

---

# Norme internationale



# 1179

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Raccordements de tuyauteries, filetés selon ISO 228/1, pour tubes à extrémités lisses en acier et autres tubes métalliques dans les applications industrielles

*Pipe connections, threaded to ISO 228/1, for plain end steel and other metal tubes in industrial applications*

Deuxième édition — 1981-10-15

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 1179:1981](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd2f425b-2775-4848-95f8-01fd271f12/iso-1179-1981)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd2f425b-2775-4848-95f8-01fd271f12/iso-1179-1981>

---

CDU 621.643.4

Réf. n° : ISO 1179-1981 (F)

Descripteurs : tuyau, tube en acier, raccord de tuyauterie, joint de tuyau, filetage pour tubes, dimension.

Prix basé sur 3 pages

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 1179 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 5, *Tuyauteries en métaux ferreux et raccords métalliques*, et a été soumise aux comités membres en mai 1980.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : [ISO 1179:1981](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd2425b-2775-4848-95f8-01fdb271f12/iso-1179-1981)  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd2425b-2775-4848-95f8-01fdb271f12/iso-1179-1981>

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Norvège
Australie	Finlande	Pays-Bas
Belgique	France	Roumanie
Bésil	Hongrie	Suède
Chili	Inde	Suisse
Corée, Rép. de	Israël	URSS
Danemark	Italie	

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Allemagne, R.F.  
Royaume-Uni

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 1179-1973).

# Raccordements de tuyauteries, filetés selon ISO 228/1, pour tubes à extrémités lisses en acier et autres tubes métalliques dans les applications industrielles

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale donne une gamme réduite de filetages pour le raccordement de tubes avec des machines ou des appareils, et indique les diamètres extérieurs des tubes correspondants.

La présente Norme internationale ne spécifie pas le mode d'assemblage du tube avec le raccord, ni le type de raccord.

## 2 Références

ISO 7/1, *Filetages de tuyauteries pour raccordement avec étanchéité dans le filet — Partie 1 : Désignation, dimensions et tolérances.*<sup>1)</sup>

ISO 228/1, *Filetages de tuyauterie pour raccordement sans étanchéité dans le filet — Partie 1 : Désignation, dimensions et tolérances.*<sup>2)</sup>

## 3 Type de filetage

Le filetage de raccordement considéré est celui qui relie le raccord à la machine ou à l'appareil. Il doit être conforme à l'ISO 228/1, Classe de tolérances A.

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO 7/1-1978.)

2) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO 228/1-1978.)

