NORME INTERNATIONALE

ISO 9183-2

Deuxième édition
2011-09-15

Outillage de presse — Plaques de frottement —

Partie 2: Type B

Tools for pressing — Wear plates for press dies —

Part 2: Type B

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9183-2:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b90a77a1-b939-473c-b16f-d1880f553034/iso-9183-2-2011

Numéro de référence
ISO 9183-2:2011(F)

© ISO 2011

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9183-2:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b90a77a1-b939-473c-b16f-d1880f553034/iso-9183-2-2011

DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2011

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

L'ISO 9183-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 9183-2:1993), dont elle constitue une révision mineure. En particulier, l'indication des états de surface a fait l'objet d'une mise à jour selon l'ISO 1302:2002.

ISO 9183-2:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b90a77a1-b939-473c-b16f-d1880f553034/iso-9183-2-2011

L'ISO 9183 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Outillage de presse — Plaques de frottement*:

— *Partie 1: Type A*

— *Partie 2: Type B*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9183-2:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b90a77a1-b939-473c-b16f-d1880f553034/iso-9183-2-2011

Outillage de presse — Plaques de frottement —

Partie 2:
Type B

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 9183 spécifie les dimensions de base et les tolérances, en millimètres, des plaques de frottement de type B, destinées généralement à être utilisées dans des grands moules. Elle spécifie également les dimensions et les positions des trous de passage pour fixation.

Elle donne des indications relatives aux matériaux et à la dureté, et spécifie la désignation des plaques de frottement satisfaisant aux exigences établies.

2 Dimensions

Les dimensions des plaques de frottement doivent être conformes aux indications des Figures 1 et 2 et du Tableau 1.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Dimensions en millimètres

Valeurs de rugosité de surface en micromètres

ISO 9183-2:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b90a77a1-b939-473c-b16f-d1880f553034/iso-9183-2-2011

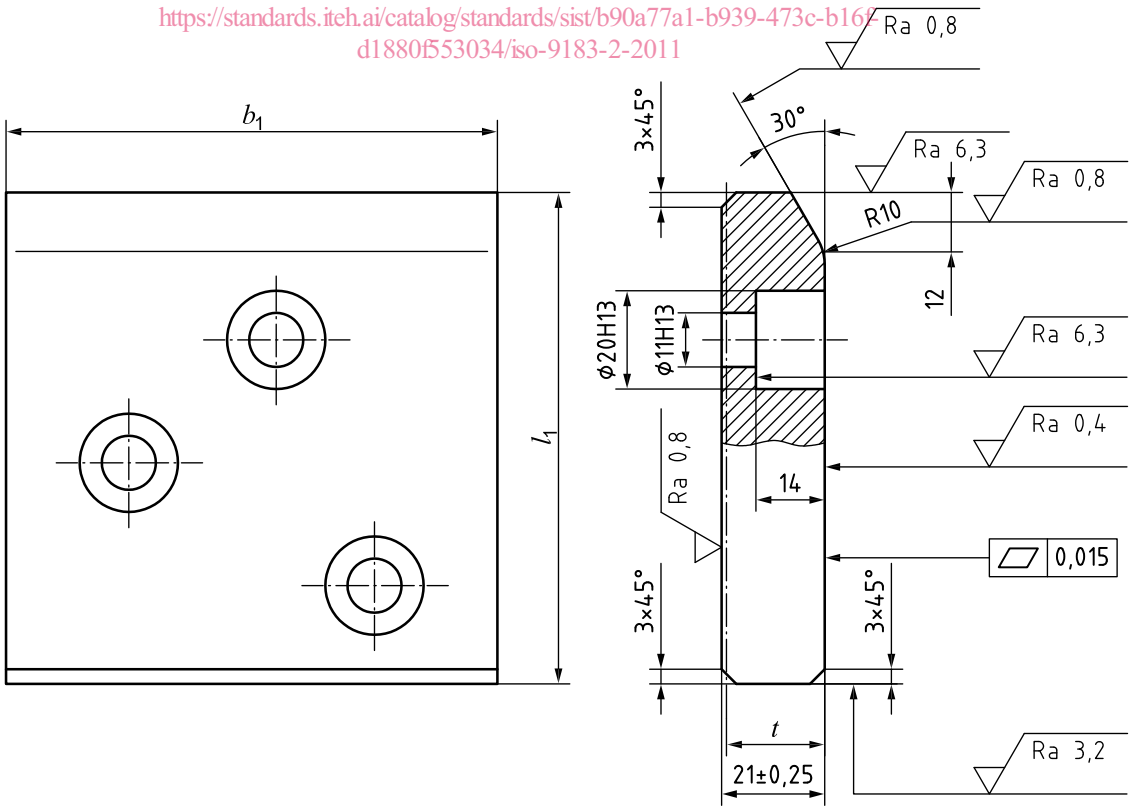
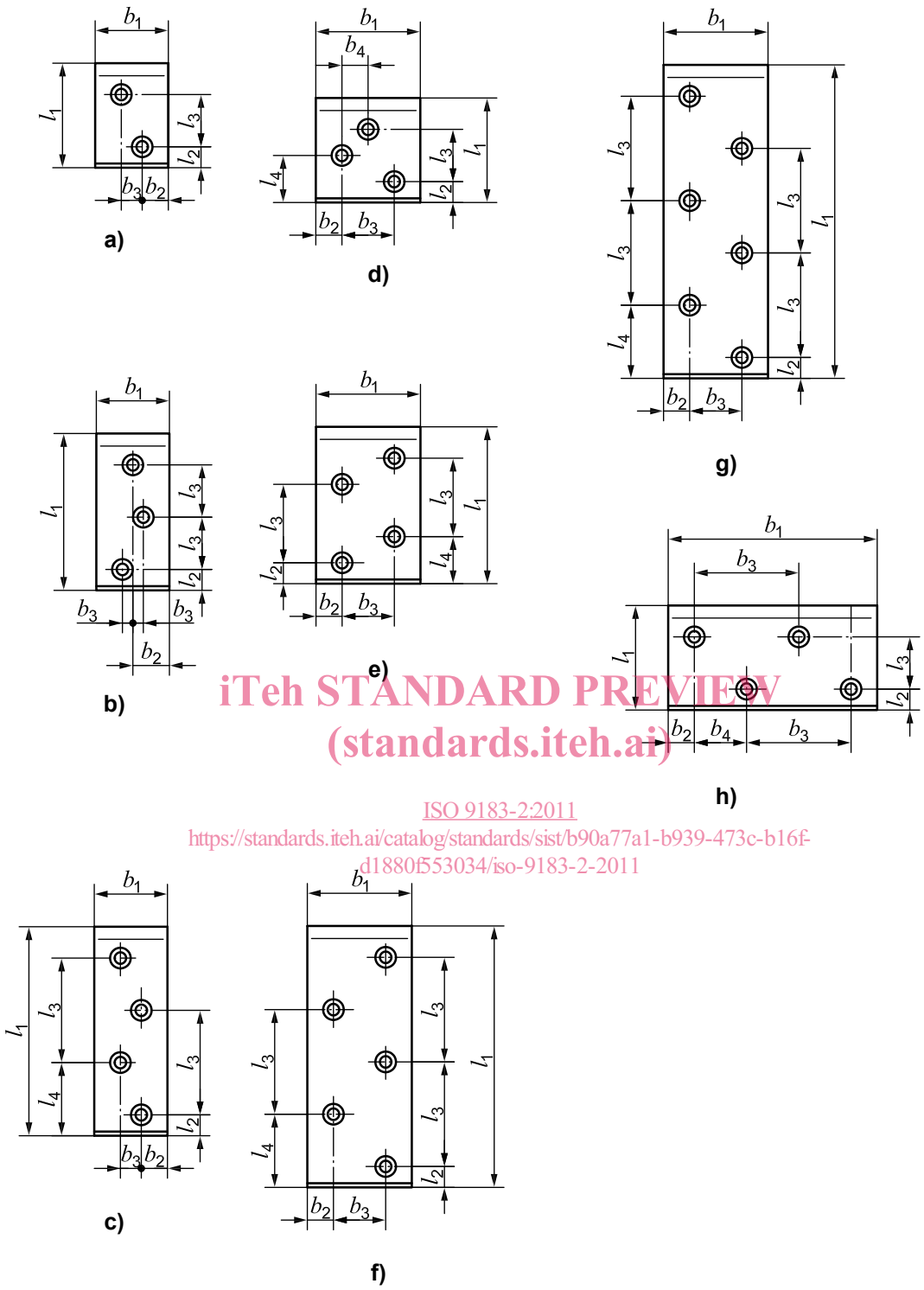


