
Norme internationale



1188

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Cinématographie — Caractéristique d'enregistrement sonore sur film cinématographique 16 mm magnétique, couché pleine largeur — Spécifications

Cinematography — Recorded characteristic for magnetic sound on full-coat 16 mm motion-picture film — Specifications

Deuxième édition — 1984-11-15 (standards.iteh.ai)

[ISO 1188:1984](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87600323-1c98-4e13-8599-cf3614a5831d/iso-1188-1984>

CDU 771.531.352 : 778.534.425

Réf. n° : ISO 1188-1984 (F)

Descripteurs : cinématographie, film cinématographique, film cinématographique 16 mm, enregistrement magnétique, enregistrement du son, caractéristique.

Prix basé sur 1 page

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 1188 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 36 (Cinématographie).

La Norme internationale ISO 1188 a été publiée pour la première fois en 1974. Cette deuxième édition annule et remplace la première édition, dont elle constitue une révision technique.

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

ISO 1188-1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87600323-1c98-4e13-8599-cf3614a5831d/iso-1188-1984>

Cinématographie — Caractéristique d'enregistrement sonore sur film cinématographique 16 mm magnétique, couché pleine largeur — Spécifications

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie la caractéristique d'enregistrement à réaliser sur les films magnétiques 16 mm couchés pleine largeur lorsque ceux-ci sont utilisés à la vitesse nominale de 24 images [18,3 cm (7,2 in)] par seconde, ou à 25 images [19,05 cm (7,5 in)] par seconde.

2 Caractéristique d'enregistrement

Avec un signal sinusoïdal constant appliqué à l'entrée de la chaîne d'enregistrement, la caractéristique nominale, en valeurs efficaces, de flux magnétique de court-circuit en fonction de la fréquence devrait décroître, avec l'accroissement de la fréquence, comme l'impédance d'un circuit formé d'une capacité et d'une résistance, montées en parallèle, et ayant une constante de temps, $t = 70 \mu s$.

La caractéristique définie ci-dessus est représentée par

$$N = -10 \lg (1 + 4 \pi^2 f^2 t^2)$$

où

N est la caractéristique d'enregistrement en décibels;

f est la fréquence en hertz;

t est la constante de temps en secondes.

Les valeurs numériques approchées sont données dans le tableau.

Tableau — Valeurs numériques approximatives des caractéristiques d'enregistrement

Fréquence Hz	dB
40	0,13
50	0,13
63	0,13
80	0,13
100	0,12
125	0,12
160	0,11
200	0,10
250	0,08
315	0,05
400	0,00
500	-0,07
630	-0,19
800	-0,37
1 000	-0,64
1 250	-1,01
1 600	-1,61
2 000	-2,36
2 500	-3,31
3 150	-4,52
4 000	-5,99
5 000	-7,53
6 300	-9,25
8 000	-11,13
10 000	-12,95
12 500	-14,81
16 000	-16,90

NOTE — Les valeurs numériques de la caractéristique enregistrée ont été normalisées à 400 Hz.

3 Tolérances

Les enregistrements sonores magnétiques sur films doivent être enregistrés avec la caractéristique spécifiée dans le chapitre 2, à l'intérieur des tolérances données à la figure.

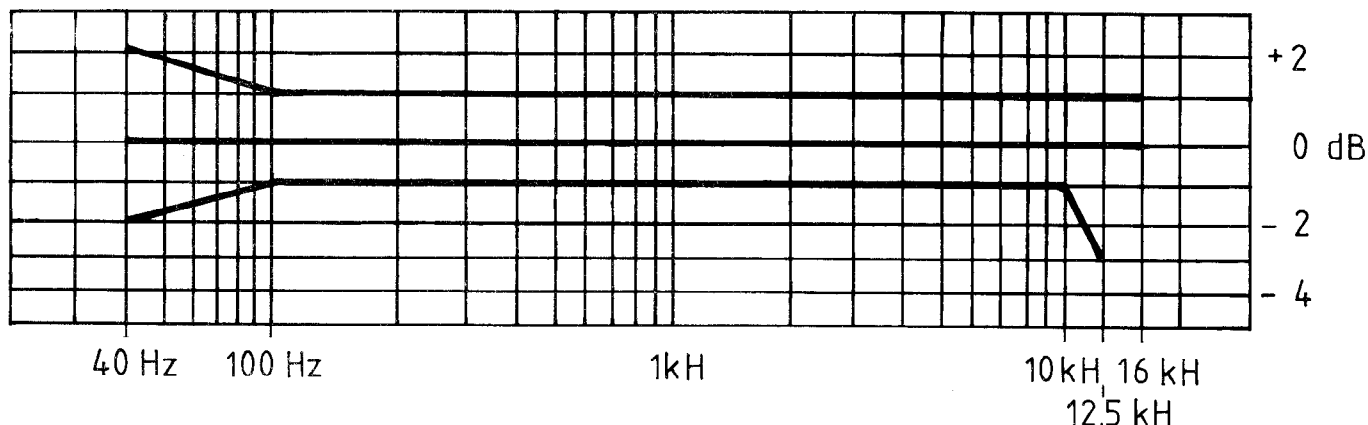


Figure — Tolérances sur le niveau d'enregistrement sur film 16 mm

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1188:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87600323-1c98-4e13-8599-cf3614a5831d/iso-1188-1984>