

# МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

**ISO**  
**16927**

Первое издание  
2014-02-01

---

---

## Краски и лаки. Определение способности к нанесению многослойных и повторных покрытий

*Paints and varnishes — Determination of the overcoatability and  
recoatability of a coating*

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 16927:2014](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b8177c3d-6447-46fc-9652-14af90c9eb74/iso-16927-2014)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b8177c3d-6447-46fc-9652-14af90c9eb74/iso-16927-2014>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R  
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер  
ISO 16927:2014(R)

© ISO 2014

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

ISO 16927:2014

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b8177c3d-6447-46fc-9652-14af90c9eb74/iso-16927-2014>



**ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ**

© ISO 2014

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Опубликовано в Швейцарии

## Содержание

Страница

Предисловие.....	iv
Введение .....	v
1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Термины и определения .....	2
4 Отбор проб .....	2
5 Приготовление испытательных покрытий.....	2
6 Подготовка испытания .....	2
7 Процедура и оценка .....	2
7.1 Нанесение материала покрытия.....	2
7.2 Наблюдения во время нанесения повторного покрытия.....	3
7.3 Испытания после сушки/отверждения или горячей сушки.....	3
7.4 Оценка.....	3
8 Протокол испытания.....	3
Библиография.....	5

iTeh Standards  
(<https://standards.itih.ai>)  
Document Preview

[ISO 16927:2014](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/b8177c3d-6447-46fc-9652-14af90c9eb74/iso-16927-2014)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/b8177c3d-6447-46fc-9652-14af90c9eb74/iso-16927-2014>

## Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является Всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. Что касается стандартизации в области электротехники, ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC).

Процедуры, используемые для разработки этого документа и для его дальнейшего ведения, описаны в Части 1 Директив ISO/IEC. В частности, следует отметить различные критерии, необходимые для одобрения различных типов документов ISO. Настоящий документ был подготовлен в соответствии с редакционными правилами, указанными в Части 2 Директив ISO/IEC (см. [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

Обращается внимание на то, что некоторые элементы данного документа могут быть объектом патентных прав. ISO не несет ответственности за идентификацию какого-либо одного или всех таких патентных прав. Детали любых патентных прав, идентифицированных при разработке настоящего документа, будут указаны во введении и/или в списке патентных заявок, полученных ISO (см. [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents)).

Любое фирменное название, используемое в этом документе, указывается только как информация для удобства пользователей и не является рекомендацией.

Объяснение значения специфических терминов ISO и выражений, относящихся к оценке соответствия, а также информацию о строгом соблюдении ISO принципов WTO относительно Технических барьеров в торговле (ТБТ) см. по URL: [Foreword — Supplementary information](#).

Ответственным за этот документ является комитет ISO/TC 35, *Краски и лаки*, Подкомитет ПК 9, *Общие методы испытаний для красок и лаков*.

## Введение

Термины “способность к нанесению многослойных покрытий” и “способность к нанесению повторных покрытий” используются по-разному. Отсюда наличие многочисленных, различных методов испытания. В целях стандартизации и обеспечения связи между поставщиком и покупателем в настоящем международном стандарте разработан метод, который определяет процедуру для испытаний способности к нанесению многослойных покрытий и/или повторных покрытий.

“Способность к нанесению многослойных покрытий” относится к изготовлению системы из нескольких покрытий, например нанесение верхнего покрытия на первичный слой.

“Способность к нанесению повторных покрытий” относится к ремонту или повторному покрытию уже законченных конструкций, например во время установки или непосредственно после.

Невозможно было определить подходящий метод для всех указанных случаев и объединить их в международном стандарте.

Ограничение только “несостаренными покрытиями” означает, что испытываются покрытия, еще не подверженные коррозионным или аналогичным напряжениям, которые могли бы повлиять на способность к повторному нанесению. В случае возникновения трудностей относительно интерпретации термина, например, для первичных слоев, применяемых в качестве защитных покрытий при промежуточном хранении или транспортировке, когда требуется некоторое время перед нанесением материала другого покрытия, участвующие стороны должны специально договариваться о подходе к процедуре.

Отмечается, что характеристики способности некоторых материалов к нанесению повторных покрытий могут зависеть от времени. Также рекомендуется промежуточную процедуру сушки/отвердевания приводить в соответствие с требуемыми условиями, если такая процедура устанавливается или согласовывается перед нанесением повторного покрытия.

Настоящий международный стандарт оставляет гораздо больше разнообразных аспектов для дальнейшего согласования, чем это принято в других стандартах. Однако такой подход возможен только при широкой применимости данной процедуры.

