
NORME INTERNATIONALE



1173

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Outils de manœuvre pour vis et écrous — Hexagones conducteurs pour outils à machine

Assembly tools for bolts and screws — Hexagon drive ends for power tools

Première édition — 1975-02-01

CDU 621.883.7

Réf. N° : ISO 1173-1975 (F)

Descripteurs : outil, outil d'assemblage, hexagone, dimension.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 29 a examiné la Recommandation ISO/R 1173 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 1173-1970 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 1173 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Allemagne	Hongrie	Suède
Australie	Inde	Suisse
Belgique	Irlande	Tchécoslovaquie
Brésil	Israël	Thaïlande
Egypte, Rép. arabe d'	Italie	Turquie
Espagne	Pologne	U.R.S.S.
France	Portugal	Yougoslavie
Grèce	Royaume-Uni	

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 1173 en Norme Internationale.

Outils de manœuvre pour vis et écrous — Hexagones conducteurs pour outils à machine

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale, relative aux outils de manœuvre des vis et écrous, spécifie les hexagones conducteurs pour outils à machine.

Elle comporte deux tableaux, l'un relatif aux dimensions des hexagones mâles, l'autre relatif aux dimensions des hexagones femelles.

2 INTERCHANGEABILITÉ

Les dimensions maximales et minimales des hexagones ont été choisies de façon à assurer l'interchangeabilité entre les fabrications métriques et les fabrications en inches.

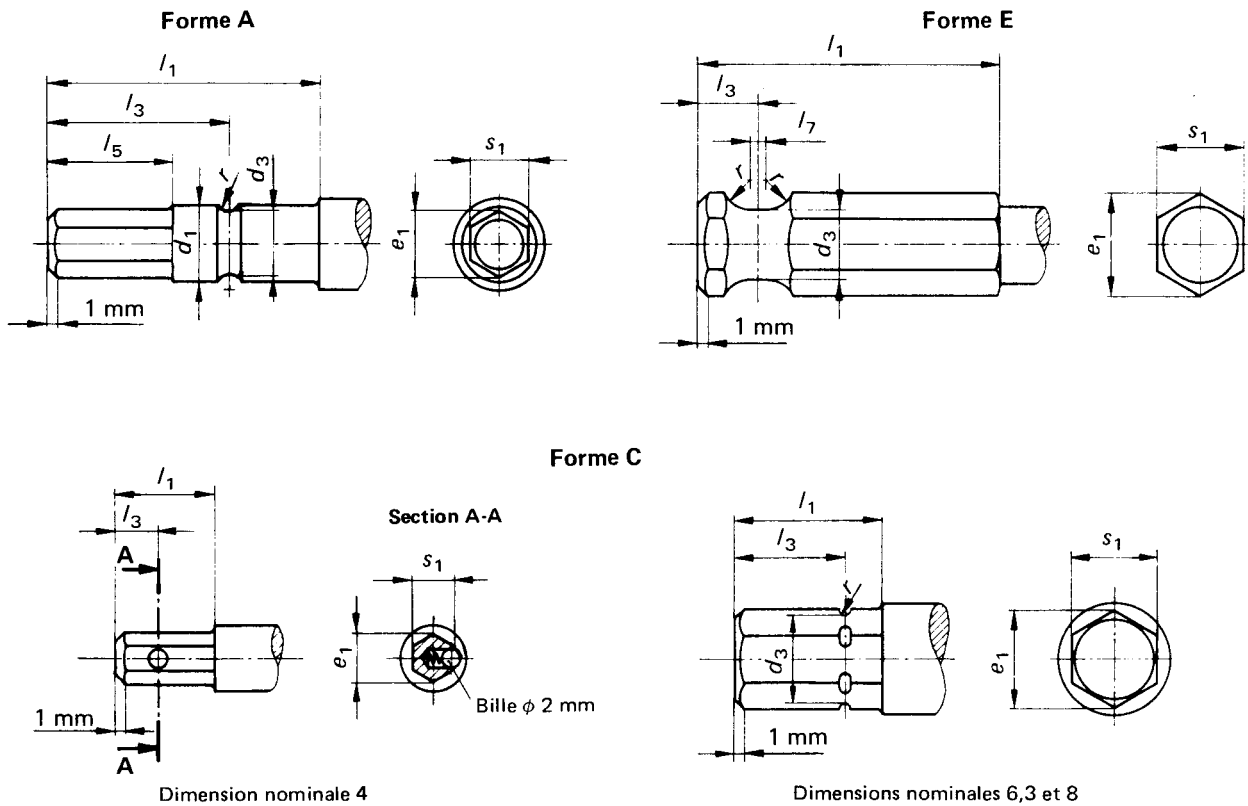
Les écarts entre les dimensions maximales et minimales de s_1 et de s_2 correspondent à des tolérances de la qualité 10*.

Les cotes e ont été calculées en utilisant la formule $e = 1,13 s$.

