---