

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

RECOMMANDATION ISO R 1213

27

VOCABULAIRE DES TERMES RELATIFS AUX COMBUSTIBLES MINÉRAUX SOLIDES

TROISIÈME PARTIE
TERMES RELATIFS AU COKE

1^{ère} ÉDITION

Novembre 1971

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 1213/III, *Vocabulaire des termes relatifs aux combustibles minéraux solides – Troisième partie – Termes relatifs au coke*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 27, *Combustibles minéraux solides*, dont le Secrétariat est assuré par la British Standards Institution (BSI).

Les travaux relatifs à cette question aboutirent à l'adoption du Projet de Recommandation ISO N° 1883 qui fut soumis, en mai 1970, à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO.

Le Projet a été approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	R.A.U.
Allemagne	Grèce	Royaume-Uni
Australie	Inde	Suède
Belgique	Iran	Suisse
Canada	Italie	Thaïlande
Chili	Pays-Bas	Turquie
Danemark	Pologne	U.S.A.
Espagne	Portugal	

Aucun Comité Membre ne se déclara opposé à l'approbation du Projet.

Ce Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO, qui décida de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

TABLE DES MATIÈRES

	Page
Introduction	3
1. Termes généraux	3
2. Echantillonnage	4
3. Analyse granulométrique	4
4. Caractéristiques physiques	5
5. Analyse chimique	6
Index alphabétique	7

VOCABULAIRE DES TERMES RELATIFS AUX COMBUSTIBLES MINÉRAUX SOLIDES**TROISIÈME PARTIE
TERMES RELATIFS AU COKE****INTRODUCTION**

La troisième partie de cette Recommandation ISO est un vocabulaire se composant d'une liste systématique des termes d'emploi courant dans la technologie du coke. Tous les termes sont complétés par une définition, et un index alphabétique des termes numérotés facilite le repérage.

Ces termes et leur disposition s'accordent au plus près avec les Recommandations ISO/R 1213, *Vocabulaire des termes relatifs aux combustibles minéraux solides – Première partie : Termes relatifs à la préparation du charbon*, et ISO/R 1213, *Vocabulaire des termes relatifs aux combustibles minéraux solides – Deuxième partie : Termes relatifs à l'échantillonnage et l'analyse du charbon*; se référer à ces documents pour les termes généraux non définis dans la présente Recommandation ISO.

1. TERMES GÉNÉRAUX**1-01 coke**

Résidu solide provenant de la distillation du charbon à températures élevées (supérieures à 800 °C).

1-02 coke métallurgique

Coke spécialement préparé dans les fours à coke et destiné à être employé dans les hauts-fourneaux; généralement de grande dimension et de courbe granulométrique étroite.

1-03 coke de fonderie

Coke spécialement préparé dans les fours à coke et destiné à être employé dans les cubilots de fonderie; généralement de grande dimension et très robuste.

1-04 coke de gaz

Résidu solide provenant de la distillation du charbon riche en matières volatiles dans les cornues à gaz à températures élevées.

1-05 semi-coke

Résidu solide de la distillation du charbon à basses températures (500 à 800 °C).

1-06 gros coke

Refus de tamis qui a été écarté avant la séparation de la plus grande dimension du coke.

1-07 coke calibré

Coke qui a été criblé entre deux dimensions déterminées.

1-08 poussier

Tamisat restant après séparation de la dimension la plus petite du coke.

1-09 coke broyé

Coke dont les dimensions ont été réduites en le broyant, de façon qu'une grande proportion passe par un tamis fin, par exemple par un tamis d'une ouverture de 200 μm .

2. ÉCHANTILLONNAGE

2-01 échantillon

Portion prélevée dans un lot de coke, ou quantité de coke, considérée comme représentative de la propriété à étudier.

2-02 échantillon global

Prélèvements unitaires pris dans un lot et réunis afin d'être réduits pour former un échantillon de laboratoire.

2-03 échantillon partiel

Partie de l'échantillon obtenue par division de ce dernier.

2-04 échantillon pour analyse

Echantillon fourni au laboratoire pour analyse ou essai.

2-05 prise (prélèvement unitaire)

Quantité prise par une seule opération d'échantillonnage.

2-06 préparation de l'échantillon

Procédé selon lequel l'échantillon est porté à l'état prévu pour essai ou analyse; ce procédé comporte le malaxage, la division et la réduction de l'échantillon, et quelquefois le séchage; il peut être effectué en plusieurs stades.

2-07 division de l'échantillon

Procédé faisant partie de la préparation de l'échantillon selon lequel une partie de l'échantillon est conservée, tandis que le reste peut être rejeté.

2-08 réduction de l'échantillon

Procédé faisant partie de la préparation de l'échantillon, selon lequel les dimensions d'un échantillon sont réduites par broyage ou mouture.

3. ANALYSE GRANULOMÉTRIQUE

3-01 analyse granulométrique

Procédé de séparation d'un échantillon en fractions granulométriques ayant des dimensions limites définies.

**3-02 criblage
cribler**

Opération commerciale de triage du coke entre deux cribles en retenant une fraction sur le crible par lequel passent les autres fractions.

3-03 crible

Surface destinée à être utilisée pour l'opération commerciale de criblage.

3-04 tamis

En général, un «crible» de surface relativement petite, surtout celui destiné à être utilisé pour les essais de laboratoire.

**3-05 déclassé supérieur
refus**

Matière dans un produit de dimensions supérieures à la dimension supérieure de référence.