* Voir ISO/R 286, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Première partie : Généralités, tolérances et écarts.*

3 DIMENSIONS

3.1 Hexagones mâles

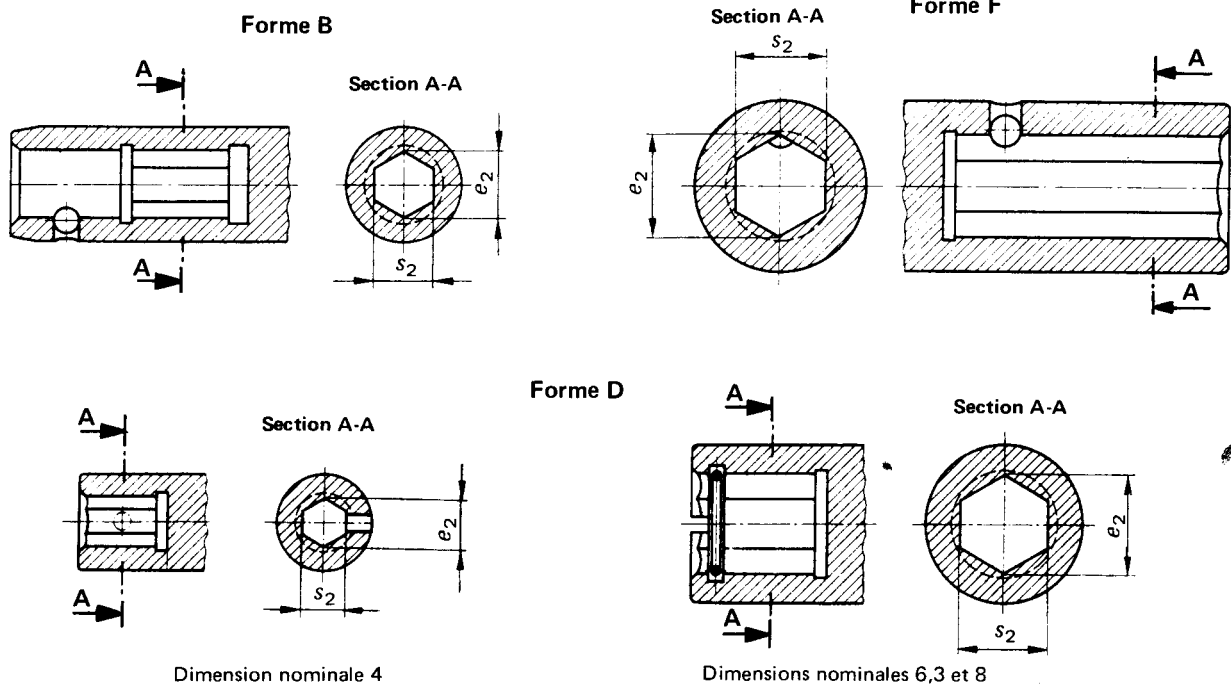


Dimensions en millimètres

Forme	Dimensions nominales	s_1		d_1 h9	d_3 h12	e_1		l_1 min.	l_3 tol.	l_5 ± 0,1	l_7	r	Dimensions nominales en inches	
		max.	min.			max.	min.							
A	3	3,000	2,960	3,6	3,0	3,39	3,34	19,5	11,9	± 0,11	7,5	1,0	—	
	5,5	5,500	5,452	6,7	5,7	6,21	6,16	24,0	16,0	± 0,11	11,0	—	1,25	
C	4	3,962	3,914	—	—	4,48	4,42	9,0	4,0	± 0,07	—	—	$\frac{5}{32}$	
	6,3	6,350	6,292	—	6,7	7,18	7,11	11,0	8,2	± 0,09	—	0,3	$\frac{1}{4}$	
	8	7,930	7,872	—	8,2	8,96	8,90	13,5	10,2	± 0,11	—	0,3	$\frac{5}{16}$	
E	6,3	6,350	6,292	—	4,7	7,18	7,11	25,0	9,5	± 0,09	—	1,0	2,4	$\frac{1}{4}$
	(8)	7,930	7,872	—	6,3	8,96	8,90	27,0	5,4	± 0,07	—	1,2	2,4	$\frac{5}{16}$
	11,2	11,112	11,042	—	8,7	12,56	12,48	31,5	6,7	± 0,09	—	1,2	2,8	$\frac{7}{16}$
	16	15,875	15,805	—	13,5	17,94	17,86	44,0	8,7	± 0,09	—	1,6	4,0	$\frac{5}{8}$
	(20)	19,050	18,966	—	16,7	21,53	21,43	50,0	8,7	± 0,09	—	1,6	4,0	$\frac{3}{4}$

Les dimensions entre parenthèses sont, autant que possible, à éviter.

3.2 Hexagones femelles



Dimensions en millimètres

Forme	Dimensions nominales	s_2		e_2	Dimensions nominales en inches
		max.	min.	min.	
B	3	3,060	3,020	3,41	—
	5,5	5,578	5,530	6,25	
D	4	4,040	3,992	4,51	$\frac{5}{32}$
	6,3	6,448	6,390	7,22	$\frac{1}{4}$
	8	8,028	7,970	9,00	$\frac{5}{16}$
F	6,3	6,448	6,390	7,22	$\frac{1}{4}$
	(8)	8,028	7,970	9,00	$\frac{5}{16}$
	11,2	11,232	11,162	12,61	$\frac{7}{16}$
	16	15,995	15,925	18,00	$\frac{5}{8}$
	(20)	19,199	19,115	21,60	$\frac{3}{4}$

Les dimensions entres parenthèses sont, autant que possible, à éviter.

Les hexagones femelles doivent être exécutés par les fabricants de manière à assurer un ajustement parfait par rapport aux hexagones mâles.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1173:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2238d26d-86c4-4ad3-a36b-8bcbf7b57ba9/iso-1173-1975>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 1173:1975](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2238d26d-86c4-4ad3-a36b-8bcbf7b57ba9/iso-1173-1975>