Figure 1 — Dimensions

© ISO 2011 – Tous droits réservés



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 9183-2:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b90a77a1-b939-473c-b16f-d1880f553034/iso-9183-2-2011

Figure 2 — Gabarit pour trous de passage pour fixation

© ISO 2011 – Tous droits réservés

Tableau 1 — Dimensions des plaques de frottement

b_1 0 −2	l_1 ±0,1	t nom.	b_2 ±0,25	b_3 ±0,1	b_4 ±0,1	l_2 ±0,1	l_3 ±0,1	l_4 ±0,1	Figure	Nombre de trous de passage pour fixation
70	100	20	25	20	—	20	50	—	2 a)	2
	150			10	—		50	—	2 b)	3
	200			20	—		100	70	2 c)	4
100	100			50	30		50	45	2 d)	3
	150			50	—		75	45	2 e)	4
	200			50	—		100	70	2 c)	4
	250			50	—		100	70	2 f)	5
	300			50	—		100	70	2 g)	6
150	100			75	25		50	—	2 h)	4
	150			100	—		75	45	2 e)	4
	200			100	—		100	70	2 c)	4
	250			100	—		100	70	2 f)	5
	300			100	—		100	70	2 g)	6
200	100			100	50		50	—	2 h)	4

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 9183-2:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b90a77a1-b939-473c-b16f-d1880f553034/iso-9183-2-2011

3 Matériau et dureté correspondante

Le matériau et la dureté sont laissés à l'initiative du fabricant.

4 Désignation

Une plaque de frottement conforme à la présente partie de l'ISO 9183 doit être désignée par:

a) «Plaque de frottement»;

b) la référence de la présente partie de l'ISO 9183, c'est-à-dire l'ISO 9183-2;

c) son type (B);

d) sa largeur, b_1, en millimètres;

e) sa longueur, l_1, en millimètres.

EXEMPLE Une plaque de frottement, de type B, de largeur b_1 = 70 mm et de longueur l_1 = 100 mm est désignée comme suit:

Plaque de frottement ISO 9183-2 B - 70 × 100

© ISO 2011 – Tous droits réservés

Bibliographie

[1] ISO 1302:2002, *Spécification géométrique des produits (GPS) — Indication des états de surface dans la documentation technique de produits*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 9183-2:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b90a77a1-b939-473c-b16f-d1880f553034/iso-9183-2-2011

© ISO 2011 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9183-2:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b90a77a1-b939-473c-b16f-d1880f553034/iso-9183-2-2011