
**Peintures et vernis — Évaluation des
possibilités d'application d'une couche
supplémentaire du même produit ou
d'un autre produit de peinture**

*Paints and varnishes — Determination of the overcoatability and
recoatability of a coating*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 16927:2014](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8177c3d-6447-46fc-9652-14af90c9eb74/iso-16927-2014)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8177c3d-6447-46fc-9652-14af90c9eb74/iso-16927-2014>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16927:2014

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8177c3d-6447-46fc-9652-14af90c9eb74/iso-16927-2014>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2014

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Échantillonnage	2
5 Préparation du revêtement à soumettre à essai	2
6 Préparation de l'essai	2
7 Mode opératoire et évaluation	2
7.1 Application du produit de peinture.....	2
7.2 Observations effectuées pendant l'application de la couche supplémentaire du même produit de peinture.....	2
7.3 Essais après séchage/durcissement ou étuvage.....	3
7.4 Évaluation.....	3
8 Rapport d'essai	3
Bibliographie.....	5

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16927:2014

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8177c3d-6447-46fc-9652-14af90c9eb74/iso-16927-2014>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/CEI, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou sur la liste ISO des déclarations de brevets reçus (voir www.iso.org/brevets).

Les éventuelles appellations commerciales utilisées dans le présent document sont données pour information à l'intention des utilisateurs et ne constituent pas une approbation ou une recommandation.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, aussi bien que pour des informations au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC) voir le lien suivant: Avant-propos — Informations supplémentaires.
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8177c3d-6447-46fc-9652-14a90c9eb74/iso-16927-2014>

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 9, *Méthodes générales d'essais des peintures et vernis*.

Introduction

Les expressions «possibilité d'application d'une couche supplémentaire d'un autre produit de peinture» et «possibilité d'application d'une couche supplémentaire du même produit de peinture» sont utilisées dans des acceptions différentes. Il existe donc différentes méthodes d'essai. Dans une optique de normalisation et dans le but de faciliter la communication entre contractant et client, la présente Norme internationale décrit une méthode d'essai permettant de déterminer la possibilité d'application d'une couche supplémentaire du même produit ou d'un autre produit de peinture.

La possibilité d'application d'une couche supplémentaire d'un autre produit de peinture s'applique aux systèmes multicouches, par exemple en cas d'application d'une couche de finition sur la couche primaire.

La possibilité d'application d'une couche supplémentaire du même produit de peinture s'applique à la réparation ou au ravalement de constructions terminées, par exemple pendant ou immédiatement après l'installation.

Il était impossible de spécifier une méthode d'essai convenant à tous les cas et de les combiner en une Norme internationale.

Seuls sont concernés les revêtements «non usagés», c'est-à-dire n'ayant pas été exposés à la corrosion ou à d'autres contraintes similaires susceptibles d'influer sur la possibilité d'application d'une couche supplémentaire du même produit. En cas de difficultés d'interprétation, par exemple concernant les couches primaires de protection pour le stockage intermédiaire ou le transport, lorsqu'il s'écoule un certain temps avant l'application d'un autre produit de peinture, il convient que les parties contractantes s'accordent sur la marche à suivre.

Il est à noter que, pour certains produits de peinture, la possibilité d'application d'une couche supplémentaire du même produit peut varier avec le temps. En outre, si un séchage/durcissement intermédiaire est spécifié ou convenu avant l'application du revêtement supplémentaire, il est recommandé que ce séchage/durcissement intermédiaire s'effectue dans des conditions correspondant aux conditions réelles.

Dans la présente Norme internationale, contrairement à la plupart des autres normes, plusieurs aspects sont laissés à l'appréciation des parties, selon accord entre elles, de manière à permettre une large applicabilité de la méthode.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16927:2014

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8177c3d-6447-46fc-9652-14af90c9eb74/iso-16927-2014>

Peintures et vernis — Évaluation des possibilités d'application d'une couche supplémentaire du même produit ou d'un autre produit de peinture

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode d'essai permettant d'évaluer les possibilités d'application d'une couche supplémentaire du même produit de peinture et d'un autre produit de peinture sur des systèmes monocouches ou multicouches non usagés, afin de réparer les zones endommagées pendant ou après l'installation.

Ces essais peuvent être conduits sous différentes conditions, toutefois, la présente Norme internationale spécifie un seul mode opératoire et indique les paramètres de base.

Le système monocouche ou multicouche existant est dénommé «revêtement A» et le nouveau système monocouche ou multicouche est dénommé «revêtement B». Il en est de même pour les produits de peinture respectifs.

2 Références normatives

Les documents suivants, en tout ou partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1513, *Peintures et vernis — Examen et préparation des échantillons pour essai*

ISO 1514, *Peintures et vernis — Panneaux normalisés pour essais*

ISO 1520, *Peintures et vernis — Essai d'emboutissage*

ISO 2409, *Peintures et vernis — Essai de quadrillage*

ISO 2808, *Peintures et vernis — Détermination de l'épaisseur du feuil*

ISO 2813, *Peintures et vernis — Détermination de la réflexion spéculaire de feuil de peinture non métallisée à 20°, 60° et 85°*

ISO 2815, *Peintures et vernis — Essais d'indentation Buchholz*

ISO 3668, *Peintures et vernis — Comparaison visuelle de la couleur des peintures*

ISO 9117-5, *Peintures et vernis — Essais de séchage — Partie 5: Essai Bandow-Wolff modifié*

ISO 15528, *Peintures, vernis et matières premières pour peintures et vernis — Échantillonnage*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1

possibilité d'application d'une couche supplémentaire du même produit de peinture

aptitude d'un feuil de produit de peinture à être recouvert d'une couche supplémentaire du même produit de peinture

3.2

possibilité d'application d'une couche supplémentaire d'un autre produit de peinture

aptitude d'un feuil de produit de peinture à être recouvert d'une couche supplémentaire d'un autre produit de peinture

4 Échantillonnage

Prélever un échantillon représentatif du produit de peinture à soumettre à essai comme spécifié dans l'ISO 15528. Examiner chaque échantillon conformément à l'ISO 1513 et préparer l'essai.

