
**Joaillerie, bijouterie — Dosage des
métaux précieux dans les alliages d'or,
de platine et de palladium 999 ‰ pour
la joaillerie, bijouterie — Méthode de la
différence utilisant l'ICP-OES**

*Jewellery — Determination of precious metals in 999 ‰ gold,
platinum and palladium jewellery alloys — Difference method
using ICP-OES*
(standards.iteh.ai)

[ISO 15093:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c958684-652f-493a-8389-13173ca7b21b/iso-15093-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c958684-652f-493a-8389-13173ca7b21b/iso-15093-2015>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15093:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c958684-652f-493a-8389-13173ca7b21b/iso-15093-2015>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Principe	1
4 Échantillonnage	1
5 Réactifs	1
6 Appareillage	2
7 Mode opératoire	2
7.1 Solutions échantillons.....	2
7.2 Solutions d'étalonnage.....	2
7.3 Mesurage.....	2
8 Calcul et expression des résultats d'essai	3
8.1 Courbes d'étalonnage.....	3
8.2 Calculs.....	3
8.3 Répétabilité.....	3
9 Rapport d'essai	4
Annexe A (normative) Longueurs d'onde	5
Bibliographie	7

ITeH STANDARD PREVIEW
 (standards.iteh.ai)
 ISO 15093:2015
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c958684-652f-493a-8389-13173ca7b21b/iso-15093-2015>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: Avant-propos — Informations supplémentaires.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c958684-652f-493a-8389-13173ca7b21b/iso-15093-2015>

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 174, *Joaillerie, bijouterie*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 15093:2008), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les modifications suivantes ont été apportées:

- modification de l'[Article 1](#), selon laquelle la présente méthode est la méthode recommandée;
- ajout d'un avertissement dans l'[Article 7](#), selon lequel il convient de suivre des modes opératoires appropriés en matière de santé et de sécurité;
- modification des solutions d'étalonnage en [7.2](#);
- ajout d'une longueur d'onde alternative pour l'or dans le [Tableau A.1](#);
- révision éditoriale de la présente Norme internationale.

Introduction

Les définitions suivantes s'appliquent lorsqu'il s'agit de comprendre comment mettre en œuvre une Norme internationale ISO et d'autres référentiels ISO normatifs (TS, PAS, IWA):

- « doit » indique une exigence;
- « il convient de » indique une recommandation;
- « peut » (en anglais « may ») est utilisé pour indiquer que quelque chose est autorisé;
- « peut » (en anglais « can ») est employé pour indiquer que quelque chose est possible, par exemple, qu'une organisation ou un individu est susceptible de faire quelque chose.

Au paragraphe 3.3.1 des Directives ISO/IEC, Partie 2, (sixième édition, 2011), le terme exigence est défini de la façon suivante: « expression dans le contenu d'un document formulant les critères à respecter afin de prétendre à la conformité avec le document, et avec lesquels aucun écart n'est permis ».

Au paragraphe 3.3.2 des Directives ISO/IEC, Partie 2, (sixième édition, 2011), le terme recommandation est défini de la façon suivante: « expression dans le contenu d'un document formulant qu'entre plusieurs possibilités, une est particulièrement appropriée, sans pour autant mentionner ou exclure les autres, ou qu'une certaine manière de faire est préférée sans être nécessairement exigée, ou encore (à la forme négative) qu'une certaine possibilité ou manière de faire est déconseillée mais non interdite ».

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 15093:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c958684-652f-493a-8389-13173ca7b21b/iso-15093-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c958684-652f-493a-8389-13173ca7b21b/iso-15093-2015>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15093:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c958684-652f-493a-8389-13173ca7b21b/iso-15093-2015>

Joannerie, bijouterie — Dosage des métaux précieux dans les alliages d'or, de platine et de palladium 999 ‰ pour la joannerie, bijouterie — Méthode de la différence utilisant l'ICP-OES

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie un mode opératoire d'analyse pour le dosage du platine dans les alliages de platine, de l'or dans les alliages d'or ou du palladium dans les alliages de palladium pour la joannerie, bijouterie présentant une teneur nominale de chacun de ces métaux précieux de 999 ‰ (millièmes), en mesurant des éléments spécifiques. (Voir [Tableaux A.1](#), [A.2](#) et [A.3](#)).

La présente Norme internationale spécifie une méthode destinée à être utilisée comme méthode recommandée pour la détermination du titre des alliages 999 ‰ traités dans l'ISO 9202.

2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégralité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 11596, *Joannerie, bijouterie — Échantillonnage des alliages de métaux précieux pour la joannerie, bijouterie et produits associés*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c958684-652f-493a-8389-13173ca7b21b/iso-15093-2015>

3 Principe

Les échantillons d'alliage de métaux précieux sont pesés et dissous dans de l'eau régale pour préparer une solution à 10 g/l. Les impuretés sont dosées par ICP-OES et la teneur en métaux précieux est obtenue en soustrayant la teneur totale en impuretés de l'échantillon de 1 000 ‰.

4 Échantillonnage

Le mode opératoire d'échantillonnage doit être conforme à l'ISO 11596.

5 Réactifs

Sauf spécification contraire, n'utiliser au cours de l'analyse que des réactifs de qualité analytique reconnue et de l'eau distillée ou de l'eau de pureté équivalente.

5.1 Acide chlorhydrique (HCl): à environ 30 % jusqu'à 37 % de HCl (fraction massique).

5.2 Acide nitrique (HNO₃): à environ 65 % jusqu'à 70 % de HNO₃ (fraction massique).

5.3 Eau régale (qu'il convient de préparer juste avant utilisation).

Mélanger 3 volumes d'acide chlorhydrique ([5.1](#)) et 1 volume d'acide nitrique ([5.2](#)).

