

# NORME INTERNATIONALE

ISO  
1173

Deuxième édition  
1988-03-01



---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION  
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION  
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

---

## Outils de manœuvre pour vis et écrous — Hexagones conducteurs pour embouts de tournevis à main et à machine

**iTeh STANDARD PREVIEW**

*Assembly tools for bolts and screws — Hexagon drive ends for hand- and machine-operated screwdriver bits*  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1173:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/54111a4f-8abd-4131-8290-0d2c926e671e/iso-1173-1988>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 1173 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/54111a4f-8abd-4131-8290-6d2c926c071e/iso-1173-1988>

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 1173 : 1975), dont elle constitue une révision technique.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

# Outils de manœuvre pour vis et écrous — Hexagones conducteurs pour embouts de tournevis à main et à machine

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale, relative aux outils de manœuvre pour vis et écrous, fixe les dimensions, la force d'arrachement et les couples d'essais minimaux pour les éléments mâle et femelle des hexagones conducteurs.

La présente Norme internationale s'applique aux embouts de tournevis à main et à machine.

## 2 Référence

ISO 286, *Système ISO de tolérances et d'ajustement*.

## 3 Interchangeabilité

Les dimensions maximales et minimales des hexagones ont été choisies de façon à assurer l'interchangeabilité entre les fabrications métriques et les fabrications en inches.

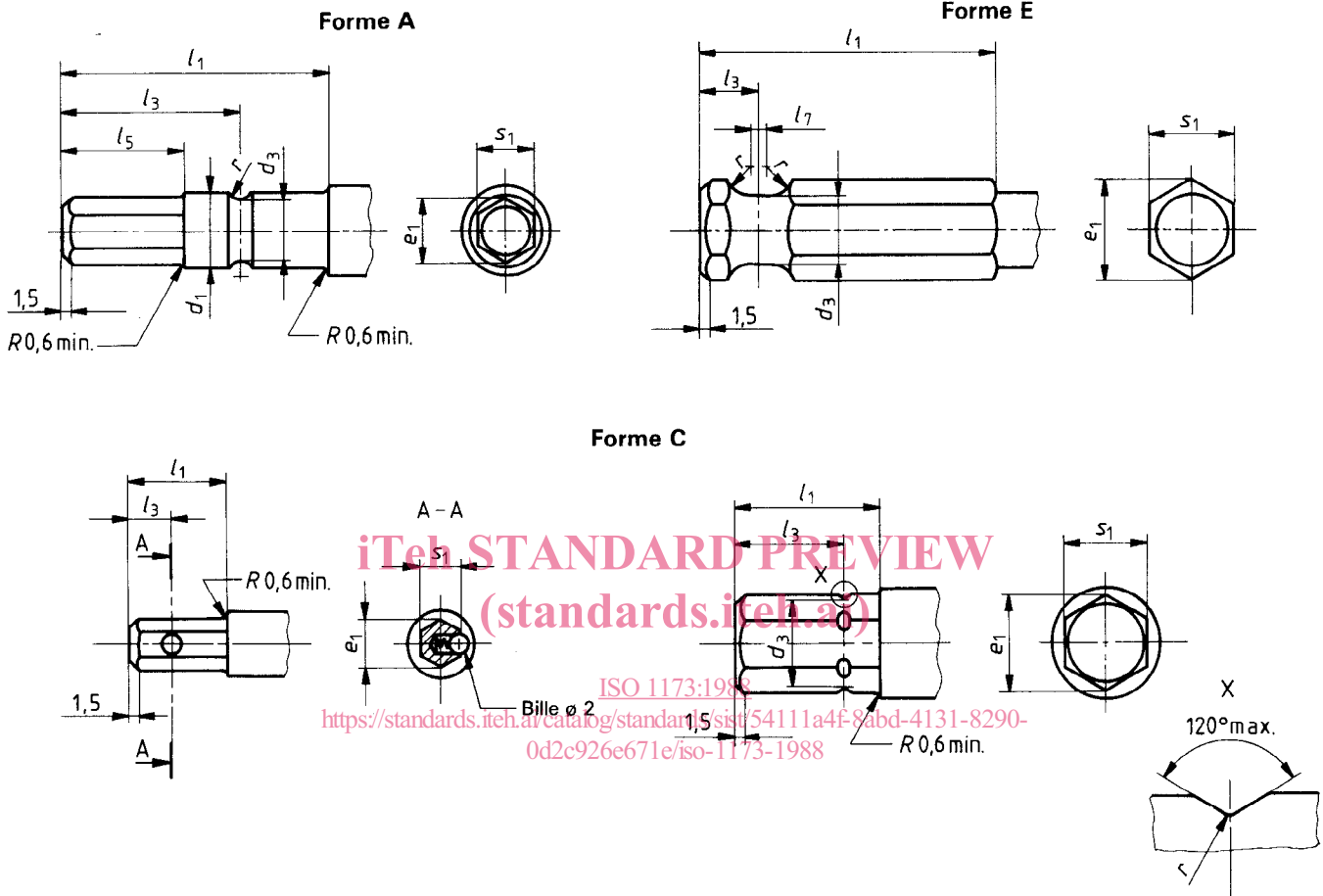
Les écarts entre cotes surplats maximales et minimales de  $s_1$  et de  $s_2$  correspondent à des tolérances du degré IT10 (voir ISO 286).

Les cotes  $e$  ont été calculées en utilisant la formule  $e = 1,13 s$ .