Pour les essais de revêtements, prélever des échantillons dûment représentatifs.

5 Préparation du revêtement à soumettre à essai

Pour le revêtement A, utiliser le type de subjectile auquel le revêtement est destiné.

Nettoyer et dégraisser le subjectile conformément à l'ISO 1514.

Procéder à l'application et, le cas échéant, au post-traitement du revêtement A selon accord entre les parties.

6 Préparation de l'essai

À l'aide de papier abrasif de grain 400, poncer à sec légèrement (ou jusqu'au subjectile, selon le cas) 1/3 ou 2/3 des surfaces de revêtements séchés à l'air, lorsqu'ils ont atteint le degré de séchage 6 conformément à l'ISO 9117-5, et des surfaces de revêtements séchés à l'étuve, après les avoir retirés de l'étuve et les avoir laissés refroidir à température ambiante. Laisser le troisième tiers non poncé.

Si le revêtement A se compose de plusieurs couches et que ces couches sont soumises à l'essai d'évaluation des possibilités d'application d'une couche supplémentaire du même produit de peinture, des panneaux d'essai, sur lesquels le revêtement est poncé jusqu'à la couche souhaitée, doivent être préparés.

Après ponçage, nettoyer les surfaces à l'aide d'une brosse douce ou d'un chiffon.

Mesurer avec précision l'épaisseur de feuil du revêtement A avant et après ponçage selon l'une des méthodes spécifiées dans l'ISO 2808.

7 Mode opératoire et évaluation

7.1 Application du produit de peinture

Immédiatement après avoir nettoyé le revêtement A, appliquer et sécher/durcir le produit de peinture B comme convenu.

Mesurer avec précision l'épaisseur de feuil des revêtements A et B après séchage, selon l'une des méthodes spécifiées dans l'ISO 2808.

7.2 Observations effectuées pendant l'application de la couche supplémentaire du même produit de peinture

Pendant l'application de la couche supplémentaire du même produit de peinture et pendant le séchage (voir 7.3), observer l'éventuelle apparition de défauts de surface tels que gonflement, détrempe du feuil, ondulation, défaut de mouillage, variation de couleur, sur les surfaces poncées ou non poncées ainsi que sur les bords des panneaux d'essai. Consigner le temps auquel ces défauts commencent à apparaître.

7.3 Essais après séchage/durcissement ou étuvage

7.3.1 Généralités

Conduire les essais selon 7.3.2 à 7.3.6 sur des revêtements séchés à l'air lorsqu'ils ont atteint le degré de séchage 6 conformément à l'ISO 9117-5, et sur des revêtements séchés à l'étuve, au plus tôt 12 h après les avoir retirés de l'étuve. Dans les deux cas, conduire les essais sur les surfaces poncées et non poncées des panneaux d'essai. Les essais supplémentaires portant, par exemple, sur le cloquage, le craquelage ou des contraintes particulières, doivent relever d'accords particuliers.

7.3.2 Essai de quadrillage

Conduire l'essai de quadrillage conformément à l'ISO 2409.

NOTE 1 L'essai de quadrillage ne convient pas en cas de comblement de vides de surface.

NOTE 2 L'adhérence des différentes couches est souvent altérée en cas d'exposition à l'humidité.

7.3.3 Essai d'indentation Buchholz

Conduire l'essai d'indentation Buchholz conformément à l'ISO 2815.

7.3.4 Essai d'emboutissage

Conduire l'essai d'emboutissage conformément à l'ISO 1520.

NOTE Pour certains systèmes de revêtement (par exemple ceux utilisant des enduits, fins ou épais), l'essai d'emboutissage ne fournit aucune information.

7.3.5 Brillant

Mesurer le brillant conformément à l'ISO 2813.

ISO 16927:2014

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8177c3d-6447-46fc-9652-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8177c3d-6447-46fc-9652-14c90c0b74/iso-16927-2014)

[14c90c0b74/iso-16927-2014](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8177c3d-6447-46fc-9652-14c90c0b74/iso-16927-2014)

7.3.6 Couleur

Sauf accord contraire, déterminer tout éventuel changement de couleur conformément à l'ISO 3668.

7.4 Évaluation

Conclure l'essai en comparant les résultats concernant les panneaux d'essai et ceux concernant les panneaux revêtus d'une seule couche.

8 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit comprendre au moins les informations suivantes:

- a) le type et l'identification des produits de peinture A et B;
- b) la référence à la présente Norme internationale (ISO 16927:2014);
- c) le matériau (code du matériau, le cas échéant), les propriétés de surface et le traitement préalable subi par le subjectile;
- d) le mode d'application des produits de peinture (par exemple pulvérisation), les conditions de séchage/durcissement (par exemple 20 min à 140 °C ou 48 h de séchage à l'air à une température de 23 °C et une humidité relative de 50 %) et temps de séchage/durcissement jusqu'au ponçage du revêtement A;