**3-06 déclassé inférieur
tamisat**

Matière dans un produit de dimensions inférieures à la dimension inférieure de référence.

3-07 dimension supérieure

Dimension correspondant au 5 percentile sur la courbe granulométrique cumulative d'un produit, c'est-à-dire la dimension au-dessus de laquelle se trouvent 5 % du produit.

3-08 dimension inférieure

Dimension correspondant au 95 percentile sur la courbe de granulométrie cumulative d'un produit, c'est-à-dire la dimension au-dessus de laquelle se trouvent 95 % du produit.

3-09 dimension moyenne

Dimension granulométrique moyenne pondérée d'un échantillon ou d'un lot.

3-10 intervalle de dimensions

Intervalle compris entre deux dimensions d'ouverture de tamis déterminées.

3-11 fraction granulométrique

Partie du coke correspondant à un intervalle de dimensions déterminé.

3-12 secouage à la main

Opération qui consiste à imprimer un mouvement oscillatoire horizontal à un tamis que l'on tient avec les mains, avec une course de 75 mm (3 in) environ.

3-13 présentation à la main

Opération qui consiste à manipuler chaque particule de coke, le tamis étant immobile; toute particule qui, quelle que soit sa position et sans forcer, passe au tamis est considérée comme déclassée inférieure.

3-14 tamisage mécanique

Opération qui consiste à secouer un ensemble de tamis par des moyens mécaniques.

4. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

4-01 abrasion

Diminution de la taille des particules résultant du frottement des morceaux de coke les uns contre les autres ou sur une surface dure.

4-02 fragmentation

Diminution de la taille des particules résultant d'un choc.

4-03 indice Micum

Pourcentage de coke retenu par un tamis d'essai (M.40) de 40 mm d'ouverture ou passant un tamis d'essai (M.10) de 10 mm, après avoir subi l'essai Micum. Des autres indices peuvent être employés.

4-04 indice d'essai de chute

Pourcentage de coke retenu par un tamis d'ouverture déterminée après avoir subi l'essai de chute.

4-05 masse volumique en vrac

Rapport entre la masse d'un ensemble de particules et le volume occupé par cet ensemble.

4-06 densité relative vraie

Rapport entre la masse de l'échantillon de coke sec, broyé pour passer au tamis de 0,2 mm, et la masse d'un volume égal d'eau.

4-07 densité relative apparente

Rapport entre la masse d'un volume de coke sec, de n'importe quelle dimension, et la masse d'un volume égal d'eau (à une température déterminée).

4-08 porosité

Proportion du volume des espaces vides dans un morceau de coke. Différence entre la masse volumique vraie et la masse volumique apparente d'un échantillon de coke, exprimée en pourcentage de la masse volumique vraie.

4-09 arasement

Méthode d'arasement de la surface du coke dans un contenant lors de la détermination de la masse volumique en vrac où une barre rigide est glissée sur le dessus du contenant; tout morceau de coke qui touche la barre rigide est éliminé.

5. ANALYSE CHIMIQUE

5-01 analyse immédiate

Analyse du coke : détermination de l'humidité, des matières volatiles et des cendres.

5-02 analyse élémentaire

Analyse du coke : détermination du carbone, de l'hydrogène, de l'azote, du soufre et de la teneur en oxygène.

5-03 pouvoir calorifique supérieur

Le nombre d'unités calorifiques mesuré, telles qu'elles sont libérées lorsque l'unité de masse de coke est brûlée dans une bombe dans de l'oxygène saturé de vapeur d'eau, dans des conditions normalisées (définies dans la Recommandation ISO/R 1928, *Combustibles minéraux solides – Détermination du pouvoir calorifique supérieur d'un combustible solide par la méthode de la bombe calorimétrique et calcul de son pouvoir calorifique inférieur*) les matières résiduelles étant considérées être de l'oxygène, du dioxyde de carbone, du dioxyde de soufre et de l'azote, tous sous forme gazeuse, de l'eau liquide en équilibre avec sa vapeur et saturée de dioxyde de carbone, et des cendres.

INDEX ALPHABÉTIQUE

Abrasion	4-01	Fragmentation	4-02
Analyse élémentaire	5-02	Fraction granulométrique	3-11
Analyse granulométrique	3-01		
Analyse immédiate	5-01	Gros coke	1-06
Arasement	4-09		
		Indice d'essai de chute	4-04
Coke	1-01	Indice Micum	4-03
Coke broyé	1-09	Intervalle de dimensions	3-10
Coke calibré	1-07		
Coke de fonderie	1-03	Masse volumique en vrac	4-05
Coke de gaz	1-04		
Coke métallurgique	1-02	Petit coke	1-10
Criblage	3-02	Porosité	4-08
Crible	3-03	Poussier	1-08
Cribler	3-02	Pouvoir calorifique supérieur	5-03
		Prélèvement unitaire	2-05
Déclassé supérieur	3-05	Préparation de l'échantillon	2-06
Déclassé inférieur	3-06	Présentation à la main	3-13
Densité relative apparente	4-07	Prise (prélèvement unitaire)	2-05
Densité relative vraie	4-06		
Dimension inférieure	3-08	Réduction de l'échantillon	2-08
Dimension moyenne	3-09	Refus	3-05
Dimension supérieure	3-07		
Division de l'échantillon	2-07	Secouage à la main	3-12
		Semi-coke	1-05
Echantillon	2-01		
Echantillon global	2-02	Tamis	3-04
Echantillon partiel	2-03	Tamissage mécanique	3-14
Echantillon pour analyse	2-04	Tamisat	3-06
