
NORME INTERNATIONALE



1341

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION · МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ · ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Engrenages coniques — Indications à fournir au tailleur d'engrenages par le client pour obtenir la denture désirée

*Straight bevel gears — Information to be given to the manufacturer by the purchaser in order
to obtain the gear required*

Première édition — 1976-08-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 1341:1976](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5a79fd60-2ef2-4196-bee1-2d9193d3921e/iso-1341-1976)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5a79fd60-2ef2-4196-bee1-
2d9193d3921e/iso-1341-1976](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5a79fd60-2ef2-4196-bee1-2d9193d3921e/iso-1341-1976)

CDU 621.833.2 : 658.74

Réf. n° : ISO 1341-1976 (F)

Descripteurs : engrenage, engrenage conique, dessin technique, spécification.

Prix basé sur 2 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration des Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 60 a examiné la Recommandation ISO/R 1341 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 1341-1971 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 1341 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Royaume-Uni
Allemagne	Grèce	Suède
Australie	Inde	Suisse
Autriche	Israël	Tchécoslovaquie
Belgique	Italie	Thaïlande
Chili	Japon	Turquie
Corée, Rép. de	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Égypte, Rép. arabe d'	Paraguay	Yougoslavie
Espagne	Pays-Bas	
Finlande	Pologne	

Le Comité Membre du pays suivant avait désapprouvé la Recommandation pour des raisons techniques :

Hongrie

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 1341 en Norme Internationale :

Allemagne

Engrenages coniques — Indications à fournir au tailleur d'engrenages par le client pour obtenir la denture désirée

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les indications qu'il convient de trouver sur tous les dessins d'engrenages coniques à denture droite. Pour chaque cas particulier, celles-ci doivent être complétées par les indications propres à ces cas et qu'il serait nécessaire ou utile de préciser.

2 RÉFÉRENCES

ISO/R 468, *Rugosité de surface*.

ISO 677, *Engrenages coniques à denture droite de mécanique générale et de grosse mécanique — Crémaillère de référence*.

ISO 1302, *Dessins techniques — Indication des états de surface sur les dessins*.

ISO 2203, *Dessins techniques — Représentation conventionnelle des engrenages*.

ISO . . . , *Engrenages coniques — Système ISO de précision*.¹⁾

3 DIMENSIONS ET CARACTÉRISTIQUES À INSCRIRE SUR LA FIGURE

- Diamètre de tête et tolérance
- Largeur de denture
- Angle de tête
- Angle du cône complémentaire externe (et éventuellement interne)
- Diamètre d'alésage et tolérance (ou diamètre des portées de l'arbre et tolérance)
- Face(s) de départ

— Distance à la face de départ :

a : du sommet du cône primitif (distance de départ) et tolérance

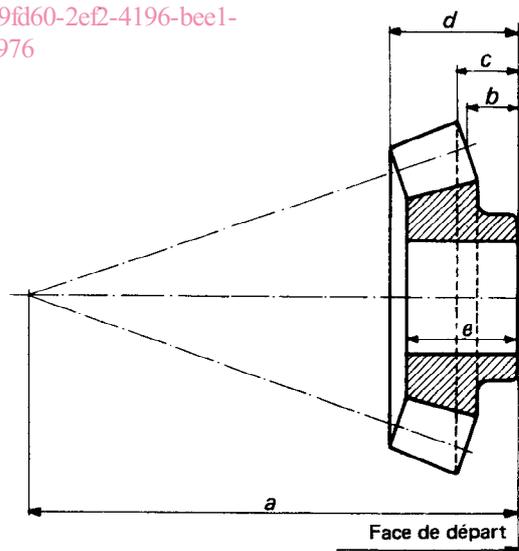
b : du cercle primitif

c : du cercle de tête du cône de tête (distance de tête) et tolérance

d : du cercle de tête du cône complémentaire interne

e : de la face intérieure

— État de surface des flancs et, éventuellement, de la surface de pied et des flancs de raccord²⁾



1) En préparation.

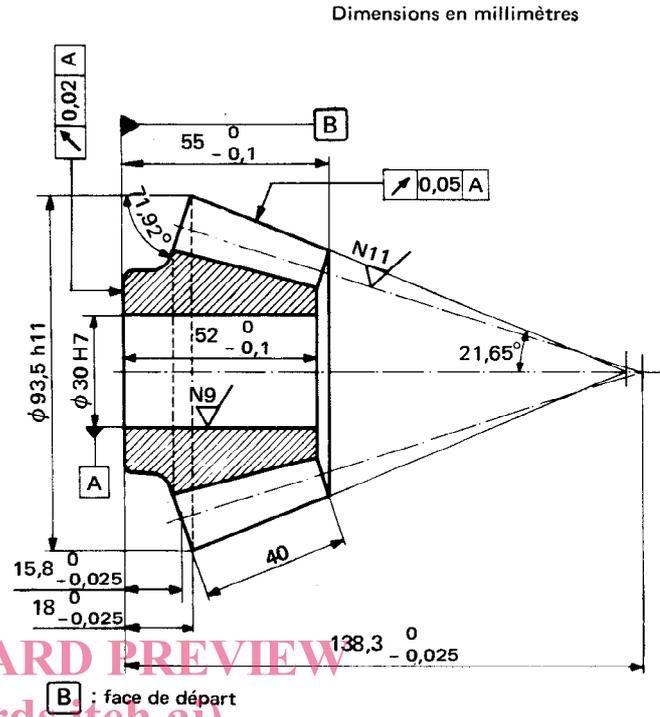
2) Les prescriptions relatives à l'état de surface et les symboles utilisés doivent être conformes respectivement à l'ISO/R 468 et à l'ISO 1302.

4 INDICATIONS À INSCRIRE EN TABLEAU

Les indications suivantes sont à inscrire, de préférence, dans le coin supérieur droit du dessin :

- Module ou diametral pitch
- Nombre de dents (pour un secteur : nombre de dents total de la roue dont est extrait ce secteur)
- Crémaillère de référence (mentionner le numéro de la norme nationale correspondante ou, éventuellement, l'angle de pression de 20°; si la crémaillère de référence diffère de la crémaillère normalisée, ses caractéristiques doivent être spécifiées, de préférence par un croquis)
- Diamètre primitif de référence
- Angle primitif de référence
- Longueur de la génératrice
- Coefficient de déport (à exprimer en valeur unitaire de module)
- Angle de pied ou angle de creux
- Épaisseur de la dent : valeur théorique et écarts supérieur et inférieur
- Toutes indications utiles de tolérances (voir ISO ...)
- Angle des axes de l'engrenage et tolérance
- Nombre de dents et numéro du dessin de la roue conjuguée.

5 EXEMPLE



iTeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 1341:1976
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5a79fd60-2ef2-4196-bec1-28919813921e/iso-1341-1976

Caractéristiques de la denture	
Module	5
Nombre de dents	16
Crémaillère de référence	ISO 677 – 20°
Diamètre primitif de référence	80 mm
Angle primitif de référence	18,08° ou 18° 4' 48"
Génératrice	128,87 mm
Coefficient de déport	0,42
Angle de pied	16,38° ou 16° 22' 48"
Épaisseur de dent : corde constante/saillie	8,54 – 0,05 / 5,95 mm
Classe ¹⁾	
Angle des axes	90°
Roue conjuguée	z = 49 plan n° 54321
2)	
2)	

1) Suivant l'ISO ... ou la norme nationale correspondante.
2) Indications complémentaires éventuellement nécessaires ou utiles.