



SLOVENSKI STANDARD
oSIST prEN ISO 17855-2:2014
01-oktober-2014

**Polimerni materiali - Polietilenski materiali za oblikovanje in ekstrudiranje - 2. del:
Priprava preskušancev in ugotavljanje lastnosti (ISO/DIS 17855-2:2014)**

Plastics - Polyethylene (PE) moulding and extrusion materials - Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties (ISO/DIS 17855-2:2014)

Kunststoffe - Polyethylen (PE)-Formmassen - Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von Eigenschaften (ISO/DIS 17855-2:2014)

Plastiques - Polyéthylène (PE) pour moulage et extrusion - Partie 2: Préparation des éprouvettes et détermination des propriétés (ISO/DIS 17855-2:2014)

Ta slovenski standard je istoveten z: prEN ISO 17855-2 rev

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/860d429b-4524-4733-908e-7cb467368127/sist-en-iso-17855-2-2014>

ICS:

83.080.20 Plastomeri Thermoplastic materials

oSIST prEN ISO 17855-2:2014 de

EUROPÄISCHE NORM
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE

ENTWURF
prEN ISO 17855-2 rev

August 2014

ICS 83.080.20

Vorgesehen als Ersatz für EN ISO 1872-2:2007

Deutsche Fassung

Kunststoffe - Polyethylen (PE)-Formmassen - Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von Eigenschaften (ISO/DIS 17855-2:2014)

Plastics - Polyethylene (PE) moulding and extrusion materials - Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties (ISO/DIS 17855-2:2014)

Plastiques - Polyéthylène (PE) pour moulage et extrusion - Partie 2: Préparation des éprouvettes et détermination des propriétés (ISO/DIS 17855-2:2014)

Dieser Europäische Norm-Entwurf wird den CEN-Mitgliedern zur parallelen Umfrage vorgelegt. Er wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 249 erstellt.

Wenn aus diesem Norm-Entwurf eine Europäische Norm wird, sind die CEN-Mitglieder gehalten, die CEN-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Dieser Europäische Norm-Entwurf wurde vom CEN in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch) erstellt. Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum des CEN-CENELEC mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Warnvermerk : Dieses Schriftstück hat noch nicht den Status einer Europäischen Norm. Es wird zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt. Es kann sich noch ohne Ankündigung ändern und darf nicht als Europäischen Norm in Bezug genommen werden.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Probekörperherstellung	6
3.1 Allgemeines	6
3.2 Vorbehandlung der Formmasse	6
3.3 Spritzgießen	6
3.4 Formpressen	6
4 Konditionieren von Probekörpern	7
5 Bestimmung von Eigenschaften	7
Anhang A (informativ) Ringversuche zur Dichtebestimmung: Eintauchverfahren nach ISO 1183-1	12

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[SIST EN ISO 17855-2:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/860d429b-4524-4733-908e-7cb467368127/sist-en-iso-17855-2-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/860d429b-4524-4733-908e-7cb467368127/sist-en-iso-17855-2-2016>

Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 17855-2:2014) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom NBN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN ISO 1872-2:2007 ersetzen.

ISO 17855 besteht unter dem allgemeinen Titel *Plastics — Polyethylene (PE) moulding and extrusion materials* aus den folgenden Teilen:

- *Part 1: Designation system and basis for specifications*
- *Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties*

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 17855-2:2014 wurde vom CEN als prEN ISO 17855-2:2014 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[SIST EN ISO 17855-2:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/860d429b-4524-4733-908e-7cb467368127/sist-en-iso-17855-2-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/860d429b-4524-4733-908e-7cb467368127/sist-en-iso-17855-2-2016>

prEN ISO 17855-2:2014 (D)

1 Anwendungsbereich

1.1 Dieser Teil von ISO 17855 legt die Verfahren zur Herstellung von Probekörpern und die Prüfverfahren zur Bestimmung der Eigenschaften von Polyethylen (PE)-Formmassen fest. Anforderungen an die Behandlung des Probematerials und an das Konditionieren des Probematerials vor dem Formen der Probekörper und der Probekörper vor der Prüfung sind ebenfalls enthalten.

1.2 Verfahren und Bedingungen für die Herstellung der Probekörper und Verfahren für die Bestimmung der Eigenschaften der Formmassen, aus denen die Probekörper hergestellt werden, sind ebenfalls angegeben. Eigenschaften und Prüfverfahren, die anwendbar und notwendig sind, um Polyethylen (PE)-Formmassen zu charakterisieren, sind aufgelistet.

1.3 Die Eigenschaften stammen aus den allgemeinen Prüfverfahren, wie sie in ISO 10350-1 festgelegt sind. Andere weithin gebräuchliche Prüfverfahren oder solche von besonderer Bedeutung für diese Formmassen, wie die kennzeichnenden Eigenschaften aus ISO 17855-1, sind ebenfalls in diesen Teil von ISO 17855 aufgenommen.

1.4 Um reproduzierbare und vergleichbare Prüfergebnisse zu erhalten, müssen die hier festgelegten Bedingungen der Probekörperherstellung und –konditionierung, die Probekörper mit den hier genormten Abmessungen sowie die festgelegten Prüfverfahren angewendet werden. Die gemessenen Werte müssen nicht notwendigerweise mit denen identisch sein, die bei Anwendung von Probekörpern anderer Abmessungen oder solchen, die mit einem anderen Verfahren hergestellt wurden, erhalten werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 62, *Plastics — Determination of water absorption*

ISO 75-2, *Plastics — Determination of temperature of deflection under load — Part 2: Plastics and ebonite*

ISO 178, *Plastics — Determination of flexural properties*

ISO 179-1, *Plastics — Determination of Charpy impact properties — Part 1: Non-instrumented impact test*

ISO 179-2, *Plastics — Determination of Charpy impact properties — Part 2: Instrumented impact test*

ISO 293, *Plastics — Compression moulding of test specimens of thermoplastic materials*

ISO 294-1, *Plastics — Injection moulding of test specimens of thermoplastic materials — Part 1: General principles, and moulding of multipurpose and bar test specimens*

ISO 294-3, *Plastics — Injection moulding of test specimens of thermoplastic materials — Part 3: Small plates*

ISO 294-4, *Plastics — Injection moulding of test specimens of thermoplastic materials — Part 4: Determination of moulding shrinkage*

ISO 527-2, *Plastics — Determination of tensile properties — Part 2: Test conditions for moulding and extrusion plastics*

ISO 899-1, *Plastics — Determination of creep behaviour — Part 1: Tensile creep*

ISO 1133-1, *Plastics — Determination of the melt mass-flow rate (MFR) and the melt volume-flow rate (MVR) of thermoplastics — Part 1: Standard method*