

---

**NORME INTERNATIONALE**



**1154**

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## **Traitement de l'information — Dimensions et emplacement des perforations d'entraînement et des perforations de données**

*Information processing — Punched paper tape — Dimensions and location of feed holes and code holes*

iteh STANDARD PREVIEW

Première édition — 1975-04-01 **(standards.iteh.ai)**

[ISO 1154:1975](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c671dede-1144-4432-ad54-ffaac7de053e/iso-1154-1975>

---

CDU 681.327.44

Réf. N° : ISO 1154-1975 (F)

Descripteurs : traitement de l'information, dispositif enregistrement de données, bande perforée, produit en papier, dimension.

Prix basé sur 2 pages

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 97 a examiné la Recommandation ISO/R 1154 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 1154-1969 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 1154 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Allemagne	France	Royaume-Uni
Australie	Grèce	Suède
Belgique	Italie	Suisse
Brésil	Japon	Tchécoslovaquie
Canada	Nouvelle-Zélande	Thaïlande
Danemark	Pays-Bas	U.S.A.
Égypte, Rép. arabe d'	Pologne	
Espagne	Roumanie	

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 1154 en Norme Internationale.

# Traitement de l'information – Dimensions et emplacement des perforations d'entraînement et des perforations de données

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

1.1 La présente Norme Internationale spécifie les dimensions et l'emplacement des perforations d'entraînement et des perforations de données de la bande perforée en papier utilisée pour le traitement de l'information.

1.2 Elle s'applique à la bande perforée en papier avec perforations complètes de forme circulaire.

1.3 Elle ne traite que le cas de la bande de 25,4 mm (0,1 in) de largeur nominale.

NOTE – Les propriétés de la bande non perforée en papier et la représentation des codes ISO sur bande perforée font respectivement l'objet de l'ISO 1729, *Traitement de l'information – Bande vierge en papier – Spécifications*, et de l'ISO 1113, *Traitement de l'information – Représentation sur bande perforée des jeux de caractères codés à 6 et 7 éléments*.

## 2 BORD DE RÉFÉRENCE

2.1 Le bord de référence de la bande est celui que *trois* pistes de données séparent de la piste d'entraînement.

Si la bande est guidée par un bord, le bord de référence doit être pris comme bord de guidage.

## 3 DIMENSIONS ET EMPLACEMENT DES PERFORATIONS

### 3.1 Distance de l'axe de la piste d'entraînement au bord de référence

Nominale :	9,96 mm	(0,392 in)
Tolérance :	± 0,10 mm	(± 0,004 in)

### 3.2 Diamètre des perforations d'entraînement

Nominale :	1,17 mm	(0,046 in)
Tolérance :	+ 0,05 – 0,025 mm	( $\begin{matrix} + 0,002 \\ - 0,001 \end{matrix}$ in)

### 3.3 Diamètre des perforations de données

Nominal :	1,83 mm	(0,072 in)
Tolérance :	± 0,05 mm	(± 0,002 in)

### 3.4 Emplacement des pistes de données

Si l'on trace une ligne qui passe par les centres de perforations d'entraînement, la distance des centres des perforations de données à cette ligne doit être

$$2,54 n \pm 0,05 \text{ mm} \quad (0,100 n \pm 0,002 \text{ in})$$

où  $n$  est un nombre entier.

### 3.5 Emplacement des rangées de perforations

L'espacement nominal entre deux rangées transversales consécutives de perforation doit être

$$2,54 \text{ mm} \quad (0,100 \text{ in})$$

La tolérance sur l'alignement des perforations de données dans chaque rangée transversale par rapport à l'axe de la perforation d'entraînement de la même rangée perpendiculaire au bord de référence doit être

$$\pm 0,075 \text{ mm} \quad (\pm 0,003 \text{ in})$$

### 3.5.1 Perforations d'entraînement adjacentes

La tolérance sur la distance entre les centres de perforations d'entraînement consécutives doit être de

$$\pm 0,075 \text{ mm} \quad (\pm 0,003 \text{ in.})$$

### 3.5.2 Erreur cumulée longitudinalement le long de la piste d'entraînement

L'erreur admissible le long de la piste d'entraînement sur l'espacement des centres des perforations d'entraînement ne doit pas dépasser

a)  $\pm 0,25 \text{ mm} \quad (\pm 0,010 \text{ in})$

dans un intervalle quelconque jusqu'à 10 espacements de perforation, soit 25,4 mm (1,000 in).

b)  $\pm 0,63 \text{ mm} \quad (\pm 0,025 \text{ in})$

dans un intervalle quelconque jusqu'à 50 espacements de perforation, soit 127,0 mm (5,000 in).

## 4 CONDITIONS D'AMBIANCE

Les dimensions et les tolérances indiquées au chapitre 3 doivent être respectées lors de la perforation d'une bande en papier dans les conditions d'ambiance suivantes :

- humidité relative :  $50 \pm 2 \%$
- température :  $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$  ( $73 \pm 3,5 \text{ }^\circ\text{F}$ )

On considère comme hautement désirable, en vue de l'échange physique des bandes perforées, que les bandes en papier soient perforées dans les conditions d'ambiance comportant une humidité relative supérieure à 40 % et inférieure à 60 %.

Toutefois si, dans le cas où il ne serait pas possible de modifier les conditions d'ambiance, l'humidité relative dépassait 60 %, ou était inférieure à 40 %, au moment de la perforation, il pourrait s'avérer nécessaire de prendre des dispositions particulières, par accord entre l'expéditeur et le destinataire, en vue d'assurer une lecture satisfaisante des bandes.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1154:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c671dede-1144-4432-ad54-faac/de053e/iso-1154-1975>