4 Dimensions

4.1 Hexagones mâles

Dimensions en millimètres



Dimensions nominale 4

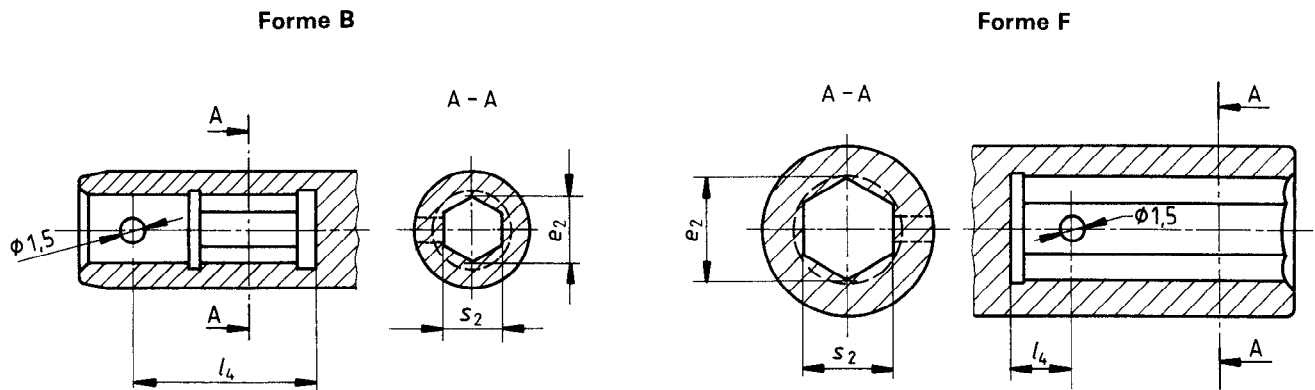
Dimensions nominales 6,3 et 8

Dimensions en millimètres

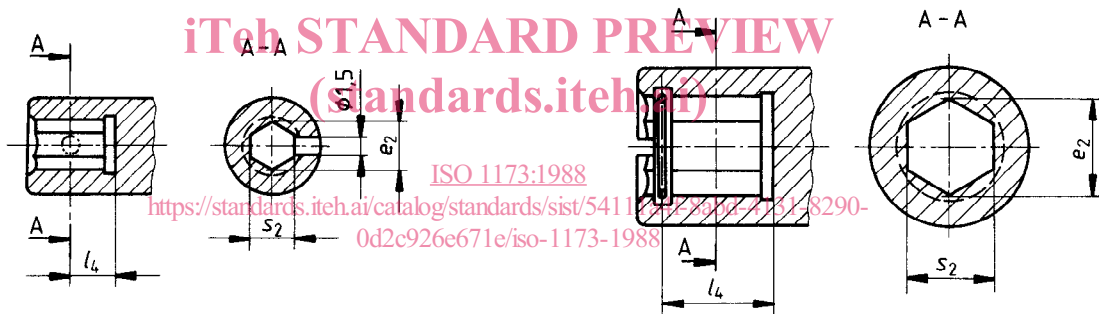
Forme	s <sub>1</sub>			s <sub>1</sub> nom.	d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	e <sub>1</sub>		l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>7</sub>	r
	nom.	max.	min.				max.	min.					
A	3	3	2,96	—	h9 3,6	h12 3	3,39	3,34	19,5	11,9	7,5	—	1
	5,5	5,5	5,452	—	6,7	5,7	6,21	6,16	24	16	11	—	1,25
C	4	3,962	3,914	5/32	—	—	4,48	4,42	9	4	—	—	—
	6,3	6,35	6,292	1/4	—	6,7	7,18	7,11	11	8,2	—	—	0,3
	8	7,93	7,872	5/16	—	8,2	8,96	8,9	13,5	10,2	—	—	0,3
E	6,3	6,35	6,292	1/4	—	4,7	7,18	7,11	25	9,5	—	1	2,4
	11,2	11,112	11,042	7/16	—	8,7	12,56	12,48	31,5	6,7	—	1,2	2,8

4.2 Hexagones femelles

Dimensions en millimètres



Forme D



Dimension nominale 4

Dimensions nominales 6,3 et 8

Dimensions en millimètres

Forme	s <sub>2</sub>			s <sub>2</sub> nom. in	e <sub>2</sub> min.	l <sub>4</sub> +0,1 0
	nom.	max.	min.			
B	3	3,06	3,02	—	3,41	11,9
	5,5	5,578	5,53		6,25	16
D	4	4,04	3,992	$\frac{5}{32}$	4,51	4
	6,3	6,448	6,39	$\frac{1}{4}$	7,22	8,2
	8	8,028	7,97	$\frac{5}{16}$	9	10,2
F	6,3	6,448	6,39	$\frac{1}{4}$	7,22	9,5
	11,2	11,232	11,162	$\frac{7}{16}$	12,61	6,7

## 5 Force d'arrachement

La force d'arrachement pour la séparation des deux éléments mâle et femelle doit avoir pour valeur minimale 2,5 N.

## 6 Couples d'essais minimaux

Forme	Dimension nominale	Couple d'essai minimal
	mm	N · m
A et B	3	7,6
	5,5	47
C et D	4	18
	6,3	71
	8	144
E et F	6,3	71
	11,2	396

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 1173:1988](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/54111a4f-8abd-4131-8290-0d2c926e671e/iso-1173-1988)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/54111a4f-8abd-4131-8290-0d2c926e671e/iso-1173-1988>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1173:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/54111a4f-8abd-4131-8290-0d2c926e671e/iso-1173-1988>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 1173:1988](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/54111a4f-8abd-4131-8290-0d2c926e671e/iso-1173-1988)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/54111a4f-8abd-4131-8290-0d2c926e671e/iso-1173-1988>

---

**CDU 621.883.7**

**Descripteurs** : outil d'assemblage, outil mécanique, dimension, hexagone conducteur, tournevis.

Prix basé sur 4 pages

---