

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

RECOMMANDATION ISO R 272

BOULONS ET ÉCROUS HEXAGONAUX
SURPLATS, HAUTEURS DE TÊTE, HAUTEURS D'ÉCROUS

1^{ère} ÉDITION

Septembre 1962

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 272, *Boulons et écrous hexagonaux — Surplats, hauteurs de tête, hauteurs d'écrous*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 2, *Boulons, écrous et accessoires*, dont le Secrétariat est assuré par le Deutscher Normenausschuss (DNA).

Les travaux relatifs à cette question furent entrepris par le Comité Technique en 1953 et aboutirent en 1959 à l'adoption d'un Projet de Recommandation ISO.

En juin 1960, ce Projet de Recommandation ISO (N° 383) fut soumis à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants:

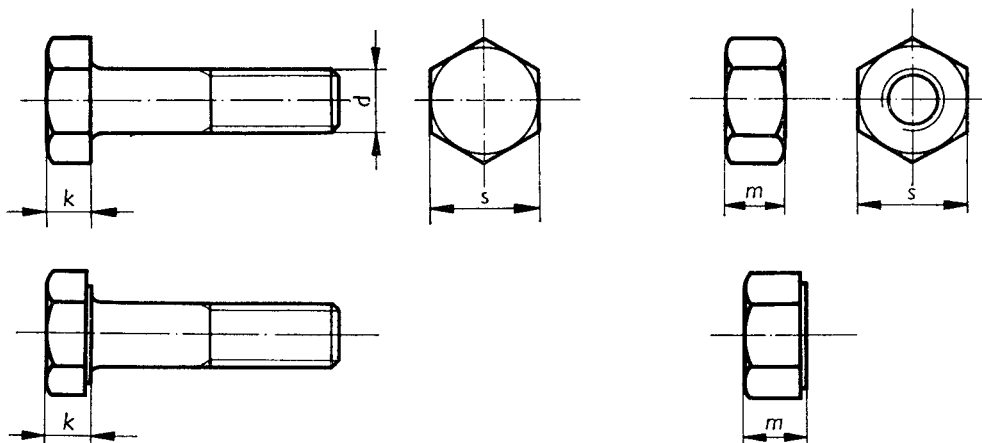
Allemagne	Hongrie	Pologne
Bulgarie	Inde	Portugal
Chili	Israël	Roumanie
Colombie	Italie	Royaume-Uni
Danemark	Japon	Suède
Espagne	Norvège	U.R.S.S.
Finlande	Nouvelle-Zélande	
Grèce	Pays-Bas	

Cinq Comités Membres se déclarèrent opposés à l'approbation du Projet: Australie, Belgique, France, Suisse, Tchécoslovaquie.

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en septembre 1962, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

BOULONS ET ÉCROUS HEXAGONAUX

SURPLATS, HAUTEURS DE TÊTE, HAUTEURS D'ÉCROUS



1. DIMENSIONS NOMINALES: SÉRIE MÉTRIQUE

2. DIMENSIONS NOMINALES: SÉRIE EN INCHES

Dimensions en millimètres

Dimensions en inches

Diamètre de filetage d	Surplat ** s		Hauteur de tête k	Hauteur d'écrou m
	normal	réduit		
1,6 *	3,2	—	1,1	1,3
2 *	4	—	1,4	1,6
2,5 *	5	—	1,7	2
3 *	5,5	—	2	2,4
4 *	7	—	2,8	3,2
5 *	8	—	3,5	4
6	10	—	4	5
7	11	—	5	5,5
8	13	12	5,5	6,5
10	17	14	7	8
12	19	17	8	10
14	22	19	9	11
16	24	22	10	13
18	27	24	12	15
20	30	27	13	16
22	32	30	14	18
24	36	32	15	19
27	41	36	17	22
30	46	41	19	24
33	50	46	21	26
36	55	50	23	29
39	60	55	25	31

Dimen- sions	Diamètre de filetage d	Surplat s		Hauteur de tête k	Hauteur d'écrou m
		boulon	écrou		
N ^o 0	0,060	—	0,1562	—	0,050
N ^o 1	0,073	—	0,1562	—	0,050
N ^o 2	0,086	0,1250	0,1875	0,050	0,066
N ^o 3	0,099	0,1875	0,1875	0,055	0,066
N ^o 4	0,112	0,1875	0,2500	0,060	0,098
N ^o 5	0,125	0,1875	0,3125	0,070	0,114
N ^o 6	0,138	0,2500	0,3125	0,093	0,114
N ^o 8	0,164	0,2500	0,3438	0,110	0,130
N ^o 10	0,190	0,3125	0,3750	0,120	0,130
N ^o 12	0,216	0,3125	0,4375	0,155	0,161
$\frac{1}{4}$	0,250	0,4375	0,4375	0,163	0,226
$\frac{5}{16}$	0,3125	0,5000	0,5000	0,211	0,273
$\frac{3}{8}$	0,375	0,5625	0,5625	0,243	0,337
$\frac{7}{16}$	0,4375	0,6250	0,6875	0,291	0,385
$\frac{1}{2}$	0,500	0,7500	0,7500	0,323	0,448
$\frac{9}{16}$	0,5625	0,8125	0,8750	0,371	0,496
$\frac{5}{8}$	0,625	0,9375	0,9375	0,403	0,559
$\frac{3}{4}$	0,750	1,1250	1,1250	0,483	0,665
$\frac{7}{8}$	0,875	1,3125	1,3125	0,563	0,776
1	1,000	1,5000	1,5000	0,627	0,887
$\frac{1}{8}$	1,125	1,6875	1,6875	0,718	0,999
$1\frac{1}{4}$	1,250	1,8750	1,8750	0,813	1,094
$1\frac{3}{8}$	1,375	2,0625	2,0625	0,878	1,206
$1\frac{1}{2}$	1,500	2,2500	2,2500	0,974	1,317
$1\frac{3}{4}$	1,750	2,6250	2,6250	1,134	1,540
2	2,000	3,0000	3,0000	1,263	1,763

* Les diamètres de filetage métrique de 1,6 à 5 mm sont conformes à ceux spécifiés par la Recommandation ISO/R 68, *Filetages*.

** S'il y a besoin de surplats plus larges, on doit choisir le surplat immédiatement supérieur dans la série métrique normale.