

---

---

**Produits consommables pour le  
soudage — Méthodes d'essai**

Partie 1:

**Méthodes d'essai pour les éprouvettes  
de métal fondu hors dilution pour  
le soudage de l'acier, du nickel et  
des alliages de nickel**

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

AMENDEMENT 1

[ISO 15792-1:2000/Amd 1:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/edc83a8f-921f-4f14-a55a-f24fa41e571c/iso-15792-1-2000-amd-1-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/edc83a8f-921f-4f14-a55a-f24fa41e571c/iso-15792-1-2000-amd-1-2011>  
**Welding consumables — Test methods —**

*Part 1: Test methods for all-weld metal test specimens in steel, nickel  
and nickel alloys*

AMENDMENT 1



## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 15792-1:2000/Amd 1:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/edc83a8f-921f-4f14-a55a-f24fa41e571e/iso-15792-1-2000-amd-1-2011)  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/edc83a8f-921f-4f14-a55a-f24fa41e571e/iso-15792-1-2000-amd-1-2011>



### DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2011

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'Amendement 1 à l'ISO 15792-1:2000 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 3, *Produits consommables pour le soudage*.

Il convient d'adresser les demandes d'interprétation officielles de l'un quelconque des aspects du présent Amendement au secrétariat de l'ISO/TC 44/SC 3 via votre organisme national de normalisation. La liste exhaustive de ces organismes peut être trouvée à l'adresse [www.iso.org](http://www.iso.org).

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 15792-1:2000/Amd 1:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/edc83a8f-921f-4f14-a55a-f24fa41e571e/iso-15792-1-2000-amd-1-2011>

# Produits consommables pour le soudage — Méthodes d'essai

Partie 1:

## Méthodes d'essai pour les éprouvettes de métal fondu hors dilution pour le soudage de l'acier, du nickel et des alliages de nickel

### AMENDEMENT 1

Page 2, Article 5, Tableau 1

Dans les lignes correspondant aux types 1.3 et 1.4, dans la colonne  $a$ , remplacer «150» par «125», comme indiqué ci-dessous:

Tableau 1 — Type et dimensions de la pièce d'essai

Dimensions en millimètres

Type	$t$	$a$	$b$	$u$	$\beta$ degrés	$l$
1.0	12	$\geq 80$	10			
1.1	12	$\geq 90$	12			
1.2	16	$\geq 100$	14			
1.3	20	$\geq 125$	16			
1.4	25	$\geq 125$	20	$\geq 6$	$10^{+2,5}_0$	$\geq 150$
1.5	30	$\geq 200$	25			
1.6	20	$\geq 150$	20			
1.7	25	$\geq 150$	24			

Page 5, Article 10, élément de liste e), quatrième tiret

Remplacer «énergie de rupture en flexion par choc» par «énergie de choc».

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 15792-1:2000/Amd 1:2011  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/edc83a8f-921f-4f14-a55a-f24fa41e571e/iso-15792-1-2000-amd-1-2011>

---

---

**ICS 25.160.20**

Prix basé sur 1 page