5.4 Solution mère acide (pouvant contenir des chlorures et des nitrates): tous les éléments concernés (100 mg/l de chacun) dans 1 mol/l de HCl ([5.1](#)) et 1 mol/l de HNO₃ ([5.2](#)).

5.5 Matières de référence: or, platine ou palladium d'une pureté minimale de 999,9 ‰, sous une forme appropriée.

La teneur de chaque impureté doit être spécifiée.

6 Appareillage

6.1 Appareillage courant de laboratoire.

6.2 Spectromètre ICP-OES

- doté de canaux fixes et/ou à balayage,
- ayant une résolution optique de 0,02 nm pour les éléments concernés et une limite de détection de 0,05 mg/l ou mieux, et
- ayant une capacité de correction du fond.

Voir l'[Annexe A](#) pour la longueur d'onde à privilégier.

6.3 Balance analytique, d'une précision de 0,01 mg.

7 Mode opératoire

AVERTISSEMENT — — Il convient de suivre des modes opératoires appropriés en matière de santé et de sécurité.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

7.1 Solutions échantillons

ISO 15093:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c958684-652f-493a-8389-116e5d313015/iso-15093-2015>

Deux solutions échantillons doivent être préparées de la manière suivante pour chaque échantillon à analyser.

Peser environ 500 mg de la portion d'échantillon, à 0,1 mg près, les introduire dans une fiole jaugée de 50 ml et ajouter 30 ml d'eau régale (5.3). Chauffer doucement jusqu'à dissolution complète de l'échantillon, puis continuer à chauffer jusqu'à évacuation des oxydes d'azote. Laisser refroidir, compléter à 50 ml avec de l'eau et mélanger soigneusement.

L'écart de volume dans la fiole jaugée, dû au chauffage, est acceptable pour la présente Norme internationale.

Si des éléments insolubles sont décelés, il convient de procéder à leur dissolution sous pression.

7.2 Solutions d'étalonnage

Peser deux prises d'essai de $(500 \pm 2,5)$ mg de la matière de référence (5.5) et dissoudre chacune d'elles conformément à 7.1.

Solution à blanc. Laisser refroidir, compléter à 50 ml avec de l'eau et mélanger soigneusement.

Solution d'étalonnage. Laisser refroidir, ajouter 5 ml de solution mère acide (5.4) ou un volume correspondant à la quantité attendue de l'élément trace dans la matrice de la seconde solution de la matière de référence. Diluer la solution à 50 ml et mélanger soigneusement.

7.3 Mesurage

Monter l'appareil conformément aux instructions du fabricant et choisir les positions appropriées de correction du fond. La torche, la chambre de nébulisation et les tubes pour échantillons utilisés doivent être propres et le plasma doit être stabilisé avant emploi en suivant les recommandations du fabricant des instruments.

Nébuliser les solutions d'étalonnage 1 et 2 selon le mode opératoire d'étalonnage défini pour l'appareil, puis lancer le mode opératoire d'analyse pour les solutions échantillons. Le résultat doit être affiché avec suffisamment de décimales pour indiquer exactement les concentrations à la limite de détection des éléments concernés.

Chaque solution doit faire l'objet d'une stabilisation d'une durée minimale de 30 s, suivie de cinq intégrations d'au moins 5 s chacune pour la détermination des intensités nettes (c'est-à-dire corrigées du fond).

La durée du rinçage entre deux mesurages doit être suffisante pour permettre le retour du signal à la ligne de base, sauf pour l'élément de la matrice.

L'intensité de la raie de la matrice choisie (voir [Tableaux A.1](#), [A.2](#) et [A.3](#)) ne doit pas être intégrée au calcul décrit en [8.2](#).

8 Calcul et expression des résultats d'essai

8.1 Courbes d'étalonnage

Déterminer la concentration de la solution à blanc et de la solution d'étalonnage, en tenant compte des impuretés introduites dans la solution par la matière de référence ([5.5](#)), puis calculer la courbe d'étalonnage pour chaque élément, en prenant les intensités nettes obtenues pour la solution à blanc et pour la solution d'étalonnage.

8.2 Calculs

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

À l'aide des courbes d'étalonnage (voir [8.1](#)), convertir les valeurs d'intensité nette en valeurs de concentration et utiliser l'Équation (1) pour calculer le rapport de masse de chaque élément concerné (W_i):

$$W_i = \frac{c_i \cdot V_s}{m_s} \quad \text{https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9c958684-652f-493a-8389-13173ca7b21b/iso-15093-2015} \quad (1)$$

où

c_i est la concentration de l'élément i dans la solution échantillon, en milligrammes/litre;

V_s est le volume de la solution échantillon, en litres;

m_s est la masse de l'échantillon métallique, en milligrammes.

La limite de détection est définie comme étant égale à trois écarts-types de la concentration de chaque élément isolé, mesurée dans la solution d'étalonnage.

Le titre du métal précieux spécifique, W_{sp} , exprimé en millièmes, est ainsi calculé à l'aide de l'Équation (2):

$$W_{sp} = 1\,000 - \left(\sum W_i \cdot 1\,000 \right) \quad (2)$$

où

$\sum W_i$ est la somme des rapports de masse de chaque élément trouvé au-dessus de sa limite de détection.

8.3 Répétabilité

Les résultats de dosages réalisés deux fois ne doivent pas différer de plus de 0,1 ‰ du titre du métal précieux. Si la différence est plus élevée, les dosages doivent être répétés.