## 4 Dimensions

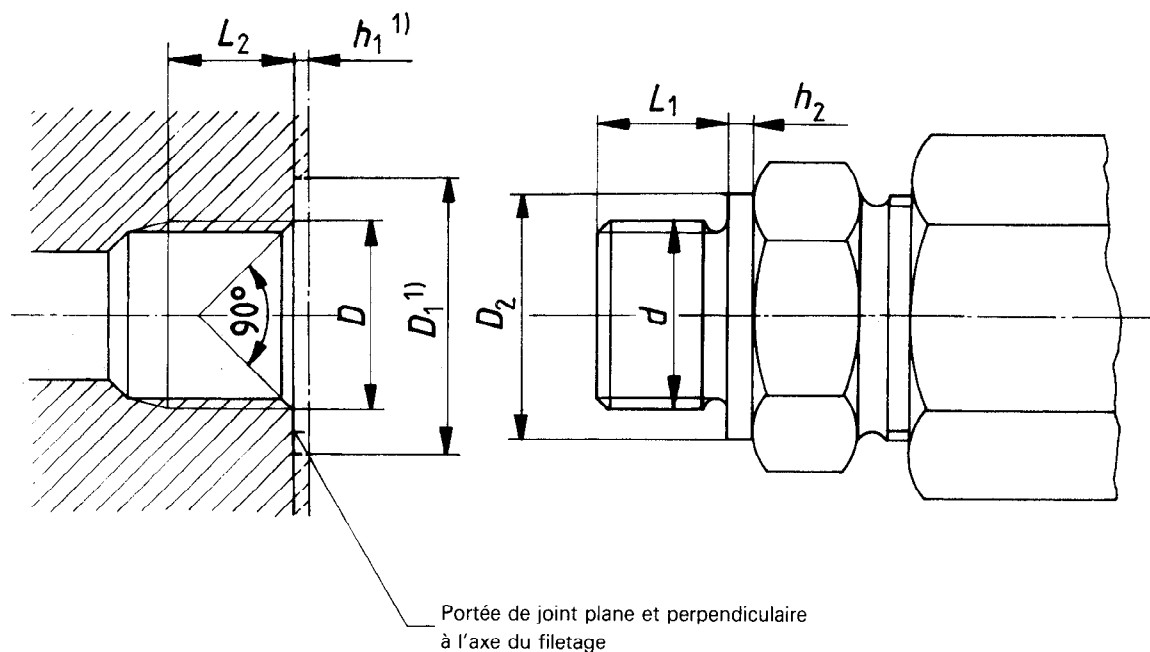


Figure 1  
iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

Tableau 1:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd2425b-2775-4848-95f8-011dbd271112/iso-1179-1981>

Dimensions en millimètres

Désignation du filetage conformément à l'ISO 228/1		Longueur du filetage $L_1$ extérieure max. $L_2$ intérieure min.	Dimensions du lamage <sup>1)</sup>		Dimensions du collet	
$D$	$d$		$D_1$ min.	$h_1$ max.	$D_2$ h14	$h_2$ min.
G 1/16	G 1/16 A	7,4	13	1	12	1
G 1/8	G 1/8 A	7,4	15	1	14	1
G 1/4	G 1/4 A	11,0	19	1,5	18	1,5
G 3/8	G 3/8 A	11,4	23	2	22	2
G 1/2	G 1/2 A	15,0	27	2,5	26	2,5
G 3/4	G 3/4 A	16,3	33	2,5	32	2,5
G 1	G 1 A	19,1	40	2,5	39	2,5
G 1 1/4	G 1 1/4 A	21,4	50	2,5	49	2,5
G 1 1/2	G 1 1/2 A	21,4	56	2,5	55	2,5
G 2	G 2 A	25,7	69	3	68	3

Les longueurs  $L_2$  du filetage intérieur prescrites dans le tableau 1 permettent également le raccordement avec les filetages extérieurs conformes à l'ISO 7/1.

1) Lorsqu'un lamage est nécessaire, ses dimensions doivent être conformes à celles du tableau 1, sauf spécifications particulières, par exemple pour le joint torique.

## 5 Choix des tubes en fonction du filetage

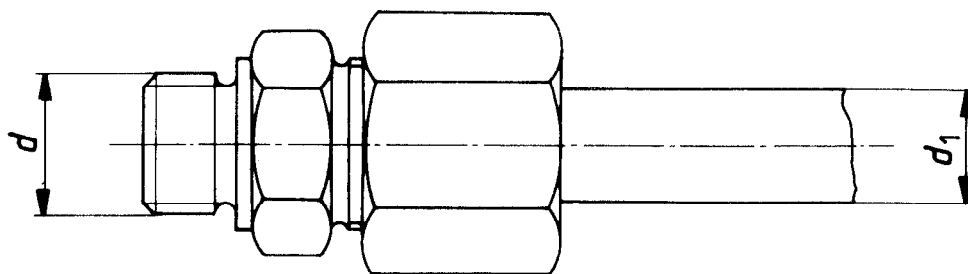


Figure 2

Tableau 2

Dimensions en millimètres

Désignation du filetage conformément à l'ISO 228/1 $d$	Tubes Diamètre extérieur $d_1$
G 1/16 A	4
G 1/8 A	6
G 1/4 A	6 8 10
G 3/8 A	10 12
G 1/2 A	15 16 18
G 3/4 A	20 22
G 1 A	25 28
G 1 1/4 A	30 35
G 1 1/2 A	38 42
G 2 A	50

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1179:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd2f425b-2775-4848-95f8-01fdbd271f12/iso-1179-1981>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1179:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd2f425b-2775-4848-95f8-01fdbd271f12/iso-1179-1981>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1179:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd2f425b-2775-4848-95f8-01fdbd271f12/iso-1179-1981>